



WELD THE WORLD



POWER PULSE

3200 - 3200K - 4000 - 4000K - 5000



ESP

La nueva línea Weco Power Pulse representa una gama de soldadoras extremadamente sofisticadas y de alto rendimiento, diseñadas para satisfacer las necesidades de los profesionales de la soldadura.

Estos dispositivos se distinguen por una serie de características avanzadas que mejoran significativamente la productividad y la calidad del trabajo.

Las soldadoras Weco Power Pulse están diseñadas para operar en condiciones de trabajo intensivo sin interrupciones. Los altos ciclos de trabajo garantizan una mayor continuidad operativa, reduciendo los tiempos de inactividad y aumentando la productividad.

Al integrar las últimas innovaciones tecnológicas, estas soldadoras ofrecen un rendimiento excelente en una amplia gama de materiales.

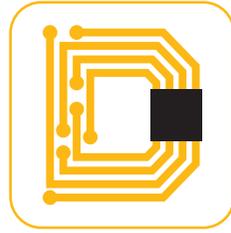
La tecnología digital permite un control preciso de los parámetros de soldadura, optimizando la calidad de la junta soldada y adaptándose fácilmente a las diferentes necesidades de soldadura.



TECNOLOGÍAS

Tecnología

WECO DIGITAL CONTROL



Tecnología

WECO PFC



LÍNEA COMPLETAMENTE DIGITAL

El control digital del inverter a través de **DSP** (Digital Signal Processor) de última generación permite un control rápido y preciso del arco de soldadura. Estabilidad garantizada al instante y perfecto equilibrio del arco, desde el cebado hasta el final de la soldadura. Los parámetros de soldadura se controlan y modifican dinámicamente en tiempo real.

AHORRA UTILIZANDO TODA LA ENERGÍA DISPONIBLE

Power Pulse a través del dispositivo **PFC** (Power Factor Corrector) reduce significativamente el costo total del consumo eléctrico requerido

¿Algún número? El ahorro es igual al 30% respecto a un inverter tradicional y al 45% respecto a una soldadora electromecánica.

Tecnología

WECO QUICK SETTING



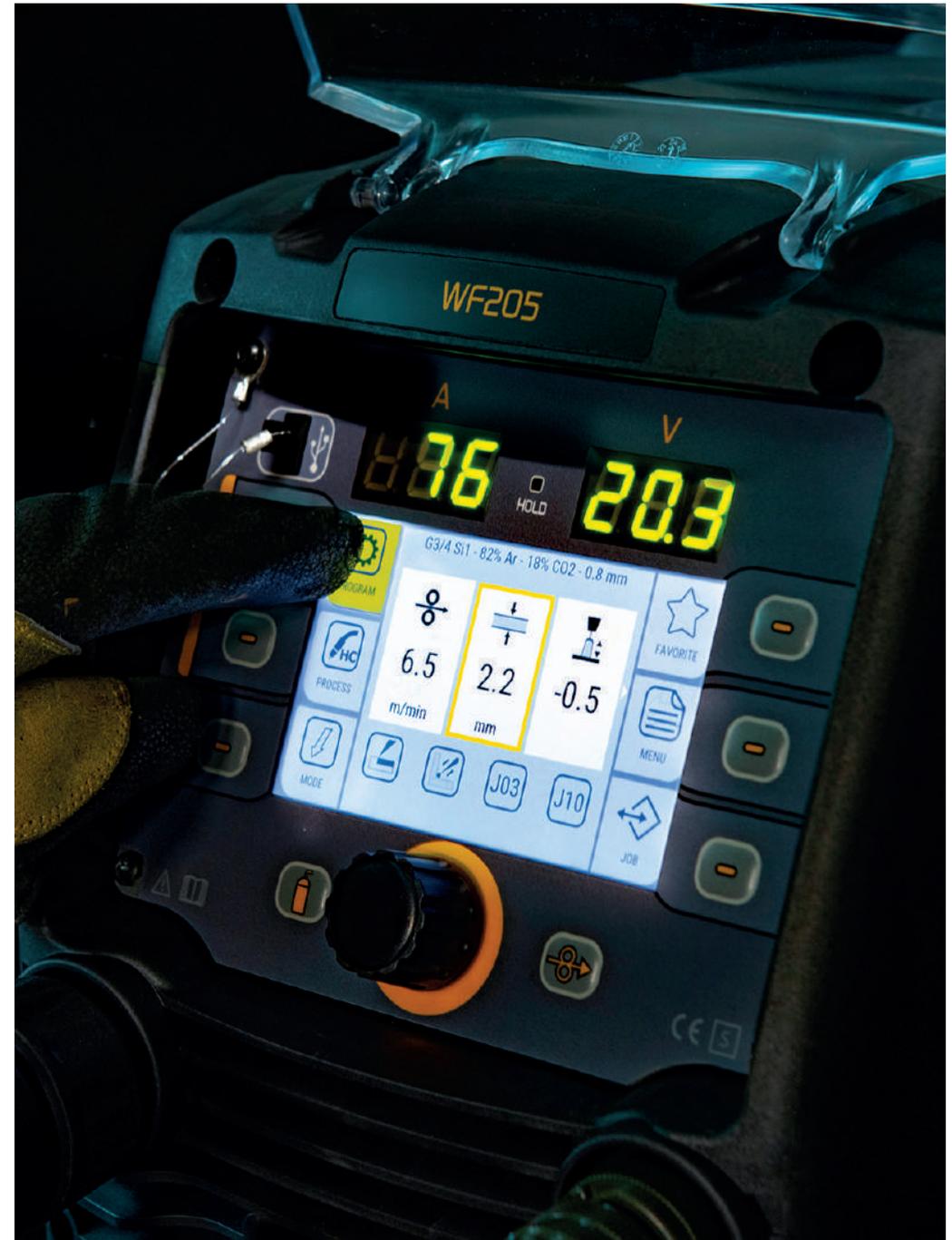
CREA TU INTERFAZ DE USUARIO

Personalización del panel de control:

Cada soldador puede personalizar el panel de control según sus necesidades.

Cajas de parámetros:

Puede seleccionar el número y secuencia de parámetros de soldadura a utilizar.



FAVORITOS

ACTIVA RÁPIDAMENTE TUS FUNCIONES FAVORITAS

4 teclas disponibles para asignar activación rápida de funciones de soldadura como:

- Doble Pulsado
- Modo de B-Level
- Job Sel
- Punto / Pausa
- K-DEEP
- DSI

A estas teclas también se les pueden asignar 4 JOBS para activarlos rápidamente



IMPORT & EXPORT

TU SOLDADOR SIEMPRE CONTIGO

El modo Importar/Exportar le permite **Importar** o **Exportar** todas las configuraciones guardadas por el soldador a través de una **Memoria USB**, que incluyen:

- Los JOBS guardados en la máquina
- Los parámetros configurados para soldar (corriente, espesor, correcciones de arco, modo de disparo de la antorcha y todos los parámetros seleccionados en cada menú)
- Las configuraciones de visualización como las casillas de parámetros configuradas y los favoritos elegidos.
- El idioma



REGISTROS DE SOLDADURA



PRODUCTIVIDAD Y CALIDAD DE SOLDADURA SIEMPRE BAJO CONTROL

Power Pulse registra y guarda todas las soldaduras realizadas en la base de datos interna del generador.

Los parámetros guardados para cada soldadura son:

- Número progresivo de la costura de soldadura
- Fecha/hora de inicio de soldadura
- Duración de la soldadura en segundos (una sola costura)
- Corriente promedio de soldadura
- Voltaje promedio de soldadura
- Velocidad promedio del alambre
- Número de job (si está configurado)
- Energía instantánea del arco en KJ

¡Todo exportable mediante usb y consultable desde pc!



LÍMITES DE GUARDIA

SOLDADURA PERFECTA CON PARÁMETROS GARANTIZADOS

Si trabaja con procesos certificados (WPS), al configurar los límites de guarda en los parámetros de soldadura, **Power Pulse** señalará en el display cualquier incumplimiento de los parámetros para corregir el error del operador. Si se utilizan parámetros incorrectos durante un tiempo prolongado, **Power Pulse** interrumpirá el proceso de soldadura para evitar defectos graves.



ACTUALIZACIÓN DESDE USB



MANTÉN SIEMPRE ACTUALIZADO TU FUENTE DE PODER

¡Actualización rápida y sencilla!

- Actualización de todo el sistema (fuente de poder, alimentador de alambre y antorcha Digimanager) desde un único puerto USB
- Unas pocas operaciones sencillas permiten una actualización rápida y precisa
- Última versión de firmware disponible en el sitio web



Tecnología / **Weco Quick Setting**

PROGRAMAS SINÉRGICOS

¡TODO INCLUIDO SIN COSTES ADICIONALES!

Power Pulse tiene más de 130 programas sinérgicos disponibles para todos los materiales, incluso los más difíciles de soldar.

¿No existe el programa sinérgico para el material que necesitas soldar? ¡Lo construiremos para ti!



Las funciones especiales disponibles en las soldadoras Weco Power Pulse permiten al soldador realizar de manera excelente incluso las soldaduras más complejas.

Weco Power Pulse puede conectarse a la red de la empresa para permitir un control y monitoreo constante de las actividades de soldadura, garantizando la repetibilidad de los procesos, el control de costos y consumos, así como un control de calidad en los más mínimos detalles.

Las numerosas configuraciones disponibles aseguran que se pueda elegir la más adecuada en términos de ergonomía y versatilidad.



FUNCIÓNES ESPECIALES

Funcion Especial

PULSADO HIGH CONTROL (HC)

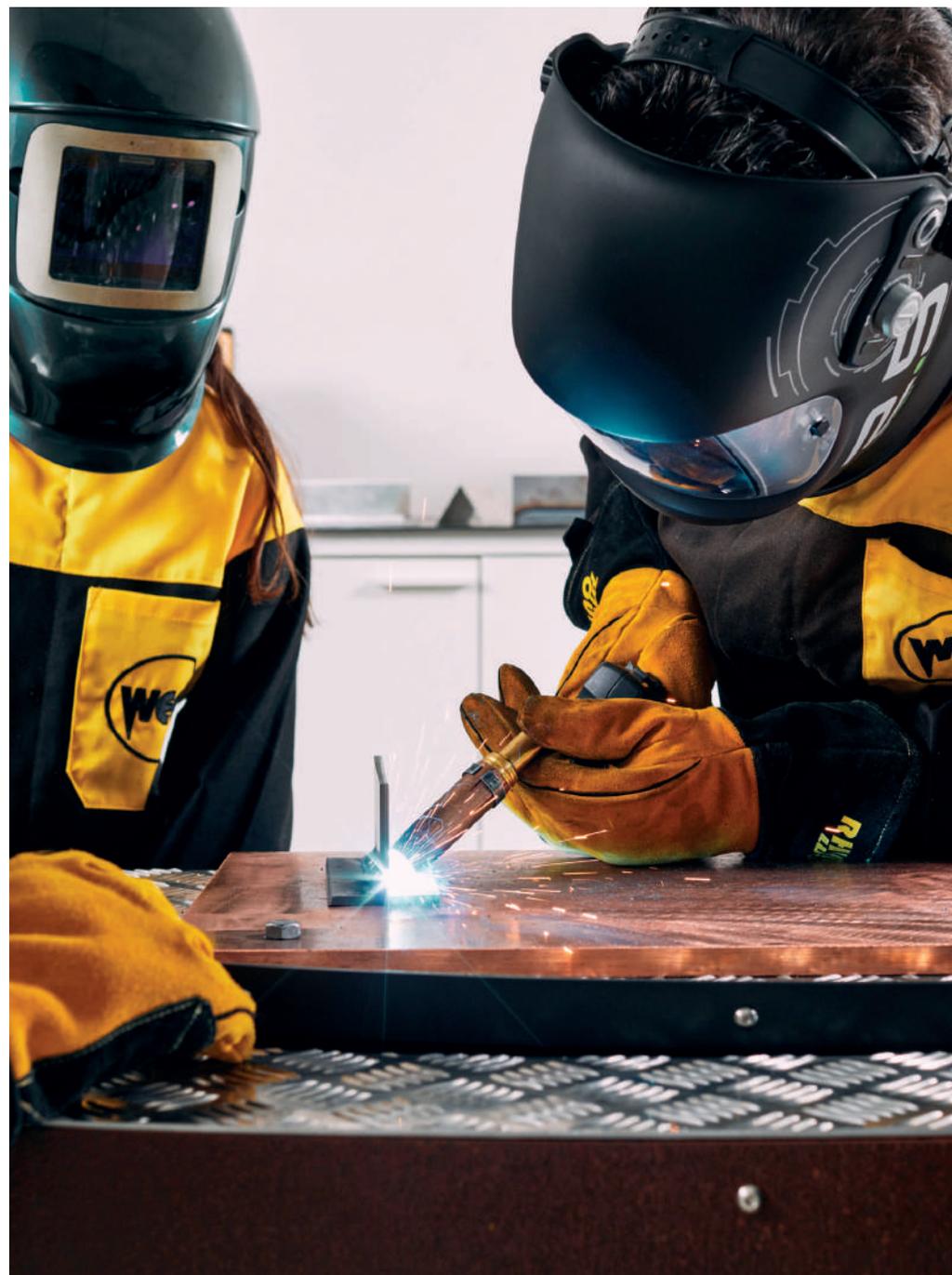


ACELERA Y AUMENTA LA CALIDAD DE TU SOLDADURA

El nuevo **Pulsato HC** (High Control) tiene la característica de tener un control de arco muy rápido para optimizar el desprendimiento de la gota con energía muy reducida.

Características HC:

- Mayor estabilidad del arco de soldadura con ausencia casi total de salpicaduras y microproyecciones.
- Arco de soldadura muy receptivo al movimiento de la antorcha
- Reducción de la energía transmitida a la pieza soldada
- Transferencia muy lineal con óptima fluidez de la fusión y una altísima velocidad de ejecución.



Funcion Especial

K- DEEP



HAZ TU SOLDADURA 100% SEGURA

La función fue creada para estabilizar la penetración durante la soldadura, independientemente de las variaciones en la longitud del arco. De esta forma se consigue una profundidad de fusión constante de la junta en toda su longitud. El resultado final es una combinación ideal para una soldadura de calidad. Se logra un cordón de tamaño uniforme, se estabiliza la penetración y se reduce significativamente el riesgo de defectos. Por lo tanto, existe una garantía de seguridad de la soldadura realizada incluso cuando se suelda con stick-out variables. La efectividad de la función **K-DEEP** combinada con las ventajas de los programas HC, como el alto depósito horario, la excelente estabilidad del arco y la alta velocidad de ejecución hacen que el resultado final sea simplemente perfecto y seguro.



Funcion Especial

DIGITAL SENSE IGNITION



CEBADO DEL ARCO PERFECTO SIN SALPICADURA NI PROYECCIONES

- Reducción casi total de salpicaduras y explosiones del hilo durante la fase de cebado en frío y reducción de la energía transmitida a la pieza.
- Optimización del cebado con hilo en cortocircuito con notable reducción de salpicaduras y explosiones.
- Posibilidad de habilitar o deshabilitar la función **DSI** rápidamente mediante el uso de las teclas de los “favoritos” o mediante la antorcha Digimanager
- Máximo resultado en términos de calidad y eficiencia utilizando las funciones integradas **DSI** (cebado), **HC pulsado** (velocidad de soldadura, bajo aporte térmico), **K-DEEP** (estabilización de penetración)



Funcion Especial

POWER MIX



SOLDADURA VERTICAL ASCENDENTE SIN DIFICULTAD

El nuevo proceso **MIG MAG** de Weco **POWER MIX** tiene como objetivo reducir el aporte medio de calor a la pieza, reduciendo el fenómeno de oxidación superficial y limitando las deformaciones por exceso de calor.

POWER MIX también facilita la soldadura en posiciones distintas a la plana, solo configurando el espesor del material a soldar, sin necesidad de actuar sobre muchos parámetros de ajuste.

- Sencillo y rápido de configurar gracias a los programas sinérgicos.
- Alta velocidad de ejecución
- Bajo aporte térmico y menos deformaciones
- Alta calidad estética de las juntas.
- Geometría regular del cordón de soldadura
- Aplicable sobre diferentes tipos de acero y espesores.



Funcion Especial

POWER FOCUS



PENETRACIÓN GARANTIZADA INCLUSO CON ALTOS STICKS-OUT

La función especial **Power Focus** está diseñada para minimizar los costos generales de soldadura al reducir el volumen total de uniones a soldar.

Características Power Focus:

- Mayor concentración de arco con mayor penetración y menor riesgo de pegamento en comparación con el arco spray estándar
- Mayor estabilidad del arco incluso con stick-out largos
- Reducción de volúmenes de ranuras a rellenar y menores costes de preparación de juntas
- Reducción y optimización de la zona de transición globular (transferencia globular)
- Arco muy estable y suave en Arco Corto



Funcion Especial

POWER ROOT



SOLDAR CON ALTO CLAREO NUNCA HA SIDO TAN FÁCIL

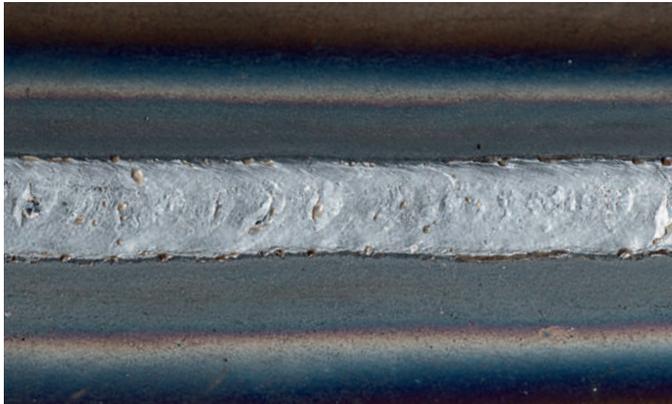
La característica especial de **Power Root** es una transferencia de goteo en frío controlada digitalmente y de arco corto que garantiza pases de raíz de muy alta calidad.

Características Power Root:

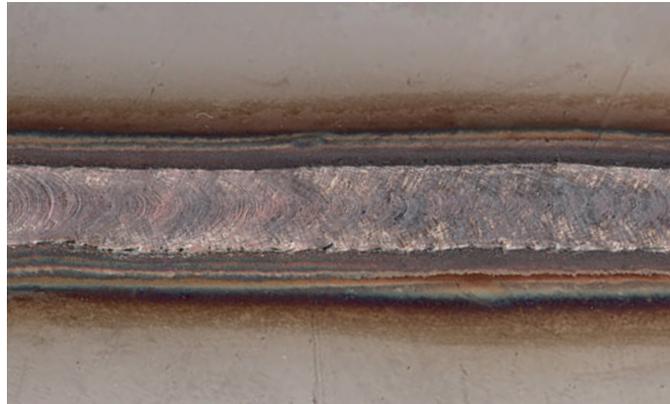
- Optimización de la primera pasada de raíz.
- Calidad de la soldadura en descendente vertical.
- Excelente actividad
- Transferencia de gota fría
- Perfecta unión de láminas finas
- Ideal para soldar juntas de gran separación.



EN BUSCA DE LA SOLDADURA PERFECTA



ACERO HC



ACERO INOXIDABLE HC



ALUMINIO MG HC



ACERO
DOBLE PULSADO



ACERO INOXIDABLE
DOBLE PULSADO



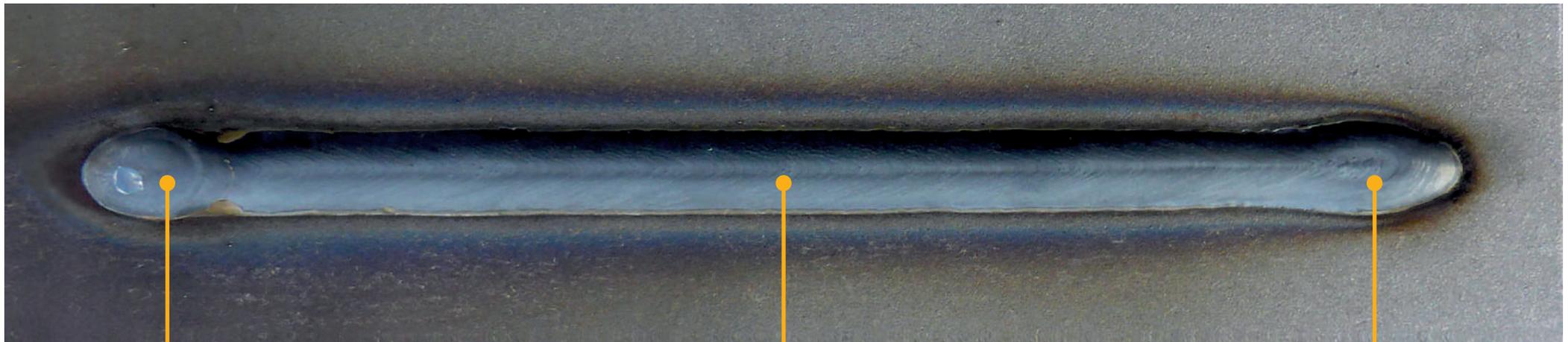
ALUMINIO MG
DOBLE PULSADO



INNOVACIÓN

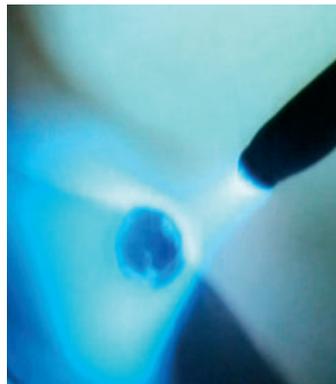
INNOVACIÓN

Tecnología digital (Weco Digital Control) y know-how de Weco en **busca de la soldadura perfecta.**



Corte de hilo

El corte limpio del hilo al final de la soldadura evita la formación de bolas sobre él, haciendo que el siguiente encendido sea perfecto.



Estabilización del arco

La fusión se equilibra inmediatamente. Se produce así una reducción casi total de las proyecciones en la fase inicial de soldadura y el cordón es regular del principio al fin.



Cebado de arco

Cebados siempre óptimos, evitando explosiones iniciales y reduciendo al mínimo la formación de salpicaduras, en cualquier condición de uso.



WECO DATA MANGER

IMPLEMENTACIÓN DEL SISTEMA WECO DATA MANAGER



**CALIDAD, COSTOS, PRODUCTIVIDAD Y REPETIBILIDAD DE
LOS PROCESOS BAJO CONTROL**

Power Pulse es compatible con el software **Weco Data Manager**.

VENTAJAS DEL SOFTWARE WECO DATA MANAGER:

1. Garantía de calidad

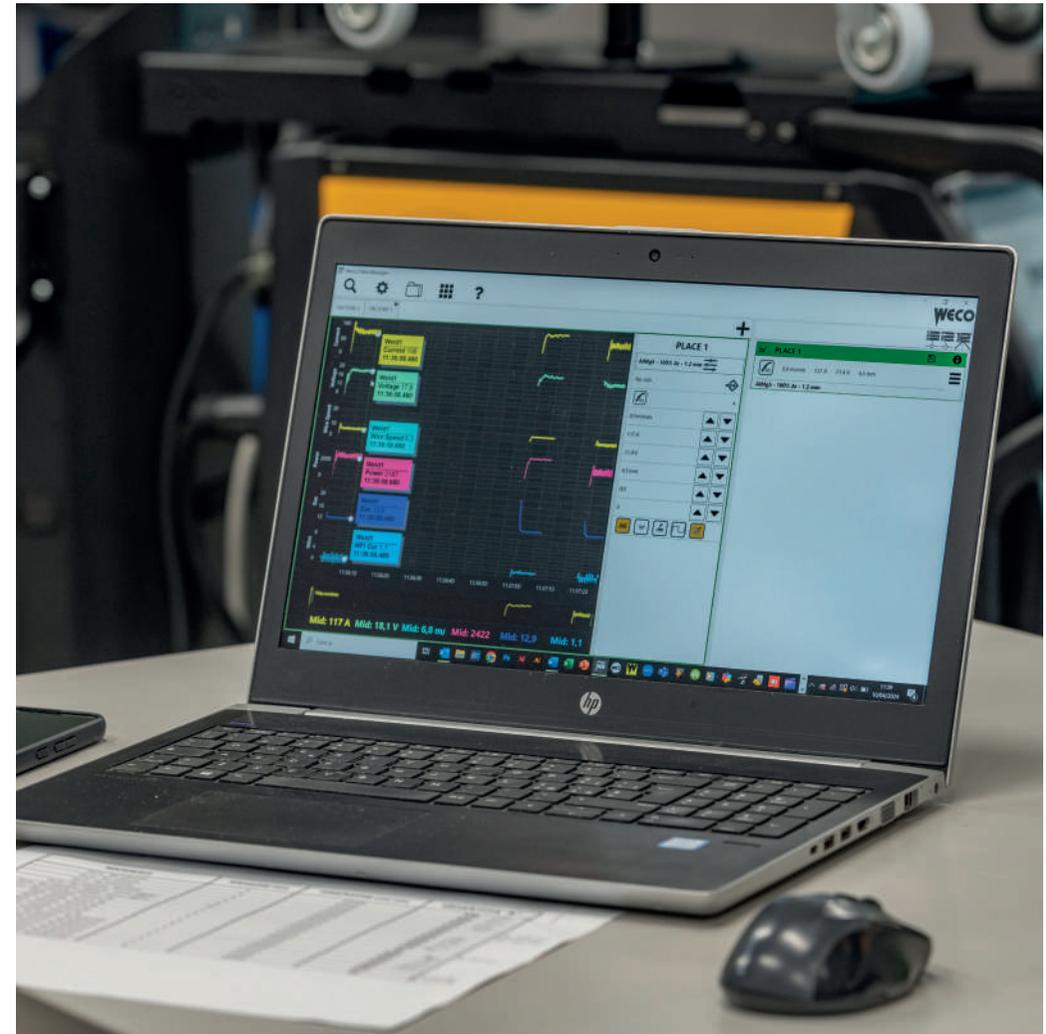
- Informes de trabajos realizados.
- Soldar conforme a WPS
- Monitorización y gestión de máquinas de soldar en red.
- Monitoreo y control de muchos parámetros

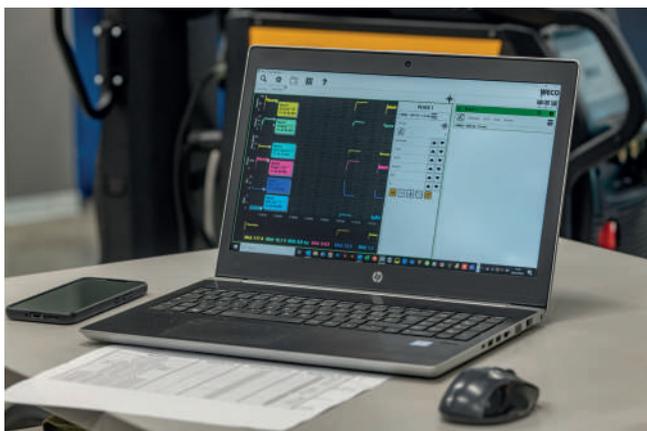
2. Control de costes

Control de los costes globales y detallados de las soldaduras realizadas.

3. Mayor productividad

- Gestión sencilla de plantillas de informes de soldadura
- Asociación de todas las fases del procesamiento con códigos de barras
- Automatización de los ajustes de la máquina de soldar mediante código de barras
- Guardado automático de informes
- Baja participación del soldador (debe continuar siendo soldador)

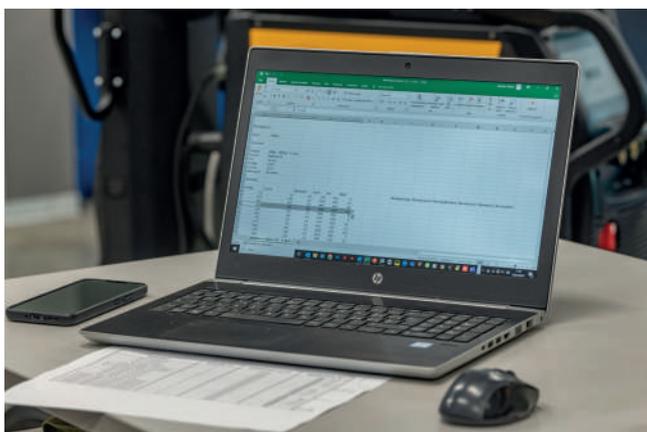




Control en tiempo real de los parámetros de soldadura.
Corriente, Voltaje, Velocidad de hilo, Potencia utilizada, Cantidad de gas, Corriente absorbida por el motor de alimentación de hilo



Creación de informes



Informe en formato csv para integración con programas de gestión de la empresa



Creación de informes

PROCESOS DE SOLDADURA

| PROCESOS | POWER PULSE 3200 - 3200K | POWER PULSE 4000 - 4000K | POWER PULSE 5000 |
|-------------------|---|---|---|
| MIG MAG PULSADO |  |  |  |
| MIG MAG SINÉRGICO |  |  |  |
| MIG MAG MANUAL |  |  |  |
| TIG DC LIFT |  |  |  |
| MMA |  |  |  |
| RANURADO |  |  |  |

Ciclos de Trabajo

POWER PULSE 3200 - 4000 - 5000

El factor de marcha de 400A al 100% (40°C) te permite trabajar sin parar incluso en aplicaciones que requieren ciclos de trabajo altos. **Power Pulse 4000** y **5000** tienen un ciclo de trabajo de 400 Amperios al 100%.

POWER PULSE 3200

| MODO DE SOLDADURA | MIG MAG | | TIG | | MMA | |
|----------------------------|----------------------|------|------|------|------|------|
| | CICLO DE TRABAJO (%) | 60% | 100% | 60% | 100% | 60% |
| CORRIENTE DE SOLDADURA (A) | 320A | 260A | 320A | 260A | 320A | 260A |

POWER PULSE 4000

| MODO DE SOLDADURA | MIG MAG | | TIG | | MMA | |
|----------------------------|----------------------|------|------|------|------|------|
| | CICLO DE TRABAJO (%) | 100% | | 100% | | 100% |
| CORRIENTE DE SOLDADURA (A) | 400A | | 400A | | 400A | |

POWER PULSE 5000

| MODO DE SOLDADURA | MIG MAG | | | TIG | | | MMA | | |
|----------------------------|----------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| | CICLO DE TRABAJO (%) | 40% | 60% | 100% | 40% | 60% | 100% | 40% | 60% |
| CORRIENTE DE SOLDADURA (A) | 500A | 450A | 400A | 500A | 450A | 400A | 500A | 450A | 400A |

Ciclos de Trabajo

POWER PULSE 3200K - 4000K

La eficiencia del grupo refrigerante de la soldadora es fundamental para la calidad del trabajo, la productividad y para evitar costos de reparación. Las unidades de refrigeración Weco de alta eficiencia prolongan la vida de las antorchas y reducen el desgaste de los tubos conductores, ahorrando tiempo y dinero.

CU120 - 120HP

La versión HP garantiza una alta presión del flujo refrigerante cuando se utilizan cables de interconexión largos. Además, disponer del filtro opcional en el circuito de retorno limita los residuos y prolonga la vida de las bombas, tanques y conexiones.

POWER PULSE 3200K

| MODO DE SOLDADURA | MIG MAG | | TIG | | MMA | |
|----------------------------|---------|------|------|------|------|------|
| | 60% | 100% | 60% | 100% | 60% | 100% |
| CICLO DE TRABAJO (%) | 60% | 100% | 60% | 100% | 60% | 100% |
| CORRIENTE DE SOLDADURA (A) | 320A | 260A | 320A | 260A | 320A | 260A |

POWER PULSE 4000K

| MODO DE SOLDADURA | MIG MAG | | | TIG | | | MMA | | |
|----------------------------|---------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| | 40% | 60% | 100% | 40% | 60% | 100% | 40% | 60% | 100% |
| CICLO DE TRABAJO (%) | 40% | 60% | 100% | 40% | 60% | 100% | 40% | 60% | 100% |
| CORRIENTE DE SOLDADURA (A) | 400A | 350A | 280A | 400A | 350A | 280A | 400A | 350A | 280A |

CU120-CU120 HP

| | CU120 | CU120 HP |
|---------|---------------------------------|---------------------------------|
| P 1/min | 1650W | |
| P max | 0,37MPA(50Hz) 0,47MPA (60Hz) | 0,41MPA(50Hz) 0,51MPA (60Hz) |



CONFIGURACIONES

Optionals

POWER PULSE 3200 - 4000 - 5000

TROLLEY R EVO



KIT DE ELEVACIÓN WF

CAJA DE REPUESTOS
TROLLEY

KIT MANIJA
TROLLEY R EVO

KIT DE ELEVACIÓN TROLLEY

TROLLEY L EVO



Configuraciones

POWER PULSE 3200 - 4000 - 5000

Funcional
Trolley R EVO

Sólido y Completo
Trolley L EVO

AIR



H2O



Optionals

POWER PULSE 3200K - 4000K

TROLLEY R EVO

TROLLEY L EVO



Optionals

POWER PULSE 3200K - 4000K

TROLLEY ZERO

KIT ASA MODELO H



CAJA DE REPUESTOS TROLLEY

KIT DE TRANSPORTE H



Configuraciones

POWER PULSE 3200K - 4000K

Mínimo Trolley Zero
(no porta botella)

Funcional
Trolley R EVO

Sólido y Completo
Trolley L EVO

AIR



H2O



CONECTOR CAN BUS



El conector CAN BUS es una solución muy eficaz para la conexión a la placa de interfaz IR-03/04, especialmente en aplicaciones de automatización sencillas.

También es posible conectar tarjetas de interfaz FIELD BUS IR-05 para integrar **Power Pulse** con robots colaborativos o sistemas de automatización que utilicen protocolos de comunicación digital como PROFIBUS, DEVICENET, ETHERNET/IP, PROFINET, CANOPEN, ETHERCAT, MODBUS TCP.

Utilizando el conector CAN BUS, es posible implementar el kit box WDM V5, que permite a la soldadora conectarse a la red de la empresa. Esto permite gestionarla de forma remota a través del software WECO DATA MANAGER, facilitando así la gestión y el monitoreo de las operaciones de soldadura.



WELD THE WORLD

Una realidad industrial sólida cuya producción es el resultado de inversiones importantes en investigación, diseño y experimentación.

Desde 1997, WECO produce y comercializa equipos para la soldadura. La sede legal y operativa, situada en el noreste de Italia, incluye oficinas, área de producción y área de diseño y almacenado, que cubren las exigencias de una amplia red de venta diseminada por todo el territorio nacional e internacional. La amplia gama de soldadoras y la disponibilidad de un amplio almacén de productos permite cumplir con las diferentes exigencias de la clientela en plazos de tiempo breves. La gestión dinámica, una experiencia comprobada de las temáticas comerciales, así como el conocimiento de los problemas de aplicación, hacen que la empresa esté a la vanguardia en su propio sector. WECO significa soluciones que mejoran la productividad, optimizando los tiempos de intervención, minimizando los costes de funcionamiento y garantizando siempre rendimientos elevados en cada condición operativa.

WECO Srl

Corso Noblesville 8,
35013, Cittadella,
(Padova) Italy
+39 049 7301120
info@weco.it
www.weco.it



Distribuidor