



WELD THE WORLD



POWER PULSE

3200 - 3200K - 4000 - 4000K - 5000



ITA

La nuova linea Weco Power Pulse rappresenta una gamma di saldatrici estremamente sofisticata e performante, progettata per soddisfare le esigenze dei professionisti della saldatura.

Questi dispositivi si distinguono per una serie di caratteristiche avanzate che migliorano significativamente la produttività e la qualità del lavoro.

Le saldatrici Weco Power Pulse sono progettate per operare in condizioni di lavoro intensivo senza interruzioni. Gli elevati cicli di lavoro garantiscono una maggiore continuità operativa, riducendo i tempi di inattività e aumentando la produttività.

Integrando le ultime innovazioni tecnologiche, queste saldatrici offrono prestazioni eccellenti su una vasta gamma di materiali.

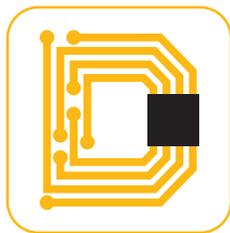
La tecnologia digitale consente un controllo preciso dei parametri di saldatura, ottimizzando la qualità del giunto saldato e adattandosi facilmente alle diverse esigenze di saldatura.



TECNOLOGIE

Tecnologie

WECO DIGITAL CONTROL



Tecnologie

WECO PFC



LINEA COMPLETAMENTE FULL DIGITAL

Il controllo digitale dell'inverter attraverso **DSP (Digital Signal Processor)** di ultima generazione permette un controllo dell'arco di saldatura rapido e preciso. Stabilità garantita istantaneamente e bilanciamento perfetto dell'arco, dall'innesco al termine della saldatura. I parametri di saldatura sono controllati e modificati dinamicamente in real time.

RISPARMIA SFRUTTANDO TUTTA LA POTENZA A DISPOSIZIONE

Power Pulse attraverso il dispositivo **PFC (Power Factor Corrector)** riduce notevolmente il costo globale dei consumi di energia elettrica richiesta.

Qualche numero?

Il risparmio è pari al 30% rispetto ad un inverter tradizionale e al 45% rispetto ad una saldatrice elettromeccanica.

Tecnologie

WECO QUICK SETTING



CREA LA TUA USER INTERFACE!

Personalizzazione del pannello comandi:

ogni saldatore può personalizzare il pannello comandi secondo le proprie esigenze.

Caselle Parametro:

si possono selezionare il numero e la sequenza dei parametri di saldatura da utilizzare.



PREFERITI

ATTIVA RAPIDAMENTE LE TUE FUNZIONI PREFERITE

Quattro tasti disponibili per assegnare l'attivazione rapida di funzioni di saldatura come:

- Pulsato doppio
- Modalità B-Level
- Job Sel
- Spot / Pausa
- K-DEEP
- DSI

A questi tasti possono essere assegnati anche 4 JOB da attivare rapidamente.



IMPORT & EXPORT

LA TUA SALDATRICE SEMPRE CON TE

La modalità Import/Export consente di **Importare** o **Esportare** attraverso una **USB Memory Stick** tutte le impostazioni salvate dal saldatore, che comprendono:

- JOB salvati nella macchina
- I parametri impostati per la saldatura (corrente, spessore, correzioni d'arco, modalità del pulsante torcia e tutti i parametri selezionati in ogni menu)
- Le impostazioni del display come le caselle impostate e i preferiti scelti
- Lingua



LOG SALDATURE



PRODUTTIVITÀ E QUALITÀ DELLA SALDATURA SEMPRE SOTTO CONTROLLO

Power Pulse registra e salva nel database interno al generatore tutte le saldature eseguite.

I parametri salvati per ogni saldatura sono:

- Numero progressivo del cordone di saldatura
- Data / ora inizio saldatura
- Durata della saldatura in secondi (singolo cordone)
- Corrente media di saldatura
- Tensione media di saldatura
- Velocità filo media
- Numero del job (se utilizzato)
- Energia istantanea dell'arco in KJ

Tutto esportabile attraverso usb e consultabile in formato .CSV!



LIMITI DI GUARDIA

SALDATURE PERFETTE CON PARAMETRI GARANTITI

Lavorando con procedimenti certificati (WPS), impostando i limiti di guardia sui parametri di saldatura, **Power Pulse** segnalerà sul display l'eventuale non rispetto dei parametri per correggere l'errore dell'operatore.



Tecnologie / **Weco Quick Setting**

UPGRADE DA USB



MANTIENI SEMPRE AGGIORNATO IL TUO GENERATORE

Upgrading semplice e rapido!

- Aggiornamento dell'intero impianto (generatore, trinafilo e torcia Digimanager) da un'unica porta USB
- Poche e semplici operazioni consentono un aggiornamento rapido e preciso
- Ultima release del firmware disponibile su www.weco.it



Tecnologie / **Weco Quick Setting**

CURVE SINERGICHE

TUTTE ALL INCLUSIVE SENZA COSTI AGGIUNTIVI!

Power Pulse ha a disposizione più di 130 curve sinergiche per tutti i materiali, anche per i più difficili da saldare.

Non c'è la curva sinergica del materiale che devi sadare, te la costruiamo noi!





Le funzioni speciali a disposizione nelle saldatrici Weco Power Pulse consentono al saldatore di eseguire in maniera eccellente anche le saldature più complesse.

Weco Power Pulse può essere connessa alla rete aziendale per consentire un controllo e un monitoraggio costante delle attività di saldatura, garantendo ripetibilità dei processi, controllo dei costi e consumi ed un controllo della qualità nei minimi dettagli.

Le numerose configurazioni a disposizione fanno in modo di poter scegliere quella più adatta in termini di ergonomia e versatilità.



FUNZIONI SPECIALI

Funzioni Speciali

PULSATO HIGH CONTROL (HC)

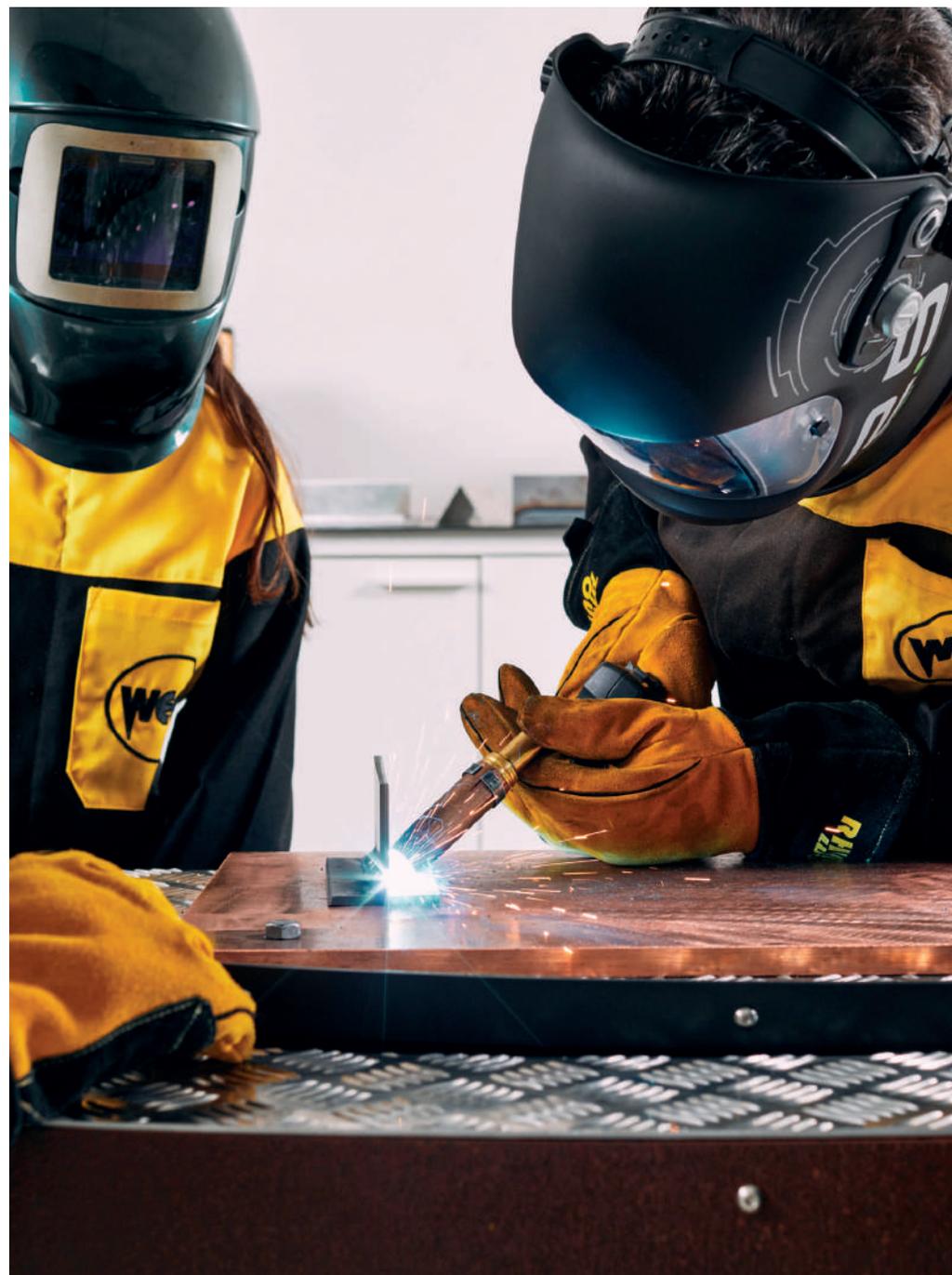


VELOCIZZA E AUMENTA LA QUALITÀ DELLA
TUA SALDATURA

Il nuovo **Pulsato HC** (High Control) ha la caratteristica di avere un controllo dell'arco molto veloce in modo da ottimizzare il distacco della goccia con un'energia molto ridotta.

Caratteristiche:

- Incremento della stabilità dell'arco di saldatura con assenza quasi totale di spruzzi e micro proiezioni
- Arco molto reattivo al movimento della torcia
- Riduzione dell'energia trasmessa al pezzo saldato
- Trasferimento molto lineare con una bagnabilità dei lembi ottimale e una velocità di esecuzione molto elevata



Funzioni Speciali

K- DEEP



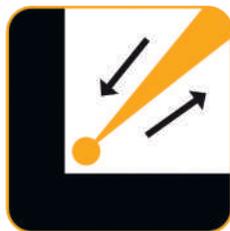
RENDI LA TUA SALDATURA SICURA AL 100%

L'applicazione è stata creata per stabilizzare la penetrazione durante la saldatura, indipendentemente dalle variazioni della lunghezza di stick-out. In questo modo si ottiene una profondità costante della fusione del giunto per tutta la sua lunghezza. Il risultato finale è una combinazione ideale per una saldatura di qualità. Si ottiene un cordone di dimensioni uniformi, una penetrazione stabilizzata e si riduce notevolmente il rischio di difetti. Si ha quindi una garanzia di sicurezza della saldatura eseguita anche saldando con stick-out variabili. L'efficacia della funzione **K-DEEP** unita ai vantaggi dei programmi HC, come l'alto deposito orario, l'eccellente stabilità dell'arco e l'elevata velocità di esecuzione rende il risultato finale semplicemente perfetto e sicuro.



Funzioni Speciali

DIGITAL SENSE IGNITION



INNESCO PERFETTO SENZA SPRUZZI E PROIEZIONI

- Riduzione quasi totale di spruzzi ed esplosioni del filo durante la fase di innesco a freddo e riduzione dell'energia trasmessa al pezzo.
- Ottimizzazione dell'innesco con filo in cortocircuito con notevole riduzione di spruzzi ed esplosioni.
- Possibilità di abilitare o disabilitare la funzione **DSI** in maniera rapida attraverso l'utilizzo dei tasti "preferiti" o attraverso la torcia Digimanager.
- Massimo risultato in termini di qualità ed efficienza utilizzando le funzionalità integrate **DSI** (innesco), **Pulsato HC** (velocità di saldatura, basso apporto termico), **K-DEEP** (stabilizzazione della penetrazione).



Funzioni Speciali

POWER MIX



SALDARE IN VERTICALE ASCENDENTE SENZA DIFFICOLTÁ

Il nuovo processo **MIG MAG** di Weco **POWER MIX** ha lo scopo di ridurre l'apporto termico medio al pezzo, riducendo il fenomeno dell'ossidazione superficiale, e limitare le distorsioni dovute all'eccesso di calore. **POWER MIX** inoltre agevola la saldatura in posizioni diverse dal piano solo impostando lo spessore del materiale da saldare, senza la necessità di agire su molti parametri di regolazione.

- Semplice e veloce da impostare grazie ai programmi sinergici
- Alta velocità di esecuzione
- Bassi apporti termici e minori deformazioni
- Elevata qualità estetica dei giunti
- Geometria del cordone regolare
- Applicabile su diversi tipi di acciaio e spessori



Funzioni Speciali

POWER FOCUS

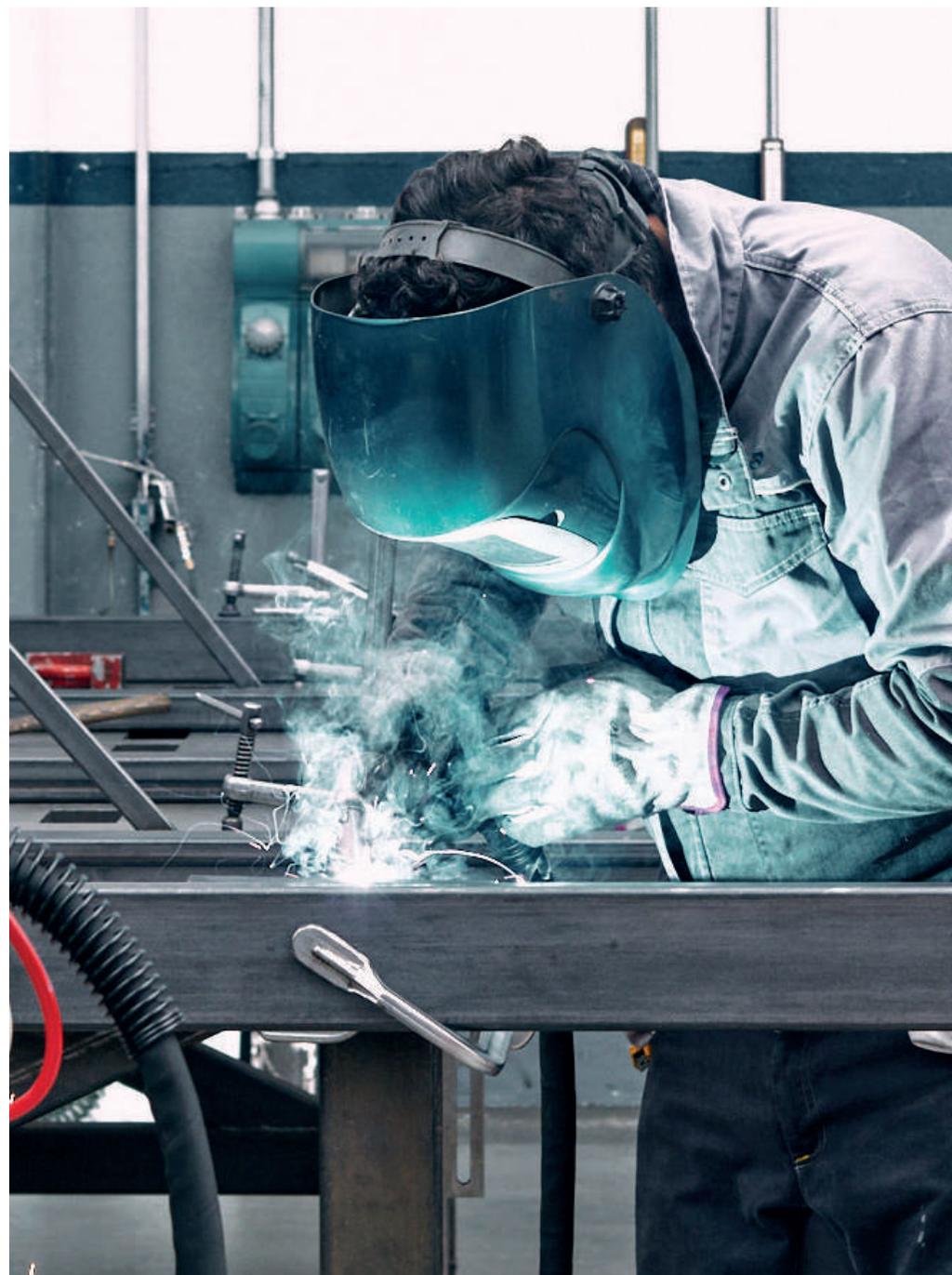


PENETRAZIONE GARANTITA ANCHE CON STICK-OUT ELEVATI

La funzione speciale **Power Focus** è progettata per ridurre i costi globali di saldatura riducendo il volume complessivo dei giunti da saldare.

Caratteristiche Power Focus:

- Maggiore concentrazione dell'arco con maggiore penetrazione e minore rischio di incollature rispetto allo spray arc standard
- Maggiore stabilità dell'arco anche con stick-out lunghi
- Riduzione dei volumi dei cianfrini da riempire e minori costi di preparazione dei giunti
- Riduzione e ottimizzazione della zona di transizione globulare (globular transfer)
- Arco molto stabile e morbido in Short Arc



Funzioni Speciali

POWER ROOT



**SALDARE CON GAP ELEVATI
NON E' MAI STATO COSI' FACILE**

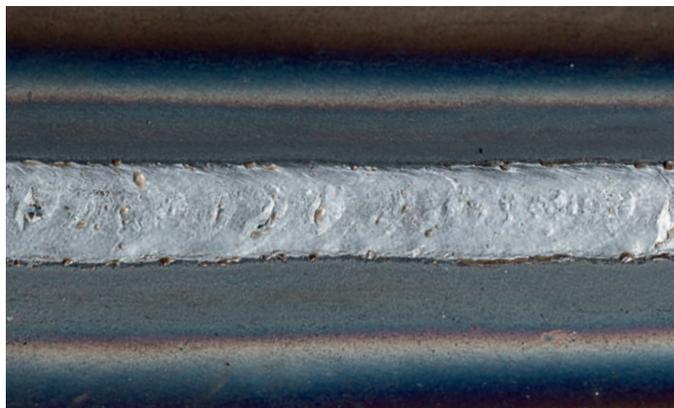
La funzione speciale **Power Root** è un trasferimento short arc, controllato digitalmente, a goccia fredda che garantisce una qualità molto elevata nelle passate di radice.

Caratteristiche Power Root:

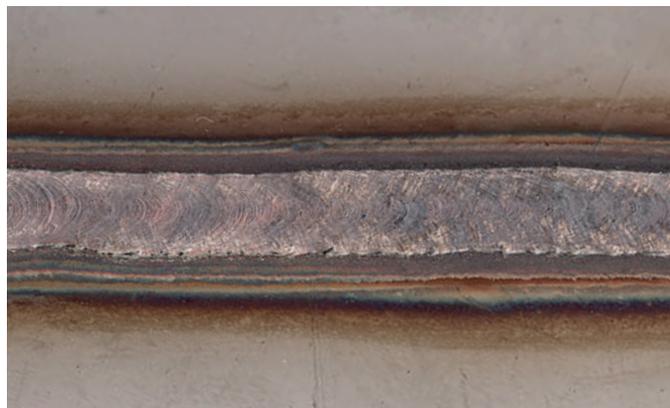
- Ottimizzazione della prima passata
- Qualità della saldatura in verticale discendente
- Ottima operatività
- Trasferimento freddo della goccia
- Perfetta unione di lamiere sottili
- Ideale per la saldatura di giunti con gap elevati



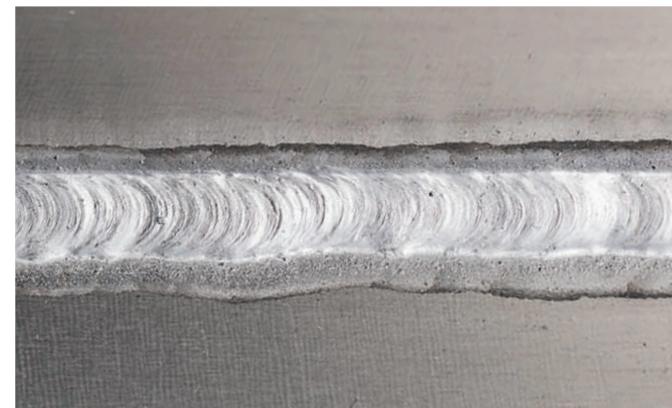
ALLA RICERCA DELLA SALDATURA PERFETTA



ACCIAIO
PULSATO HC



ACCIAIO INOX
PULSATO HC



ALLUMINIO MG5
PULSATO HC



ACCIAIO
DOPPIO PULSATO HC



ACCIAIO INOX
DOPPIO PULSATO HC



ALLUMINIO MG5
DOPPIO PULSATO HC



WF 205

PASTCAM SA5 model 775K...

10000 fps

1/35000 sec

896 x 848

Start

frame : 361

+36.1 ms

Date : 2015/11/30

Time : 14.47

WECO STD PULSE

Material: SG2/SG3

Wire diameter: 1.0mm

Gas: 82/18

Wirespeed: 14 m/min

14m-min

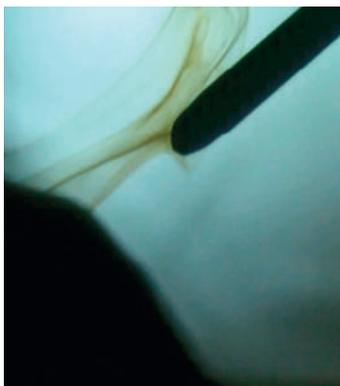
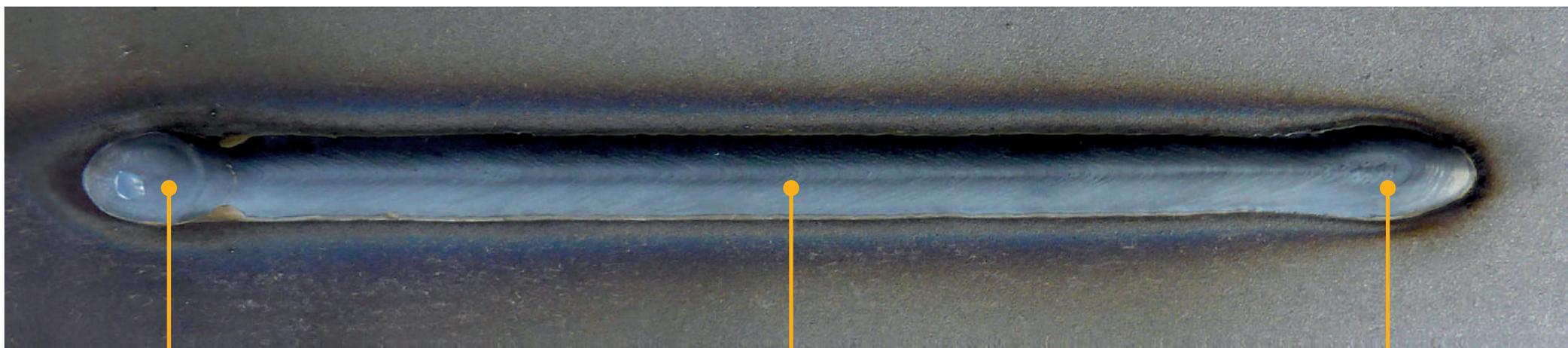
otron
MASK
255.000

WECO

INNOVAZIONE

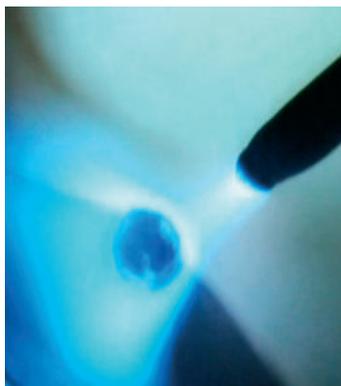
INNOVAZIONE

La tecnologia digitale (Weco Digital Control) e il know-how di Weco alla ricerca della saldatura perfetta.



Taglio filo

Il taglio netto del filo a fine saldatura evita la formazione della pallina sulla punta rendendo perfetto l'innesco successivo.



Stabilizzazione dell'arco

La fusione viene bilanciata immediatamente. Si ha così una riduzione quasi totale di proiezioni nella fase iniziale della saldatura e il cordone di saldatura è regolare dall'inizio alla fine.



Innesco dell'arco

Inneschi sempre ottimali, evitando scoppi iniziali e riducendo al minimo la formazione di spruzzi, in qualsiasi condizione di utilizzo.



WECO DATA MANGER

IMPLEMENTAZIONE DEL SISTEMA WECO DATA MANAGER



QUALITÀ, COSTI, PRODUTTIVITÀ E RIPETIBILITÀ DEI PROCESSI SOTTO CONTROLLO

Power Pulse è compatibile con il software **Weco Data Manager**.

VANTAGGI DEL SOFTWARE WECO DATA MANAGER:

1. Garanzia di qualità

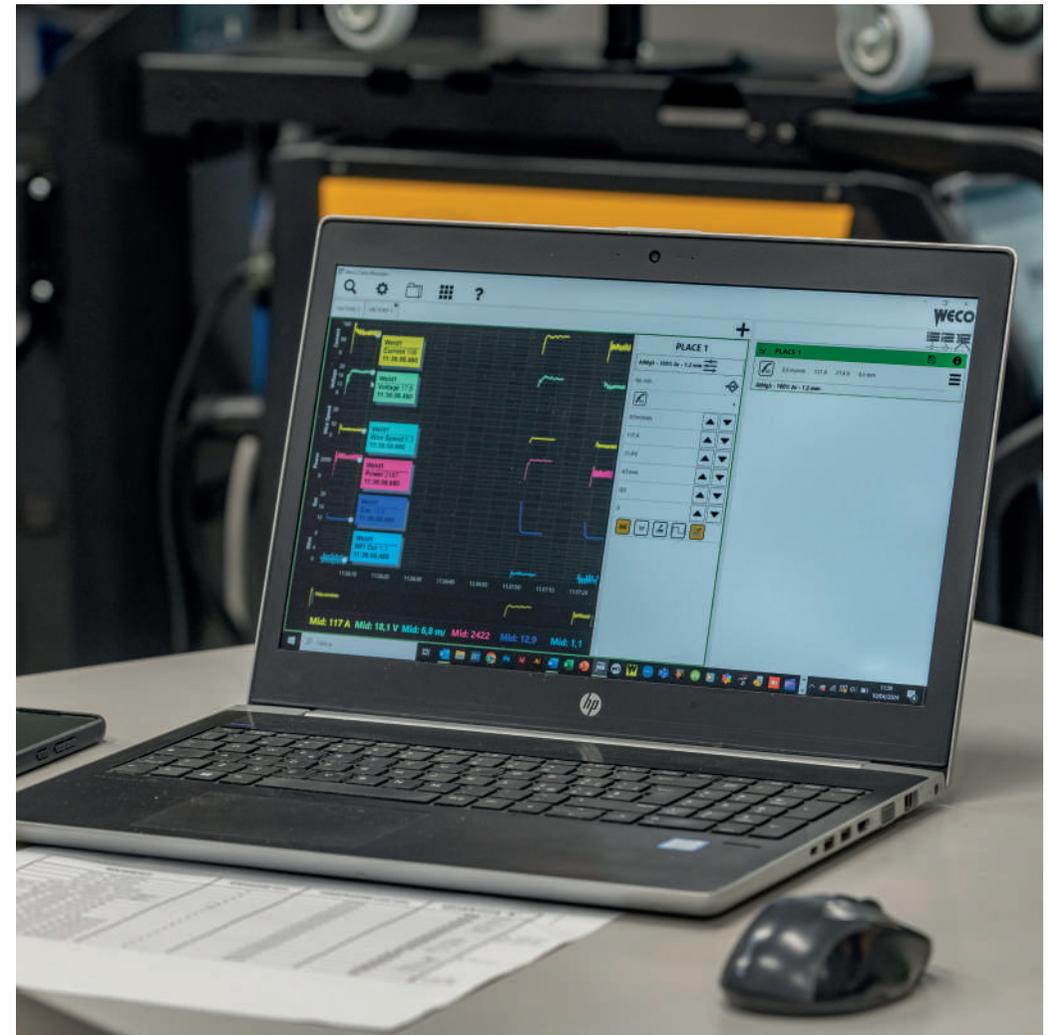
- Reportistica lavori eseguiti
- Saldare in accordo con WPS
- Monitoraggio e gestione delle saldatrici collegate in rete
- Monitoraggio e controllo di moltissimi parametri

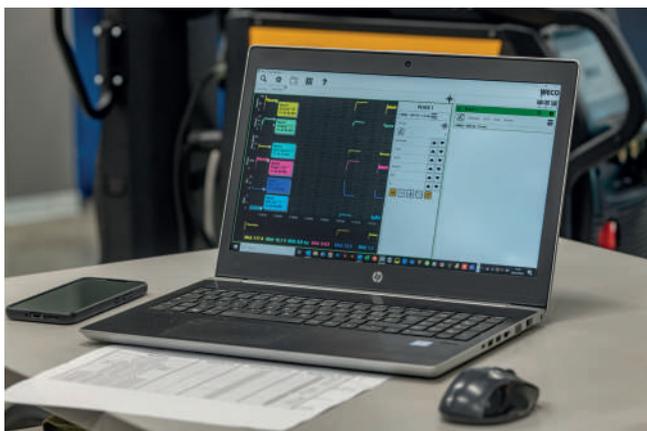
2. Controllo dei costi

Controllo dei costi globali e dettagliati delle saldature eseguite

3. Incremento della produttività

- Gestione agevole dei report-template di saldatura
- Associazione ai codici a barre di tutte le fasi di lavorazione
- Automatizzazione delle impostazioni della saldatrice tramite codice a barre
- Salvataggio in automatico della reportistica
- Basso impatto sul saldatore delle operazioni di settaggio (deve fare il saldatore)

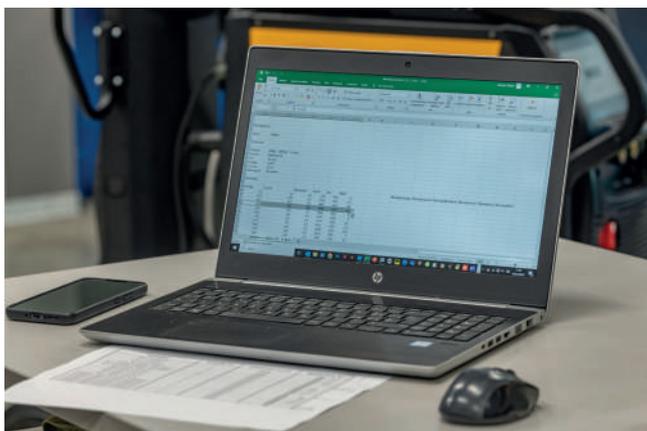




Controllo in tempo reale dei parametri di saldatura
Corrente, Tensione, Velocità filo, Potenza utilizzata, Quantità di gas, Corrente assorbita dal motore trainafilo



Creazione report consultabili da Weco Data Manager



Report in formato csv per integrazione con programmi gestionali aziendali



Creazione report consultabili da Weco Data Manager

PROCESSI DI SALDATURA DISPONIBILI

PROCESSI	POWER PULSE 3200 - 3200K	POWER PULSE 4000 - 4000K	POWER PULSE 5000
MIG MAG PULSATO			
MIG MAG SINERGICO			
MIG MAG MANUALE			
TIG DC LIFT			
MMA			
SCICCATURA			

Cicli di Lavoro

POWER PULSE 3200 - 4000 - 5000

Gli elevatissimi Duty Cycle a 40°C consentono alle saldatrici di sopportare grandi carichi di lavoro.

Power Pulse 4000 e 5000 hanno un duty cycle di 400Ampere al 100%.

POWER PULSE 3200

MODALITÀ DI SALDATURA	MIG MAG		TIG		MMA	
	CICLO DI LAVORO (%)	60%	100%	60%	100%	60%
CORRENTE DI SALDATURA (A)	320A	260A	320A	260A	320A	260A

POWER PULSE 4000

MODALITÀ DI SALDATURA	MIG MAG		TIG		MMA	
	CICLO DI LAVORO (%)	100%		100%		100%
CORRENTE DI SALDATURA (A)	400A		400A		400A	

POWER PULSE 5000

MODALITÀ DI SALDATURA	MIG MAG			TIG			MMA		
	CICLO DI LAVORO (%)	40%	60%	100%	40%	60%	100%	40%	60%
CORRENTE DI SALDATURA (A)	500A	450A	400A	500A	450A	400A	500A	450A	400A

Cicli di Lavoro

POWER PULSE 3200K - 4000K

POWER PULSE 3200K

MODALITÀ DI SALDATURA	MIG MAG		TIG		MMA	
	60%	100%	60%	100%	60%	100%
CICLO DI LAVORO (%)	60%	100%	60%	100%	60%	100%
CORRENTE DI SALDATURA (A)	320A	260A	320A	260A	320A	260A

POWER PULSE 4000K

MODALITÀ DI SALDATURA	MIG MAG			TIG			MMA		
	40%	60%	100%	40%	60%	100%	40%	60%	100%
CICLO DI LAVORO (%)	40%	60%	100%	40%	60%	100%	40%	60%	100%
CORRENTE DI SALDATURA (A)	400A	350A	280A	400A	350A	280A	400A	350A	280A

Gli L'efficienza del gruppo refrigerante della saldatrice è fondamentale per la qualità del lavoro, la produttività e per evitare costi di riparazione.

Le Cooling Units Weco ad alta efficienza prolungano la vita delle torce e riducono l'usura dei tubetti portacorrente, risparmiando tempo e denaro.

CU120 - 120HP

La versione HP garantisce un'alta pressione del flusso refrigerante per cavi lunghi. L'uso del filtro opzionale nel circuito di ritorno limita i residui, allungando la vita di pompe, serbatoi e raccordi.

CU120-CU120 HP

	CU120	CU120 HP
P 1/min	1650W	
P max	0,37MPA(50Hz) 0,47MPA (60Hz)	0,41MPA(50Hz) 0,51MPA (60Hz)



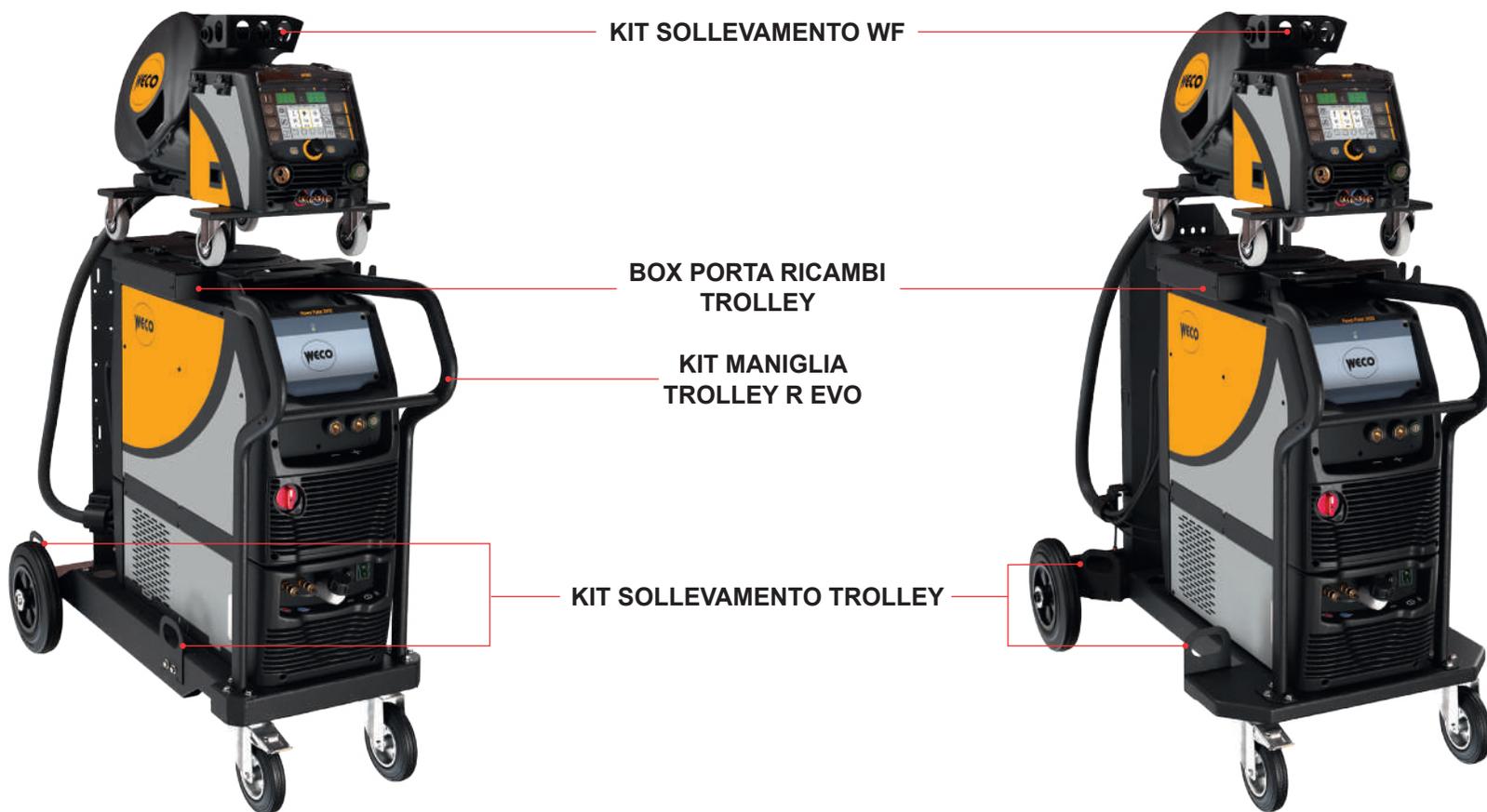
CONFIGURAZIONI

Optionals

POWER PULSE 3200 - 4000 - 5000

TROLLEY R EVO

TROLLEY L EVO



Configurazioni

POWER PULSE 3200 - 4000 - 5000

Funzionale
Trolley R EVO

Solida e Completa
Trolley L EVO

AIR



H2O



Optionals

POWER PULSE 3200K - 4000K

TROLLEY R EVO

TROLLEY L EVO



Optionals

POWER PULSE 3200K - 4000K

TROLLEY ZERO

KIT MANIGLIA H



BOX PORTA RICAMBI TROLLEY

KIT TRASPORTO H



Configurazioni

POWER PULSE 3200K - 4000K

Minimale Trolley Zero
(no porta bombola)

Funzionale
Trolley R EVO

Solida e Completa
Trolley L EVO

AIR



H2O



CONNETTORE CAN BUS



Il connettore CAN BUS è una soluzione molto efficace per il collegamento alla scheda interfaccia IR-03/04, specialmente in applicazioni di automazione semplice.

Si possono collegare inoltre schede interfaccia FIELD BUS IR-05 per poter integrare **Power Pulse** a robot collaborativi o automatismi con comunicazione digitale come PROFIBUS, DEVICENET, ETHERNET/IP, PROFINET, CANOPEN, ETHERCAT, MODBUS TCP.

Utilizzando il connettore CAN BUS è possibile implementare il kit box WDM V5, che consente alla saldatrice di collegarsi alla rete aziendale. Questo permette di gestirla da remoto tramite il software WECO DATA MANAGER, facilitando così la gestione e il monitoraggio delle operazioni di saldatura.



WELD THE WORLD

Una solida realtà industriale in cui la produzione è il risultato di impegnativi investimenti di ricerca, progettazione e sperimentazione.

Dal 1997 WECO produce e commercializza impianti per la saldatura. La sede legale e operativa, situata nel nord-est d'Italia, comprende uffici, area produzione, area progettazione e magazzino, che coprono le esigenze di una vasta rete di vendita sparsa su tutto il territorio nazionale ed internazionale. La vasta gamma di saldatrici e la disponibilità di un vasto magazzino prodotti permette di soddisfare le diverse richieste della clientela in tempi brevi. La gestione dinamica, una comprovata esperienza delle tematiche commerciali, nonché la conoscenza delle problematiche applicative, fanno sì che l'azienda sia all'avanguardia nel proprio settore. WECO significa soluzioni che migliorano la produttività, ottimizzano i tempi di intervento, minimizzano i costi di esercizio garantendo sempre elevate performances in ogni condizione operativa.

WECO Srl

Corso Noblesville 8,
35013, Cittadella,
(Padova) Italy
+39 049 7301120
info@weco.it
www.weco.it

