



WELD THE WORLD



POWER PULSE

3200 - 3200K - 4000 - 4000K - 5000



FRA

La nouvelle gamme Weco Power Pulse présente une série de postes à souder extrêmement sophistiqués et performants, conçus pour répondre aux besoins des professionnels du soudage.

Ces dispositifs se distinguent par une série de caractéristiques avancées qui améliorent significativement la productivité et la qualité du travail.

Les postes à souder Weco Power Pulse sont conçues pour fonctionner dans des conditions de travail intensives sans interruptions. Les cycles de travail élevés garantissent une plus grande continuité opérationnelle, réduisant les temps d'inactivité et augmentant la productivité.

En intégrant les dernières innovations technologiques, ces postes à souder offrent des performances excellentes sur une large gamme de matériaux.

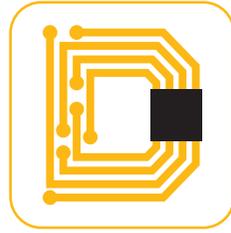
La technologie numérique permet un contrôle précis des paramètres de soudage, optimisant la qualité du joint soudé et s'adaptant facilement aux différentes exigences de soudage.



TECHNOLOGIES

Technologie

WECO DIGITAL CONTROL



Technologie

WECO PFC



LIGNE ENTIÈREMENT NUMÉRIQUE

Le contrôle numérique de l'onduleur par le **DSP** (Digital Signal Processor) de dernière génération permet un contrôle rapide et précis de l'arc de soudage. Stabilité garantie instantanément et parfait équilibre de l'arc, de l'amorçage jusqu'à la fin de la soudure. Les paramètres de soudage sont contrôlés et modifiés dynamiquement en temps réel.

ÉCONOMISEZ EN UTILISANT TOUTE LA PUISSANCE DISPONIBLE

Power Pulse par le dispositif **PFC** (Power Factor Corrector) réduit considérablement le coût global de la consommation électrique requise.

Quelques chiffres? Les économies sont égales à 30% par rapport à un onduleur traditionnel et à 45% par rapport à un poste à souder électromécanique.

Technologie

WECO QUICK SETTING



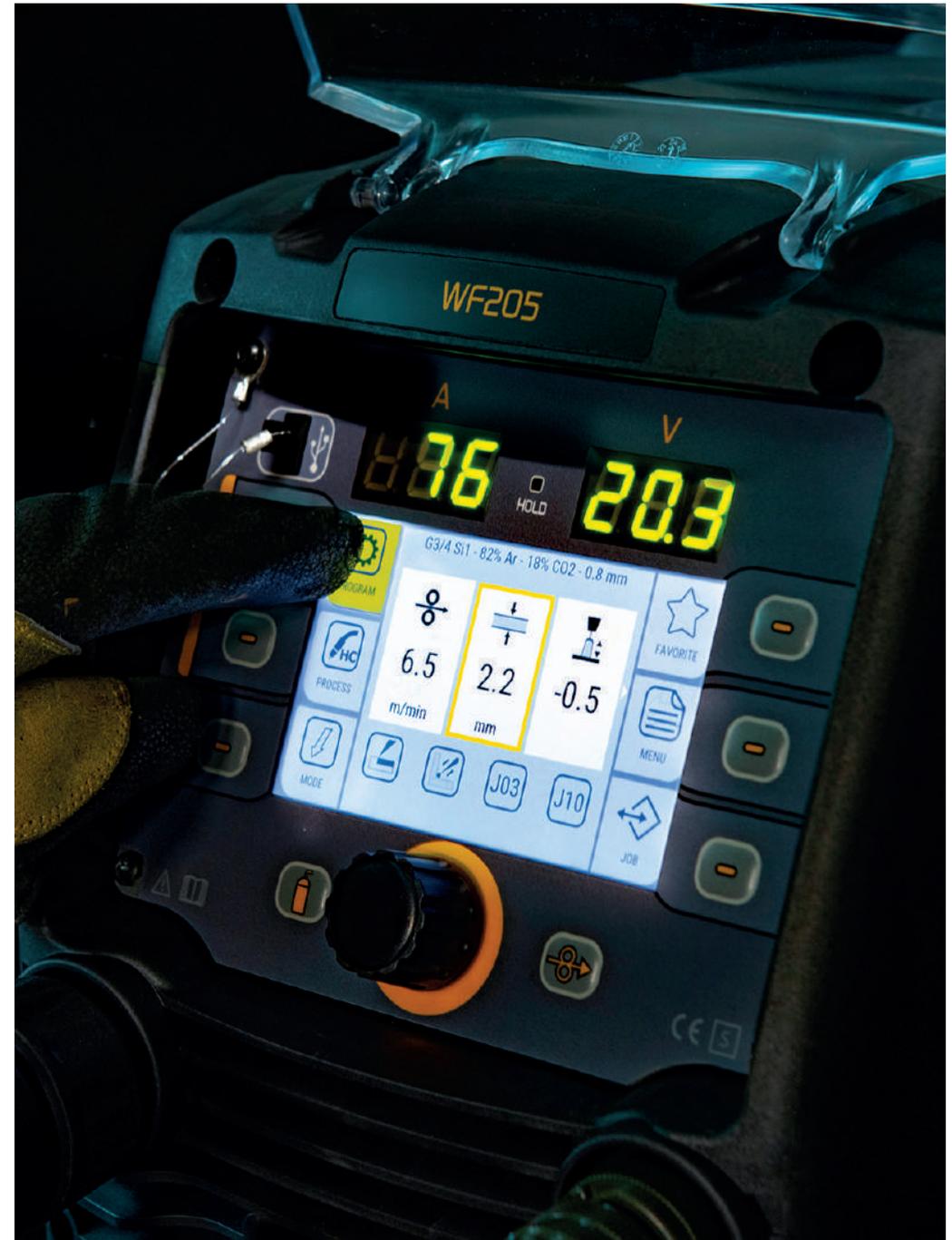
VEUILLEZ CRÉER VOTRE INTERFACE USER

Personnalisation du panneau de commande:

chaque soudeur peut personnaliser le panneau de commande selon ses besoins.

Boîtes de paramètres:

vous pouvez sélectionner le nombre et la séquence des paramètres de soudage à utiliser.



FAVORIS

ACTIVEZ RAPIDEMENT VOS FONCTIONS PRÉFÉRÉES

4 touches disponibles pour régler une activation rapide des fonctions de soudage telles que:

- Double Pulsé
- Mode B-Level
- Job Sel
- Spot/Pause
- K-DEEP
- DSI

Ces touches peuvent également se voir attribuer 4 JOBS à activer rapidement.



IMPORT & EXPORT

VOTRE POSTE À SOUDER TOUJOURS AVEC VOUS

Le mode Import/Export permet d'**Importer** ou d'**Exporter** par une clé **USB** tous les paramètres sauvegardés par le soudeur, parmi lesquels:

- JOB sauvegardés sur le poste
- Les paramètres réglés pour la soudure (courant, épaisseur, corrections d'arc, mode bouton de la torche et tous les paramètres sélectionnés dans chaque menu)
- Les paramètres d'affichage tels que les boîtes définies et les favoris choisis
- Langue



LOG SOUDURES



PRODUCTIVITÉ ET QUALITÉ DE SOUDAGE TOUJOURS SOUS CONTRÔLE

Le **Power Pulse** enregistre et sauvegarde tous les soudages effectués dans le Database interne du générateur.

Les paramètres sauvegardés pour chaque soudure sont:

- Numéro progressif du cordon de soudure
- Date/heure de début de soudage
- Durée de soudage en secondes (pour un seul cordon)
- Courant de soudage moyen
- Tension moyenne de soudage
- Vitesse moyenne du fil
- Numéro de JOB (si utilisé)
- Énergie instantanée de l'arc en KJ

Le tout c'est exportable par usb et consultable sur votre ordinateur!



LIMITES DE GARDE

UN SOUDAGE PARFAIT AVEC DES PARAMÈTRES GARANTIS

Si vous travaillez avec des procédés certifiés (WPS), en réglant les limites de garde sur les paramètres de soudage, **Power Pulse** signalera sur l'écran le possible non-respect des paramètres pour corriger l'erreur de l'opérateur. Si on utilise des paramètres incorrects pour une période prolongée, **Power Pulse** interrompra le procédé de soudure pour éviter de graves défauts.



Technologie / **Weco Quick Setting**

MIS À JOUR PAR USB



GARDEZ TOUJOURS VOTRE GÉNÉRATEUR À JOUR

Mise à jour simple et rapide!

- Mise à jour de l'ensemble du système (générateur et dévidoir et torche Digimanager) depuis un seul porte USB
- Quelques opérations simples permettent une mise à jour rapide et précise
- Dernière version du firmware disponible sur le site Web



COURBES SYNERGIQUES

C'EST TOUT COMPRIS SANS FRAIS SUPPLÉMENTAIRES!

Power Pulse dispose de plus de 130 courbes synergiques disponibles pour tous les matériaux, même les plus difficiles à souder.

N'existe-t-il pas de courbe synergique pour le matériau à souder? Nous la ferons pour vous!



Les fonctions spéciales disponibles sur les postes à souder Weco Power Pulse permettent au soudeur de faire avec excellence même les soudures les plus complexes.

Weco Power Pulse peut être connectée au réseau de l'entreprise pour permettre un contrôle et une surveillance constants des activités de soudage, garantissant la répétabilité des procédés, le contrôle des coûts et des consommations, ainsi qu'un contrôle de la qualité dans les moindres détails.

Les nombreuses configurations disponibles permettent de choisir celle qui est la plus adaptée en termes d'ergonomie et de polyvalence.



FONCTIONS SPÉCIALES

Fonction spéciale

PULSÉ HIGH CONTROL (HC)

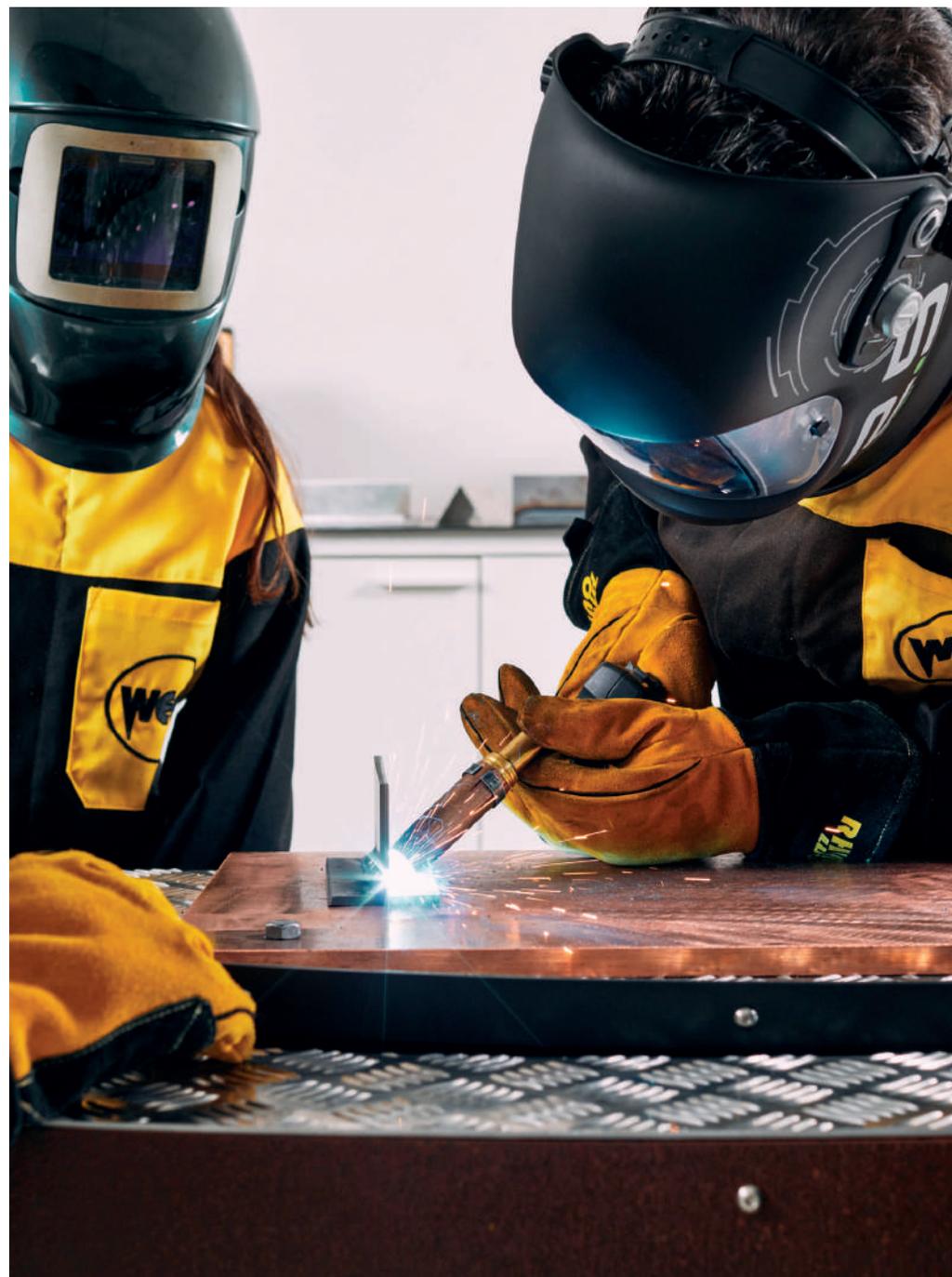


ACCÉLÉREZ ET AUGMENTEZ LA QUALITÉ DE VOTRE SOUDAGE

Le nouveau **Pulsé HC** (High Control) a la particularité d'avoir un contrôle de l'arc très rapide afin d'optimiser le détachement de la goutte avec une énergie très réduite.

Caractéristiques HC:

- Plus de stabilité de l'arc de soudage avec une absence quasi totale de projections et de micro projections
- Arc très sensible au mouvement de la torche
- Réduction de l'énergie transmise à la pièce soudée
- Transfert très linéaire avec une mouillabilité des bords optimale et une vitesse d'exécution très élevée



Fonction spéciale

K- DEEP



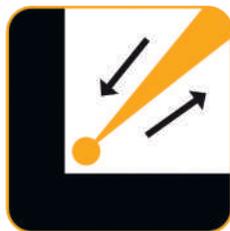
RENDEZ VOTRE SOUDAGE 100% SÉCURISÉ

L'application a été créée pour stabiliser la pénétration pendant la soudure, quelles que soient les variations de longueur du stick-out. De cette manière, on obtient une profondeur de fusion constante du joint sur toute sa longueur. Le résultat final est une combinaison idéale pour un soudage de qualité. On obtient un cordon de taille uniforme et une pénétration stabilisée. Le risque de défauts est considérablement réduit. Il existe donc une GARANTIE DE SÉCURITÉ du soudage effectué même en cas de soudage avec stick-out variables. L'efficacité de la fonction **K-DEEP** combinée aux avantages des programmes HC, tels qu'un dépôt horaire élevé, une excellente stabilité de l'arc et une vitesse d'exécution élevée, rendent le résultat final tout simplement parfait et sûr.



Fonction spéciale

DIGITAL SENSE IGNITION



AMORÇAGE PARFAIT SANS PROJECTIONS

- Réduction presque totale des projections et explosions du fil pendant l'amorçage à froid et réduction de l'énergie transmise à la pièce
- Optimisation de l'amorçage avec fil en court-circuit avec remarquable réduction de projections
- Possibilité d'activer ou de désactiver rapidement la fonction **DSI** grâce à l'utilisation des touches "favoris" ou par la torche Digimanager
- Résultat maximal en termes de qualité et d'efficacité grâce aux fonctions intégrées **DSI** (amorçage), **HC pulsé** (vitesse de soudage, faible apport thermique), **K-DEEP** (stabilisation de la pénétration)



Fonction spéciale

POWER MIX



SOUDAGE VERTICALE ASCENDANT SANS DIFFICULTÉ

Le nouveau procédé **MIG MAG** de Weco **POWER MIX** a pour objectif de réduire l'apport thermique moyen à la pièce, de réduire le phénomène d'oxydation superficielle et de limiter les distorsions dues à un excès de chaleur. **POWER MIX** facilite également le soudage dans des positions non pas à plat, en réglant simplement l'épaisseur du matériau à souder, sans qu'il soit nécessaire d'agir sur de nombreux paramètres de réglage.

- Simple et rapide à régler grâce aux programmes synergiques
- Vitesse d'exécution élevée
- Faibles apports thermiques et moins de déformations
- Haute qualité esthétique des joints
- Géométrie du cordon régulier
- Applicable sur différents types d'acier et épaisseurs



Fonction spéciale

POWER FOCUS

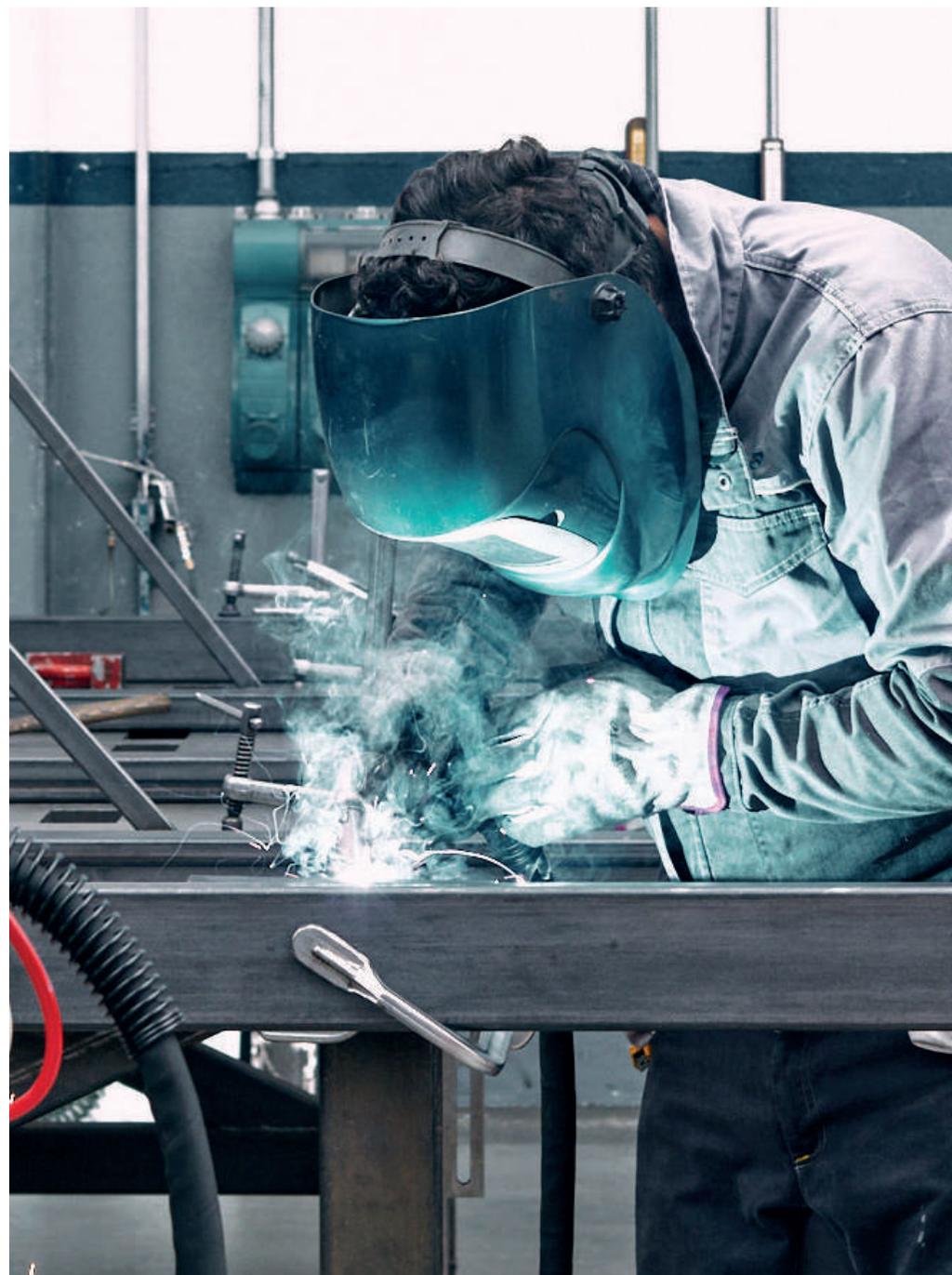


PÉNÉTRATION GARANTIE MÊME AVEC DES STICK-OUT ÉLEVÉS

La fonction spéciale **Power Focus** est conçue pour réduire les coûts globaux de soudage en réduisant le volume global des joints à souder.

Caractéristiques Power Focus:

- Concentration d'arc plus élevée avec une plus grande pénétration et un risque de collage plus faible par rapport au procédé Spray arc standard
- Une plus grande stabilité de l'arc même avec de longs Stick-out
- Réduction des volumes de chanfreins à remplir et diminution des coûts de préparation des joints
- Réduction et optimisation de la zone de transition globulaire (transfert globulaire)
- Arc très stable et souple en procédé Short Arc



Fonction spéciale

POWER ROOT



LE SOUDAGE AVEC UN ÉCART ÉLEVÉ N'A JAMAIS ÉTÉ
AUSSI FACILE

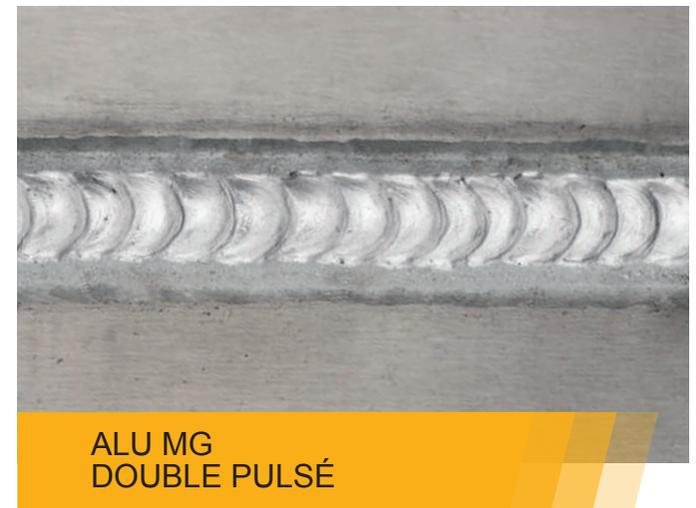
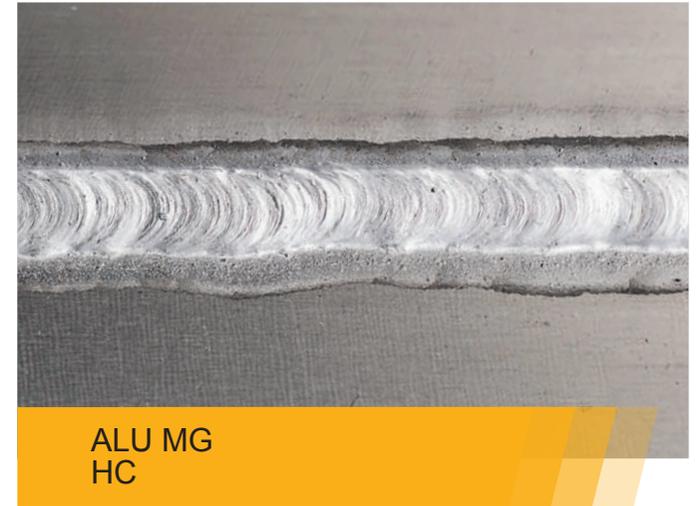
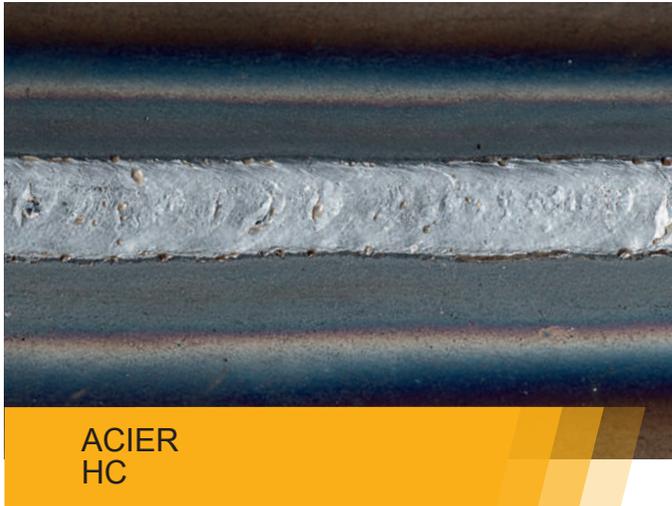
La fonction Spéciale **Power Root** ou Passe de Racine, est un transfert short arc, à contrôle numérique, qui garantit une très haute qualité dans les passes de racine.

Caractéristiques Power Root:

- Optimisation de la première passe
- Qualité du soudage en vertical descendant
- Excellente fonctionnalité
- Transfert froid de la goutte
- Union parfaite des tôles fines
- Idéal pour souder des joints à écarts élevés



À LA RECHERCHE DE LA SOUDURE PARFAITE





WF 205

PASTCAM SA5 model 775K...

10000 fps

1/35000 sec

896 x 848

Start

frame : 361

+36.1 ms

Date : 2015/11/30

Time : 14.47

WECO STD PULSE

Material: SG2/SG3

Wire diameter: 1.0mm

Gas: 82/18

Wirespeed: 14 m/min

otron
MASK
255.000

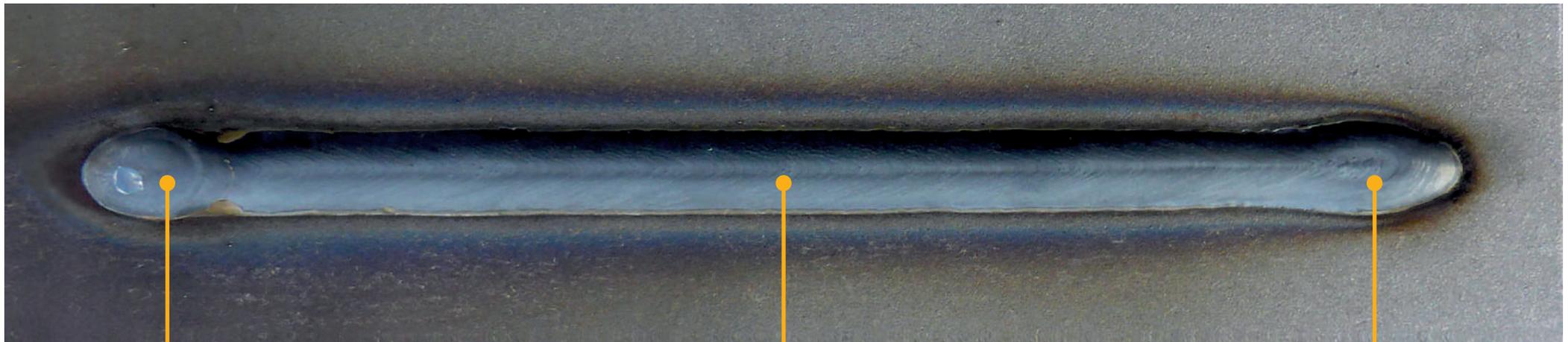
WECO

14m-min

INNOVATION

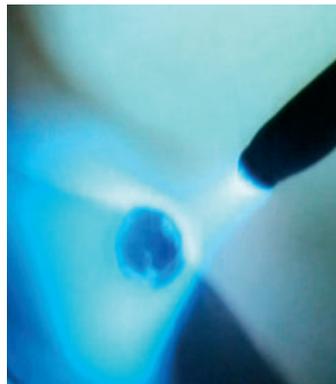
INNOVATION

La Technologie numérique (Weco Digital Control) et l'expertise Weco à la recherche de la soudure parfaite.



Coupe-fil

La coupe nette du fil à la fin de la soudure évite la formation d'une boule sur la pointe, rendant ainsi l'amorçage suivant parfait.



Stabilisation de l'arc

La fusion s'équilibre immédiatement. On a ainsi une réduction presque totale des projections dès la phase initiale de la soudure et le cordon de soudure est régulier du début à la fin.



Amorçage de l'arc

Amorçages toujours optimaux, évitant les premières explosions et réduisant au minimum la formation de projections, dans toutes les conditions d'utilisation.



WECO DATA MANGER

MISE EN PLACE DU SYSTÈME WECO DATA MANAGER



**QUALITÉ, COÛTS, PRODUCTIVITÉ ET RÉPÉTABILITÉ DES
PROCÉDÉS SOUS CONTRÔLE**

Power Pulse est compatible avec le logiciel **Weco Data Manager**.

AVANTAGES DU LOGICIEL WECO DATA MANAGER:

1. Assurance de Qualité

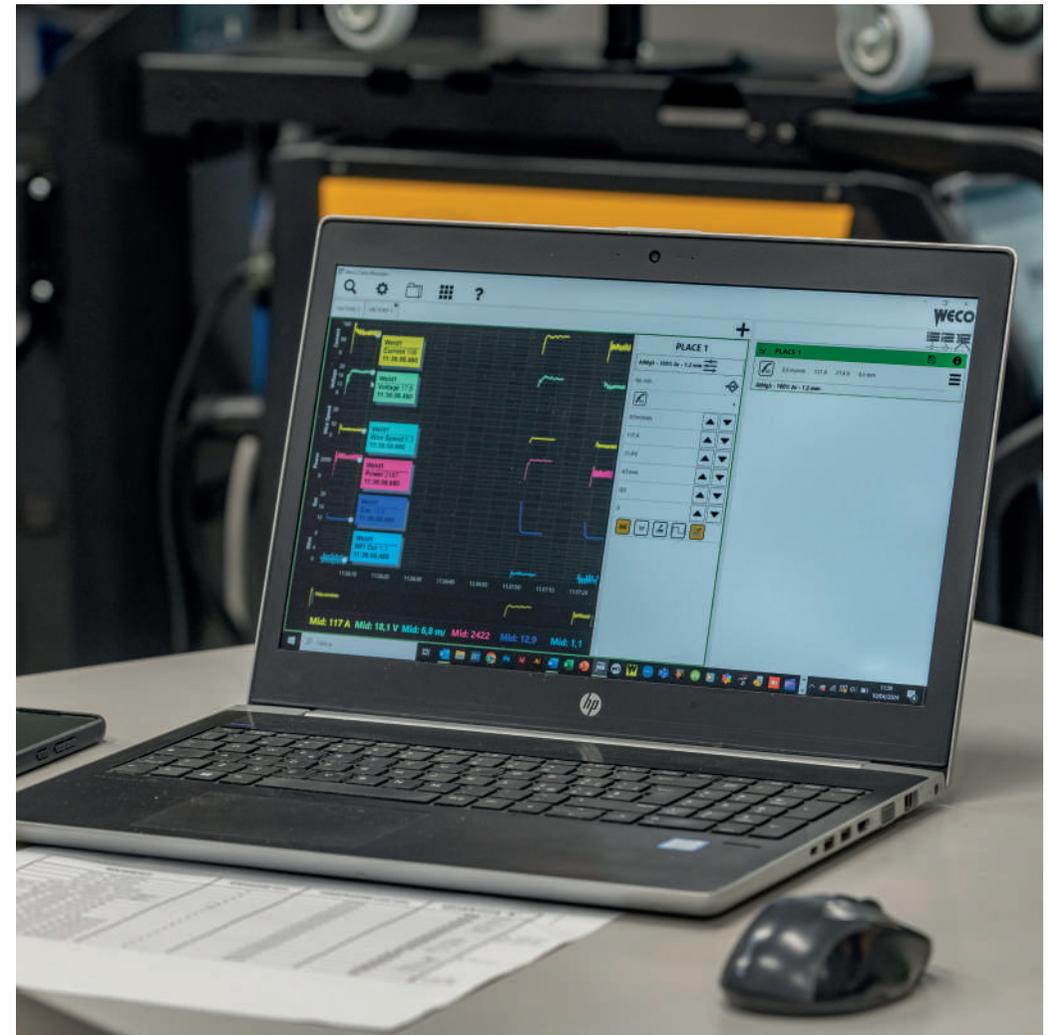
- Rapports des travaux réalisés
- On soude selon WPS
- Surveillance et gestion de postes à souder en réseau
- Surveillance et contrôle de nombreux paramètres

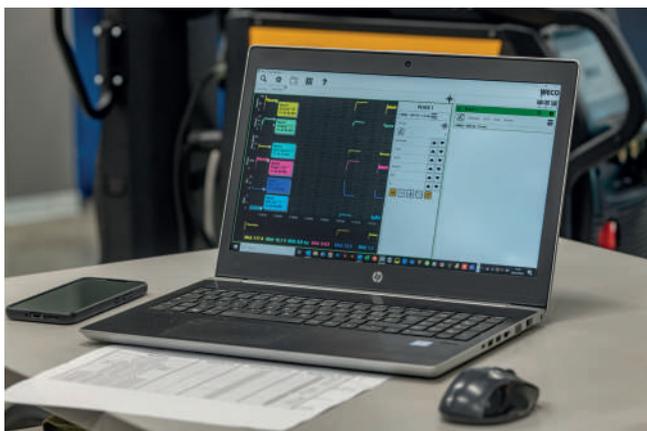
2. Contrôle des coûts

- Contrôle des coûts globaux et détaillés des soudures réalisées

3. Augmentation de la Productivité

- Simple gestion des rapports de soudage
- Association de toutes les phases de travail avec des codes-barres
- Automatisation des réglages du poste par codes-barres
- Sauvegarde automatique des rapports
- Faible implication du soudeur dans les opérations de réglage



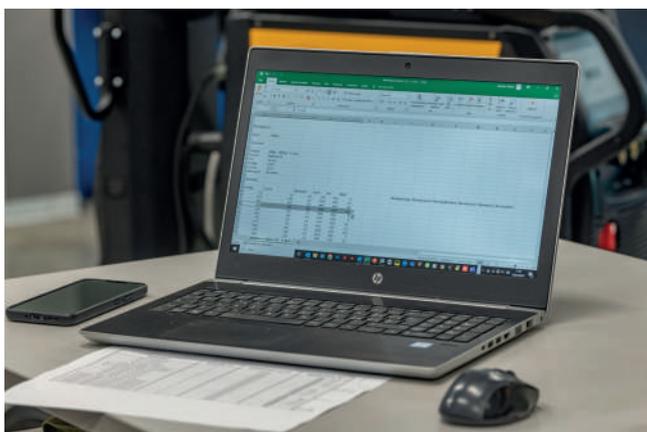


Contrôle en temps réel des paramètres de soudage

Courant, Tension, Vitesse du fil, Puissance utilisée, Gaz, Courant absorbé par le moteur dévidoir.



Création de rapports consultables



Rapport en format csv pour intégrer les programmes de gestion de l'entreprise



Création de rapports consultables



PROCÉDÉS DE SOUDAGE

PROCÉDÉS	POWER PULSE 3200 - 3200K	POWER PULSE 4000 - 4000K	POWER PULSE 5000
MIG MAG PULSÉ			
MIG MAG SYNERGIQUE			
MIG MAG MANUEL			
TIG DC LIFT			
MMA			
GOUGEAGE			

Facteurs de Marche

POWER PULSE 3200 - 4000 - 5000

Le cycle de travail de 400 A à 100 % (40 ° C) vous permet de travailler sans interruption, même dans les applications qui exigent des cycles de travail élevés.

Power Pulse 4000 et **5000** ont un facteur de marche de 400 Ampere à 100%.

POWER PULSE 3200

MODE DE SOUDAGE	MIG MAG		TIG		MMA	
	CYCLE DE TRAVAIL (%)	60%	100%	60%	100%	60%
COURANT DE SOUDAGE (A)	320A	260A	320A	260A	320A	260A

POWER PULSE 4000

MODE DE SOUDAGE	MIG MAG		TIG		MMA	
	CYCLE DE TRAVAIL (%)	100%		100%		100%
COURANT DE SOUDAGE (A)	400A		400A		400A	

POWER PULSE 5000

MODE DE SOUDAGE	MIG MAG			TIG			MMA		
	CYCLE DE TRAVAIL (%)	40%	60%	100%	40%	60%	100%	40%	60%
COURANT DE SOUDAGE (A)	500A	450A	400A	500A	450A	400A	500A	450A	400A

Facteurs de Marche

POWER PULSE 3200K - 4000K

L'efficacité du groupe de refroidissement du poste à souder est essentielle pour la qualité du travail, la productivité et pour éviter les coûts de réparation. Les unités de refroidissement Weco à haute efficacité prolongent la durée de vie des torches et réduisent l'usure des tubes conducteurs, économisant ainsi du temps et de l'argent.

CU120 - 120HP

La version HP garantit une haute pression du flux de liquide de refroidissement pour les câbles longs. L'utilisation du filtre optionnel dans le circuit de retour limite les résidus, prolongeant la durée de vie des pompes, des réservoirs et des raccords.

POWER PULSE 3200K

MODE DE SOUDAGE	MIG MAG		TIG		MMA	
	60%	100%	60%	100%	60%	100%
CYCLE DE TRAVAIL (%)	60%	100%	60%	100%	60%	100%
COURANT DE SOUDAGE (A)	320A	260A	320A	260A	320A	260A

POWER PULSE 4000K

MODE DE SOUDAGE	MIG MAG			TIG			MMA		
	40%	60%	100%	40%	60%	100%	40%	60%	100%
CYCLE DE TRAVAIL (%)	40%	60%	100%	40%	60%	100%	40%	60%	100%
COURANT DE SOUDAGE (A)	400A	350A	280A	400A	350A	280A	400A	350A	280A

CU120-CU120 HP

	CU120	CU120 HP
P 1/min	1650W	
P max	0,37MPA(50Hz) 0,47MPA (60Hz)	0,41MPA(50Hz) 0,51MPA (60Hz)



CONFIGURATIONS

Optionals

POWER PULSE 3200 - 4000 - 5000

TROLLEY R EVO



KIT LEVAGE WF

BOÎTE POUR PIÈCES DÉTACHÉES TROLLEY

KIT POIGNÉE TROLLEY R EVO

KIT LEVAGE TROLLEY

TROLLEY L EVO



Configurations

POWER PULSE 3200 - 4000 - 5000

Fonctionnel
Trolley R EVO

Solide et complète
Trolley L EVO

AIR



H2O



Optionals

POWER PULSE 3200K - 4000K

TROLLEY R EVO

TROLLEY L EVO



**BOÎTE POUR PIÈCES
DÉTACHÉES TROLLEY**

**KIT POIGNÉE
TROLLEY R EVO**

KIT LEVAGE TROLLEY



Optionals

POWER PULSE 3200K - 4000K

TROLLEY ZERO

KIT POIGNET H



BOÎTE POUR PIÈCES DÉTACHÉES TROLLEY

KIT TRANSPORT H



Configurations

POWER PULSE 3200K - 4000K

Minimal Trolley Zero
(pas de porte bouteille)

Fonctionnel
Trolley R EVO

Solide et Complète
Trolley L EVO

AIR



H2O



CONNECTEUR CAN BUS



Le connecteur CAN BUS est une solution très efficace pour le brancher à la carte d'interface IR-03/04, en particulier dans les applications d'automatisation simples.

On peut connecter aussi des cartes d'interface FIELD BUS IR-05 pour intégrer le **Power Pulse** aux Robot collaboratifs ou des systèmes d'automatisation utilisant des protocoles de communication numérique tels que PROFIBUS, DEVICENET, ETHERNET/IP, PROFINET, CANOPEN, ETHERCAT, MODBUS TCP.

En utilisant le connecteur CAN BUS, il est possible d'implémenter le kit box WDM V5, qui permet au poste de se connecter au réseau de l'entreprise. Cela permet de la gérer à distance par logiciel WECO DATA MANAGER, facilitant ainsi la gestion et le suivi des opérations de soudage.



WELD THE WORLD

Une réalité industrielle solide dans laquelle la production est le résultat d'investissements exigeants dans la recherche, la conception et l'expérimentation.

Depuis 1997, WECO fabrique et commercialise des systèmes de soudage. Le siège principale situé dans le nord-est de l'Italie, comprend des bureaux, une zone de production, une zone de conception et un entrepôt, qui répondent aux besoins d'un vaste réseau de vente réparti sur tout le territoire national et international. La vaste gamme des postes à souder et la disponibilité d'un vaste stock de produits nous permettent de satisfaire rapidement les différentes demandes des clients. La gestion dynamique, une vaste expérience commerciale, ainsi que la connaissance des problèmes d'applications, font que la société soit à la pointe dans son secteur. WECO propose des solutions qui améliorent la productivité, optimisent les temps d'intervention et minimisent les coûts d'exploitation tout en garantissant des performances élevées dans toutes les conditions d'exploitation.

WECO Srl

Corso Noblesville 8,
35013, Cittadella,
(Padova) Italy
+39 049 7301120
info@weco.it
www.weco.it

