



WELD THE WORLD



POWER PULSE DIGITAL
FEEL THE DIGITAL EXPERIENCE



Entrez dans l'univers tactile Weco et découvrez une technologie qui donne d'excellents résultats. Un soudage parfait en toutes conditions.

POWER PULSE DIGITAL

Poste à souder **MIG/MAG** et **MIG/MAG Pulsé** à très hautes performances pour le soudage des aciers ordinaires et inoxydables, ainsi que de l'aluminium et des alliages.

Les programmes spéciaux créés dans nos laboratoires garantissent d'excellents résultats esthétiques et métallurgiques.

La dernière technologie **Weco Digital Control**, le **Weco Multivoltage**, **PFC** et le système d'interface utilisateur **Quick Setting** garantissent des résultats parfaits quelles que soient les conditions d'utilisation. Les modalités MIG/MAG disponibles sont: Manuel, Synergique, Pulsé et Double Pulsé, MMA, TIG DC LIFT et GOUGEAGE.

Le cycle de travail de 400 A à 100 % (40 ° C) vous permet de travailler sans interruption, même dans les applications qui exigent des cycles de travail élevés.



L'unité dévidoir WF205 équipée du tableau de commandes complet offre toutes les fonctions disponibles sur le poste de travail

Dispositif dévidoir rotatif

Compartment support-torche

Les poignées pratiques et maniables permettent un excellent transport du générateur quel que soit le milieu de travail

La fixation solide et sûre des câbles permet de préserver le câble de commande et le câble d'alimentation, en prolongeant la durée de vie du faisceau

Refroidisseur haute capacité de refroidissement (jusqu'à 1,6 KW)

Roues pivotantes équipées de système de blocage pour plus de sécurité sur le lieu de travail



Technologie Weco Digital Control

Une Stabilité d'arc garantie allée à un équilibre parfait de l'arc d'amorçage jusqu'à la fin du soudage. Le variateur de fréquence est contrôlé numériquement par le biais du dispositif **DSP (Digital Signal Processor** - processeur de signal numérique) de dernière génération permettant un contrôle rapide et précis de l'arc de soudage. Les paramètres de soudure sont contrôlés dynamiquement et modifiés en temps réel.



Weco Multivoltage

L'alimentation ne sera jamais un problème, même dans des conditions d'instabilité (comme celles des motogénérateurs). Il est possible de brancher le poste à n'importe quelle alimentation triphasée celle-ci s'adaptera automatiquement à la tension disponible sur le site pour garantir un soudage parfait. La plage d'alimentation triphasée utilisable va de 230 V ($\pm 15\%$) à 400 V ($\pm 15\%$) à 440 V ($\pm 15\%$).



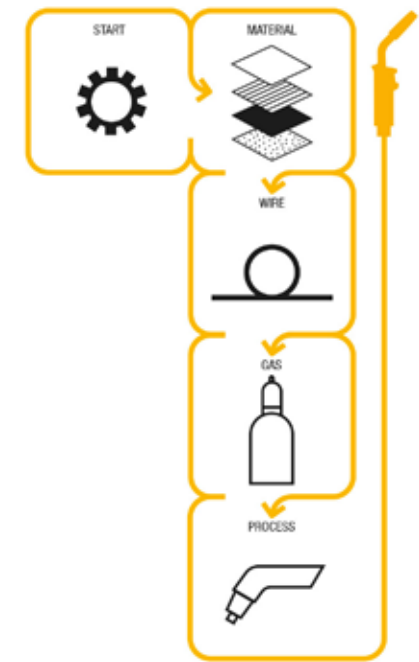
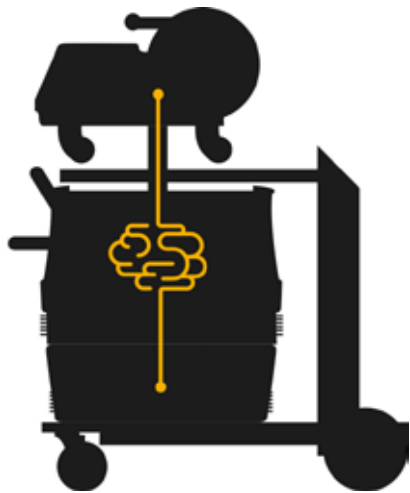
Weco PFC

Power Pulse Digital réduit considérablement le coût global de la consommation d'électricité requise, grâce aux dispositifs PFC (Power Factor Corrector). Quelques chiffres ? Les économies réalisées sont de 30 % par rapport à l'utilisation d'un variateur de fréquence traditionnel et de 45 % par rapport à un poste de soudage électromécanique.



Interface Quick Setting

Facilité d'utilisation optimale et interface intuitive même pour les soudeurs les moins expérimentés. Le grand écran de 5 pouces à haute résolution permet une visibilité optimale des paramètres, même dans les environnements peu éclairés. À cela, s'ajoutent des affichages à 7 segments qui permettent de visualiser les paramètres principaux même avec la cagoule de soudage. Le système **Quick Setting** facilite un paramétrage de soudage optimal en réduisant considérablement les délais de configuration de la machine.





High Control (HC)

Le nouveau pulsé HC (High Control) est caractérisé par un contrôle de l'arc très rapide permettant d'optimiser le détachement de la goutte à une énergie considérablement réduite.

Caractéristiques

- Plus de stabilité de l'arc de soudage avec une absence quasi totale de projection et de micro-projections
- Arc très sensible au mouvement de la torche
- Réduction de l'énergie transmise à la pièce soudée
- Transfert très linéaire avec une mouillabilité optimale des bords et une vitesse d'exécution très élevée

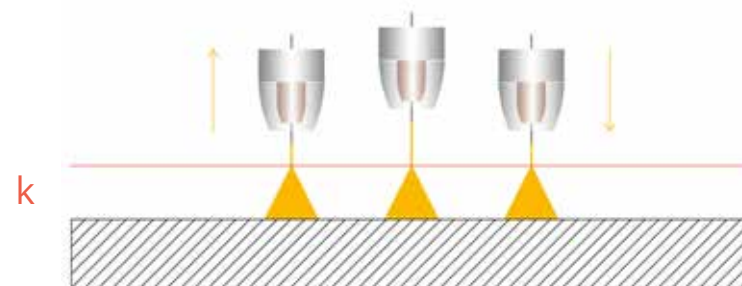
PB - Soudage d'angle

S355 - ÉP 8 mm

plus de stabilité de l'arc de soudage avec une absence quasi totale de projection et de micro-projections



Arc très réactif et toujours équilibré par rapport au mouvement de la torche



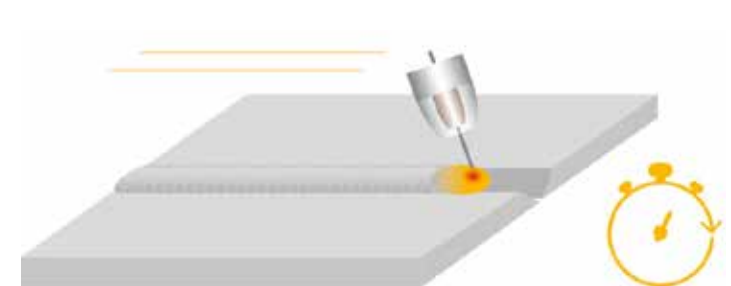
PB - Soudage d'angle

Inox 304 - ÉP 2 mm

Réduction de l'énergie transmise à la pièce soudée



Transfert très linéaire avec une mouillabilité optimale des bords et une vitesse d'exécution très élevée.





Power Root

La fonction spéciale Power Root est un transfert à arc court contrôlé par une goutte froide qui garantit une très haute qualité des passes de racine.

Caractéristiques:

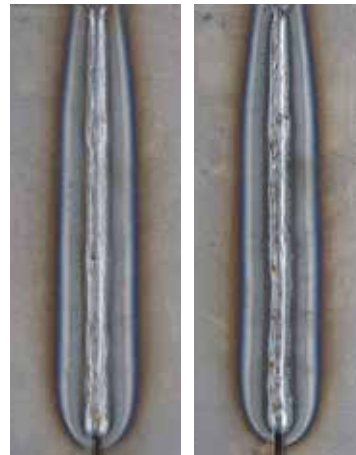
- Optimisation de la première passe
- Qualité du soudage vertical descendante
- Fonctionnalité avant gardiste
- Transfert à froid de la goutte
- Fusion parfaite des fines épaisseurs
- Soudage idéal lors de jeux importants

PG - Soudure bout à bout

S355 - ÉP 3 mm - GAP 1,5 mm



Avant / Arrière



Application sur tôles avec bords ouverts



PG - Soudure bout à bout

S355 - ÉP 10 mm - GAP 4 mm - angle 30°



Radiographie du Joint de Soudage





Power Focus

La fonction spéciale Power Focus est conçue pour réduire les coûts de fabrication en réduisant le nombre de passes de remplissage

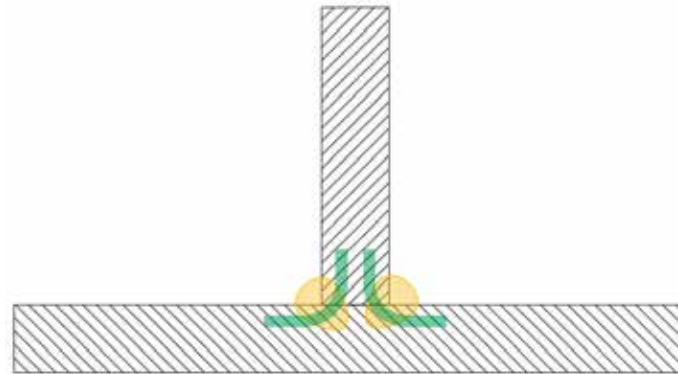
Caractéristiques

- Pénétration plus importante et moins de risque de collage
- Vitesse d'exécution supérieure
- Plus de stabilité de l'arc, même avec de longs stick-out (distances entre la torche et la pièce)
- Réduction de la taille des chanfreins
- Réduction du nombre de passes

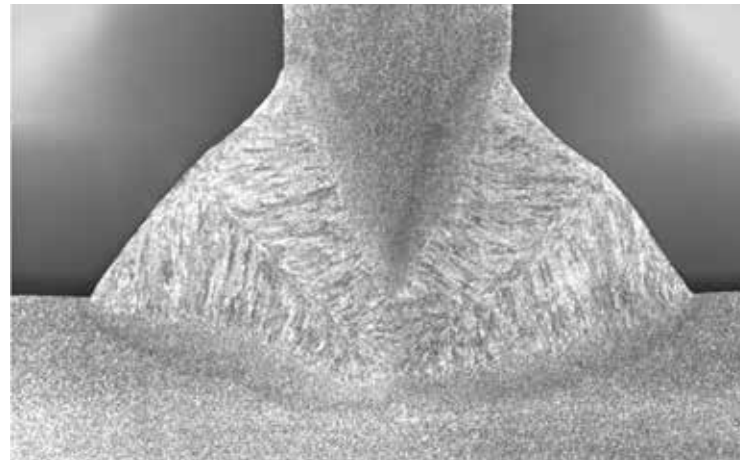
PB - Soudure d'angle

S355 - ÉP 8 mm

Soudé des deux côtés



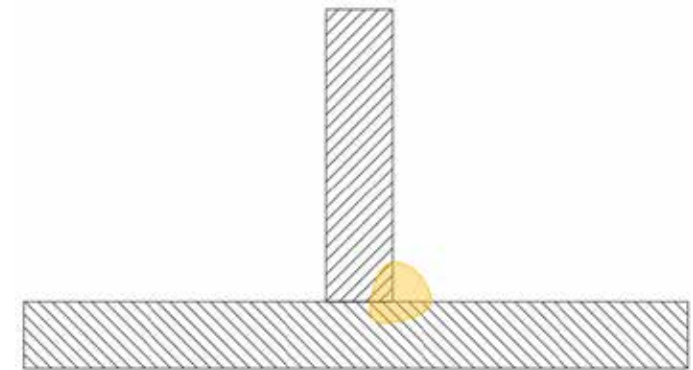
L'augmentation de la pénétration améliore la résistance



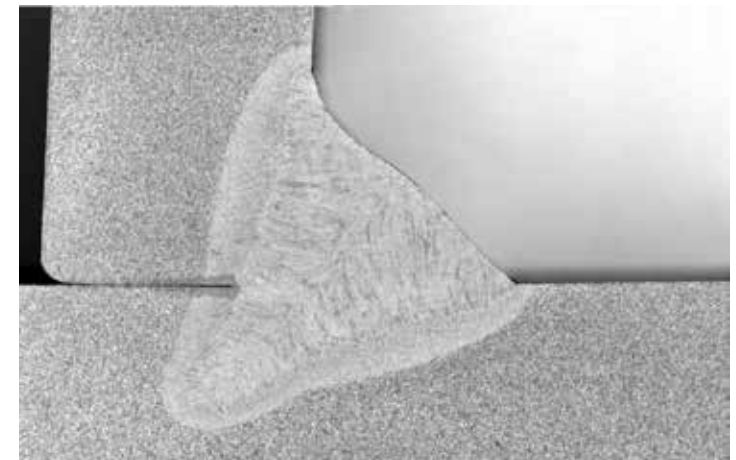
PB - Soudure d'angle

S355 - ÉP 10 mm

S355 - ÉP 10 mm



Apothème de 8 mm





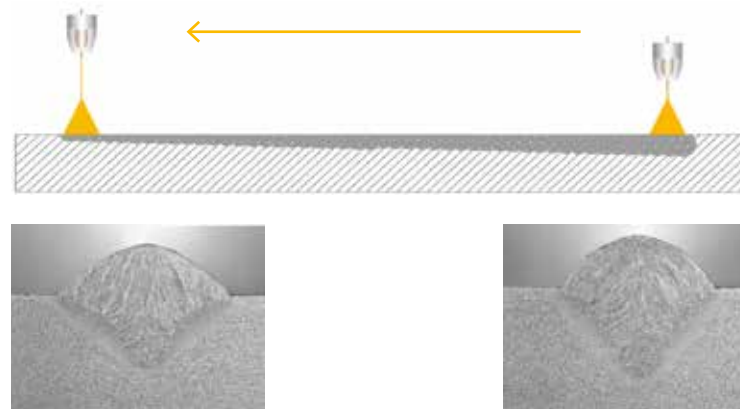
K Deep

La fonction a été conçue pour stabiliser la pénétration pendant la soudure même lors des variations du stick out.

Sans K Deep

PA
S355
ÉP 3 mm

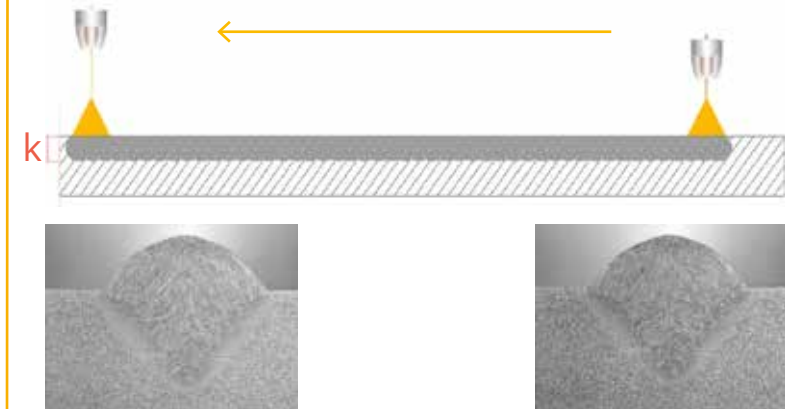
Soudage pulsé **sans le K DEEP**. Le résultat est une diminution considérable de la profondeur de fusion lors des variations du stick out.



Avec K Deep

PA
S355
ÉP 3 mm

Soudage pulsé **avec K Deep**. Le résultat est une profondeur de fusion plus stable et linéaire lors des variations du stick out.

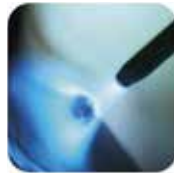


La technologie numérique (Weco Digital Control) et le savoir-faire de Weco à la recherche du **soudage parfait**.



Fil-Net

L'arrêt instantané de l'arc en fin de soudage évite la formation de la boule sur la pointe ce qui facilite le réamorçage.



Stabilisation de l'arc

La rapidité du Processeur offre à la technologie **Weco Digital Control** une stabilité immédiate du bain de fusion. Il en résulte une absence quasi - totale des projections à l'amorçage ainsi que durant tout le cycle de soudage.



Amorçage de l'arc

Le nouveau système de démarrage contrôlé par la technologie **Weco Digital Control** permet de bons amorçages en évitant les projections au démarrage et en réduisant au minimum la formation de "grattons" dans toutes les positions.



WECO

Power Pulse 505d

WECO

WF205 a été conçu pour fournir à l'installation un outil léger (11,5 kg seulement) et facile à transporter, même dans les zones d'accès les plus difficiles grâce à son encombrement réduit.



Compartiment de la bobine

Fenêtre d'inspection pour visualiser la quantité restante dans la bobine

Poignée ergonomique

Le transport est également facilité par la poignée supérieure qui permet une prise en main pratique et équilibrée



Prise MMA pour le soudage par électrode enrobée directement sur le chariot dévidoir

Une **fixation des câbles** solide et sûre, préserve le câble de commande et le câble de puissance pour préserver la durée de vie du faisceau. La communication avec le générateur est assurée jusqu'à **50 mètres**

USB

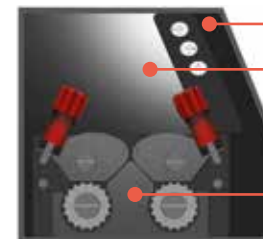
- Mise à jour en continu du générateur
- Sauvegarde et transfert de programmes (JOB) d'un générateur à un autre

Moteur dévidoir à quatre Galets avec **Encodeur** optique pour plus d'efficacité et de précision de réglage du fil

Écran de protection qui protège des projections de soudure en évitant que les étincelles de meulage n'endommagent le panneau avant

Connecteur pour l'application de commandes à distances

Raccords rapides du circuit de refroidissement protégées contre des chocs

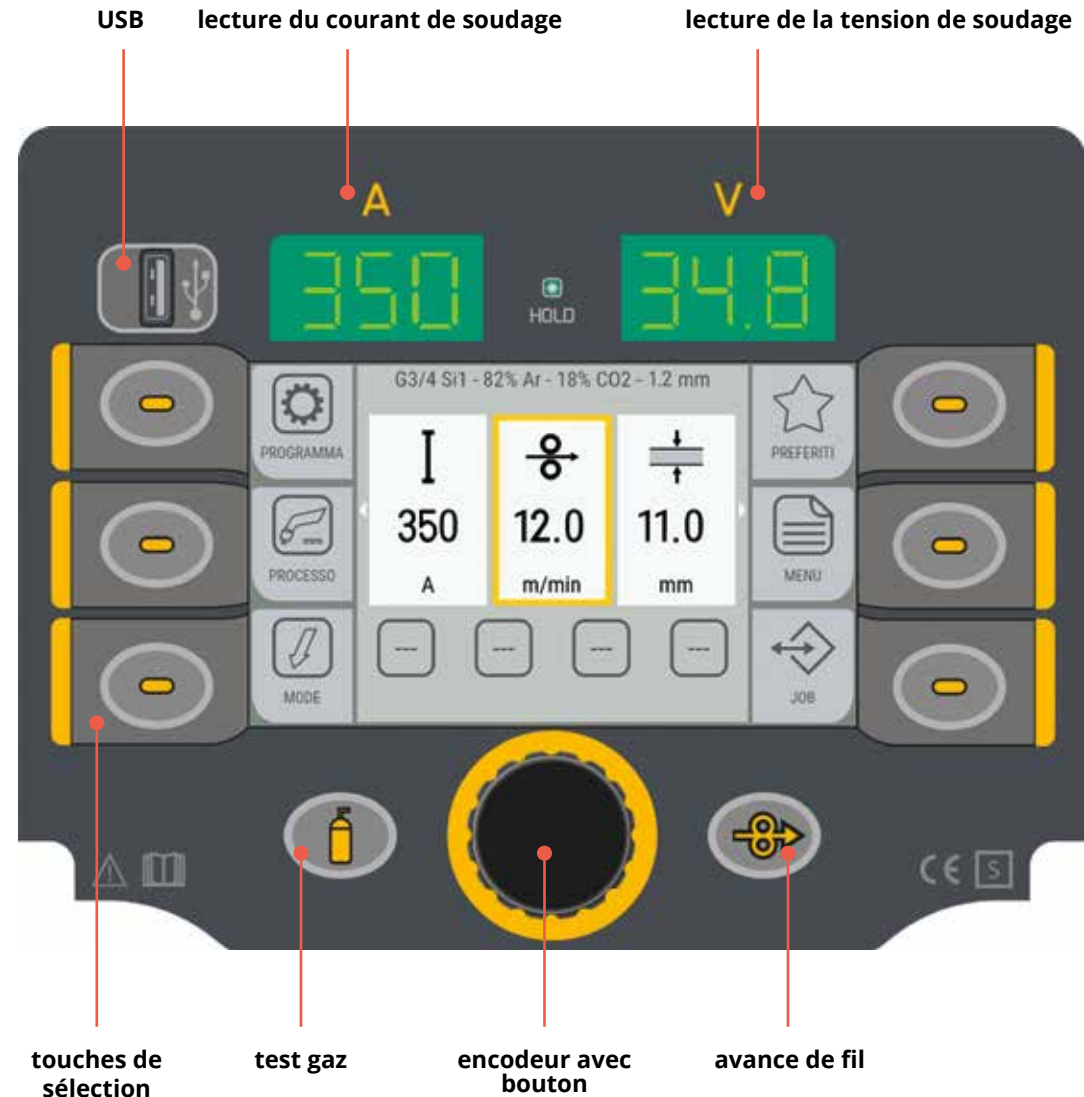


Compartiment du dévidoir

Lumières LED dans le compartiment du dévidoir qui facilitent les opérations d'insertion et de remplacement de la bobine même dans les environnements sombres

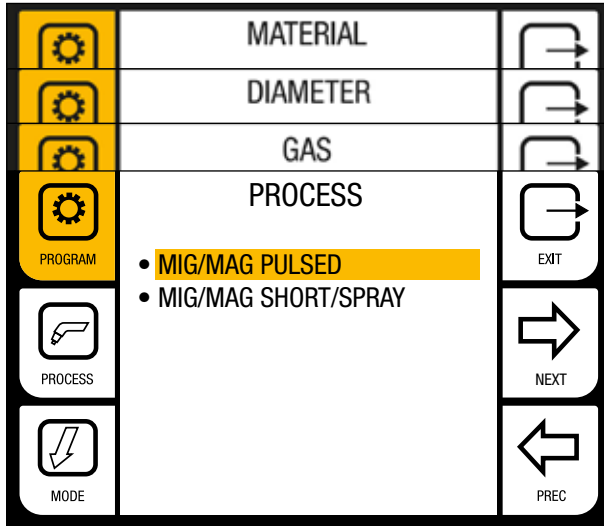
Système à 4 galets d'entraînement (en option) permet un dévidage optimal du fil en particulier avec des fils spéciaux (Aluminium, Inox, CuSi, ...)

Une interface simple et conviviale avec un accès rapide à tous les paramètres. Le grand écran couleur 5 pouces haute luminosité permet un affichage clair et intuitif via le mode écran tactile ou à l'aide d'un encodeur dédié.

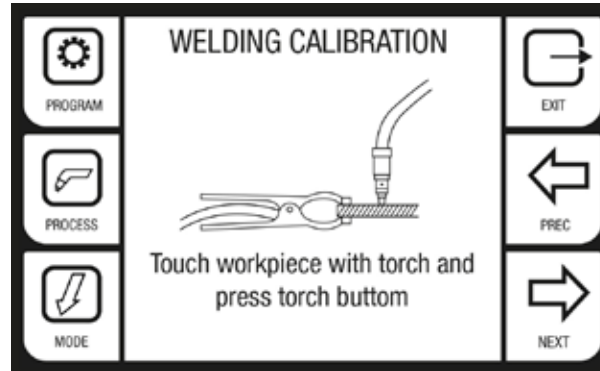


Avec la nouvelle procédure de paramétrage Quick Setting, configurer la machine devient très simple pour tout soudeur.

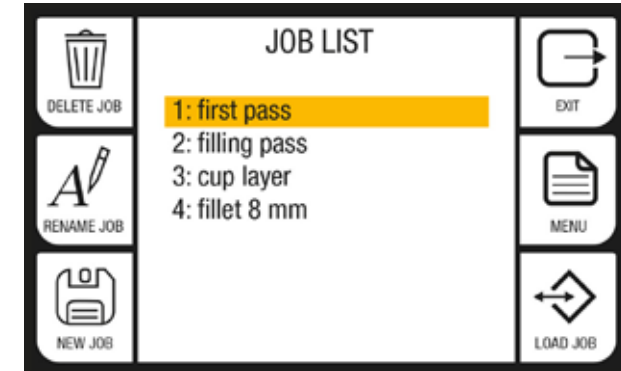
Présentation Quick Setting



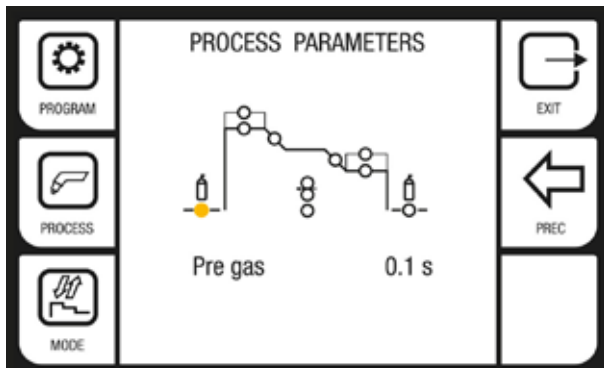
Calibrage du circuit de soudage



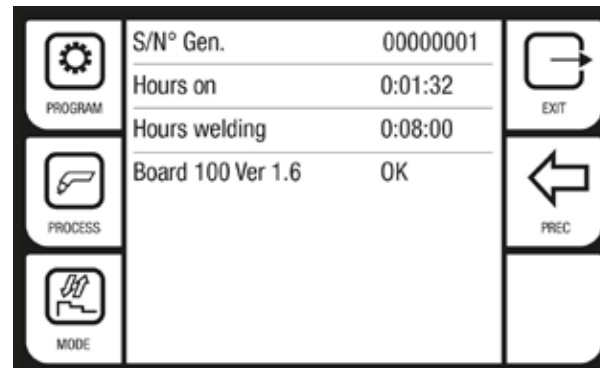
Gestion des sauvegardes (JOB)



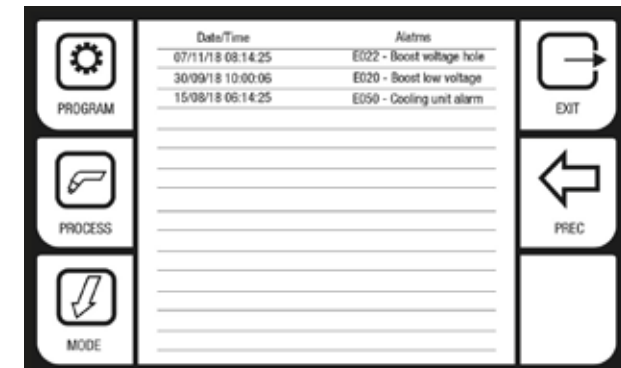
Gestion du procédé de soudage



Compteur horaire de l'installation



Compte rendu des alarmes



L'ORIGINE DU CONCEPT

Un projet ambitieux et étudié dans les moindres détails. Une machine conçue **par et pour les soudeurs**. Power Pulse Digital a été élaborée et développée pour être la plus fiable dans le temps et facile d'utilisation. Le soin apporté à son étude, les tests de résistances stricts ainsi que la sélection minutieuse de tous les composants et fournisseurs en font l'outil indispensable de tous les soudeurs.

NOUVEAU DESIGN

L'esthétique a son importance. Le nouveau design et le nouveau look améliorent l'impact visuel et esthétique de Power Pulse Digital. L'harmonie des couleurs utilisées impressionne et rassure dans l'utilisation d'un instrument hautement technologique et sophistiqué. La mise en oeuvre d'une peinture vermiculée (wrinkle paint) rend la couleur très homogène brillante, résistante à l'usure et donc à l'épreuve du temps.

FOURNISSEURS A LA HAUTEUR DU PROJET

Weco ne se limite pas à la recherche et au développement, mais constitue également un choix très précis des fournisseurs les plus fiables. Weco, avec la famille Power Pulse Digital, collabore avec des fournisseurs exclusivement européens, dont plus de 90 % sont italiens. Chaque composant de Power Pulse Digital a une provenance fiable. La qualité et la traçabilité des pièces fournies sont garanties. De cette manière, nous avons pu garantir la fiabilité sans précédent de nos postes à souder. La relation privilégiée avec nos fournisseurs nous permet d'avoir une mise à niveau continue et constante de nos produits cela vous garantissant une machine toujours aux performances optimales.



Test anti-poussière

Un premier test très strict pour sécuriser toutes les parties électroniques du générateur. Power Pulse Digital est entièrement étanche à la poussière.

Test de vibration

Pour assurer la stabilité structurelle du variateur de fréquence et lui permettre de fonctionner dans n'importe quel environnement, même ceux soumis à des vibrations, comme sur les camions, les bateaux ou les autres structures instables. Chaque composant interne de Power Pulse Digital est parfaitement fixé et insensible aux vibrations.

Test d'alimentation instable

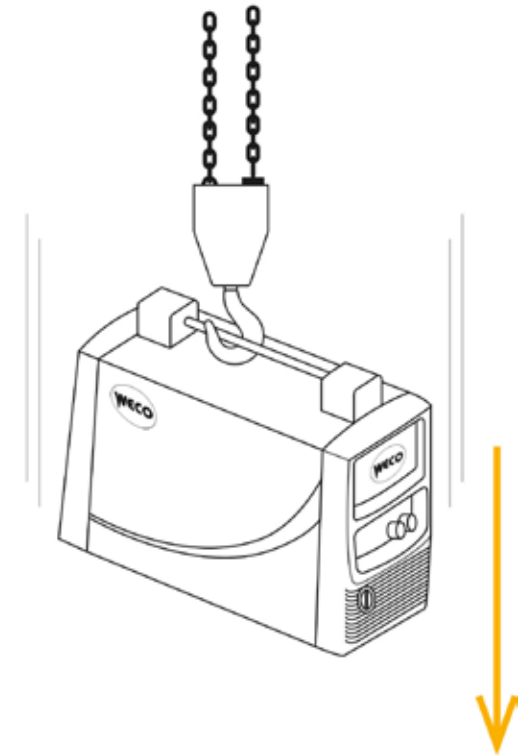
Un autre test très strict qui vise à vérifier la constance des performances lorsque l'alimentation d'entrée varie. Power Pulse Digital grâce aux technologies Weco MultiVoltage et PFC garantit des performances stables, même avec l'utilisation de générateurs ou de sources d'alimentation instables.

Test de sécurité

Power Pulse Digital a passé avec succès tous les tests de sécurité : test IP, test de chute et test de stabilité sur plan incliné. Ainsi, nous garantissons une sécurité maximale dans toutes les conditions de travail.

Test de soudure

Power Pulse Digital ne craint rien car il a été testé en soudage pendant plus de **3000 heures**. Ses performances sont garanties sur tous les lieux de travail et dans le monde entier, dans des environnements extrêmes où les températures et les conditions environnementales sont différentes.





Power Pulse 405d / WF205
Power Pulse 505d / WF205

Panneau de commande sur chariot dévidoir.

Générateur avec dévidoir séparé. Convient à toutes les opérations nécessitant le déplacement du chariot pour s'éloigner du générateur telles que: construction navale, grandes structures, soudage en hauteur, constructions de réservoirs, silos, hangars pour bâtiments civils.



Power Pulse 405dms / WF205p
Power Pulse 505dms / WF205p

Panneau de commande sur générateur.

Générateur avec dévidoir séparé. Tableau de commande monté sur le générateur Power Pulse Digital. Convient à tous les cas de figures et plus particulièrement lorsqu'il est nécessaire d'utiliser le chariot suspendu sur potence pour le soudage d'objets très volumineux ou pour une application dans des automatismes simples avec un dévidoir en mouvement.



Power Pulse 405d / WF204
Power Pulse 505d / WF204

Panneau de commande sur dévidoir

Générateur avec dévidoir séparé. Panneau de commande monté sur le chariot WF 204. Ce WF robuste convient à toutes les opérations nécessitant d'éloigner le dévidoir du générateur, tels que: grands bâtiments, constructions civiles, entrepôts et charpenterie lourde.



Power Pulse 405d Air / WF205
Power Pulse 505d Air / WF205

Air

La configuration "Air" sans unité de refroidissement. Le refroidisseur est remplacé par une trappe de rangement pratique pour le rangement d'accessoires. Cette configuration permet de souder avec des torches à encombrement réduit des tôles de fines épaisseurs.

Chaque accessoire disponible est conçu pour offrir au soudeur les meilleurs conditions de travail possibles

Commande à distance / UpDown / Digimanager



Porte-bouteille / Double bouteille



Enrouleur de câbles



CU20



Kit roues WF205



Acier inox HC



Acier inox double pulsé



Alluminium Mg en double pulsé



Alluminium Mg HC



Acier HC



Acier en double pulsé





CYCLE THERMIQUE ÉLEVÉ	
DUTY CYCLE	400A 100% (40°C)

POWER PULSE 405D						
	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz			3x230Vac ± 15% @ 50-60Hz		
	25A			30A		
	MIG-MAG	MMA	TIG	MIG-MAG	MMA	TIG
% _{40°C}	100%	100%	100%	100%	100%	100%
•I ₂	400A	400A	400A	350A	350A	400A
I ₂	10A-400A	10A-400A	5A-400A	10A-350A	10A-350A	5A-400A
U _o /U _r	70V / 19V					
P _{MAX}	16,8kVA - 16kW					
IP	23					
	1160 x 670 x 1420mm					
	KIT 405d PP WF205 4mt H ₂ O - 130,0Kg					

WF205	
	42VDC
P _{MAX}	50W
r.p.m	210
	1,5 - 24,0 m/min
	n°4 (ø37 mm - ø19 mm) Fe 0,6 - 1,6 mm Al 0,8 - 3,2 mm FCW 1,0 - 3,2 mm
	200 mm (5 kg) - 300 mm (15 kg)
IP	23
	665 x 265 x 360 mm
	11,5 kg pas de roue
WF204	
	670 x 245 x 470 mm
	23,8 Kg - pas de roue

POWER PULSE 505D																		
	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz						3x230Vac ± 15% @ 50-60Hz											
	30A						30A											
	MIG-MAG			MMA			TIG			MIG-MAG			MMA			TIG		
% _{40°C}	50%	60%	100%	50%	60%	100%	50%	60%	100%	100%	100%	100%	100%	100%	100%	100%	100%	
•I ₂	500A	450A	400A	500A	450A	400A	500A	450A	400A	350A	350A	400A	350A	350A	400A	350A	350A	400A
I ₂	10A-500A			10A-500A			5A-500A			10A-350A			10A-350A			5A-400A		
U _o /U _r	70V / 19V																	
P _{MAX}	23,7kVA - 22,6kW																	
IP	23																	
	1160 x 670 x 1420mm																	
	KIT 505d PP WF205 4mt H ₂ O - 130,0Kg																	

CU20		
	1 X 400 Vac ± 15 % / 50-60 Hz	1 X 230 Vac ± 15 % / 50-60 Hz
I _{1 MAX}	0.7 A (50 Hz)	1.2 A (50 Hz)
P _{1/LAM}	1650 W	
P _{MAX}	0.37 MPA (50 Hz)-0.47 MPA (60 Hz)	
	4,5L	
IP	23	
	720 X 290 X 235 mm	
	27.4 Kg - avec liquide	



WELD THE WORLD

Une réalité industrielle solide dans laquelle la production est le résultat d'investissements exigeants dans la recherche, la conception et l'expérimentation.

Depuis 1997, WECO fabrique et commercialise des systèmes de soudage. Le siège principale situé dans le nord-est de l'Italie, comprend des bureaux, une zone de production, une zone de conception et un entrepôt, qui répondent aux besoins d'un vaste réseau de vente réparti sur le territoire national et international. La vaste gamme des postes à souder et la disponibilité d'un vaste stock de produits nous permettent de satisfaire rapidement les différentes demandes des clients. La gestion dynamique, une vaste expérience commerciale, ainsi que la connaissance des problèmes d'application, font que la société soit à la pointe dans son domaine. WECO propose des solutions qui améliorent la productivité, optimisent les temps d'intervention et minimisent les coûts d'exploitation tout en garantissant des performances élevées dans toutes les conditions d'exploitation.

WECO srl

Via S. Antonio 22 - Loc. Belvedere
36056 Tezze sul Brenta
(Vicenza) - Italy
Tel +39 0424 561 943
info@weco.it
www.weco.it