



WELD THE WORLD



FRA

PIONEER

3200K - 4000K - 4000 - 5000



La nouvelle gamme Weco Pioneer présente des postes à souder extrêmement performantes et faciles à utiliser, conçues pour améliorer considérablement la productivité et la qualité du travail.

Ces appareils sont idéaux pour fonctionner dans des conditions de travail intensives sans interruptions, grâce à des cycles de travail élevés qui assurent une continuité opérationnelle optimale, réduisant les temps d'arrêt et augmentant la productivité.

Les postes à souder WECO Pioneer offrent des performances excellentes sur une large gamme de matériaux. La technologie numérique avancée permet un contrôle précis des paramètres de soudage, optimisant la qualité des joints soudés et s'adaptant facilement aux différentes exigences opérationnelles.

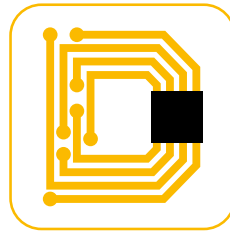
L'interface utilisateur facile d'accès permet au soudeur de régler rapidement et précisément les paramètres.



TECHNOLOGIES

Technologie

**WECO
DIGITAL
CONTROL**



LIGNE ENTièrement NUMÉRIQUE

Le contrôle numérique de l'onduleur par le **DSP** (Digital Signal Processor) de dernière génération permet un contrôle rapide et précis de l'arc de soudage. Stabilité garantie instantanément et parfait équilibre de l'arc, de l'amorçage jusqu'à la fin de la soudure. Les paramètres de soudage sont contrôlés et modifiés dynamiquement en temps réel.

Technologie

**WECO
PFC**



**ÉCONOMISEZ EN UTILISANT TOUTE LA PUISSANCE
DISPONIBLE**

Pioneer par le dispositif **PFC** (Power Factor Corrector) réduit considérablement le coût global de la consommation électrique requise.

Quelques chiffres? Les économies sont égales à 30% par rapport à un onduleur traditionnel et à 45% par rapport à un poste à souder électromécanique.

Technologie

**WECO
QUICK
SETTING**



CONFIGUREZ FACILEMENT VOTRE SOUDURE

Pioneer dispose de la technologie **WECO QUICK SETTING**, pour faciliter les réglages du soudeur. En suivant quatre étapes simples, vous pourrez définir les paramètres de soudage les mieux adaptés à vos applications et obtenir des résultats de haute qualité.”

EASY JOB

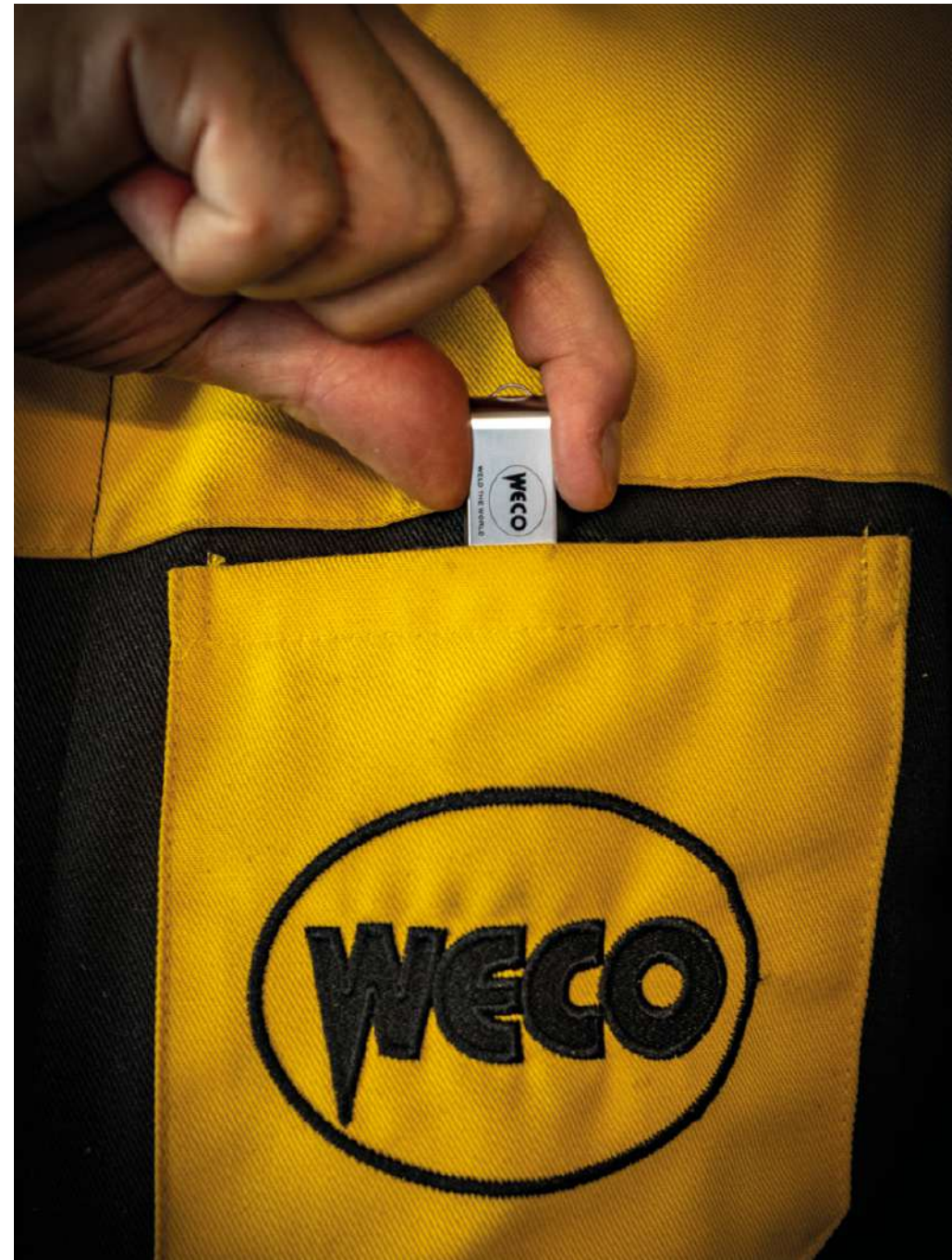
Trois boutons disponibles pour sauvegarder rapidement les paramètres de soudage et pour accéder facilement aux programmes sauvegardés.



IMPORT & EXPORT

VOTRE POSTES À SOUDER TOUJOURS AVEC VOUS

Le mode Import/Export permet d'**IMPORTER** ou d'**EXPORTER** par une clé USB tous les paramètres sauvegardés par le soudeur, parmi lesquels: JOB sauvegardés sur le poste



MIS À JOUR PAR USB



GARDEZ TOUJOURS VOTRE GÉNÉRATEUR À JOUR

Mise à jour simple et rapide!

- Mise à jour de l'ensemble du système (générateur et dévidoir et torche Digimanager) depuis un seul porte USB.
- Quelques opérations simples permettent une mise à jour rapide et précise.
- Dernière version du firmware disponible sur le site Web www.weco.it.



C'EST TOUT COMPRIS SANS FRAIS SUPPLÉMENTAIRES!

Pioneer dispose de plus de 100 courbes synergiques disponibles pour tous les matériaux, même les plus difficiles à souder.

N'existe-t-il pas de courbe synergique pour le matériau à souder? Nous la ferons pour vous!



**FONCTIONS
SPÉCIALES**

Fonction spéciale **POWER FOCUS**



PÉNÉTRATION GARANTIE MÊME AVEC DES STICK-OUT ÉLEVÉS

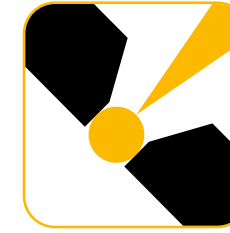
La fonction spéciale **Power Focus** est conçue pour réduire les coûts globaux de soudage en réduisant le volume global des joints à souder.

Caractéristiques Power Focus:

- Concentration d'arc plus élevée avec une plus grande pénétration et un risque de collage plus faible par rapport au procédé Spray arc standard.
- Une plus grande stabilité de l'arc même avec de longs Stick-out.
- Réduction des volumes de chanfreins à remplir et diminution des coûts de préparation des joints.
- Réduction et optimisation de la zone de transition globulaire (transfert globulaire).
- Arc très stable et souple en procédé Short Arc.



Fonction spéciale **POWER ROOT**



LE SOUDAGE AVEC UN ÉCART ÉLEVÉ N'A JAMAIS ÉTÉ AUSSI FACILE

La fonction Spéciale **Power Root** ou Passe de Racine, est un transfert short arc, à contrôle numérique, qui garantit une très haute qualité dans les passes de racine.

Caractéristiques Power Root:

- Optimisation de la première passe.
- Qualité du soudage en vertical descendant.
- Excellente fonctionnalité.
- Transfert froid de la goutte.
- Union parfaite des tôles fines.
- Idéal pour souder des joints à écarts élevé.



PROCÉDÉS DE SOUDAGE

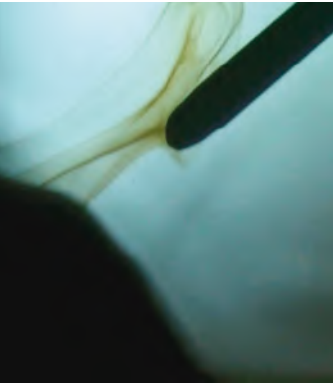
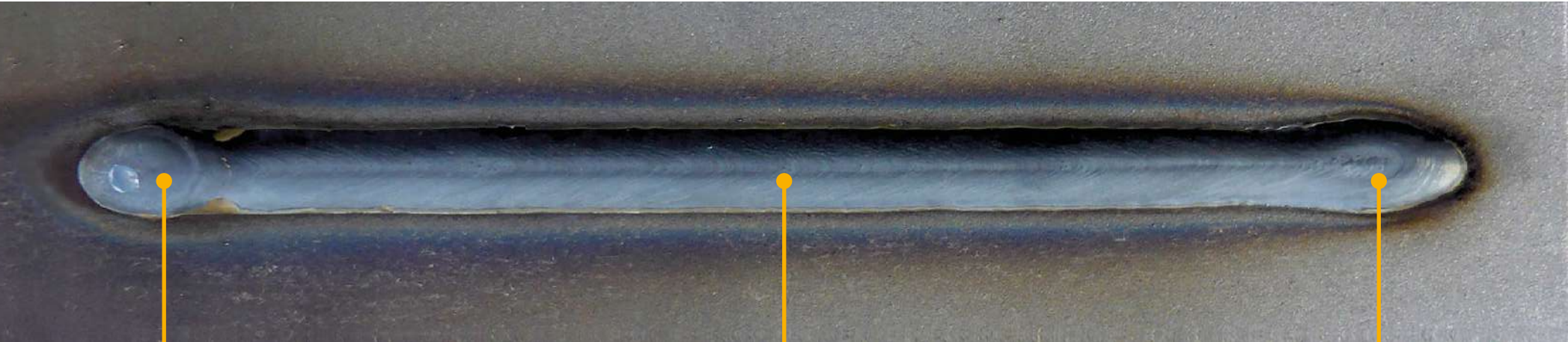
PROCÉDÉS	PIONEER 3200K	PIONEER 4000 - 4000K	PIONEER 5000
MIG MAG PULSÉ	✓	✓	✓
MIG MAG SYNERGIQUE	✓	✓	✓
MIG MAG MANUEL	✓	✓	✓
TIG DC LIFT	✓	✓	✓
MMA	✓	✓	✓
GOUGEAGE	✗	✓	✓



INNOVATION

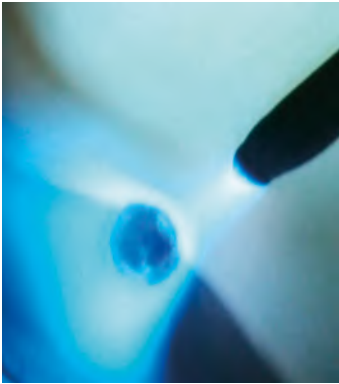
INNOVATION

La Technologie numérique (Weco Digital Control) et l’expertise Weco à la **recherche de la soudure parfaite.**



Coupe-fil

La coupe nette du fil à la fin de la soudure évite la formation d'une boule sur la pointe, rendant ainsi l’amorçage suivant parfait.



Stabilisation de l’arc

La fusion s’équilibre immédiatement. On a ainsi une réduction presque totale des projections dès la phase initiale de la soudure et le cordon de soudure est régulier du début à la fin.



Amorçage de l’arc

Amorçages toujours optimaux, évitant les premières explosions et réduisant au minimum la formation de projections, dans toutes les conditions d’utilisation.

Facteurs de Marche

PIONEER
4000 - 5000

Le cycle de travail de 400 A à 100 % (40°C) vous permet de travailler sans interruption, même dans les applications qui exigent des cycles de travail élevés. **Pioneer** 4000 et 5000 ont un facteur de marche de 400 Ampere à 100%.

PIONEER 4000

MODE DE SOUDAGE	MIG MAG	TIG	MMA
CYCLE DE TRAVAIL (%)	100%	100%	100%
COURANT DE SOUDAGE (A)	400A	400A	400A

PIONEER 5000

MODE DE SOUDAGE	MIG MAG			TIG			MMA		
CYCLE DE TRAVAIL (%)	40%	60%	100%	40%	60%	100%	40%	60%	100%
COURANT DE SOUDAGE (A)	500A	450A	400A	500A	450A	400A	500A	450A	400A

Facteurs de Marche

PIONEER
3200K - 4000K

L'efficacité du groupe de refroidissement du poste à souder est essentielle pour la qualité du travail, la productivité et pour éviter les coûts de réparation. Les unités de refroidissement Weco à haute efficacité prolongent la durée de vie des torches et réduisent l'usure des tubes conducteurs, économisant ainsi du temps et de l'argent.

La version HP garantit une haute pression du flux de liquide de refroidissement pour les câbles longs. L'utilisation du filtre optionnel dans le circuit de retour limite les résidus, prolongeant la durée de vie des pompes, des réservoirs et des raccords.

PIONEER 3200K

MODE DE SOUDAGE	MIG MAG			TIG			MMA		
CYCLE DE TRAVAIL (%)	40%	60%	100%	40%	60%	100%	40%	60%	100%
COURANT DE SOUDAGE (A)	320A	280A	240A	320A	280A	240A	320A	280A	240A

PIONEER 4000K

MODE DE SOUDAGE	MIG MAG			TIG			MMA		
CYCLE DE TRAVAIL (%)	40%	60%	100%	40%	60%	100%	40%	60%	100%
COURANT DE SOUDAGE (A)	400A	350A	280A	400A	350A	280A	400A	350A	280A

CU109-CU109 HP

	CU109	CU109 HP
P 1/min	900W	
P max	0,32MPA(50Hz) 0,43MPA (60Hz)	0,41MPA(50Hz) 0,51MPA (60Hz)

CU118-CU118 HP

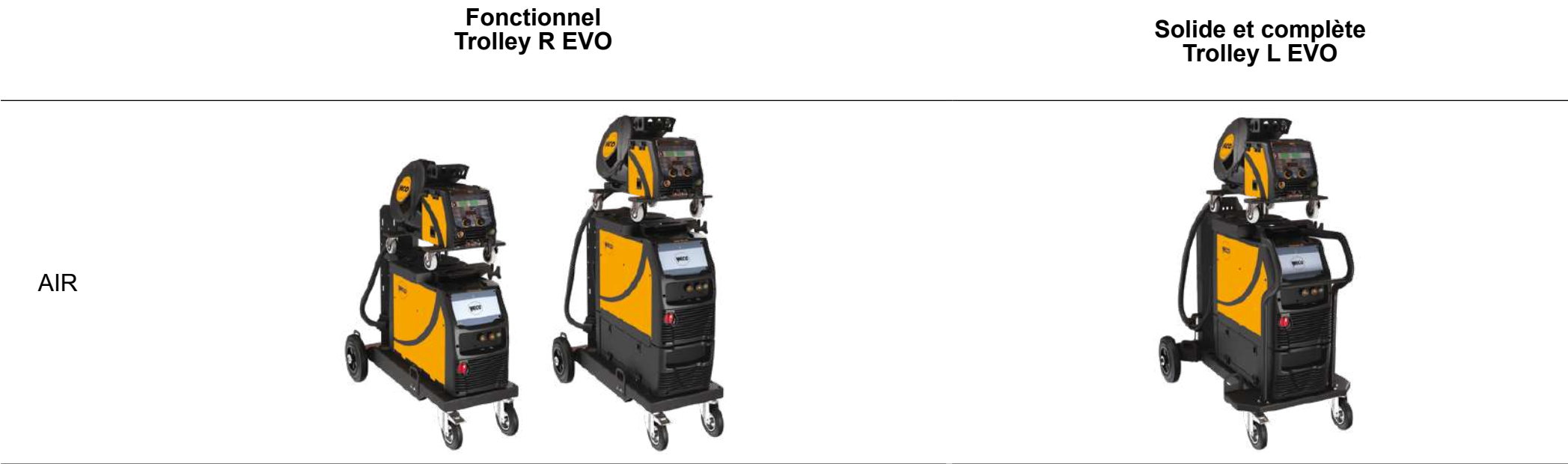
	CU118	CU118 HP
P 1/min	1650W	
P max	0,33MPA(50Hz) 0,44MPA (60Hz)	0,41MPA(50Hz) 0,51MPA (60Hz)



Optionals
PIONEER 4000 - 5000



Configurations
PIONEER 4000 - 5000



Optionals
PIONEER 3200K - 4000K



Optionals
PIONEER 3200K - 4000K




Configurations

PIONEER 3200K - 4000K


	Minimal Trolley Zero (pas de porte bouteille)	Fonctionnel Trolley R EVO	Solide et Complète Trolley L EVO
AIR			
H2O			

CONNECTEUR CAN BUS


Weco exploite la fiabilité de la communication CAN Bus pour transmettre les signaux d’entrée et de sortie de manière stable, sûre et précise, permettant une intégration transparente avec les systèmes d’automatisation du soudage via des interfaces IR. Le système CAN Bus garantit des performances constantes et une fiabilité à long terme sur toutes nos interfaces de contrôle.




IR00



IR03



IR04



IR00
1 Entrée numérique
2 Sorties numériques
Aucune alimentation nécessaire

IR03
12 Entrées numériques
3 sorties numériques
2 entrées analogiques
4 sorties analogiques
Pincres à ressort extractible
Alimentation 24Vdc

IR04
Déboguez tous les signaux, numériques et analogiques, même sans connecter le générateur. Le système est facile à configurer et permet également une réinitialisation d'usine si nécessaire.
32 Entrées numériques
8 sorties numériques
4 entrées analogiques
4 sorties analogiques
Écran Oled
Pincres à ressort extractible



WELD THE WORLD

Une réalité industrielle solide dans laquelle la production est le résultat d'investissements exigeants dans la recherche, la conception et l'expérimentation.

Depuis 1997, WECO fabrique et commercialise des systèmes de soudage. Le siège principale situé dans le nord-est de l'Italie, comprend des bureaux, une zone de production, une zone de conception et un entrepôt, qui répondent aux besoins d'un vaste réseau de vente réparti sur tout le territoire national et international. La vaste gamme des postes à souder et la disponibilité d'un vaste stock de produits nous permettent de satisfaire rapidement les différentes demandes des clients. La gestion dynamique, une vaste expérience commerciale, ainsi que la connaissance des problèmes d'applications, font que la société soit à la pointe dans son secteur. WECO propose des solutions qui améliorent la productivité, optimisent les temps d'intervention et minimisent les coûts d'exploitation tout en garantissant des performances élevées dans toutes les conditions d'exploitation.

WECO Srl

Corso Noblesville 8,
35013, Cittadella,
(Padova) Italy
+39 049 7301120
info@weco.it
www.weco.it



Management
System
ISO 9001:2015
www.tuv.com
ID: 900002669



Distributeur