



WELD THE WORLD



\ QUICK CATALOGUE 2023

ITA  
FRA  
ESP





- WECO progetta e costruisce generatori per saldatura dal 1997 - Produzione 100% Italiana.
- Range completò per la saldatura: MIG - MAG PULSATO / MIG - MAG / TIG (DC e AC/DC) / MMA.
- Cura della formazione tecnica dei distributori e del Servizio post vendita.
- Investimenti costanti, almeno il 10% del fatturato ogni anno, in Ricerca e Sviluppo
  
- Depuis 1997 Weco Srl fabrique et commercialise des postes à souder. La Conception technologique et la Production sont 100% Italiennes (le siège est situé dans le nord Italie près de Venice).
- Weco offre une gamme complète pour la soudure: MIG/MAG - MIG/MAG PULSE' / TIG (DC et AC/DC) / MMA.
- Weco offre une formation technique continue aux distributeurs en garantant un SAV dédié.
- Weco investit beaucoup dans la Recherche et le Développement technologique (10% minimum de son chiffre d'affaire annuel).
  
- Weco diseña y fabrica generadores de soldadura desde 1997. Diseño y producción 100% italianos.
- Gama completa para el MIG/MAG - MIG/MAG PULSADO - TIG (DC y AC/DC) - MMA.
- Cuidado de la formación técnica de los distribuidores y servicio post venta.
- Constantes inversiones en Investigación y Desarrollo al menos el 10% de la facturación de cada año.



# Indice / Index / Índice

---

MIG-MAG PULSATO/DOPPIO PULSATO/ MULTIFUNZIONE/DIGITALE	
MIG-MAG PULSE / DOUBLE PULSE MULTIFONCTION/DIGITAL	
MIG-MAG PULSADO / DOBLE PULSADO MULTIFUNCIÓN / DIGITAL	
Power Pulse 405d - 505d	16
Power Pulse 405dms - 505dms	17
Power Pulse 405d - 505d RC	18
Micropulse 225	19
MIG-MAG PULSATO/DOPPIO PULSATO/ MULTIFUNZIONE	
MIG-MAG PULSE / DOUBLE PULSE / MULTIFONCTION	
MIG-MAG PULSADO / DOBLE PULSADO / MULTIFUNCIÓN	
Power Pulse 322AC/DC - 402AC/DC - 502AC/DC TWIN FEEDER	20
Power Pulse 322T - 402T - 502T TWIN FEEDER	21
Power Pulse 322 - 402 - 502 TWIN FEEDER	22
Pioneer Pulse 403MSR - 503MSR	23
Pioneer Pulse 321MSR	24
Pioneer Pulse 403MKS	
Pioneer Pulse 321MKS	25
Micropulse 302MFK	
MIG-MAG SINERGICO MULTIFUNZIONE	
MIG-MAG SYNERGIQUE MULTIFONCTION	
MIG-MAG SINÉRGICO MULTIFUNCIÓN	
Pioneer 403MSR - 503MSR	26
Pioneer 403MKS	27
MicroMAG 302MFK	
MicroMAG 301Plus	28

MIG-MAG SINERGICO	
MIG-MAG SYNERGIQUE	
MIG-MAG SINÉRGICO	
Pioneer 321MSR	29
Pioneer 321MKS	
TIG AC/DC	
Cruiser 322AC/DC - 402AC/DC - 502AC/DC	30
Discovery 300AC/DC EVO	
Discovery 221AC/DC EVO	31
Discovery 200AC/DC EVO	32
TIG DC	
Cruiser 322T - 402T - 502T	33
Discovery 300T EVO	
Discovery 220T EVO	34
Multipower 204T	
Discovery 172T	35
Discovery 162T	36
MMA	
Cruiser 322 - 402 - 502	37
Cruiser 300	
Cruiser 200S	38
Multipower 184	
Cruiser 150TP	39
PLASMA CUTTING	
DÉCOUPE PLASMA	
CORTE PLASMA	
Voyager 75 EVO	
Voyager 105 EVO	40
Voyager 75 BASIC	
Voyager 105 BASIC	41



MMA



MIG/MAG



PULSATO DOPPIO PULSATO  
PULSÉ DOUBLE PULSÉ  
PULSADO DOBLE PULSADO



TIG



MULTIFUNZIONE  
MULTIFONCTION  
MULTIFUNCIONAL



SCRICCatura  
GOUGEAGE  
RANURAR



TAGLIO PLASMA  
DÉCOUPE PLASMA  
CORTE PLASMA



SCRICCatura PLASMA  
GOUGEAGE PLASMA  
RANURAR PLASMA



## MMA CELL

L'elevata dinamica di erogazione della corrente di saldatura della funzione MMA celluloso permette di saldare in maniera perfetta elettrodi di tipo celluloso, incrementando il controllo della fusione e della penetrazione. Ideale per applicazioni idrauliche, su oleodotti e industria petrolchimica.

L'excelente qualité de soudage avec des électrodes cellulosiques est idéale pour les applications hydrauliques, les oléoducs et l'industrie pétrochimique.

La elevada dinámica de salida de la corriente de soldadura en la función MMA Celulósico, permite soldar en manera perfecta este tipo de electrodos, incrementando el control de la fusión y de la penetración. Ideal para aplicaciones hidráulicas, en oleoductos e industria petroquímica.



## TIG PULSATO 2,5KHz / TIG Pulsé 2,5KHz / TIG PULSADO 2,5KHz

Il TIG Pulsato con frequenza fino a 2500 Hz consente di saldare spessori sottilissimi con il pieno controllo dell'arco e un bassissimo apporto termico al pezzo.

Le TIG Pulsé avec une fréquence allant jusqu'à 2500Hz permet de souder des épaisseurs très minces avec un total contrôle de l'arc et un apport thermique très bas à la pièce.

El TIG Pulsado con frecuencia hasta 2500 Hz permite soldar chapas delgadas con un control total del arco y una entrada de muy bajo calor a la pieza de trabajo.



## TIG PULSATO SINERGICO / TIG PULSÉ SYNERGIQUE / TIG PULSADO SINÉRGICO

Utile per applicazioni su lamiere leggermente ossidate. Evita l'ebollizione del bagno e riduce la contaminazione dell'elettrodo.

Le générateur règle d'une manière synergique les valeurs de courant de base, le temps de crête et la fréquence d'impulsions en fonction du courant de soudage réglé.

El TIG Pulsado Sinérgico permite tener siempre un pulso equilibrado sólo ajustando la corriente de soldadura.



## Q-START

La funzione Q-START (Quick Start) è stata studiata per rendere ogni punto di saldatura rapido nell'esecuzione e non ossidato.

La fonction Q-START (Quick Start) facilite l'assemblage des pièces à souder en manière rapide, surtout au début de la soudure.

La función Q-START (Quick Start) ha estado estudiada para conseguir que cada punto de soldadura sea rápido en ejecución y no oxidado.



## DYNAMIC ARC

Il DYNAMIC ARC è una funzione che permette, alla riduzione della tensione dell'arco, un aumento della corrente di saldatura e viceversa.

La fonction DYNAMIC ARC permet un meilleur contrôle de l'arc. Elle permet d'avoir à la réduction de la tension de l'arc, une augmentation du courant et viceversa.

El DYNAMIC ARC es una función que permite la reducción de la tensión de arco, un aumento de la soldadura actual y vice versa. Esto permite el control de la entrada de calor a la pieza de trabajo y la penetración sólo con el movimiento de la antorcha.



## Q-SPOT

La nuova funzione Q-SPOT facilita in modo determinante la saldatura a punti.

La Fonction Q-SPOT est parfaite pour souder par points et avec précision des tôles fines.

La función Q-SPOT permite reducir al mínimo los tiempos de punteado de las planchas finas. El operador apoya cómodamente el electrodo de tungsteno sobre el punto de fijación, obteniendo así un control perfecto del punto de unión.



## MULTITACK

Il sistema MULTITACK consente di dosare con la massima precisione l'energia fornita al giunto limitando al minimo l'apporto termico e quindi le deformazioni plastiche.

La fonction MULTITACK permet de baisser au maximum l'apport thermique à la pièce (soudage blanc) évitant déformations plastiques.

El sistema MULTITACK consigue depositar con máxima precisión la energía a la junta, limitando al mínimo el aporte térmico y por tanto la deformación plástica. La perfección del cebado y la máxima precisión del arco de soldadura hacen posible la soldadura en chapas de espesor muy fino.



## EXTRA FUSION

Questa funzionalità consente di saldare spessori molto sottili con una punta dell'eletrodo di Tungsteno paragonabile a quella di un elettrodo per la saldatura TIG DC.

Cette fonction permet de souder des tôles très fines avec la pointe de l'électrode semblable à celle d'une électrode pour la soudure TIG DC.

Esta característica le permite soldar chapas muy delgadas con una punta de electrodo de tungsteno comparable a la de un electrodo para soldadura TIG DC.



## MIX AC/DC

Questa funzionalità permette di ottenere elevate velocità di saldatura creando più velocemente il bagno di saldatura a pezzo freddo.

La fonction MIX AC/DC permet d'avoir une haute vitesse de soudure créant rapidement le bain de soudage à pièce froide. Elle permet aussi de souder d'épaisseurs plus gros avec des ampéragés modestes.

Esta característica permite obtener una alta velocidad de soldadura y la creación más rápida del baño de soldadura con la pieza fría. También se pueden soldar espesores más gruesos con amperajes modestos.



## HSL

Maggiore velocità di esecuzione / Maggiore deposito orario / Basso apporto termico e minori deformazioni plastiche / Migliori caratteristiche meccaniche / Maggiore penetrazione e minore rischio di incollature/ Minori costi di produzione e ammortamento.

Vitesse d'exécution supérieure / Mieux dépôt horaire / Moins d'apport thermique et moins de déformations plastiques / Meilleures caractéristiques mécaniques / Haute pénétration et moins de risques collages / Coûts de production plus bas et amortissement inférieurs.

Mayor velocidad de ejecución / Mayor depósito horario / Bajo aporte térmico y menores deformaciones plásticas / Mejores características mecánicas / Mayor penetración y menor riesgo de pegado / Menores costes de producción y amortización.



## HIGH CONTROL

Incremento della stabilità dell'arco di saldatura con assenza quasi totale di spruzzi e micro proiezioni / Arco molto reattivo al movimento della torcia / Riduzione dell'energia trasmessa al pezzo saldato / Trasferimento molto lineare con una bagnabilità dei lembi ottimale ed una velocità di esecuzione molto elevata.

Stabilisation de l'arc de soudage avec une absence quasi totale de projections et de micro-projections / Arc très sensible au mouvement de la torche / Réduction de l'énergie transmise à la pièce soudée / Transfert très linéaire avec une mouillabilité optimale des bords et une vitesse d'exécution très élevée.

Aumento de la estabilidad del arco de soldadura con ausencia casi total de proyecciones y microproyecciones / Arco muy reactivo al movimiento de la antorcha / Reducción de la energía transmitida a la pieza soldada / Transferencia muy lineal con una bañabilidad de los cantos óptima y una velocidad de ejecución muy elevada.



## K DEEP

Penetrazione stabilizzata al variare dello stick out / Geometria regolare del cordone per tutto il tratto saldato / Diminuzione dei difetti nel giunto saldato quali: penetrazione irregolare o mancanza di fusione.

Pénétration stabilisée même lors de variation du stick out / Géométrie du cordon régulière dans toute la section soudée / Diminution des défauts dans le joint soudé tels que: pénétration irrégulière ou manque de fusion.

Penetración estabilizada al variar del stick out / Geometría regular del cordón en toda la sección soldada / Defectos disminuidos en la junta soldada, tales como: penetración irregular o falta de fusión.



## POWER ROOT

Ottimizzazione della prima passata / Qualità garantita della saldatura in verticale discendente / Ottima operatività / Trasferimento freddo della goccia / Unione di lamiere sottili

Optimisation de la première passe / Fonctionnalité excellente / Qualité du soudage Vertical descendant / Transfert à froid de la goutte / Union parfaite des tôles fines / idéal pour souder des joints qui présentent de grands écarts

Optimización de la primera pasada / Calidad de la soldadura en vertical descendente / Operatividad óptima / Transferencia fría de la gota / Unión perfecta de chapas finas / ideal para la soldadura de juntas con espacios elevados



## POWER FOCUS

Maggiore penetrazione e minore rischio di incollature / Maggiore velocità di esecuzione / Maggiore stabilità dell'arco anche con stick-out lunghi / Minori costi di preparazione dei giunti

Meilleure pénétration et risque de collages réduit / Plus grande vitesse d'exécution / Augmentation de la stabilité de l'arc avec de longs stick out / Réduction des coûts de préparation des joints

Aumento de la penetración y menor riesgo de encolado / Mayor velocidad de ejecución / Aumento de la estabilidad del arco, incluso con largo stick-out / Bajo costo de la preparación de las piezas



## DSI (DIGITAL SENSE IGNITION)

Riduzione dell'energia durante la fase di innesto dell'arco al fine di ridurre il numero di proiezioni ed esplosioni.

Réduction de l'énergie pendant la phase d'amorçage de l'arc afin de réduire le nombre de projections et d'explosions

La nueva función DSI se ha desarrollado para reducir la energía durante la fase de cebado del arco con el fin de minimizar al máximo el número de salpicaduras relacionadas con la explosión del hilo.



## POWER MIX

Il processo Power MIX ha lo scopo di ridurre l'apporto termico medio al fine di riuscire ad eseguire saldature in posizione verticale ascendente, cordoni ad angolo o cordoni d'angolo esterni in tutte le posizioni con un ottima resa estetica del giunto ed esente da difetti

Le procédé Power Mix a pour but de réduire l'apport thermique moyen afin de réaliser des soudures en position ascendante verticale, cordons angle ou cordons d'angles externes dans toutes les positions ayant comme résultat une excellente esthétique du joint, exempte de défauts en plus.

El proceso Power MIX tiene como finalidad reducir el aporte térmico medio para poder realizar soldaduras en posición vertical ascendente, costuras de esquina o costuras de esquina exterior en todas las posiciones con un excelente resultado estético de la unión y libre de defectos



## GRIGLIATO / GRILLE' / REJILLA

Modalità GRIGLIATO che agevola il taglio di pannelli appunto grigliati.

Vous pouvez également utiliser le mode GRILLE' qui facilite la coupe des panneaux grillés.

También puede aprovechar el modo REJILLA que facilita el corte de de redes y rejillas.



## SYNERGIC PLASMA CUTTING

Selezionando il tipo di materiale, il ricambio della torcia (45A - 70A - 85A o 105A) e lo spessore da tagliare, il display indicherà la velocità di taglio raccomandata e massima da utilizzare con sistemi automatici (pantografi, ecc.).

En sélectionnant le type de matériel, la pièce détachée de la torche (45A - 70A - 85A ou 105A) et l'épaisseur à couper, l'écran indiquera les vitesses de coupe recommandées et maximales à utiliser avec des systèmes automatiques (pantographes, etc.).

Seleccionado el tipo de material, el repuesto de la antorcha (45A - 70A - 85A o 105A) y al grosor a cortar, la pantalla mostrará la velocidad de corte recomendada y máxima que se utilizará con sistemas automáticos (pantógrafos, etc.).



## POWER INVERTER INSIDE

Maggiore Efficienza / Minore consumo di Energia.  
Plus Performant / Moin de consommation d'énergie.  
Mayor eficiencia / Menor consumo de energía.

---



## W.ECO TECHNOLOGY INSIDE

Bassa emissione di correnti armoniche/ Minore assorbimento dalla rete.  
Interférences réduites sur le réseau / Faible absorption d'énergie.  
Baja emisión de corrientes armónicas / Menor absorción de la red.

---



## W.ECO - POWER FACTOR CORRECTOR

In conformità alla norma CE, EN 60974-10, la tecnologia W.ECO PFC permette di ridurre le emissioni armoniche in rete, diminuire del 20% la corrente assorbita dalla rete e aumentare il rendimento dell'inverter.

Conformément aux normes CE, EN 60974-10, nous avons introduit de nouvelles solutions technologiques afin de réduire les courants harmoniques introduits dans le réseau, et augmenter encore plus l'efficacité de l'onduleur, ce qui diminue de plus de 20% le courant absorbé du réseau.

En conformidad a la CE, EN-60974-10, la tecnología W.ECO permite menor absorción de la red, reducir la corriente absorbida por la red en un 20% y aumentar la eficiencia del inversor.

---



## TOTAL PROTECTION

Massima affidabilità  
Fiabilité maximale  
Máxima fiabilidad

---



## VOLT REDUCTION DEVICE

Massima sicurezza  
Sécurité maximale  
Máxima seguridad

---



## HAC - HYBRID ARC CONTROL

Arco morbido, assenza di spruzzi / Migliori saldature, reale risparmio.  
Arc souple, projection réduite / Meilleur aspect du cordon.  
Arco Suave, Pocas Proyecciones / Mejor Soldadura y Ahorro Económico.

---



## WECO DIGITAL CONTROL

L'inverter è controllato digitalmente attraverso il dispositivo DSP (Digital Signal Processor) di ultima generazione che permette un controllo dell'arco di saldatura rapido e preciso.

L'onduleur est contrôlé numériquement par le biais du dispositif DSP (Digital Signal Processor) de dernière génération permettant un control rapide et précis de l'arc de soudage.

El inversor es controlado digitalmente mediante el dispositivo DSP (Digital Signal Processor) de última generación que permite un control rápido y preciso del arco de soldadura.



## MULTIVOLTAGE

La macchina può essere collegata alla rete di alimentazione trifase più comune, adattandosi automaticamente alla tensione disponibile in loco per garantire una saldatura sempre perfetta.

Il est possible de brancher le poste à n'importe quelle alimentation triphasée celle-ci s'adaptera automatiquement à la tension disponible sur le site pour garantir un soudage parfait.

La fuente de alimentación se puede conectar a la red de alimentación trifásica más común, lo que significa que el inversor ajusta automáticamente sus parámetros a la tensión de alimentación disponible para garantizar en cualquier caso una soldadura perfecta.



## QUICK SETTING

Massima semplicità d'uso e interfaccia intuitiva, anche per il saldatore meno esperto. Facilité d'utilisation optimale et interface intuitive même pour les soudeurs les moins expérimentés.

Facilidad de uso máxima con interfaz intuitiva, incluso para el soldador menos experto.



## MOTOGENERATORE / MOTOGENERATEUR / MOTOGENERADOR

La modalità MOTOGENERATORE consente di impostare la potenza nominale disponibile dal motogeneratore in moto tale da ottimizzare gli assorbimenti per proteggere la saldatrice e sfruttare al massimo la potenza disponibile.

Le mode MOTOGENERATEUR permet de régler la puissance nominale disponible sur le MOTOGENERATEUR en mouvement afin d'optimiser les absorptions pour protéger le poste et exploiter au mieux la puissance disponible.

El modo MOTOGENERADOR permite de programar la potencia nominal disponible del motogenerador para optimizar la absorción, para proteger la Fuente y aprovechar al máximo de la potencia disponible.



## POWER LIMIT

La Tecnologia POWER LIMIT è stata concepita per proteggere il sistema di alimentazione da sovraccarichi di potenza che si possono verificare durante la fase di taglio.

La technologie POWER LIMIT a été conçue pour protéger le système d'alimentation contre des surcharges de courant qui peuvent arriver pendant la phase de découpe.

La tecnología POWER LIMIT está diseñada para proteger el sistema de alimentación de potencia de sobrecargas que se puede verificar durante la fase de corte.

## Weco Data Manager

---



Weco ha sviluppato lo strumento DATA MANAGER per avere un controllo e un monitoraggio completi della saldatura eseguita.

Weco a développé l'outil de gestion infos soudage DATA MANAGER pour avoir le contrôle et la surveillance complète de soudage effectué.

WECO ha desarrollado el instrumento DATA MANAGER para tener un control y monitorización completos de la soldadura efectuada.

## Certificazioni / Certifications / Certificaciones

---



Per i generatori MIG/MAG sinergico o ad arco pulsato sono disponibili le nostre WPQR per la creazione delle WPS relative ai prodotti che necessitano di approvazione EN1090.

Pour les générateurs MIG MAG Synergiques ou pulsés sont disponibles nos WPQR concernant les produits qui nécessitent l'approbation EN1090.

Para los generadores sinérgico MIG MAG sinergicos y sinergicos pulsados está a su disposición nuestro WPQR para crear WPS relativas a los productos que requieren la aprobación EN1090.



Weco srl, produttore di impianti per saldatura con sede in Corso Noblesville n.8, 35013, Cittadella, si impegna a riconoscere sui prodotti una garanzia secondo i termini specificati nel Libretto apposito. L'innovazione è per noi uno dei valori in cui più crediamo e investiamo dal 1997. Lo scopo è di migliorare continuamente e rendere sempre più affidabili i nostri prodotti. Vogliamo mettere al centro i vostri bisogni e diventare sempre più vostri partner di fiducia.

---

La société Weco srl, fabricant de systèmes de soudage, dont le siège est en Corso Noblesville n.8, 35013, Cittadella, (Padova), Italie, s'engage à reconnaître une garantie sur les produits selon les termes listés dans le livret spécifique.

Pour nous l'Innovation est l'une des valeurs auxquelles nous croyons le plus et sur laquelle nous investissons dès 1997. L'objectif est toujours celui d'améliorer et de rendre nos produits de plus en plus fiables continuant à écouter vos besoins et à devenir de plus en plus vos partenaires de confiance.

---

Weco srl, fabricante de equipos para soldadura con sede en Corso Noblesville n.8, 35013, Cittadella, (Padova), Italia, se compromete a reconocer una garantía en los productos de acuerdo con los términos especificados en el folleto específico.

Para nosotros, la innovación es uno de los valores en los que creemos e invertimos desde el 1997. El objetivo es mejorar continuamente y hacer que nuestros productos sean cada vez más fiables. Queremos centrarnos en sus necesidades y convertirnos en su socio de confianza.



# Power Pulse Digital 405d - 505d

3 x 230Vac - 3 x 400Vac



Processi - Procédés - Procesos



Tecnologia - Technologie - Tecnología



Funzioni - Fonctions - Funciones



Extra



POWER PULSE 405d

	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz	3x230Vac ± 15% @ 50-60Hz
	25 A	30A
	MIG-MAG	MMA
% <sub>40°C</sub>	100%	100%
- I <sub>a</sub>	400A	400A
I <sub>a</sub>	10A-400A	10A-400A
U <sub>U</sub> /U <sub>U'</sub>	70V/19V	
P <sub>1 MAX</sub>	16,8kVA - 16kW	
IP	23	
	1160 x 670 x 1420mm	
	KIT 405d PP WF205 4m H <sub>2</sub> O - 130,0Kg	

POWER PULSE 505d

	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz									3x230Vac ± 15% @ 50-60Hz								
	30A									30A								
	MIG-MAG			MMA			TIG			MIG-MAG	MMA	TIG						
% <sub>40°C</sub>	50%	60%	100%	50%	60%	100%	50%	60%	100%	100%	100%	100%						
- I <sub>a</sub>	500A	450A	400A	500A	450A	400A	500A	450A	400A	350A	350A	400A						
I <sub>a</sub>	10A-500A			10A-500A			5A-500A			10A-350A	10A-350A	5A-400A						
U <sub>U</sub> /U <sub>U'</sub>	70V/19V																	
P <sub>1 MAX</sub>	23,7kVA - 22,6kW																	
IP	23																	
	1160 x 670 x 1420mm																	
	KIT 505d PP WF205 4m H <sub>2</sub> O - 130,0Kg																	

# Power Pulse Digital 405dms - 505dms

3 x 230Vac - 3 x 400Vac



## Processi - Procédés - Procesos



## Tecnologia - Technologie - Tecnología



## Funzioni - Fonctions - Funciones



## Extra



POWER PULSE 405dms						
D <small>IN</small>	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz			3x230Vac ± 15% @ 50-60Hz		
—	25 A			30A		
MIG-MAG	MIG-MAG	MMA	TIG	MIG-MAG	MMA	TIG
% <sub>40°C</sub>	100%	100%	100%	100%	100%	100%
- I <sub>z</sub>	400A	400A	400A	350A	350A	400A
I <sub>z</sub>	10A-400A	10A-400A	5A-400A	10A-350A	10A-350A	5A-400A
U <sub>v/U</sub>	70V/19V					
P <sub>MAX</sub>	16,8kVA - 16kW					
IP	23					
l	1160 x 670 x 1420mm					
ØØØ	KIT 405dms PP WF205p 4m H <sub>2</sub> O - 130,0Kg					

POWER PULSE 505dms																	
D <small>IN</small>	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz								3x230Vac ± 15% @ 50-60Hz								
—	30A								30A								
MIG-MAG										MIG-MAG	MMA						
% <sub>40°C</sub>	50%	60%	100%	50%	60%	100%	50%	60%	100%	100%	100%						
- I <sub>z</sub>	500A	450A	400A	500A	450A	400A	500A	450A	400A	350A	350A						
I <sub>z</sub>	10A-500A			10A-500A			5A-500A			10A-350A	10A-350A						
U <sub>v/U</sub>	70V/19V																
P <sub>MAX</sub>	23,7kVA - 22,6kW																
IP	23																
l	1160 x 670 x 1420mm																
ØØØ	KIT 505dms PP WF205p 4m H <sub>2</sub> O - 130,0Kg																

# Power Pulse Digital 405d - 505d RC Version

3 x 230Vac - 3 x 400Vac



## Processi - Procédés - Procesos



## Tecnologia - Technologie - Tecnología



## Funzioni - Fonctions - Funciones



## Extra



POWER PULSE 405d						
D <small>IN</small>	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz			3x230Vac ± 15% @ 50-60Hz		
A <small>RC</small>	25 A				30A	
	MIG-MAG	MMA	TIG	MIG-MAG	MMA	TIG
% <sub>40°C</sub>	100%	100%	100%	100%	100%	100%
-I <sub>a</sub>	400A	400A	400A	350A	350A	400A
I <sub>a</sub>	10A-400A	10A-400A	5A-400A	10A-350A	10A-350A	5A-400A
U/U <sub>r</sub>	70V/19V					
P <sub>max</sub>	16,8kVA - 16kW					
IP	23					
L	1160 x 670 x 1420mm					
G/H	KIT 405d PP WF205 4m H <sub>2</sub> O - 130,0Kg					

POWER PULSE 505d																
D <small>IN</small>	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz							3x230Vac ± 15% @ 50-60Hz								
A <small>RC</small>	30A							30A								
	MIG-MAG			MMA			TIG			MIG-MAG						
% <sub>40°C</sub>	50%	60%	100%	50%	60%	100%	50%	60%	100%	100%						
-I <sub>a</sub>	500A	450A	400A	500A	450A	400A	500A	450A	400A	350A						
I <sub>a</sub>	10A-500A			10A-500A			5A-500A			10A-350A						
U/U <sub>r</sub>	70V/19V															
P <sub>max</sub>	23,7kVA - 22,6kW															
IP	23															
L	1160 x 670 x 1420mm															
G/H	KIT 505d PP WF205 4m H <sub>2</sub> O - 130,0Kg															

# Micropulse 225

1x 230Vac



MICROPULSE 225															
	1x230Vac ± 15% @ 50-60Hz														
	T16A														
	MIG - MAG			TIG			MMA								
% 40°C	30%	60%	100%	55%	60%	100%	40%	60%	100%						
	220A	175A	145A	220A	210A	175A	180A	155A	125A						
	10A - 220A			10A -220A			10A - 180A								
	52V/5V														
	6,5kVA - 6,4kW														
	23														
	509 x 226 x 368mm														
	16Kg														

## Processi - Procédés - Procesos



## Tecnologia - Technologie - Tecnología



## Funzioni - Fonctions - Funciones



# Power Pulse 322AC/DC - 402AC/DC - 502AC/DC / Twin Feeder

3 x 400Vac



TWIN FEEDER



Processi - Procédés - Procesos



Tecnologia - Technologie - Tecnología



Funzioni - Fonctions - Funciones



Extra



POWER PULSE 322 AC/DC															
	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz														
	25A														
	MIG - MAG			TIG			MMA								
% 40°C	40%	60%	100%	45%	60%	100%	45%	60%	100%						
→ I <sub>2</sub>	320A	270A	240A	320A	280A	240A	300A	270A	240A						
I <sub>2</sub>	20A - 320A			5A - 320A			10A - 300A								
U <sub>o</sub> /U <sub>r</sub>	72V/11V														
P <sub>1 MAX</sub>	15,2kVA - 12,0kW														
IP	23														
	1160 x 670 x 1530mm														
	KIT 322AC/DC PP WF104 TF H <sub>2</sub> O - 197,9Kg														

POWER PULSE 402 AC/DC															
	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz														
	32A														
	MIG-MAG			TIG			MMA								
% 40°C	50%	60%	100%	50%	60%	100%	50%	60%	100%						
→ I <sub>2</sub>	400A	380A	340A	400A	380A	340A	400A	370A	340A						
I <sub>2</sub>	20A - 400A			5A - 400A			10A - 400A								
U <sub>o</sub> /U <sub>r</sub>	81V/9V														
P <sub>1 MAX</sub>	18,4kVA - 16,8kW														
IP	23														
	1160 x 670 x 1530mm														
	KIT 402AC/DC PP WF104 TF H <sub>2</sub> O - 208,0Kg														

POWER PULSE 502 AC/DC															
	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz														
	32A														
	MIG - MAG			TIG			MMA								
% 40°C	30%	60%	100%	30%	60%	100%	30%	60%	100%						
→ I <sub>2</sub>	500A	380A	340A	500A	380A	340A	500A	370A	340A						
I <sub>2</sub>	20A - 500A			5A - 500A			10A - 500A								
U <sub>o</sub> /U <sub>r</sub>	81V/9V														
P <sub>1 MAX</sub>	25,5kVA - 23,4kW														
IP	23														
	1160 x 670 x 1530mm														
	KIT 502AC/DC PP WF104 TF H <sub>2</sub> O - 208,0Kg														

# Power Pulse 322T - 402T - 502T / Twin Feeder

3 x 400Vac



TWIN FEEDER



Processi - Procédés - Procesos



Tecnologia - Technologie - Tecnología



Funzioni - Fonctions - Funciones



Extra



POWER PULSE 322T													
	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz												
	25A												
	MIG - MAG			TIG			MMA						
% <sub>40°C</sub>	-	60%	100%	-	60%	100%	-	60% 100%					
→ I <sub>2</sub>	-	320A	260A	-	320A	260A	-	300A 250A					
I <sub>2</sub>	10A - 320A			5A - 320A			10A - 300A						
U <sub>o</sub> /U <sub>r</sub>	73V/10V												
P <sub>1 MAX</sub>	15,2kVA - 11,6kW												
IP	23												
↖ ↵	1160 x 670 x 1530mm												
🔋🔋🔋	KIT 322T PP WF104 TF H <sub>2</sub> O - 196,5Kg												

POWER PULSE 402T													
	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz												
	32A												
	MIG-MAG			TIG			MMA						
% <sub>40°C</sub>	100%			100%			100%						
→ I <sub>2</sub>	400A												
I <sub>2</sub>	10A - 400A			5A - 400A			10A - 400A						
U <sub>o</sub> /U <sub>r</sub>	83V/9V												
P <sub>1 MAX</sub>	18,4kVA - 16,8kW												
IP	23												
↖ ↵	1160 x 670 x 1530mm												
🔋🔋🔋	KIT 402T PP WF104 TF H <sub>2</sub> O - 206,7Kg												

POWER PULSE 502T													
	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz												
	40A												
	MIG - MAG			TIG			MMA						
% <sub>40°C</sub>	50%	60%	100%	50%	60%	100%	50%	60% 100%					
→ I <sub>2</sub>	500A	450A	400A	500A	460A	400A	500A	450A 400A					
I <sub>2</sub>	10A - 500A			5A - 500A			10A - 500A						
U <sub>o</sub> /U <sub>r</sub>	83V/9V												
P <sub>1 MAX</sub>	25,5kVA - 23,4kW												
IP	23												
↖ ↵	1160 x 670 x 1530mm												
🔋🔋🔋	KIT 502T PP WF104 TF H <sub>2</sub> O - 206,7Kg												

# Power Pulse 322 - 402 - 502 / Twin Feeder

3 x 400Vac



TWIN FEEDER



Processi - Procédés - Procesos



Tecnologia - Technologie - Tecnología



Funzioni - Fonctions - Funciones



Extra



POWER PULSE 322										
	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz									
	25A									
	MIG - MAG		TIG		MMA					
% <sub>40°C</sub>	60%	100%	60%	100%	60%	100%				
-I <sub>2</sub>	320A	260A	320A	260A	300A	260A				
I <sub>2</sub>	10A - 320A		5A - 320A		10A - 300A					
U <sub>o/U<sub>r</sub></sub>	73V/10V									
P <sub>MAX</sub>	15,2kVA - 12,0kW									
IP	23									
	1160 x 670 x 1530mm									
	KIT 322 PP WF104 TF H <sub>2</sub> O - 192,0Kg									

POWER PULSE 402										
	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz									
	32A									
	MIG-MAG		TIG		MMA					
% <sub>40°C</sub>	100%		100%		100%					
-I <sub>2</sub>	400A		400A		400A					
I <sub>2</sub>	10A - 400A		5A - 400A		10A - 400A					
U <sub>o/U<sub>r</sub></sub>	83V/9V									
P <sub>MAX</sub>	18,4kVA - 16,8kW									
IP	23									
	1160 x 670 x 1530mm									
	KIT 402 PP WF104 TF H <sub>2</sub> O - 202,1Kg									

POWER PULSE 502														
	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz													
	40A													
	MIG - MAG		TIG		MMA									
% <sub>40°C</sub>	50%	60%	100%	50%	60%	100%	50%	60%						
-I <sub>2</sub>	500A	450A	400A	500A	460A	400A	500A	450A						
I <sub>2</sub>	10A - 500A		5A - 500A		5A - 500A									
U <sub>o/U<sub>r</sub></sub>	83V/9V													
P <sub>MAX</sub>	25,5kVA - 23,4kW													
IP	23													
	1160 x 670 x 1530mm													
	KIT 502 PP WF104 TF H <sub>2</sub> O - 202,1Kg													

# Pioneer Pulse 403MSR - 503MSR

3 x 400Vac



PIONEER PULSE 403 MSR										
	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz									
	25A									
	MIG - MAG		TIG		MMA					
% <sub>40°C</sub>	65%	100%		100%	65%	100%				
►I <sub>2</sub>	400A	370A		400A	400A	370A				
I <sub>2</sub>	10A - 400A		10A - 400A		10A - 400A					
U <sub>0</sub> /U <sub>r</sub>	62V/10V									
P <sub>1 MAX</sub>	19,3kVA - 16,4 KW									
IP	23									
	460 x 990 x 1370mm									
	KIT 403MSR PP 4m H <sub>2</sub> O BASIC - 118,5Kg									

PIONEER PULSE 503 MSR															
	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz														
	32A														
	MIG - MAG			TIG			MMA								
% <sub>40°C</sub>	30%	60%	100%	35%	60%	100%	30%	60%	100%						
►I <sub>2</sub>	500A	430A	400A	500A	450A	400A	500A	430A	400A						
I <sub>2</sub>	10A - 500A			10A - 500A			10A - 500A								
U <sub>0</sub> /U <sub>r</sub>	62V/10V														
P <sub>1 MAX</sub>	25,5kVA - 22,3kW														
IP	23														
	460 x 990 x 1370mm														
	KIT 503MSR PP 4m H <sub>2</sub> O BASIC - 118,5Kg														

## Processi - Procédés - Procesos



## Tecnologia - Technologie - Tecnología



## Funzioni - Fonctions - Funciones



## Extra



# Pioneer Pulse 321MSR

3 x 400Vac



Processi - Procédés - Procesos



Tecnología - Technologie - Tecnología



## Pioneer Pulse 403MKS

3 x 400Vac



Processi - Procédés - Procesos



Tecnología - Technologie - Tecnología



PIONEER PULSE 321 MSR			
	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz		
	25A		
% <sub>40°C</sub>	45%	60%	100%
>I <sub>2</sub>	320A	280A	230A
I <sub>2</sub>	10A - 320A		
U <sub>0/U<sub>r</sub></sub>	71V/11V		
P <sub>1 MAX</sub>	14,6kVA - 10,9kW		
IP	23		
	1110 x 550 x 925mm		
	KIT 321MSR PP WF104 4m H <sub>2</sub> O - 127,0Kg		

Funzioni - Fonctions - Funciones



Extra



Processi - Procédés - Procesos



Tecnología - Technologie - Tecnología



PIONEER PULSE 403 MKS													
	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz												
	25A												
% <sub>40°C</sub>	40%	60%	100%	40%	60%	100%	40%	60%					
>I <sub>2</sub>	400A	350A	320A	400A	350A	400A	400A	350A					
I <sub>2</sub>	10A - 400A			10A - 400A			10A - 400A						
U <sub>0/U<sub>r</sub></sub>	66V/10V												
P <sub>1 MAX</sub>	18,9kVA - 16,2kW												
IP	23												
	460 x 990 x 940mm												
	KIT 403MKS PP H <sub>2</sub> O BASIC - 90,4Kg												

Funzioni - Fonctions - Funciones



Extra



# Pioneer Pulse 321MKS

3 x 400Vac



Processi - Procédés - Procesos



Tecnologia - Technologie - Tecnología



## MicroPulse 302MFK

3 x 400Vac



Processi - Procédés - Procesos



Tecnologia - Technologie - Tecnología



PIONEER PULSE 321 MKS			
	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz		
	25A		
	MIG-MAG		
% <sub>40°C</sub>	45%	60%	100%
►I <sub>2</sub>	320A	280A	230A
I <sub>2</sub>	10A - 320A		
U <sub>0/U<sub>r</sub></sub>	71V/11V		
P <sub>i MAX</sub>	14,6kVA - 10,9kW		
IP	23		
↖	1110 x 550 x 805mm		
📦	KIT 321MKS PIONEER PULSE H <sub>2</sub> O - 100,3Kg		

Funzioni - Fonctions - Funciones



Extra



## MicroPulse 302MFK

3 x 400Vac

MICROPULSE 302 MFK															
	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz														
	16A														
	MIG - MAG														
% <sub>40°C</sub>	35%	60%	100%	50%	60%	100%	40%	60%	100%						
►I <sub>2</sub>	300A	230A	200A	250A	240A	210A	250A	220A	190A						
I <sub>2</sub>	10A - 300A			5A - 250A			5A - 250A								
U <sub>0/U<sub>r</sub></sub>	60V/11V														
P <sub>i MAX</sub>	10,3kVA - 9,7kW														
IP	23S														
↖	560 x 280 x 390mm														
📦	24,4Kg														

Funzioni - Fonctions - Funciones



Extra



# Pioneer 403MSR - 503MSR

3 x 400Vac



PIONEER 403 MSR										
	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz									
	25A									
	MIG - MAG			TIG		MMA				
% <sub>40°C</sub>	65%	100%		100%	65%	100%				
$\rightarrow I_2$	400A	370A		400A	400A	370A				
$I_2$	10A - 400A		10A - 400A		10A - 400A					
$U_o/U_r$	62V/10V									
$P_{\text{MAX}}$	19,3KVA - 16,4 KW									
$IP$	23									
	460 x 990 x 1370mm									
	KIT 403MSR H <sub>2</sub> O BASIC - 118,5 Kg									

PIONEER 503 MSR															
	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz														
	32A														
	MIG - MAG			TIG		MMA									
% <sub>40°C</sub>	30%	60%	100%	35%	60%	100%	30%	60%	100%						
$\rightarrow I_2$	500A	430A	400A	500A	450A	420A	500A	430A	400A						
$I_2$	10A - 500A			10A - 500A			10A - 500A								
$U_o/U_r$	62V/10V														
$P_{\text{MAX}}$	25,5kVA - 22,3kW														
$IP$	23														
	460 x 990 x 1370mm														
	KIT 503MSR H <sub>2</sub> O BASIC - 118,5Kg														

## Processi - Procédés - Procesos



## Tecnologia - Technologie - Tecnología



## Funzioni - Fonctions - Funciones



## Extra



# Pioneer 403MKS

3 x 400Vac



Processi - Procédés - Procesos



Tecnologia - Technologie - Tecnología



## MicroMag 302MFK

3 x 400Vac



Processi - Procédés - Procesos



Tecnologia - Technologie - Tecnología



PIONEER 403 MKS															
	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz														
	25A														
	MIG - MAG			TIG			MMA								
% <sub>40°C</sub>	40%	60%	100%	40%	60%	100%	40%	60%	100%						
$\rightarrow I_2$	400A	350A	320A	400A	350A	320A	400A	350A	320A						
$I_2$	10A - 400A			10A -400A			10A - 400A								
$U_o/U_r$	66V/10V														
$P_{1\text{MAX}}$	18,9kVA - 16,2kW														
$IP$	23														
$L$	460 x 990 x 940mm														
	KIT 403MKS H <sub>2</sub> O BASIC - 90,4Kg														

Funzioni - Fonctions - Funciones



Extra



MICROMAG 302 MFK															
	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz														
	16A														
	MIG - MAG			TIG			MMA								
% <sub>40°C</sub>	35%	60%	100%	50%	60%	100%	40%	60%	100%						
$\rightarrow I_2$	300A	230A	200A	250A	240A	210A	250A	220A	190A						
$I_2$	10A - 300A			5A -250A			10A - 250A								
$U_o/U_r$	60V/11V														
$P_{1\text{MAX}}$	10,3kVA - 9,7kW														
$IP$	23S														
$L$	560 x 280 x 390mm														
	23,4Kg														

Extra



# MicroMAG 301PLUS

3 x 400Vac



MICROMAG 301 PLUS															
	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz														
	16A														
	MIG - MAG			TIG			MMA								
% <sub>40°C</sub>	35%	60%	100%	50%	60%	100%	40%	60%	100%						
	300A	230A	200A	250A	240A	210A	250A	220A	190A						
	10A - 300A			5A - 250A			5A - 250A								
	53V/11V														
	10,3kVA - 9,7kW														
	23S														
	410x 270 x 355mm														
	19,7Kg														

Processi - Procédés - Procesos



Tecnologia - Technologie - Tecnología



# Pioneer 321MSR

3 x 400Vac



PIONEER 321 MSR			
	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz		
	16A		
	MIG-MAG		
% 40°C	45%	60%	100%
	320A	280A	230A
	20A - 320A		
	53V/10V		
	11,6kVA - 11,1kW		
	23		
	1110 x 550 x 1400mm		
	KIT 321MSR H <sub>2</sub> O - 128,4Kg		

Processi - Procédés - Procesos



Tecnologia - Technologie - Tecnología



# Pioneer 321MKS

3 x 400Vac



PIONEER 321 MKS			
	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz		
	16A		
	MIG-MAG		
% 40°C	45%	60%	100%
	320A	280A	230A
	20A - 320A		
	53V/10V		
	11,6kVA - 11,1kW		
	23		
	1110 x 550 x 805mm		
	KIT 321MKS H <sub>2</sub> O - 90,8Kg		

Processi - Procédés - Procesos



Tecnologia - Technologie - Tecnología



Extra



# Cruiser 322AC/DC - 402AC/DC - 502AC/DC

3 x 400Vac



CRUISER 322 AC/DC									
	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz								
	25A								
	TIG-WIG			MMA					
% <sub>40°C</sub>	45%	60%	100%	45%	60%	100%			
→ I <sub>2</sub>	320A	280A	240A	300A	270A	240A			
I <sub>2</sub>	5A - 320A			10A - 300A					
U <sub>0</sub> /U <sub>r</sub>	72V/11V								
P <sub>1 MAX</sub>	14,7kVA - 11,3kW								
IP	23								
	690 x 290 x 450mm								
	KIT 322AC/DC CRUISER H <sub>2</sub> O - 110,2Kg								

CRUISER 402 AC/DC									
	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz								
	32A								
	TIG-WIG			MMA					
% <sub>40°C</sub>	50%	60%	100%	50%	60%	100%			
→ I <sub>2</sub>	400A	380A	340A	400A	370A	340A			
I <sub>2</sub>	5A - 400A			10A - 400A					
U <sub>0</sub> /U <sub>r</sub>	81V/9V								
P <sub>1 MAX</sub>	18,4kVA - 16,8kW								
IP	23								
	690 x 290 x 450mm								
	KIT 402AC/DC CRUISER H <sub>2</sub> O - 120,3Kg								

## Processi - Procédés - Procesos



## Tecnologia - Technologie - Tecnología



## Funzioni - Fonctions - Funciones



CRUISER 502 AC/DC									
	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz								
	40A								
	TIG-WIG			MMA					
% <sub>40°C</sub>	30%	60%	100%	30%	60%	100%			
→ I <sub>2</sub>	500A	380A	340A	500A	370A	340A			
I <sub>2</sub>	5A - 400A			10A - 400A					
U <sub>0</sub> /U <sub>r</sub>	81V/9V								
P <sub>1 MAX</sub>	25,5kVA - 23,4kW								
IP	23								
	690 x 290 x 450mm								
	KIT 502AC/DC CRUISER H <sub>2</sub> O - 120,3Kg								

# Discovery 300AC/DC EVO

3 x 400Vac



Processi - Procédés - Procesos



Tecnología - Technologie - Tecnología



## Discovery 221AC/DC EVO

1x 230Vac



Processi - Procédés - Procesos

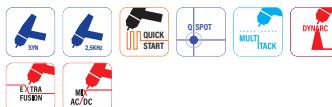


Tecnología - Technologie - Tecnología



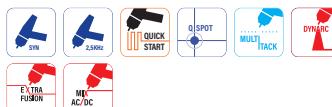
DISCOVERY 300 AC/DC EVO									
	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz								
	20A								
	TIG-			MMA					
% I <sub>40°C</sub>	30%	60%	100%	30%	60%	100%			
- I <sub>2</sub>	300A	220A	180A	300A	220A	180A			
I <sub>2</sub>	5A - 300A			10A - 300A					
U <sub>0</sub> /U <sub>r</sub>	59V/9V								
P <sub>1 MAX</sub>	14,6kVA - 11,4kW								
IP	23S								
	460 x 230 x 325mm								
	23,4Kg								

Funzioni - Fonctions - Funciones



DISCOVERY 221 AC/DC EVO									
	1x230Vac ± 15% @ 50-60Hz								
	16A			25A					
	TIG			MMA					
% I <sub>40°C</sub>	35%	60%	100%	40%	60%	100%			
- I <sub>2</sub>	220A	180A	160A	180A	150A	120A			
I <sub>2</sub>	5A - 220A			10A - 180A					
U <sub>0</sub> /U <sub>r</sub>	79V/12V								
P <sub>1 MAX</sub>	6,2kVA - 6,1kW								
IP	23S								
	460 x 230 x 325mm								
	19Kg								

Funzioni - Fonctions - Funciones



Tecnología - Technologie - Tecnología



# Discovery 200AC/DC EVO

1x230Vac



Processi - Procédés - Procesos



Tecnología - Technologie - Tecnología



DISCOVERY 200 AC/DC EVO									
	1x230Vac ± 15% @ 50-60Hz								
	16A		25A						
	TIG MMA								
% <sub>40°C</sub>	30%	60%	100%	40%	60%	100%			
	200A	150A	130A	150A	130A	120A			
	7A - 200A			7A - 150A					
	88V/ 10V								
	6,3kW								
	23S								
	460 x 230 x 325mm								
	17,6Kg								

Funzioni - Fonctions - Funciones



# Cruiser 322T - 402T - 502T

3 x 400Vac



CRUISER 322T						
	1x230Vac ± 15% @ 50-60Hz					
	25A					
	TIG		MMA			
% <sub>40°C</sub>	60%	100%	60%	100%		
-I <sub>2</sub>	320A	260A	300A	250A		
I <sub>2</sub>	5A - 320A		10A - 300A			
U <sub>0</sub> /U <sub>t</sub>	73V/10V					
P <sub>1 MAX</sub>	14,3kVA - 11,0kW					
IP	23					
	690 x 290 x 450mm					
	KIT 322T CRUISER H <sub>2</sub> O - 108,8Kg					

CRUISER 402T						
	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz					
	32A					
	TIG		MMA			
% <sub>40°C</sub>	100%		100%			
-I <sub>2</sub>	400A		400A			
I <sub>2</sub>	5A - 400A		10A -400A			
U <sub>0</sub> /U <sub>t</sub>	83V/9V					
P <sub>1 MAX</sub>	18,4kVA - 16,8kW					
IP	23					
	690 x 290 x 450mm					
	KIT 402T CRUISER H <sub>2</sub> O - 119,0Kg					

CRUISER 502T										
	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz									
	40A									
	TIG		MMA							
% <sub>40°C</sub>	50%	60%	100%	50%	60%	100%				
-I <sub>2</sub>	500A	460A	400A	500A	450A	400A				
I <sub>2</sub>	5A - 500A		10A -500A							
U <sub>0</sub> /U <sub>t</sub>	83V/9V									
P <sub>1 MAX</sub>	25,5kVA - 23,4kW									
IP	23									
	690 x 290 x 450mm									
	KIT 502T CRUISER H <sub>2</sub> O - 119,0Kg									

## Processi - Procédés - Procesos



## Tecnologia - Technologie - Tecnología



## Funzioni - Fonctions - Funciones



# Discovery 300T EVO

3 x 400Vac



Processi - Procédés - Procesos



Tecnologia - Technologie - Tecnología



## Discovery 220T EVO

1 x 230Vac



Processi - Procédés - Procesos



Tecnologia - Technologie - Tecnología



DISCOVERY 300T EVO										
	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz									
	20A									
	TIG		MMA							
% <sub>40°C</sub>	50%	60%	100%	40%	60%	100%				
-I <sub>2</sub>	300A	250A	210A	300A	230A	120A				
I <sub>2</sub>	5A - 300A		10A - 300A							
U <sub>0/U<sub>r</sub></sub>	76V/9V									
P <sub>i MAX</sub>	13,3kVA - 10,7KW									
IP	23S									
	460 x 230 x 325mm									
	22,0Kg									

Funzioni - Fonctions - Funciones



## Discovery 220T EVO

1 x 230Vac

DISCOVERY 220T EVO										
	1x230Vac ± 15% @ 50-60Hz									
	16A		25A							
	TIG		MMA							
% <sub>40°C</sub>	40%	60%	100%		60%	100%				
-I <sub>2</sub>	220A	190A	160A		180A	150A				
I <sub>2</sub>	5A - 220A		10A - 180A							
U <sub>0/U<sub>r</sub></sub>	81V/5V									
P <sub>i MAX</sub>	5,9kVA - 5,8KW									
IP	23S									
	460 x 230 x 325mm									
	18,6Kg									

Funzioni - Fonctions - Funciones



Tecnologia - Technologie - Tecnología



# Multipower 204T

1x 115Vac - 1x 230Vac



## Processi - Procédés - Procesos



## Tecnologia - Technologie - Tecnología



MULTIPOWER 204T																
	1x230Vac ± 15% @ 50-60Hz					1x115Vac ± 15% @ 50-60Hz										
	16A					32A										
	TIG			MMA		TIG	MMA									
% 40°C	30%	60%	100%	35%	60%	100%	100%	50%	60%	100%						
- I <sub>2</sub>	200A	140A	130A	180A	130A	120A	115A	115A	110A	105A						
I <sub>2</sub>	5A - 200A		10A - 180A		5A - 115A		10A - 115A									
U <sub>0/U</sub>	83V/11V															
P <sub>1 MAX</sub>	5,8kVA - 5,6kW															
IP	23S															
	400 x 160 x 260															
	11,8kg															

## Funzioni - Fonctions - Funciones



# Discovery 172T

1x 230Vac



## Processi - Procédés - Procesos



## Tecnologia - Technologie - Tecnología



DISCOVERY 172T									
	1x230Vac ± 15% @ 50-60Hz								
	16A								
	TIG			MMA					
% 40°C	40%	60%	100%	50%	60%	100%			
- I <sub>2</sub>	170A	150A	130A	150A	130A	120A			
I <sub>2</sub>	5A - 170A			10A -150A					
U <sub>0/U</sub>	53V/8V								
P <sub>1 MAX</sub>	6,2kVA - 4,5kW								
IP	23S								
	400 x 160 x 260mm								
	8,6Kg								

## Funzioni - Fonctions - Funciones





DISCOVERY 162T									
	1x230Vac ± 15% @ 50-60Hz								
	16A								
	TIG				MMA				
% 40°C	25%	60%	100%	30%	60%	100%			
	160A	120A	100A	150A	115A	100A			
	5A - 160A			5A -150A					
	54V/9V								
	6,4kVA - 4,6KW								
	23S								
	360 x 120 x 215mm								
	6,6Kg								

Processi - Procédés - Procesos



Tecnologia - Technologie - Tecnología



Funzioni - Fonctions - Funciones



# Cruiser 322 - 402 - 502

3 x 400Vac



CRUISER 502									
	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz								
	40A								
	MMA				TIG				
% <sub>40°C</sub>	50%	60%	100%	50%	60%	100%			
• I <sub>2</sub>	500A	450A	400A	500A	460A	400A			
I <sub>2</sub>	5A - 500A			5A - 500A					
U <sub>o</sub> /U <sub>r</sub>	83V/9V								
P <sub>1 MAX</sub>	25,5kVA - 23,4KW								
IP	23								
	690 x 290 x 510mm								
	50,7Kg								

CRUISER 402											
	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz										
	32A										
	MMA				TIG						
% <sub>40°C</sub>	100%			100%							
• I <sub>2</sub>	400A			400A							
I <sub>2</sub>	5A - 400A			5A - 500A							
U <sub>o</sub> /U <sub>r</sub>	83V/9V(502)										
P <sub>1 MAX</sub>	18,4kVA - 16,8KW										
IP	23										
	690 x 290 x 510mm										
	50,7Kg										

CRUISER 322									
	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz								
	25A								
	MMA				TIG				
% <sub>40°C</sub>	60%	100%	60%	100%					
• I <sub>2</sub>	300A	250A	320A	260A					
I <sub>2</sub>	10A - 300A			5A - 320A					
U <sub>o</sub> /U <sub>r</sub>	73V/10V								
P <sub>1 MAX</sub>	14,3kVA - 11,0kW								
IP	23								
	690 x 290 x 510mm								
	45Kg								

## Processi - Procédés - Procesos



## Tecnologia - Technologie - Tecnología



## Funzioni - Fonctions - Funciones



# Cruiser 300

3 x 400Vac



Processi - Procédés - Procesos



Tecnologia - Technologie - Tecnología



## Cruiser 200S

3 x 400Vac



Processi - Procédés - Procesos



Tecnologia - Technologie - Tecnología



CRUISER 300									
	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz								
	20A								
	MMA		TIG						
% <sub>40°C</sub>	40%	60%	100%	50%	60%	100%			
	300A	230A	200A	300A	250A	210A			
	10A - 300A			5A - 300A					
	76V/9V								
	13,3kVA - 10,7KW								
	23S								
	460 x 230 x 325mm								
	20,8Kg								

Funzioni - Fonctions - Funciones



## CRUISER 200S

3 x 400Vac

CRUISER 200S									
	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz								
	16A								
	MMA		TIG						
% <sub>40°C</sub>	40%	60%	100%	40%	60%	100%			
	200A	170A	130A	200A	170A	130A			
	5A - 200A			5A - 200A					
	61V/13V								
	6,7kVA - 6,3KW								
	23S								
	400 x 160 x 260mm								
	10,0Kg								

Processi - Procédés - Procesos



Tecnologia - Technologie - Tecnología



# Multipower 184

1x 115Vac - 1x 230Vac



Processi - Procédés - Procesos



Tecnologia - Technologie - Tecnología



## Cruiser 150TP

1x 230Vac



Processi - Procédés - Procesos



Tecnologia - Technologie - Tecnología



MULTIPOWER 184														
DED	1x230Vac ± 15% @ 50-60Hz					1x115Vac ± 15% @ 50-60Hz								
	16A					32A								
	MMA			TIG			MMA		TIG					
% <sub>40°C</sub>	35%	60%	100%	35%	60%	100%	50%	60%	100%					
- I <sub>2</sub>	180A	130A	120A	180A	130A	120A	115A	110A	105A					
I <sub>2</sub>	10A - 180A			5A - 180A			10A - 115A		5A - 115A					
U <sub>0/U<sub>r</sub></sub>	83V/11V													
P <sub>MAX</sub>	5,8kVA - 5,6kW													
IP	23S													
	400 x 160 x 260mm													
	10,4Kg													

Funzioni - Fonctions - Funciones



Processi - Procédés - Procesos



Tecnologia - Technologie - Tecnología



CRUISER 150TP									
DED	1x230Vac ± 15% @ 50-60Hz								
	16A								
	MMA			TIG					
% <sub>40°C</sub>	35%	60%	100%	35%	60%	100%			
- I <sub>2</sub>	140A	110A	100A	150A	115A	100A			
I <sub>2</sub>	5A - 140A			5A -150A					
U <sub>0/U<sub>r</sub></sub>	94V/11V								
P <sub>MAX</sub>	5,6 kVA - 4,0kW								
IP	23S								
	310 x 120 x 215mm								
	5,4Kg								

## Voyager 75 Evo

3 x 400Vac



Processi - Procédés - Procesos



Tecnologia - Technologie - Tecnología



## Voyager 105 Evo

3 x 400Vac



Processi - Procédés - Procesos



Tecnologia - Technologie - Tecnología



VOYAGER 75 EVO			
	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz		
	16A		
PLASMA			
% <sub>O<sub>2</sub></sub> 40°C	50%	60%	100%
-I <sub>z</sub>	70A	65A	55A
I <sub>z</sub>	10A - 75A		
U <sub>o/U<sub>r</sub></sub>	270V		
P <sub>1 MAX</sub>	9,3kVA - 8,7kW		
IP	23S		
	525 x 224 x 368mm		
	17,8Kg		

Funzioni - Fonctions - Funciones



VOYAGER 105 EVO			
	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz		
	25A		
PLASMA			
% <sub>O<sub>2</sub></sub> 40°C	60%	100%	
-I <sub>z</sub>	105A		90A
I <sub>z</sub>	10A - 105A		
U <sub>o/U<sub>r</sub></sub>	315V		
P <sub>1 MAX</sub>	15,3kVA - 14,3kW		
IP	23S		
	533 x 214 x 368mm		
	22,0Kg		

Funzioni - Fonctions - Funciones



# Voyager 75 BASIC

3 x 400Vac



Processi - Procédés - Procesos



Tecnologia - Technologie - Tecnología



## Voyager 105 BASIC

3 x 400Vac



Processi - Procédés - Procesos



Tecnologia - Technologie - Tecnología



VOYAGER 75 BASIC			
	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz		
	16A		
PLASMA			
% <sub>0</sub> 40°C	50%	60%	100%
-I <sub>z</sub>	70A	65A	55A
I <sub>z</sub>	10A - 75A		
U <sub>o</sub> /U <sub>r</sub>	270V		
P <sub>1 MAX</sub>	9,3kVA - 8,7kW		
IP	23S		
	525 x 224 x 368mm		
	17,8Kg		

Funzioni - Fonctions - Funciones



VOYAGER 105 BASIC			
	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz		
	25A		
PLASMA			
% <sub>0</sub> 40°C	60%	100%	
-I <sub>z</sub>	105A		90A
I <sub>z</sub>	10A - 105A		
U <sub>o</sub> /U <sub>r</sub>	315V		
P <sub>1 MAX</sub>	15,3kVA - 14,3kW		
IP	23S		
	533 x 214 x 368mm		
	22,0Kg		

Funzioni - Fonctions - Funciones





Power Pulse 405d/505d						
Power Pulse 405dms/505dms						
Power Pulse 405d/505d RC						
Power Pulse 502AC/DC	X	X	X	X	X	X
Power Pulse 402AC/DC	X	X	X	X	X	X
Power Pulse 322AC/DC	X	X	X	X	X	X
Power Pulse 502T	X	X	X	X	X	X
Power Pulse 402T	X	X	X	X	X	X
Power Pulse 322T		X	X	X	X	X
Power Pulse 502	X					
Power Pulse 402	X					
Power Pulse 322						
Pioneer Pulse 403MSR/503MSR						
Pioneer Pulse 321MSR						
Pioneer Pulse 403MKS						
Pioneer Pulse 321MKS						
Micropulse 302MFK						
Micropulse 225						
Pioneer 403MSR/503MSR						
Pioneer 403MKS						
MicroMAG 302MFK						
MicroMAG 301 Plus						
Pioneer 321MSR						
Pioneer 321MKS						
Cruiser 502AC/DC	X	X	X	X	X	X
Cruiser 402AC/DC	X	X	X	X	X	X
Cruiser 322AC/DC	X	X	X	X	X	X
Discovery 300AC/DC EVO	X	X	X	X	X	X
Discovery 221AC/DC EVO	X	X	X	X	X	X
Discovery 200AC/DC EVO						
Cruiser 502T		X	X	X	X	X
Cruiser 402T		X	X	X	X	X
Cruiser 322T		X	X	X	X	X
Discovery 300T EVO	X	X	X	X	X	X
Discovery 220T EVO	X	X	X	X	X	X
Multipower 204T	X	X	X	X	X	X
Discovery 172T		X	X	X	X	X
Discovery 162T			X			X
Cruiser 502	X					
Cruiser 402	X					
Cruiser 322						
Cruiser 300	X					
Cruiser 200 S						
Multipower 184	X					
Cruiser 150TP						
Voyager 75 EVO/105 EVO						
Voyager 75 BASIC/105 BASIC						





WELD THE WORLD

**WECO Srl**

Corso Noblesville n.8,  
35013, Cittadella,  
(Padova) Italy  
+39 049 7301120  
[info@weco.it](mailto:info@weco.it)  
[www.weco.it](http://www.weco.it)



Management  
System  
ISO 9001:2015



[www.tuv.com](http://www.tuv.com)  
ID 900002669

Distributore / Distributeur / Distribuidor