



WELD THE WORLD



DEU

POWER PULSE

3200 - 3200K - 4000 - 4000K - 5000



Die neue Weco Power Pulse Serie repräsentiert eine äußerst hochwertige und leistungsstarke Stromquellen Serie, welche entwickelt wurde, um den Bedürfnissen von Schweißprofis gerecht zu werden.

Diese Geräte zeichnen sich durch eine Reihe fortschrittlicher Merkmale aus, welche die Produktivität und die Arbeitsqualität erheblich verbessern.

Weco Power Pulse Schweißgeräte sind für den Einsatz unter intensiven Arbeitsbedingungen ohne Unterbrechungen konzipiert. Die hohe Einschaltdauer gewährleistet eine höhere Betriebszeit, reduziert die Ausfallzeiten und erhöht die Produktivität.

Durch den Einsatz neuester technologischer Innovationen bieten diese Stromquellen eine hervorragende Performance bei der Arbeit mit den verschiedensten Werkstoffen.

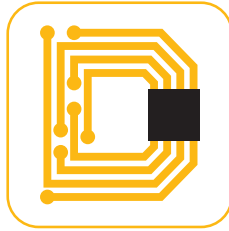
Die digitale Technologie ermöglicht eine präzise Kontrolle der Schweißparameter, optimiert die Qualität der Schweißnaht und passt sich leicht an verschiedene Schweißanforderungen an.



TECHNOLOGIE

Technologie

WECO DIGITAL CONTROL



Technologie

WECO PFC



DIGITALE PRODUKTLINIE

Die neueste digitale Inverter Technologie, **DSP (Digital Signal Prozessor)** ermöglicht eine schnelle und präzise Steuerung des Lichtbogens. Von der Zündung bis zum Schweißende, perfekte Stabilität und Kontrolle des Lichtbogens. Die Schweißparameter werden dynamisch und in Echtzeit korrigiert.

KOSTENREDUZIERUNG DURCH EFFIZIENTE NUTZUNG DER LEISTUNG

Durch das **PFC Modul (Power Factor Corrector)** wird die Stromaufnahme reduziert, der Wirkungsgrad erhöht und somit die Stromkosten gesenkt.

Einige Zahlen? Die Einsparungen liegen bei ca. 30 % im Vergleich zu herkömmlichen Wechselrichtern und bis zu 45 % im Vergleich zu einem elektromechanischen Schweißgerät.

Technologie

WECO QUICK SETTING



GESTALTE DEINE EIGENE BENUTZEROBERFLÄCHE

Personalisierung der Benutzeroberfläche:

Jeder Schweißer hat die Möglichkeit, die Benutzeroberfläche seinen Bedürfnissen anzupassen.

Parameter-Boxen:

Die Anzahl und Reihenfolge der Parameter-Boxen kann individuell gestaltet werden.



FAVORITEN

INTUITIVER UND SCHNELLER ZUGRIFF AUF ALLE FAVORITEN

4 Schaltflächen für den schnellen Zugriff auf verschiedene Funktionen wie z.B.:

- Doppelpuls
- B-Level
- Job Auswahl
- Heften / Pause
- K-DEEP
- DSI

Für den schnellen Zugriff können auch 4 Jobs auf die Schaltflächen gelegt werden.



IMPORT & EXPORT

DEIN SCHWEIßGERÄT IMMER BEI DIR

Der **Import/Export-Modus** ermöglicht Ihnen das schnelle Importieren und Exportieren Ihrer Einstellungen auf einen **USB-Stick**, wie z.B.:

- Gespeicherte JOBs.
- Alle eingestellten Parameter (Strom, Blechstärke, Lichtbogenkorrekturen, sowie alle in den Menüs gewählten Einstellungen).
- Alle Display Einstellungen wie Parameter-Boxen und Favoriten
- Sprache.



SCHWEISSDATEN



PRODUKTIVITÄT UND QUALITÄT IMMER UNTER KONTROLLE

Power Pulse erfasst und speichert alle durchgeführten Schweißnähte in der internen Datenbank der Stromquelle.

Folgende Parameter werden gespeichert:

- Fortlaufende Nummerierung der Schweißnähte.
- Schweißnaht Start Datum/ Zeit.
- Schweißnaht Dauer in Sekunden (einzelne Naht)
- Schweißstrom Mittelwert.
- Volt Mittelwert.
- Drahtgeschwindigkeit Mittelwert.
- Job Nummer (Falls gewählt).
- Streckenenergie in KJ.

Alle Daten lassen sich exportieren und als CSV-Datei am PC bearbeiten!



SCHUTZGRENZEN SETZEN

**UNSERE PROZESSE GARANTIEREN EINE PERFEKTE
NAHTQUALITÄT**

Wenn Sie mit WPS Dokumenten arbeiten, signalisiert unsere **Power Pulse** durch die Einstellung der jeweiligen Schutzgrenze der Schweißparameter (Parameter-Limit), eine Nichteinhaltung des gesetzten Limits! Wird längere Zeit mit den falschen Parameter gearbeitet, stoppt die **Power Pulse** den Schweißprozess, um Fehler zu vermeiden!



UPDATE ÜBER USB



HALTEN SIE IHRE STROMQUELLE IMMER AUF DEM NEUESTEN STAND

Update schnell und einfach!

- Aktualisierung des gesamten Systems (Stromquelle, Drahtvorschub und Digimanager-Brenner) über einen einzigen USB-Anschluss
- Mit ein paar einfachen Schritten zum schnellen und kompletten Update
- Neueste Firmware-Version immer auf der Website verfügbar



SYNERGETISCHE KENNLINIEN

ALLE KENNLINIEN SIND OHNE AUFPREIS ENTHALTEN!

Unsere **Power Pulse** verfügt über mehr als 130 synergetische Kennlinien für alle Werkstoffe, selbst für die schwierigsten Anwendungen.

**Ist die benötigte Kennlinie für Ihre Anwendung nicht enthalten?
Dann erstellen wir sie!**



Die Sonderfunktionen der Weco Power Pulse Stromquellen ermöglichen dem Schweißer, selbst die komplexesten Schweißnähte hervorragend durchzuführen.

Um eine ständige Kontrolle und Überwachung des Schweißprozesses zu ermöglichen und die Reproduzierbarkeit, Kosten- und Verbrauchskontrolle sowie eine detaillierte Qualitätskontrolle zu gewährleisten, kann die WECO Power Pulse mit dem Firmennetzwerk verbunden werden. Aufgrund der zahlreichen Prozessen und Einstellmöglichkeiten kann immer die für das Bauteil am besten passende Konfiguration gewählt werden.



SONDERFUNKTIONEN

Sonderfunktion

HIGH CONTROL PULS (HC)



STEIGERUNG DER PRODUKTIVITÄT UND QUALITÄT

Der neue **HC Pulse** (High Control) Lichtbogen hat eine sehr schnelle Lichtbogenregelung, um die Tropfenablösung mit sehr geringer Energie zu optimieren.

HC Vorteile

- Erhöhte Lichtbogenstabilität und Microspritzer und spritzerfreies Schweißen.
- Schnelle Lichtbogenregelung auf Brennerbewegungen.
- Reduzierung des Energieeintrags auf das zu schweißende Bauteil.
- Sehr linearer Tropfenübergang mit optimaler Schweißnaht Gestaltung, sowie sehr hohe Schweißgeschwindigkeit.



Sonderfunktion

K- DEEP



MACHT DAS SCHWEIßEN ZU 100% SICHER

Diese Funktion wurde entwickelt, um einen nahezu gleichbleibende Einbrand, auch bei Stick-Out Schwankungen zu erzielen und den Schweißprozess zu stabilisieren. Dies garantiert einen konstanten Einbrand über die gesamte Nahtlänge. Das Ergebnis ist die perfekte Kombination für eine hervorragende Schweißnahtqualität. Das Ergebnis ist eine gleichmäßige Nahtgeometrie, stabilisierter Einbrand sowie die deutliche Reduzierung von Schweißfehlern. Auch bei Stick-Out Schwankungen wird eine PROZESSSICHERHEIT UND REPRODUZIERBARKEIT durch gleichbleibenden Einbrand garantiert. Die großen Vorteile der **K-DEEP** Funktion in Kombination mit der HC-Kennlinie sind z.B. die hohe Abschmelzleistung, die hervorragende Lichtbogenstabilität sowie die hohe Schweißgeschwindigkeit. Diese Vorteile machen den Schweißprozess sicher und führen zu einem perfekten Ergebnis.



Sonderfunktion

DIGITAL SENSE IGNITION



PERFEKTE LICHTBOGENZÜNDUNG OHNE SPRITZER UND EINSCHLÜSSE

- Nahezu spritzerfrei und kurzschlussfreie Lichtbogenzündung, sowie Reduzierung der auf das Schweißstück übertragenen Energie in der Zündphase.
- Optimierung der Lichtbogenzündung, dies auch bei Schweißdraht im Kurzschluss. Deutliche Reduzierung von Spritzern und Explosionen.
- Die DSI Funktion kann schnell über die Favoriten-Schaltfläche oder über den Digimanager-Brenner aktiviert oder deaktiviert werden.
- Beste Qualität und höchste Effizienz durch die integrierten Sonderfunktionen wie **DSI** (optimierte Zündung), **Puls HC** (Schweißgeschwindigkeit, Reduzierung der Energie), sowie **K-Deep** (Konstanter Einbrand).



Sonderfunktion

POWER MIX



EINFACHES STEIGNAHTSCHWEIßEN

Der neue **MIG-MAG** Sonderprozess **POWER MIX** von WECO reduziert den durchschnittlichen Wärmeeintrag. Dies verringert die Oberflächenoxidation sowie den Verzug! POWER MIX ermöglicht auch das Schweißen in Zwangslagen.

- Es muss auch hier nur die Materialstärke eingestellt werden! Keine weiteren Parameter müssen eingestellt werden.
- Einfaches und schnelles Einrichten dank der synergetischen Programme.
- Hohe Schweißgeschwindigkeit.
- Geringer Wärmeeintrag und weniger Verzug.
- Perfekte Schweißnaht Optik.
- Gleichmäßige Nahtschuppung.
- Kennlinien für verschiedene Stahlsorten und Blechstärken.



Sonderfunktion

POWER FOCUS



KONSTANTER EINBRAND AUCH BEI STICK-OUT SCHWANKUNGEN

Der **Power Focus** wurde speziell entwickelt, um die Schweißkosten durch Reduzierung des Schweißnahtvolumens zu senken.

Power Focus Vorteile:

- Höhere Lichtbogenkonzentration mit tieferem Einbrand. Im Vergleich zu dem Standard Kurz/ Sprühlichtbogen, geringere Gefahr des Festklebens.
- Hohe Lichtbogenstabilität auch bei langem Stickout.
- Verringerung des Nahtvolumens und Reduzierung der Kosten für Nahtvorbereitung.
- Verkürzung und Optimierung des Übergangslichtbogen (Globularlichtbogen).
- Sehr stabiler und weicher Kurzlichtbogen.



Sonderfunktion

POWER ROOT



SPALTÜBERBRÜCKUNG WAR NOCH NIE SO EINFACH

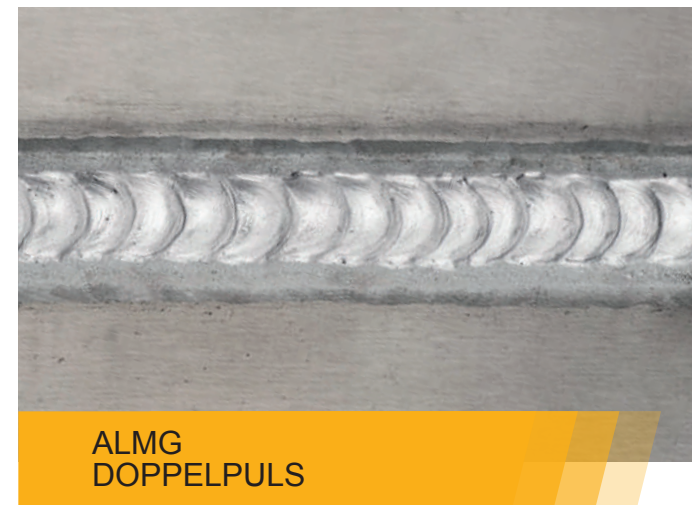
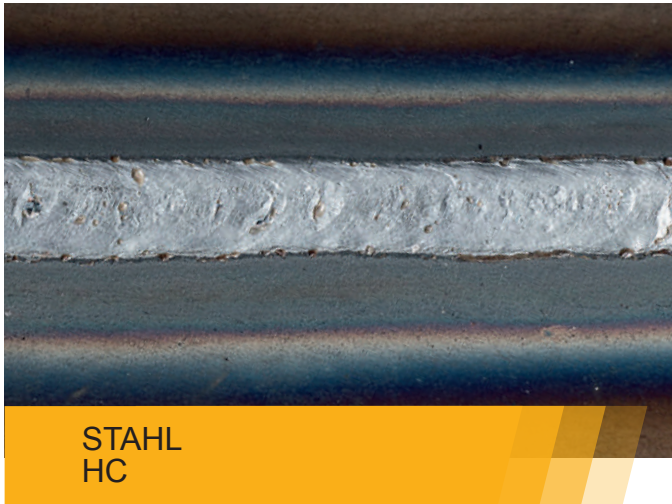
Der **Power Root** Sonderlichtbogen ist ein digital gesteuerter Kurzlichtbogen mit kaltem Tropfentransfer. Ideal zur Spaltüberbrückung oder Wurzellagen

Power Root Vorteile:

- Optimierung der Wurzellage.
- Perfekte Eigenschaften zum Fallnahtschweißen.
- Leichtes Handling.
- Kalter Tropfentransfer.
- Perfekt zum Schweißen dünner Bleche.
- Ideal zur Spaltüberbrückung.



SUCHE NACH DER PERFEKTEN SCHWEISSNAHT

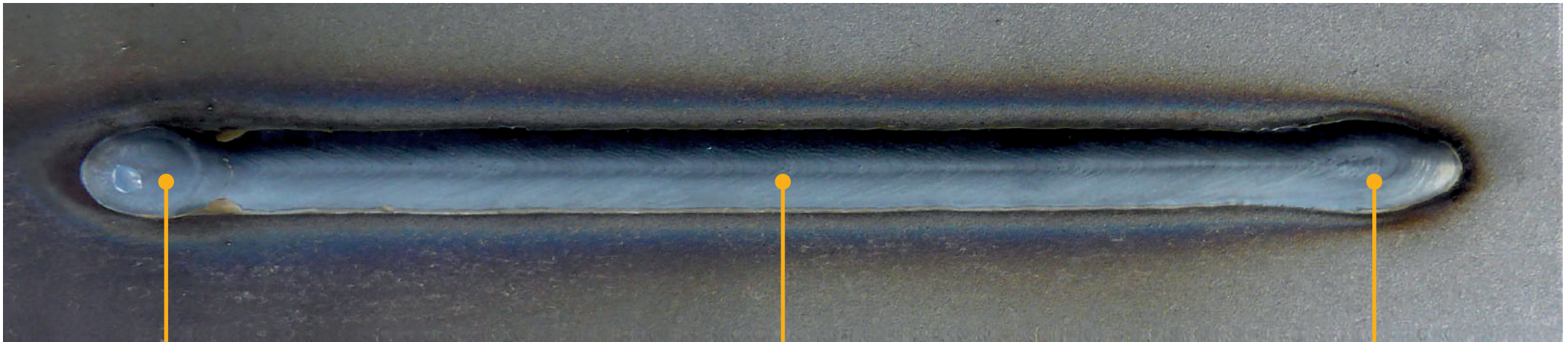




INNOVATION

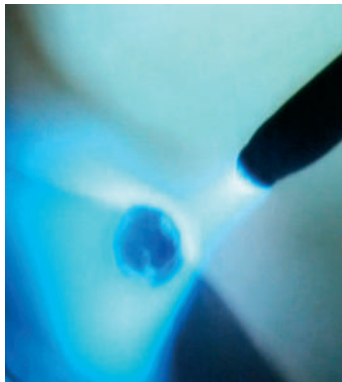
INNOVATION

Die Digitale Technologie (WECO Digital Control) und das WECO Know-how bei der Suche nach der perfekten Schweißnaht.



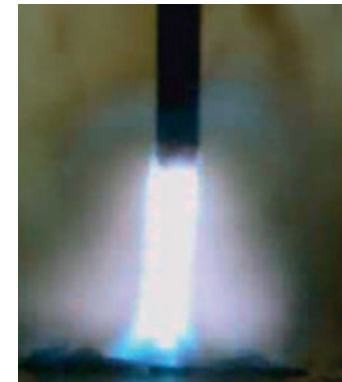
Schweißende

Nur das saubere, perfekte Ablösen der letzten Kugel macht die nächste Zündung perfekt!



Lichtbogenstabilisierung

Das Schweißbad ist von Anfang an ausgeglichen. Einbrandkerben werden vermieden und die Nahtgeometrie ist gleichbleibend von Anfang bis zum Ende.



Lichtbogenzündung

Optimierte Lichtbogenzündungen, um erste Drahtexplosionen zu vermeiden und die Entstehung von Spritzern auf ein Minimum zu reduzieren, dies bei allen Bedingungen.



WECO DATA MANAGER

SCHWEISSPROZESSE DIGITALISIEREN WECO DATA MANAGER



**STÄNDIGE KONTROLLE DER QUALITÄT, KOSTEN,
PROZESSE SOWIE REPRODUZIERBARKEIT**

Unsere **POWER PULSE** ist mit dem **WECO Data Manager** kompatibel.

VORTEILE DES WECO DATA MANAGER

1. Qualitätssicherung

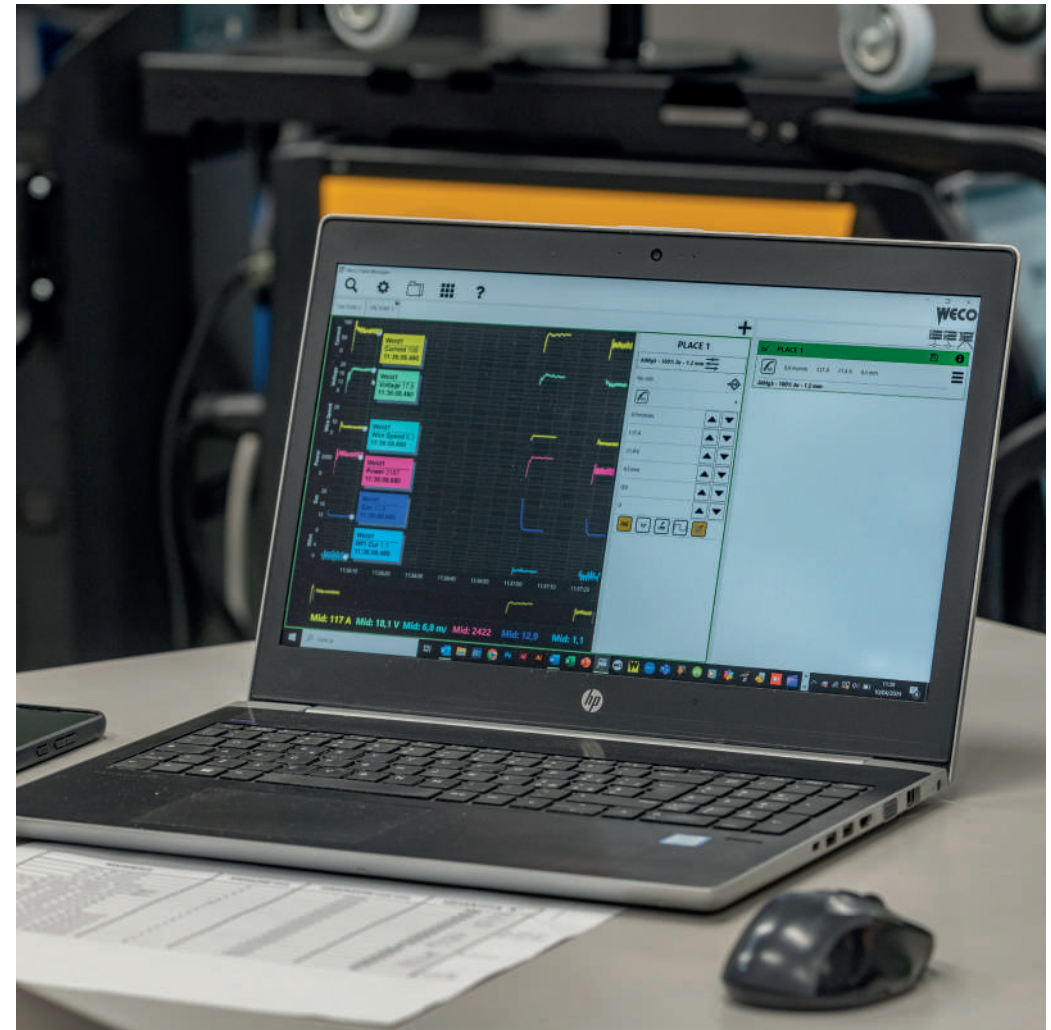
- Dokumentation
- Schweißen nach WPS
- Überwachung und Kontrolle der wichtigsten Parameter
- Überwachung und Verwaltung von Schweißgeräten

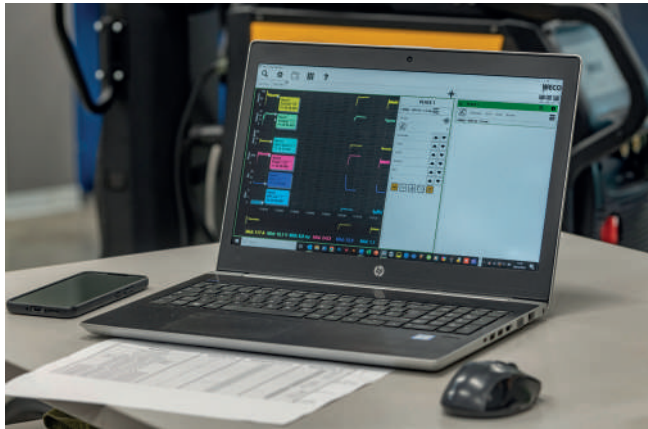
2. Kostenkontrolle

Kontrolle der Gesamtkosten durchgeführten Schweißnähten

3. Steigerung der Produktivität

- Einfache Verwaltung von Schweißdaten
- Allen Arbeitsschritten kann ein Barcode zugeordnet werden
- Automatische Einstellung der Schweißparameter über Barcode
- Detaillierte Erfassung der Schweißdaten
- Geringer Aufwand für den Schweißer (der Schweißer kann sich auf die Schweißaufgabe konzentrieren).



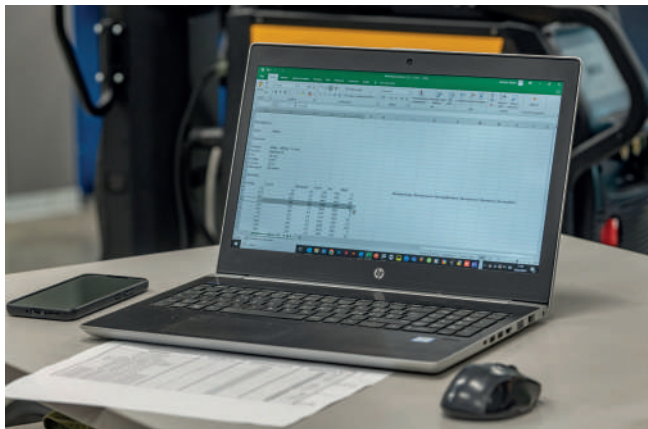


Kontrolle der Schweißparameter in Echtzeit

Ampere, Volt, Drahtgeschwindigkeit, Energie, Gas, Stromaufnahme Drahtvorschub



Dokumentation



Datenaustausch im CSV-Format



Dokumentation

SCHWEIßPROZESSE

PROZESSE	POWER PULSE 3200 - 3200K	POWER PULSE 4000 - 4000K	POWER PULSE 5000
MIG MAG PULS			
MIG MAG SYNERGIC			
MIG MAG MANUELL			
TIG DC LIFT			
E-HAND			
FUGENHOBELN			

Einschaltdauer

POWER PULSE
3200 - 4000 - 5000

Die hohe Einschaltdauer bei 40°C ermöglicht ununterbrochenes Arbeiten auch bei Anwendungen, die hohe Arbeitszyklen erfordern.
Power Pulse 4000 und **5000** haben eine Einschaltdauer von 400 Ampere bei 100%.

POWER PULSE 3200

SCHWEIßMODUS	MIG MAG		TIG		E-HAND	
EINSCHALTDAUER (%)	60%	100%	60%	100%	60%	100%
SCHWEIßSTROM (A)	320A	260A	320A	260A	320A	260A

POWER PULSE 4000

SCHWEIßMODUS	MIG MAG		TIG		E-HAND	
EINSCHALTDAUER (%)	100%		100%		100%	
SCHWEIßSTROM (A)	400A		400A		400A	

POWER PULSE 5000

SCHWEIßMODUS	MIG MAG			TIG			E-HAND		
EINSCHALTDAUER (%)	40%	60%	100%	40%	60%	100%	40%	60%	100%
SCHWEIßSTROM (A)	500A	450A	400A	500A	450A	400A	500A	450A	400A

Einschaltdauer

POWER PULSE
3200K - 4000K

Eine effiziente Wasserkühlung ist entscheidend für die Arbeitsqualität, die Produktivität und zur Vermeidung von Reparaturen der Stromquelle . Die hocheffizienten Weco-Kühleinheiten verlängern die Lebensdauer der Brenner und reduzieren den Verschleiß der Brennersverschleißteile (wie z.B. Kontaktspitze oder Gasdüse), was Zeit und Geld spart.

CU120 - 120HP

Beim Arbeiten mit langen Garnituren gewährleistet die HP-Version einen hohen Druck im Kühlkreislauf. Die Verwendung des optionalen Filters im Rücklauf begrenzt Rückstände und verlängert die Lebensdauer von Pumpen, Tanks und Anschlüssen.

POWER PULSE 3200K

SCHWEIßMODUS	MIG MAG		TIG		E-HAND	
EINSCHALTDAUER (%)	60%	100%	60%	100%	60%	100%
SCHWEIßSTROM (A)	320A	260A	320A	260A	320A	260A

POWER PULSE 4000K

SCHWEIßMODUS	MIG MAG			TIG			E-HAND		
EINSCHALTDAUER (%)	40%	60%	100%	40%	60%	100%	40%	60%	100%
SCHWEIßSTROM (A)	400A	350A	280A	400A	350A	280A	400A	350A	280A

CU120-CU120 HP

	CU120	CU120 HP
P 1/min	1650W	
P max	0,37MPA(50Hz) 0,47MPA (60Hz)	0,41MPA(50Hz) 0,51MPA (60Hz)



KONFIGURATION

Optionen

POWER PULSE 3200 - 4000 - 5000

TROLLEY R EVO



KRAHNÖSE KIT WF

**VERSCHLEISSTEILE BOX
FÜR FAHRWAGEN**

**SCHUTZAUSRÜSTUNG
BAUSATZ FAHRWAGEN
R EVO**

KRAHNÖSE KIT TROLLEY

TROLLEY L EVO



Konfiguration

POWER PULSE 3200 - 4000 - 5000

Funktionell
Trolley R EVO

Robust und Kompakt
Trolley L EVO

AIR



H2O



Optionen

POWER PULSE 3200K - 4000K

TROLLEY R EVO



VERSCHLEISSTEILE
BOX FÜR FAHRWAGEN

SCHUTZAUSRÜSTUNG
BAUSATZ FAHRWAGEN

KRAHNÖSE
KIT TROLLEY

TROLLEY L EVO



Optionen

POWER PULSE 3200K - 4000K

TROLLEY ZERO

KIT GRIFF H



VERSCHLEISSTEILE BOX FÜR FAHRWAGEN

TRANSPORT KIT H



Konfiguration

POWER PULSE 3200K - 4000K

Minimal Trolley Zero
(kein Flaschenhalter ist verfügbar)

Funktionell
Trolley R EVO

Robust und Kompakt
Trolley L EVO

AIR



H2O



CAN BUS - ANSCHLUSS



Der CAN BUS-Anschluss ist eine sehr effektive Lösung für den Anschluss an die IR-03/04-Schnittstellenkarte, insbesondere bei einfachen Automatisierungen.

Es können zudem IR-05 FIELD BUS-Schnittstellenkarten integriert werden, um die **Power Pulse** mit kollaborativen Robotern oder anderen Automatisierungssystemen, mit digitaler Kommunikation, wie PROFIBUS, DEVICENET, ETHERNET/IP, PROFINET, CANOPEN, ETHERCAT, MODBUS TCP zu verbinden.

Durch die Verwendung des CAN-BUS-Anschlusses ist es möglich, das WDM V5-Kit zu integrieren, welches der Stromquelle ermöglicht, sich mit dem Unternehmensnetzwerk zu verbinden. Dadurch kann die Stromquelle, remote, über den WECO DATA MANAGER verwaltet werden, was die Verwaltung und Überwachung der Schweißvorgänge ermöglicht.



WELD THE WORLD

Ein solides familiengeführtes Industrieunternehmen, welches stetig in die Entwicklung und in den Ausbau Ihrer Produktionsstätten investiert.

Seit 1997 fertigt und vertreibt WECO Schweißanlagen. Am Betriebssitz im Nordosten Italiens sind Büros, Fertigung, Planungsabteilung und Lager zusammengefasst, die ein breites Vertriebsnetz im In- und Ausland bedienen.

Die umfassende Palette an Schweißgeräten und ein gut sortiertes Produktlager ermöglichen es, den unterschiedlichen Nachfragen der Kunden kurzfristig gerecht zu werden. Die dynamische Leitung, bewiesene Handelskompetenz und das Wissen um die verschiedenen Anwendungsproblematiken, machen das Unternehmen zu einem der führenden Anbieter der Branche. WECO steht für Lösungen, welche die Produktivität und Wirtschaftlichkeit erhöhen, dabei die Betriebskosten auf ein Minimum reduzieren und Höchstleistungen unter allen Arbeitsbedingungen garantieren.

WECO Srl

Corso Noblesville 8,
35013, Cittadella,
(Padova) Italy
+39 049 7301120
info@weco.it
www.weco.it



Fachhändler