



POWER PULSE DIGITAL FEEL THE DIGITAL EXPERIENCE





Sentiti padrone di una tecnologia che porta a risultati eccellenti. Scopri la semplicità di saldare perfettamente.

POWER PULSE DIGITAL

Saldatrice **MIG/MAG** e **MIG/MAG** pulsato ad altissime prestazioni per la saldatura di acciai comuni, inossidabili, alluminio e leghe.

I programmi speciali creati nei nostri laboratori ti garantiscono risultati eccellenti sia estetici che metallurgici. Sono inclusi inoltre i processi MMA, Lift TIG DC e SCRICCATURA.

La più moderna tecnologia **Weco digital Control**, il W**eco Multivoltage**, **PFC** e il sistema di interfaccia utente **Quick Setting** ti assicurano perfetti risultati anche nelle condizioni di utilizzo più difficili.

Il duty cycle di 400A al 100% (40°C) ti consente di lavorare senza sosta anche in applicazioni molto gravose.





L'unità trainafilo WF205 equipaggiata con il pannello comandi completo, rende disponibile sulla postazione di lavoro tutte le funzioni.

Dispositivo trainafilo girevole

Vano porta torcia

Le impugnature pratiche e maneggevoli consentono un'ottima trasportabilità del generatore in qualsiasi ambiente di lavoro

Il solido e sicuro fissaggio cavi evita di compromettere il cavo segnali ed il cavo di potenza, allungando la vita della prolunga

Unità Refrigerante ad elevata capacità di raffreddamento (fino a 1,6 KW)

Ruote girevoli con bloccaggio per una maggiore sicurezza negli ambienti di lavoro

TECNOLOGIE

Benefici chiave





Tecnologia Weco Digital Control

Stabilità garantita istantaneamente e bilanciamento perfetto dell'arco, dall'innesco sino al termine della saldatura. L'inverter è controllato digitalmente attraverso il dispositivo **DSP** (**Digital Signal Processor**) di ultima generazione che permette un controllo dell'arco di saldatura rapido e preciso. I parametri di saldatura sono controllati e modificati dinamicamente in tempo reale.



Weco Multivoltage

L'alimentazione non sarà mai un problema, anche in condizioni di instabilità (come da motogeneratori). La macchina può essere collegata a qualsiasi alimentazione trifase, adattandosi automaticamente alla tensione disponibile in loco per garantire una saldatura sempre perfetta. Il range di alimentazione trifase utilizzabile parte dai 230V (±15%), ai 400V (±15%) fino ad arrivare ai 440V (±15%).



Weco PFC

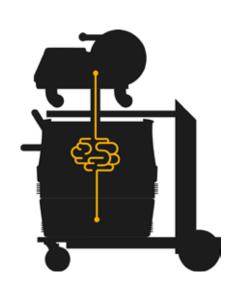
Power Pulse Digital riduce notevolmente il costo globale dei consumi di energia elettrica richiesta, attraverso il dispositivo **PFC (Power Factor Corrector)**.

Qualche numero? Il risparmio è pari al 30% rispetto ad un inverter tradizionale e al 45% rispetto ad una saldatrice elettromeccanica.



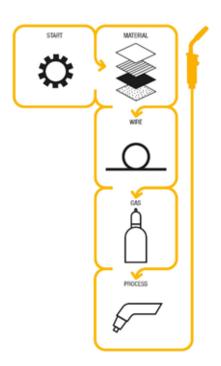
Interfaccia Quick Setting

Massima semplicità d'uso ed interfaccia intuitiva, anche per il saldatore meno esperto. Il grande display da 5 pollici ad alta risoluzione permette una visibilità ottimale dei parametri anche in ambienti con scarsa illuminazione. A questo sono stati aggiunti display a 7 segmenti che consentono la visualizzazione dei parametri fondamentali anche indossando la maschera di saldatura. Il sistema Quick Setting facilita la corretta impostazione dei parametri di saldatura riducendo drasticamente i tempi di settaggio della macchina.









FUNZIONI SPECIALI

Tutte le funzioni di saldatura di cui hai bisogno in continua evoluzione.





High Control (HC)

Il nuovo Pulsato HC (High Control) ha la caratteristica di avere un controllo dell'arco molto veloce in modo da ottimizzare il distacco della goccia con un'energia molto ridotta.

Caratteristiche:

- Incremento della stabilità dell'arco di saldatura con assenza quasi totale di spruzzi e micro proiezioni
- Arco molto reattivo al movimento della torcia
- Riduzione dell'energia trasmessa al pezzo saldato
- Trasferimento molto lineare con una bagnabilità dei lembi ottimale ed una velocità di esecuzione molto elevata

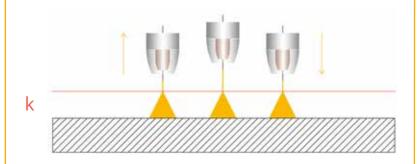
PB - Saldatura Fillet

S355 - SP 8 mm

Incremento della stabilità dell'arco di saldatura con assenza quasi totale di spruzzi e micro proiezioni



Arco molto reattivo e sempre bilanciato al movimento della torcia



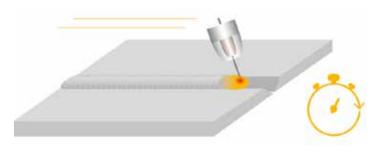
PB - Saldatura Fillet

Inox 304 - SP 2 mm

Riduzione dell'energia trasmessa al pezzo saldato



Trasferimento molto lineare con una bagnabilità dei lembi ottimale e una velocità di esecuzione molto elevata







Power Root

La funzione speciale Power Root è un trasferimento short arc controllato a goccia fredda che garantisce una qualità molto elevata nelle passate di radice.

Caratteristiche:

- Ottimizzazione della prima passata
- Qualità della saldatura in verticale discendente
- Ottima operatività
- Trasferimento freddo della goccia
- Perfetta unione di lamiere sottili
- Ideale per la saldatura di giunti con gap elevati

PG - Butt Weld

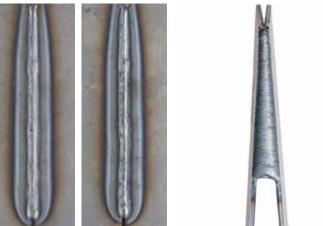
S355 - SP 3 mm - GAP 1,5 mm







Applicazione su lamiere a lembi aperti.

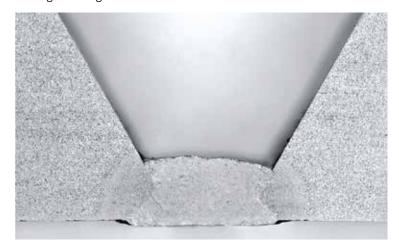


PG - Butt Weld

S355 - SP 10 mm - GAP 4 mm - angolo 30°



Macrografia del giunto







Power Focus

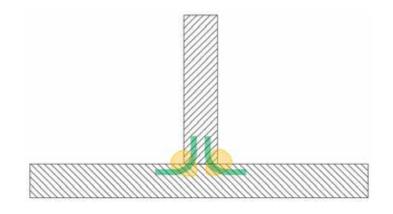
La funzione speciale Power Focus è progettata per ridurre i costi globali di saldatura riducendo il volume complessivo dei giunti da saldare.

Caratteristiche:

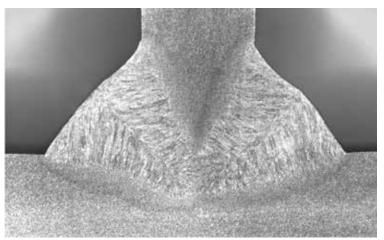
- Maggiore penetrazione e minore rischio di incollature
- Maggiore velocità di esecuzione
- Maggiore stabilità dell'arco anche con stick-out lunghi
- Minori costi di preparazione dei giunti
- Riduzione dei volumi dei cianfrini da riempire

PB - Fillet Weld

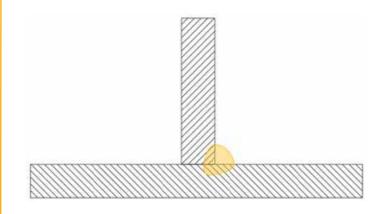
S355 - SP 8 mm Saldato da entrambi i lati



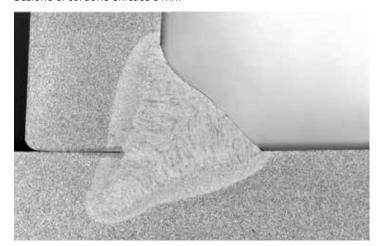
L'aumento delle linee di forza aumenta la sezione resistente



PB - Fillet Weld S355 - SP 10 mm



Sezione di cordone efficace 8 mm







K Deep

L'applicazione è stata creata per stabilizzare la penetrazione durante la saldatura, indipendentemente dalle variazioni della lunghezza di stick-out.

Senza K Deep

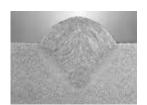
PΑ

S355

SP 3 mm

Saldatura in pulsato senza **K Deep**: Il risultato è una diminuzione consistente della profondità di fusione al variare dello stick-out.





Con K Deep

PΑ

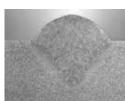
S355

SP 3 mm

Saldatura in pulsato con **K Deep** attivato, il risultato è una profondità di fusione più stabile e lineare al variare dello stickout.









La tecnologia digitale (Weco Digital Control) e il know-how di Weco alla ricerca della saldatura perfetta.





Taglio filoIl taglio netto del filo a fine saldatura evita la formazione della pallina sulla punta rendendo perfetto l'innesco successivo.



Stabilizzazione dell'arco

Il rapidissimo controllo offerto dalla tecnologia Weco Digital Control permette di bilanciare immediatamente la fusione. Si ha così una riduzione quasi totale di proiezioni nella fase iniziale della saldatura ed il cordone di saldatura è regolare dall'inizio alla fine.



Innesco dell'arco

Il nuovo sistema di partenza controllato dalla tecnologia Weco Digital Control permette inneschi sempre ottimali, evitando scoppi iniziali e riducendo al minimo la formazione di spruzzi. Tutto questo in qualsiasi condizione di utilizzo.



CARRELLO TRAINAFILO WF205



WF205 è stato studiato per fornire al saldatore uno strumento leggero (solo 11,5 Kg) e facile da trasportare anche nei luoghi più difficili da raggiungere grazie al suo ingombro ridotto.



Vano bobina

Finestra di ispezione per avere sotto controllo la quantità residua di filo nella bobina

Maniglione ergonomico

Il trasporto è reso agevole anche dal pratico maniglione superiore, che consente una presa bilanciata



Presa MMA per la saldatura ad elettrodo rivestito direttamente dal carrello traina filo

Il solido e sicuro **fissaggio cavi** evita di compromettere il cavo segnali ed il cavo di potenza, allungando la vita della prolunga. La comunicazione con il generatore è garantita fino a **50 metr**i

Porta USB

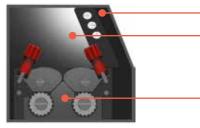
- Aggiornamento totale del generatore
- Salvataggio e trasferimento JOB da un generatore ad un altro

Motore trainafilo a **quattro rulli** con **Encoder** ottico per una maggiore efficacia e precisione dell'alimentazione del filo

Schermo protettivo, protegge da spruzzi di saldatura ed impedisce che scintille di molatura vadano a rovinare il pannello frontale

Connettore per l'applicazione di comandi remoti

Attacchi rapidi del circuito di raffreddamento protetti dagli urti



Vano trainafilo

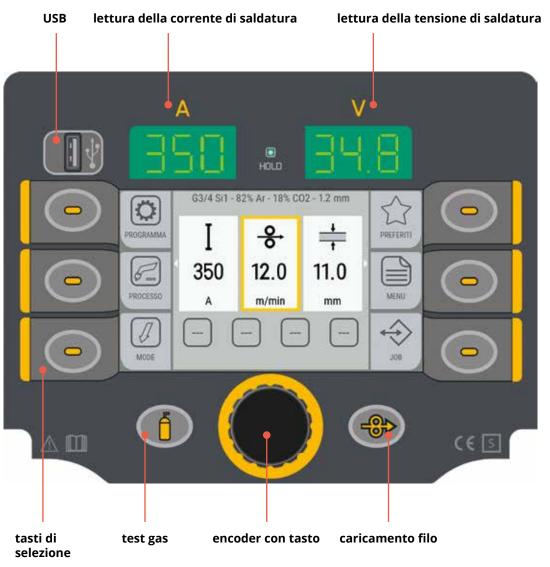
Luci LED nel vano traino facilitano le operazioni di infilaggio e cambio rulli anche in luoghi con scarsa visibilità

Sistema a 4 rulli trainanti (opzionale) permette uno svolgimento del filo ottimale, specie con fili speciali (Alluminio, Inox, CuSi, ...)



Saldatrice **MIG/MAG** e **MIG/MAG** Pulsato ad altissime prestazioni per la saldatura di acciai comuni ed inossidabili, di alluminio e leghe. I programmi speciali creati nei nostri laboratori ti garantiscono risultati estetici e metallurgici eccellenti.

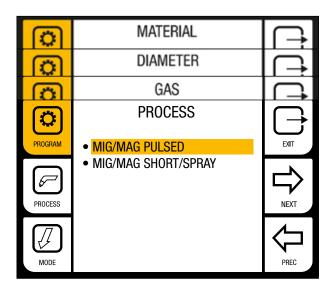




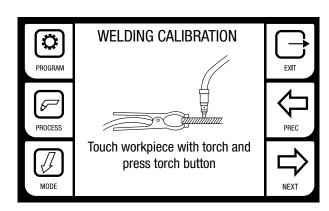


Con il nuovo procedimento di impostazione Quick Setting regolare la macchina diventa molto rapido anche per il saldatore meno esperto.

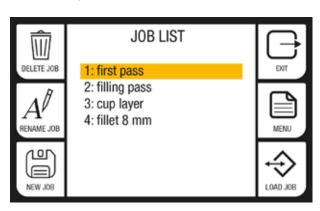
Impostazione quick setting



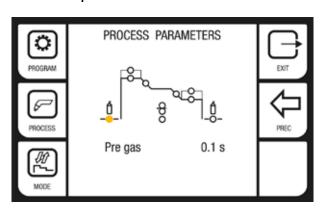
Calibrazione del circuito saldatura



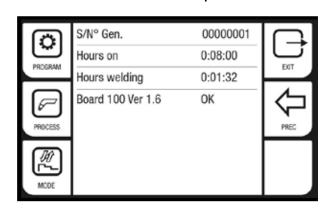
Gestione dei JOB



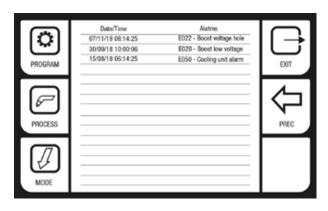
Gestione del processo



Contatori delle ore d'utilizzo dell'impianto



Registro degli allarmi



COM'É NATA

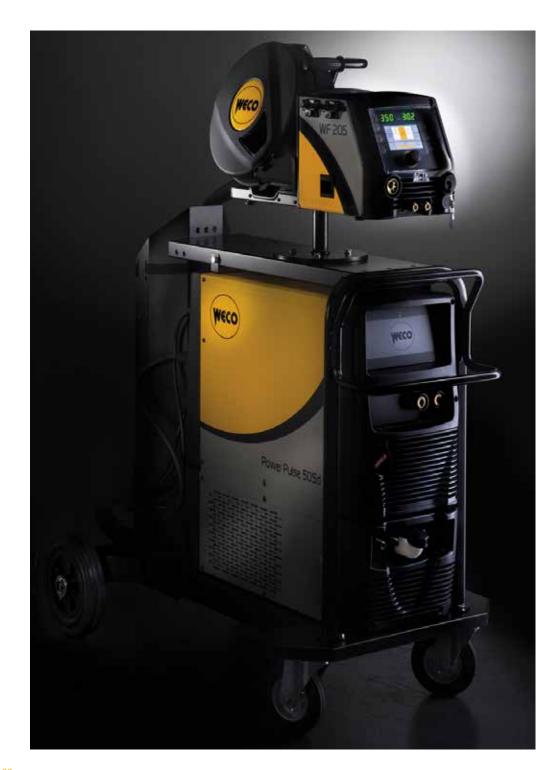
Un progetto ambizioso curato in ogni parte. Una macchina pensata **dai saldatori per i saldatori.** Power Pulse Digital è stata concepita, dalla fase di progettazione a quella di sviluppo, per renderla affidabile nel tempo e facile da usare. La cura nel design, i severissimi stress test, la scelta attenta di tutti i suoi componenti e dei fornitori la rendono lo strumento indispensabile per il saldatore.

NUOVO DESIGN

Anche l'occhio vuole la sua parte... Il nuovo design e la nuova livrea migliorano l'impatto visivo ed estetico di Power Pulse Digital. L'armonia dei colori utilizzati trasmette la sensazione di avere uno strumento altamente tecnologico e sofisticato. L'utilizzo della verniciatura raggrinzata (wrinkle paint), usata dalle più prestigiose case automobilistiche, rende il colore molto stabile, brillante e soprattutto molto resistente all'usura nel tempo.

FORNITORI ALL'ALTEZZA DEL PROGETTO

Weco non è solo ricerca e sviluppo ma anche scelta molto accurata dei fornitori più affidabili. Weco, con la famiglia Power Pulse Digital, collabora con fornitori esclusivamente Europei, di cui più del 90% Italiani. Ogni singolo componente di Power Pulse Digital ha provenienza certa e la qualità e la rintracciabilità delle parti fornite sono garantite. In questo modo siamo riusciti a garantire l'affidabilità senza precedenti della nostra saldatrice. Il confronto costante con ogni singolo fornitore consente un aggiornamento continuo ed un miglioramento costante del prodotto. Questo ti garantisce un prodotto sempre al massimo delle prestazioni.





Test in polvere

Un primo test, severissimo, per mettere in sicurezza tutte le parti elettroniche del generatore. Power Pulse Digital è interamente isolato dall'ingresso di polvere proveniente da molatura o altro, che possa causare un malfunzionamento nei componenti elettronici.

Test vibrazione

Per assicurare la stabilità strutturale dell'inverter e permettere di lavorare in qualsiasi ambiente, anche in quelli soggetti a vibrazioni, come a bordo di camion, navi o altre strutture instabili. Ogni componente interno di Power Pulse Digital è perfettamente fissato ed immune dalle vibrazioni.

Test di alimentazione instabile

Altro test molto severo che punta a verificare la costanza di prestazioni al variare dell'alimentazione in ingresso. Perfettamente superato! Power Pulse Digital, grazie alle tecnologie Weco MultiVoltage e PFC, ti garantisce prestazioni stabili anche con l'utilizzo di motogeneratori o fonti di alimentazione instabile.

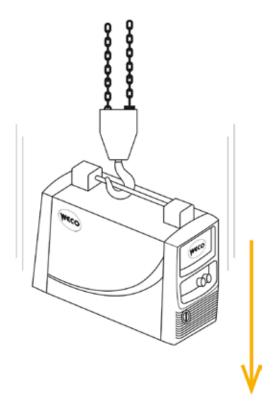
Test di sicurezza

Power Pulse Digital ha superato brillantemente tutti i test di sicurezza: test IP, test di caduta e test di stabilità su piano inclinato. Ti garantiamo così la massima sicurezza in ogni condizione di lavoro.

Test di saldatura

Power Pulse Digital non teme nulla perché è stata testata in saldatura per più di **3000 ore**. Le sue prestazioni sono garantite in qualsiasi luogo di lavoro ed in ogni parte del mondo, in ambienti estremi con temperature e condizioni ambientali diverse.















Power Pulse 405d / WF205 Power Pulse 505d / WF205

Pannello Comandi su Carrello Trainafilo

Saldatrice con carrello separato. Pannello comandi montato su carrello traina filo WF205. Adatta a tutte le lavorazioni che richiedono di spostare il carrello traina filo lontano dal generatore come ad esempio: costruzioni navali, grandi manufatti, saldature ad elevate altezze, costruzioni di serbatoi, silos, costruzioni civili e capannoni.

Power Pulse 405dms / WF205p Power Pulse 505dms / WF205p

Pannello Comandi sul Generatore

Saldatrice con carrello separato.Pannello comandi montato sul generatore **Power Pulse Digital**. Adatta a tutte le lavorazioni, ma particolarmente indicata dove è richiesto di usare il carrello appeso in aria per la saldatura di manufatti molto ingombranti o per l'applicazione in automatismi semplici con carrello trainafilo in movimento.

Power Pulse 405d / WF204 Power Pulse 505d / WF204

Pannello Comandi Su Carrello Trainafilo

Saldatrice con carrello separato. Pannello comandi montato sul carrello traina filo WF204. Questo robusto WF si adatta a tutte le lavorazioni che richiedono di spostare il carrello trainafilo lontano dal generatore come ad esempio: grandi manufatti, costruzioni civili, capannoni e carpenteria pesante.

Power Pulse 405d Air / WF205 Power Pulse 505d Air / WF205

Air

La configurazione senza gruppo di raffreddamento, che viene sostituito da un pratico box porta oggetti, consente di saldare con torce leggere particolari di piccole dimensioni o lamiere molto sottili.



Ogni accessorio disponibile è pensato per offrire al saldatore le migliori condizioni di lavoro possibili.

Remote Control / Torcia con updown / Torcia Digimanager



Porta Bombola / Doppia Bombola



Avvolgi cavi



CU20



Kit Ruote WF205





Acciaio inox HC



Acciaio inox doppio pulsato



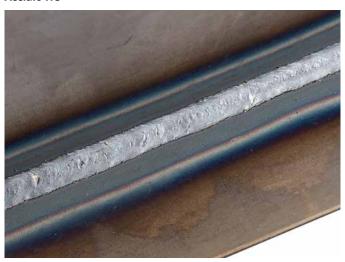
Alluminio Mg doppio pulsato



Alluminio Mg HC



Acciaio HC



Acciaio doppio pulsato







| ELEVATO CICLO TERMICO | | | | | |
|-----------------------|------------------|--|--|--|--|
| DUTY CYCLE | 400A 100% (40°C) | | | | |

| | POWER PULSE 405D | | | | | | | |
|-----------------|--|-----------|------------------|--------------------------|----------|---------|--|--|
| D₽> | 3x400Va | c ± 15% @ | 50-60Hz | 3x230Vac ± 15% @ 50-60Hz | | | | |
| | | 25A | | 30A | | | | |
| | MIG-MAG | MMA | TIG | MIG-MAG | MMA | TIG | | |
| % 40°C | 100% | 100% | 100% | 100% | 100% | 100% | | |
| ►I ₂ | 400A | 400A | 400A | 350A | 350A | 400A | | |
| I ₂ | 10A-400A | 10A-400A | 5A-400A 10A-350A | | 10A-350A | 5A-400A | | |
| U₀/Ur | 70V / 19V | | | | | | | |
| Pimax | 16,8kVA - 16kW | | | | | | | |
| IP | 23 | | | | | | | |
| 払 | 1160 x 670 x 1420mm | | | | | | | |
| ට්රිර | KIT 405d PP WF205 4mt H ₂ O - 130,0Kg | | | | | | | |

| | WF205 |
|----------|---|
| D≢⊳ | 42VDC |
| Рмах | 50W |
| r.p.m | 210 |
| - | 1,5 - 24,0 m/min |
| ** | n°4 (ø37 mm - ø19 mm) Fe 0,6 - 1,6 mm Al 0,8 - 3,2 mm FCW 1,0 - 3,2 mm |
| \equiv | 200 mm (5 kg) - 300 mm (15 kg) |
| IP | 23 |
| 14 | 665 x 265 x 360 mm |
| ට්ට්ට් | 11,5 kg con ruote |
| | WF204 |
| 14 | 670 x 245 x 470 mm |
| ට්රීරි | 23,8 Kg - con ruote |

| POWER PULSE 505D | | | | | | | | | | | | |
|--------------------|--|------|------|------|---------|---------|--------------------------|----------|----------|---------|------|------|
| D₽> | 3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz | | | | | | 3x230Vac ± 15% @ 50-60Hz | | | | | |
| | 30A | | | | | | | 30A | | | | |
| | MIG-MAG MMA | | | TIG | | MIG-MAG | MMA | TIG | | | | |
| % _{40°C} | 50% | 60% | 100% | 50% | 60% | 100% | 50% | 60% | 100% | 100% | 100% | 100% |
| ►I ₂ | 500A | 450A | 400A | 500A | 450A | 400A | 500A | 450A | 400A | 350A | 350A | 400A |
| I₂ | 10A-500A 10A-500A | | | | 5A-500A | | | 10A-350A | 10A-350A | 5A-400A | | |
| U _• /U | 70V / 19V | | | | | | | | | | | |
| P _{max} r | 23,7kVA - 22,6kW | | | | | | | | | | | |
| IP | 23 | | | | | | | | | | | |
| 14. | 1160 x 670 x 1420mm | | | | | | | | | | | |
| රීරීර | KIT 505d PP WF205 4mt H ₂ O - 130,0Kg | | | | | | | | | | | |

| CU20 | | | | | | | | |
|--------------------|-----------------------------------|---------------|--|--|--|--|--|--|
| ₽₽ | 1 X 400 Vac ± 15 % / 50-60 Hz | | | | | | | |
| I _{1 MAX} | 0.7 A (50 Hz) | 1.2 A (50 Hz) | | | | | | |
| P _{1/LAM} | 1650 W | | | | | | | |
| Рмах | 0.37 MPA (50 Hz)-0.47 MPA (60 Hz) | | | | | | | |
| | 4,5L | | | | | | | |
| IP | 23 | | | | | | | |
| 14 | 720 X 290 X 235 mm | | | | | | | |
| ට්රිරි | 27.4 Kg - con liquido | | | | | | | |



Una solida realtà industriale in cui la produzione è il risultato di impegnativi investimenti di ricerca, progettazione e sperimentazione.

Dal 1997 WECO produce e commercializza impianti per la saldatura. La sede legale e operativa, situata nel nordest d'Italia, comprende uffici, area produzione, area progettazione e magazzino, che coprono le esigenze di una vasta rete di vendita sparsa su tutto il territorio nazionale ed internazionale. La vasta gamma di saldatrici e la disponibilità di un vasto magazzino prodotti permette di soddisfare le diverse richieste della clientela in tempi brevi. La gestione dinamica, una comprovata esperienza delle tematiche commerciali, nonché la conoscenza delle problematiche applicative, fanno sì che l'azienda sia all'avanguardia nel proprio settore. WECO significa soluzioni che migliorano la produttività, ottimizzano i tempi di intervento, minimizzano i costi di esercizio garantendo sempre elevate performances in ogni condizione operativa.

WECO srl

Via S. Antonio 22 - Loc. Belvedere 36056 Tezze sul Brenta (Vicenza) - Italy Tel +39 0424 561 943 info@weco.it www.weco.it