



WELD THE WORLD



PIONEER PULSE

3200 - 3200K - 4000 - 4000K - 5000



FRA

La nouvelle gamme Weco Pioneer Pulse présente des postes à souder extrêmement performantes et faciles à utiliser, conçues pour améliorer considérablement la productivité et la qualité du travail.

Ces appareils sont idéaux pour fonctionner dans des conditions de travail intensives sans interruptions, grâce à des cycles de travail élevés qui assurent une continuité opérationnelle optimale, réduisant les temps d'arrêt et augmentant la productivité.

Les postes à souder WECO Pioneer Pulse offrent des performances excellentes sur une large gamme de matériaux. La technologie numérique avancée permet un contrôle précis des paramètres de soudage, optimisant la qualité des joints soudés et s'adaptant facilement aux différentes exigences opérationnelles.

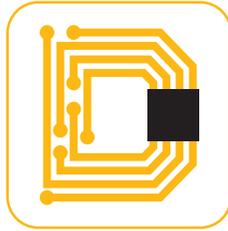
L'interface utilisateur facile d'accès permet au soudeur de régler rapidement et précisément les paramètres.



TECHNOLOGIES

Technologie

WECO DIGITAL CONTROL



Technologie

WECO PFC



LIGNE ENTIÈREMENT NUMÉRIQUE

Le contrôle numérique de l'onduleur par le **DSP** (Digital Signal Processor) de dernière génération permet un contrôle rapide et précis de l'arc de soudage. Stabilité garantie instantanément et parfait équilibre de l'arc, de l'amorçage jusqu'à la fin de la soudure. Les paramètres de soudage sont contrôlés et modifiés dynamiquement en temps réel.

ÉCONOMISEZ EN UTILISANT TOUTE LA PUISSANCE DISPONIBLE

Pioneer Pulse par le dispositif **PFC** (Power Factor Corrector) réduit considérablement le coût global de la consommation électrique requise.

Quelques chiffres? Les économies sont égales à 30% par rapport à un onduleur traditionnel et à 45% par rapport à un poste à souder électromécanique.

Technologie

WECO QUICK SETTING



CONFIGUREZ FACILEMENT VOTRE SOUDURE

Pioneer Pulse dispose de la technologie **WECO QUICK SETTING**, pour faciliter les réglages du soudeur. En suivant quatre étapes simples, vous pourrez définir les paramètres de soudage les mieux adaptés à vos applications et obtenir des résultats de haute qualité.”

EASY JOB

Trois boutons disponibles pour sauvegarder rapidement les paramètres de soudage et pour accéder facilement aux programmes sauvegardés.



IMPORT & EXPORT

VOTRE POSTES À SOUDER TOUJOURS AVEC VOUS

Le mode Import/Export permet d'**IMPORTER** ou d'**EXPORTER** par une clé USB tous les paramètres sauvegardés par le soudeur, parmi lesquels: JOB sauvegardés sur le poste



Technologie / **Weco Quick Setting**

MIS À JOUR PAR USB



GARDEZ TOUJOURS VOTRE GÉNÉRATEUR À JOUR

Mise à jour simple et rapide!

- Mise à jour de l'ensemble du système (générateur et dévidoir et torche Digimanager) depuis un seul porte USB.
- Quelques opérations simples permettent une mise à jour rapide et précise.
- Dernière version du firmware disponible sur le site Web www.weco.it.



Technologie / **Weco Quick Setting**

COURBES SYNERGIQUES

C'EST TOUT COMPRIS SANS FRAIS SUPPLÉMENTAIRES!

Pioneer Pulse dispose de plus de 100 courbes synergiques disponibles pour tous les matériaux, même les plus difficiles à souder.

N'existe-t-il pas de courbe synergique pour le matériau à souder? Nous la ferons pour vous!





FONCTIONS SPÉCIALES

Fonction spéciale

POWER FOCUS

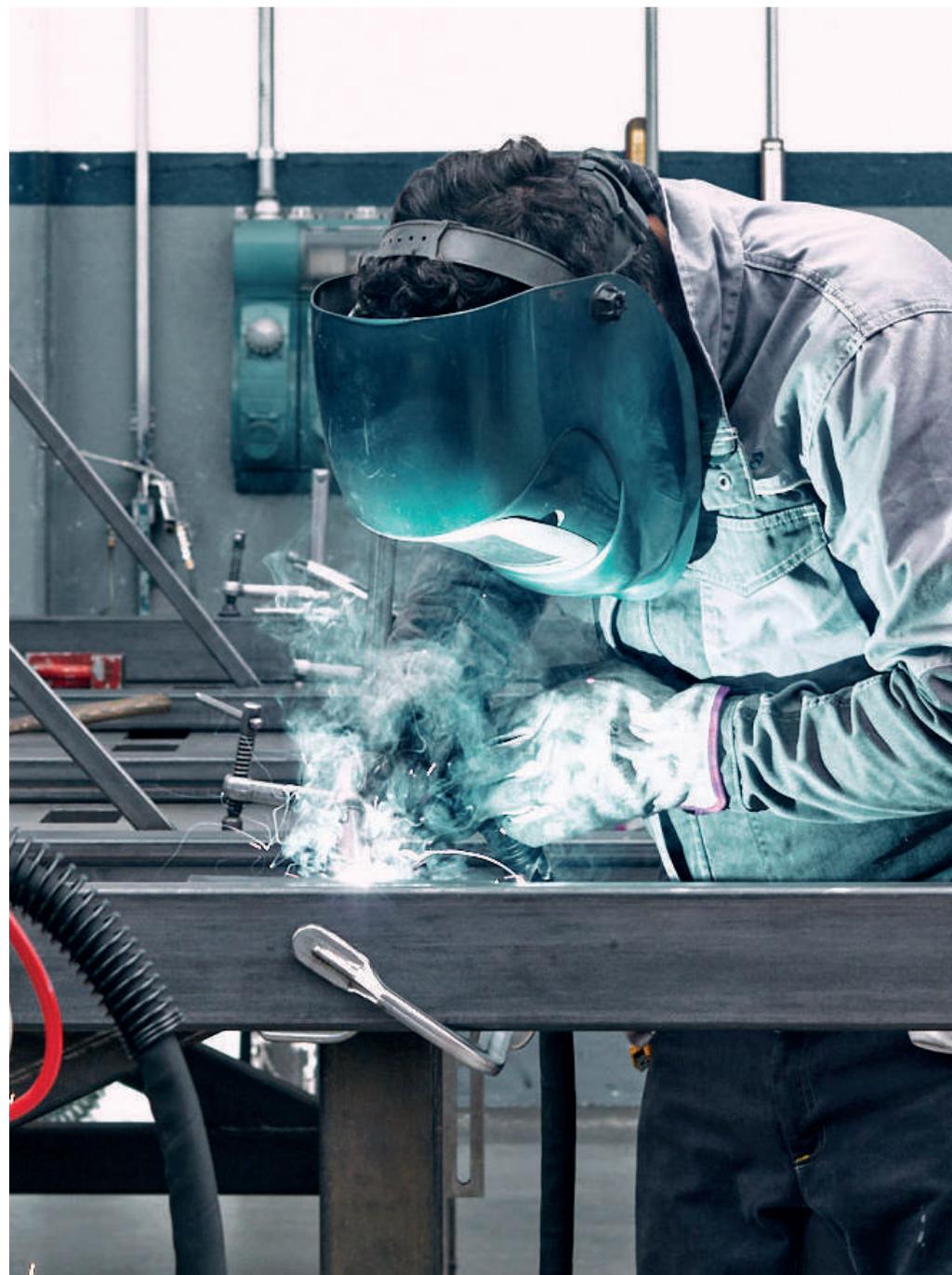


PÉNÉTRATION GARANTIE MÊME AVEC DES STICK-OUT ÉLEVÉS

La fonction spéciale **Power Focus** est conçue pour réduire les coûts globaux de soudage en réduisant le volume global des joints à souder.

Caractéristiques Power Focus:

- Concentration d'arc plus élevée avec une plus grande pénétration et un risque de collage plus faible par rapport au procédé Spray arc standard.
- Une plus grande stabilité de l'arc même avec de longs Stick-out.
- Réduction des volumes de chanfreins à remplir et diminution des coûts de préparation des joints.
- Réduction et optimisation de la zone de transition globulaire (transfert globulaire).
- Arc très stable et souple en procédé Short Arc.



Fonction spéciale

POWER ROOT



LE SOUDAGE AVEC UN ÉCART ÉLEVÉ N'A JAMAIS ÉTÉ
AUSSI FACILE

La fonction Spéciale **Power Root** ou Passe de Racine, est un transfert short arc, à contrôle numérique, qui garantit une très haute qualité dans les passes de racine.

Caractéristiques Power Root:

- Optimisation de la première passe.
- Qualité du soudage en vertical descendant.
- Excellente fonctionnalité.
- Transfert froid de la goutte.
- Union parfaite des tôles fines.
- Idéal pour souder des joints à écarts élevés.



PROCÉDÉS DE SOUDAGE

PROCÉDÉS	PIONEER PULSE 3200 - 3200K	PIONEER PULSE 4000 - 4000K	PIONEER PULSE 5000
MIG MAG PULSÉ			
MIG MAG SYNERGIQUE			
MIG MAG MANUEL			
TIG DC LIFT			
MMA			
GOUGEAGE			



WF 205

PASTCAM SA5 model 775K...

10000 fps
1/35000 sec
896 x 848
Start
frame : 361
+36.1 ms
Date : 2015/11/30
Time : 14.47

WECO STD PULSE
Material: SG2/SG3
Wire diameter: 1.0mm
Gas: 82/18
Wirespeed: 14 m/min

14m-min

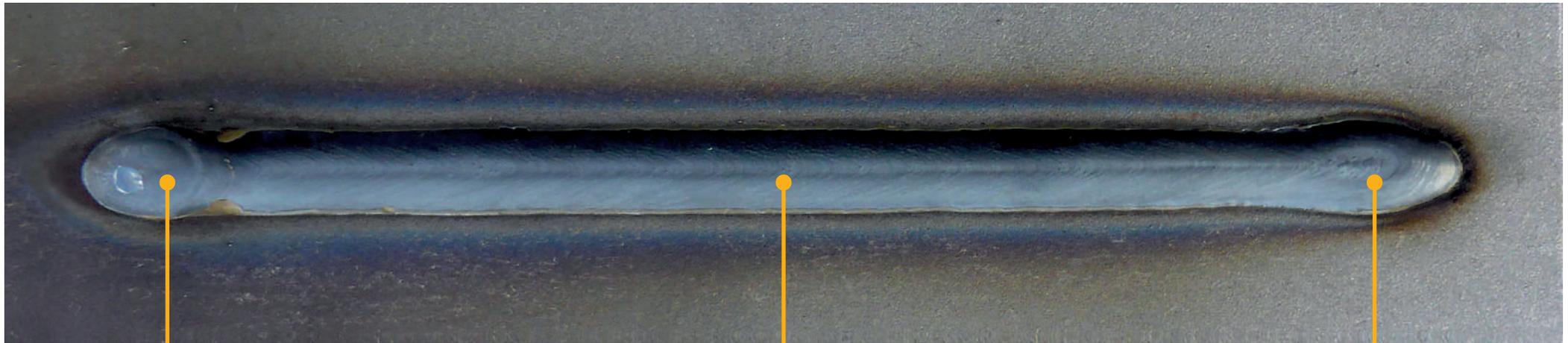
otron
MASK
55.000

WECO

INNOVATION

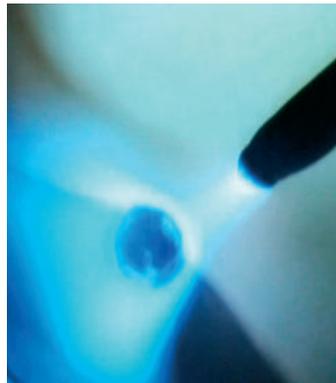
INNOVATION

La Technologie numérique (Weco Digital Control) et l'expertise Weco à la recherche de la soudure parfaite.



Coupe-fil

La coupe nette du fil à la fin de la soudure évite la formation d'une boule sur la pointe, rendant ainsi l'amorçage suivant parfait.



Stabilisation de l'arc

La fusion s'équilibre immédiatement. On a ainsi une réduction presque totale des projections dès la phase initiale de la soudure et le cordon de soudure est régulier du début à la fin.



Amorçage de l'arc

Amorçages toujours optimaux, évitant les premières explosions et réduisant au minimum la formation de projections, dans toutes les conditions d'utilisation.

Facteurs de Marche

PIONEER PULSE 3200 - 4000 - 5000

Le cycle de travail de 400 A à 100 % (40°C) vous permet de travailler sans interruption, même dans les applications qui exigent des cycles de travail élevés. **Pioneer Pulse** 4000 et 5000 ont un facteur de marche de 400 Ampere à 100%.

PIONEER PULSE 3200

MODE DE SOUDAGE	MIG MAG		TIG		MMA	
	CYCLE DE TRAVAIL (%)	60%	100%	60%	100%	60%
COURANT DE SOUDAGE (A)	320A	260A	320A	260A	320A	260A

PIONEER PULSE 4000

MODE DE SOUDAGE	MIG MAG		TIG		MMA	
	CYCLE DE TRAVAIL (%)	100%		100%		100%
COURANT DE SOUDAGE (A)	400A		400A		400A	

PIONEER PULSE 5000

MODE DE SOUDAGE	MIG MAG			TIG			MMA		
	CYCLE DE TRAVAIL (%)	40%	60%	100%	40%	60%	100%	40%	60%
COURANT DE SOUDAGE (A)	500A	450A	400A	500A	450A	400A	500A	450A	400A

Facteurs de Marche

PIONEER PULSE 3200K - 4000K

L'efficacité du groupe de refroidissement du poste à souder est essentielle pour la qualité du travail, la productivité et pour éviter les coûts de réparation. Les unités de refroidissement Weco à haute efficacité prolongent la durée de vie des torches et réduisent l'usure des tubes conducteurs, économisant ainsi du temps et de l'argent.

La version HP garantit une haute pression du flux de liquide de refroidissement pour les câbles longs. L'utilisation du filtre optionnel dans le circuit de retour limite les résidus, prolongeant la durée de vie des pompes, des réservoirs et des raccords.

PIONEER PULSE 3200K

MODE DE SOUDAGE	MIG MAG			TIG			MMA		
	40%	60%	100%	40%	60%	100%	40%	60%	100%
CYCLE DE TRAVAIL (%)	40%	60%	100%	40%	60%	100%	40%	60%	100%
COURANT DE SOUDAGE (A)	320A	280A	240A	320A	280A	240A	320A	280A	240A

PIONEER PULSE 4000K

MODE DE SOUDAGE	MIG MAG			TIG			MMA		
	40%	60%	100%	40%	60%	100%	40%	60%	100%
CYCLE DE TRAVAIL (%)	40%	60%	100%	40%	60%	100%	40%	60%	100%
COURANT DE SOUDAGE (A)	400A	350A	280A	400A	350A	280A	400A	350A	280A

CU109-CU109 HP

CU118-CU118 HP

	CU109	CU109 HP		CU118	CU118 HP
P 1/min	900W		P 1/min	1650W	
P max	0,32MPA(50Hz) 0,43MPA (60Hz)	0,41MPA(50Hz) 0,51MPA (60Hz)	P max	0,33MPA(50Hz) 0,44MPA (60Hz)	0,41MPA(50Hz) 0,51MPA (60Hz)



CONFIGURATIONS

Optionals

PIONEER PULSE 3200 - 4000 - 5000

TROLLEY R EVO

TROLLEY L EVO



Configurations

PIONEER PULSE 3200 - 4000 - 5000

Fonctionnel
Trolley R EVO

Solide et complète
Trolley L EVO

AIR



H2O

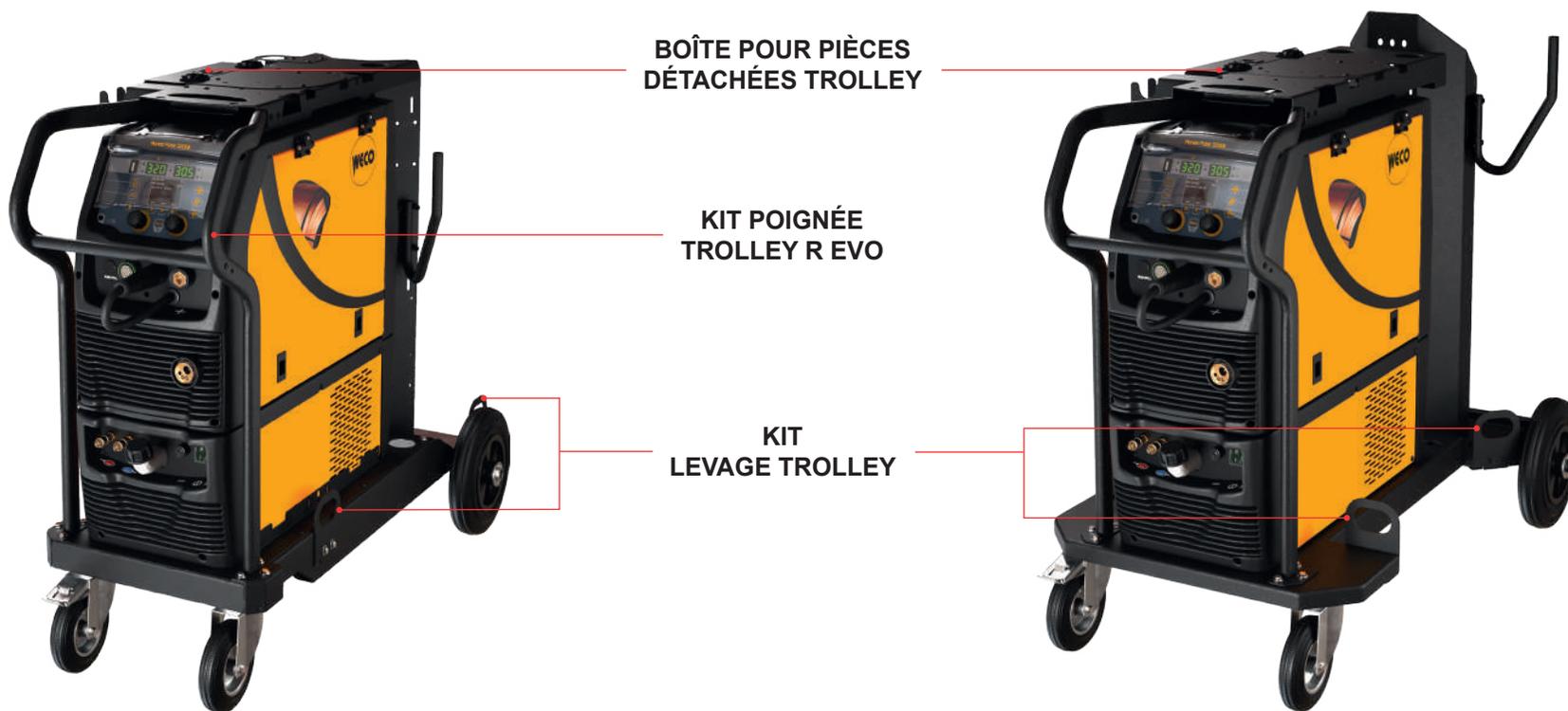


Optionals

PIONEER PULSE 3200K - 4000K

TROLLEY R EVO

TROLLEY L EVO



Optionals

PIONEER PULSE 3200K - 4000K

TROLLEY ZERO

KIT POIGNET H



BOÎTE POUR PIÈCES DÉTACHÉES TROLLEY

KIT TRANSPORT H



Configurations

PIONEER PULSE 3200K - 4000K

Minimal Trolley Zero
(pas de porte bouteille)

Fonctionnel
Trolley R EVO

Solide et Complète
Trolley L EVO

AIR



H2O



CONNECTEUR CAN BUS



IR03/04

Le connecteur CAN BUS est une solution très efficace pour le raccordement à la carte d'interface IR-03/04, en particulier dans les applications d'automatisation simples.





WELD THE WORLD

Une réalité industrielle solide dans laquelle la production est le résultat d'investissements exigeants dans la recherche, la conception et l'expérimentation.

Depuis 1997, WECO fabrique et commercialise des systèmes de soudage. Le siège principale situé dans le nord-est de l'Italie, comprend des bureaux, une zone de production, une zone de conception et un entrepôt, qui répondent aux besoins d'un vaste réseau de vente réparti sur tout le territoire national et international. La vaste gamme des postes à souder et la disponibilité d'un vaste stock de produits nous permettent de satisfaire rapidement les différentes demandes des clients. La gestion dynamique, une vaste expérience commerciale, ainsi que la connaissance des problèmes d'applications, font que la société soit à la pointe dans son secteur. WECO propose des solutions qui améliorent la productivité, optimisent les temps d'intervention et minimisent les coûts d'exploitation tout en garantissant des performances élevées dans toutes les conditions d'exploitation.

WECO Srl

Corso Noblesville 8,
35013, Cittadella,
(Padova) Italy
+39 049 7301120
info@weco.it
www.weco.it



Distributeur