



WELD THE WORLD

Pioneer 321/401 MKS/MSR



Pioneer 321/401 MKS/MSR

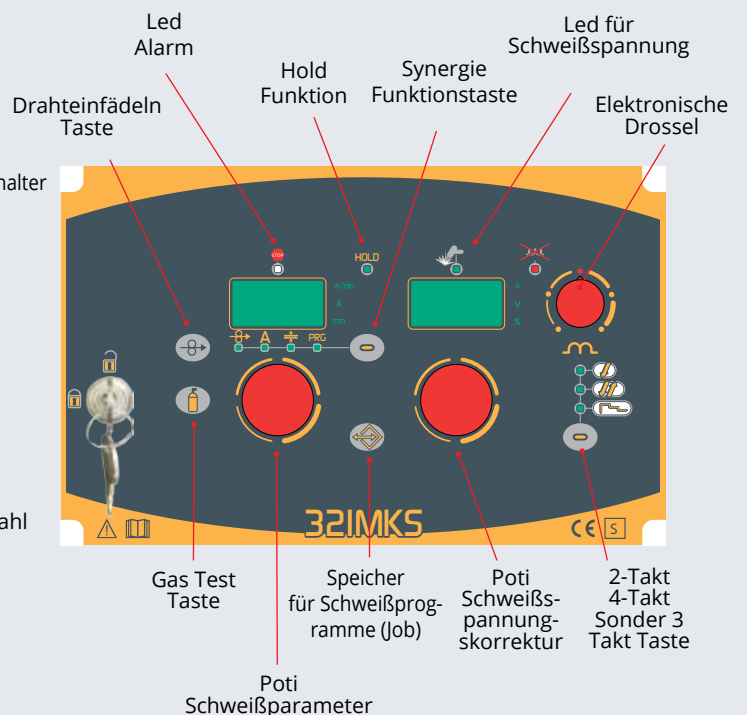
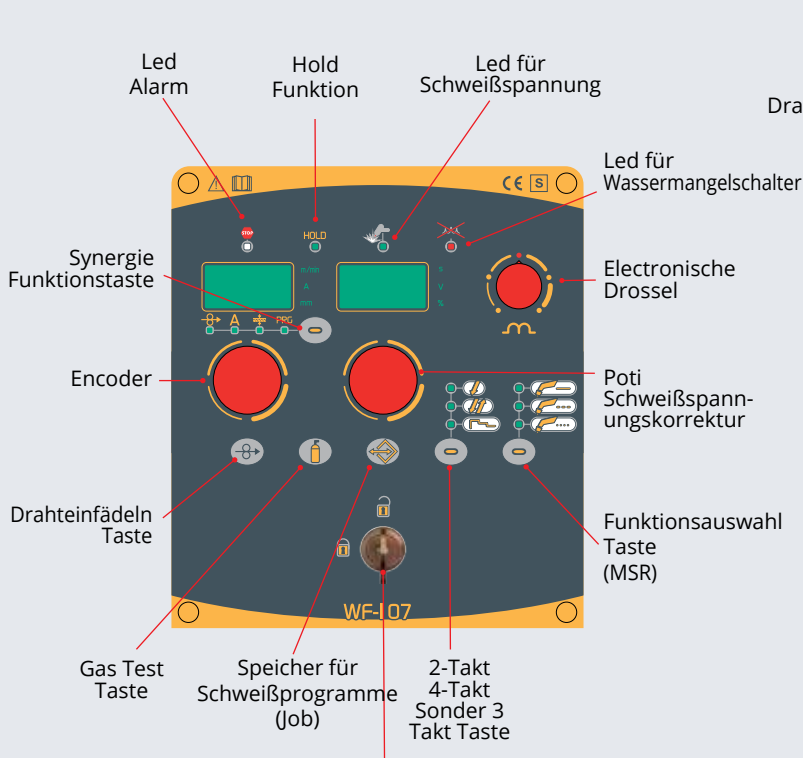
MIG/MAG Synergic



Frontbedienfeld WF107



Frontbedienfeld MKS



Pioneer 321/401 MKS/MSR

Technische Daten



WELD THE WORLD

| Pioneer 321 MKS/MSR | | | |
|------------------------------|--------------------------|---------------------|------|
| | 3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz | | |
| | 16A | | |
| | MIG/MAG | | |
| $\%_{0\ 40^{\circ}\text{C}}$ | 45% | 60% | 100% |
| $\cdot I_2$ | 320A | 280A | 230A |
| I_2 | 30A - 320A | | |
| U_0 | 50V | | |
| P_{MAX} | 11,6KVA - 11,1KW | | |
| IP | 23 | | |
| | 1110 x 550 x 805 mm | 1110 x 550 x 925 mm | |
| | 75,6 Kg (MKS) | 99,6 Kg (MSR) | |

| Pioneer 401 MKS/MSR | | | |
|------------------------------|--------------------------|---------------------|------|
| | 3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz | | |
| | 25A | | |
| | MIG/MAG | | |
| $\%_{0\ 40^{\circ}\text{C}}$ | 50% | 60% | 100% |
| $\cdot I_2$ | 400A | 360A | 320A |
| I_2 | 20A - 400A | | |
| U_0 | 53V (9V) | | |
| P_{MAX} | 18,8KVA - 15,5KW | | |
| IP | 23 | | |
| | 1110 x 550 x 805 mm | 1110 x 550 x 925 mm | |
| | 78,0 Kg (MKS) | 102,0 Kg (MSR) | |

TECHNOLOGIE



MIG MAG

SCHWEIßVERFAHREN

MATERIAL



Stahl



Edelstahl



Aluminium

INDUSTRIE



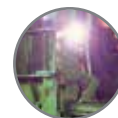
Industrie



Wertftbau



Schwere Industrie



Instandhaltung



W.ECO Technology Inside
Niedrigere Energieemission

In Einklang mit der Norm EN 60974-10 gestattet die Technologie **W.ECO** die Begrenzung der Erzeugung von Oberwellen im speisenden Energieversorgungssystem.

Pioneer 321/401 MKS/MSR

Technologie und Sonderfunktionen



- Weicher und sehr stabiler Lichtbogen.
- Reduzierte Wärmeeinbringung im Kurz- Sprühlichtbogen.
- Aktive Lichtbogenkontrolle für ein perfektes Schweißergebnis.
- Reduzierte Spritzerbildung auch bei Standard Gasen.

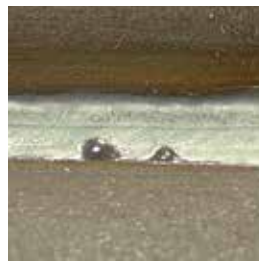
HAC erleichtert:

- Die Dünnschweißung.
- Die Spaltüberbrückung .
- Das Arbeiten in Zwangslagen.



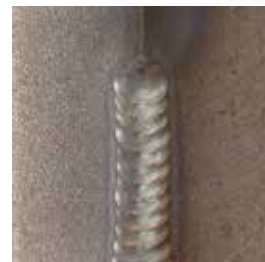
DÜNNE BLECHE

Das Steuersystem HAC stellt auch bei niedrigen Parameterwerten einen weichen und kontrollierten Kurzlichtbogen bereit. Daher können dünne Bleche mit wenigen Spritzern, guter Benetzbarkeit der Schweißkanten sowie geringer Erwärmung und Verformung geschweißt werden.



SPRÜHLICHTBOGEN

Das Steuersystem HAC ermöglicht die Arbeit mit einem kurzen Sprühlichtbogen mit verbesserter Einbrandtiefe, geringer Wärmeeintrag und erhöhten Schweißgeschwindigkeiten und gestattet die Vermeidung von Ränderkerben und Spritzern.



SCHWEISSEN IN ZWANGSLAGE

Das Steuersystem HAC stellt einen Kurzlichtbogen mit optimalem Werkstoffübergang am Nahrand bereit, der das Überkopf- und Steignachtschweißen erleichtert.



POSIZIONE PG

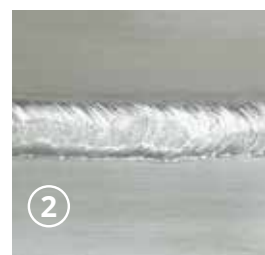
Das Steuersystem HAC gestattet das Fallnahtschweißen von dünnen Blechen mit einem Abstand zwischen den Schweißkanten von bis zu 5 mm.



3T SPECIAL Mit dieser Funktion kann man über den Brenntaster 3 verschiedene Stromstärken einstellen und abrufen, um qualitativ hochwertige Nähte zu erzeugen: Sie empfiehlt sich zum Schweißen von Aluminium.



STUFE 3 Am Ende des Schweißvorgangs kann man den Strom zum optimalen Füllen des Kraters absenken.



STUFE 2 Man verwendet für die Dicke und die auszuführende Bearbeitung optimierten Schweißstrom.



STUFE 1 Der richtige Anfangsstrom garantiert die optimale Einbrandtiefe schon beim Zünden.

Pioneer 321/401 MKS/MSR

Technologie und Sonderfunktionen

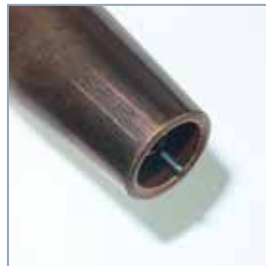


WELD THE WORLD



ELEKTRONISCHE DROSSEL

- Gibt Ihnen die Möglichkeit die Lichtbogendynamik stufenlos allen Schweißanforderungen anzupassen.
- Stufenlos einstellbar.
- Drosselfunktion Synergisch.



BURN BACK:

Ein optimales Drahtende (es bildet sich keine Kugel) ermöglicht perfekte Zündung des Lichtbogens.



SOFT START:

Auch die Soft Start Funktion befindet sich auf der Synergiekennlinie. Somit wird bei jeder Einstellung ein weicher, Spritzerarmer Start gewährleistet.



HEFTSCHWEISSEN:

Gleichmäßiger Start. Reproduzierbare Schweißergebnisse-Punkt für Punkt.

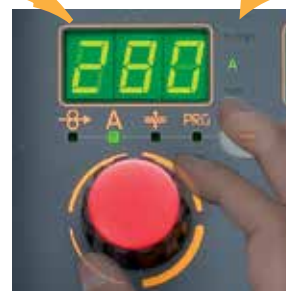
EINFACHE VOREINSTELLUNG DER SYNERGISCHEN SCHWEIBKENNLINIEN - PROGRAMME



Anwahl des Synergie-Programms



Anwahl des gewünschten Parameters: A, m/min oder Blechstärke in mm



Einstellung der Leistung



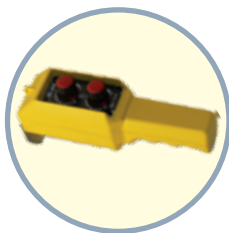
Schweißen!

Pioneer 321/401 MKS

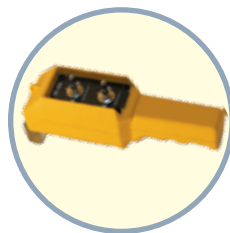
Mig Mag Kompact Synergic



ZUBEHÖRE



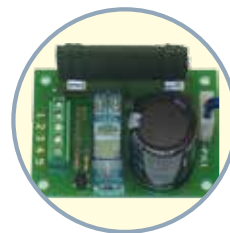
RC 04
FERNBEDIENUNG



RC 06
FERNBEDIENUNG



BRENNER UP & DOWN



KIT PUSH PULL

Pioneer 321/401 MSR

Mig Mag Synergic Remote



WELD THE WORLD



PLUS



ROBUST

Diese Baureihe zeichnet sich durch eine sehr robuste Bauform aus, die einen störungsfreien Betrieb auch bei extremen Arbeitsbedingungen gewährleistet.



STABILE RÄDER

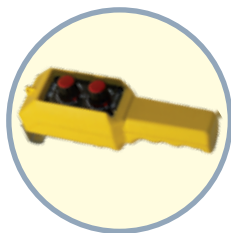
Die Power Pulse Baureihe wird mit stabilen Rädern in Industriequalität ausgestattet, die einen reibungslosen und dauerhaften Einsatz unter rauen Arbeitsbedingungen gewährleisten.



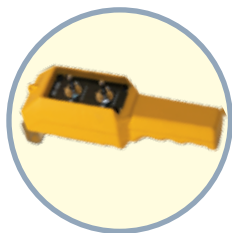
EINFACH ZU TRANSPORTIEREN

Der robuste Fahrwagen garantiert ergonomisches Arbeiten und beste Mobilität.

ZUBEHÖRE



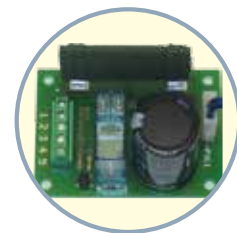
RC 04
FERNBEDIENUNG



RC 06
FERNBEDIENUNG



BRENNER UP & DOWN



KIT PUSH PULL

WECO ist seit 1997 mit der Entwicklung und dem Bau von Inverter Schweißgeräten betraut. Durch unser Know How gepaart mit dem Potential unserer Mitarbeiter haben wir eine ausgereifte und hochwertige Schweißgerätepalette entwickelt

Unsere Schweißgeräte erfüllen alle gesetzten Kundenanforderungen und erweitern durch innovative Technologien die Effizienz, sowie die technischen Möglichkeiten unserer Kunden.

Unsere Inverter-Schweißgeräte werden zu 100% in unserem Stammsitz in Tezze sul Brenta produziert.

Von der Entwicklung bis zum fertigen Produkt `` Alles unter einem Dach ``.

Alle Steuerungsmodule sind so konzipiert, dass sie intuitiv und einfach zu bedienen bleiben.

Somit erfüllen wir die Balance zwischen einfacher Handhabung und High-End Anwendung.



WELD THE WORLD

WECO srl
Via S. Antonio 22 - Loc. Belvedere
36050 Tezze sul Brenta (Vicenza) - Italy
Tel +39 0424 561 943 - fax +39 0424 561 944
www.weco.it

Fachhändler