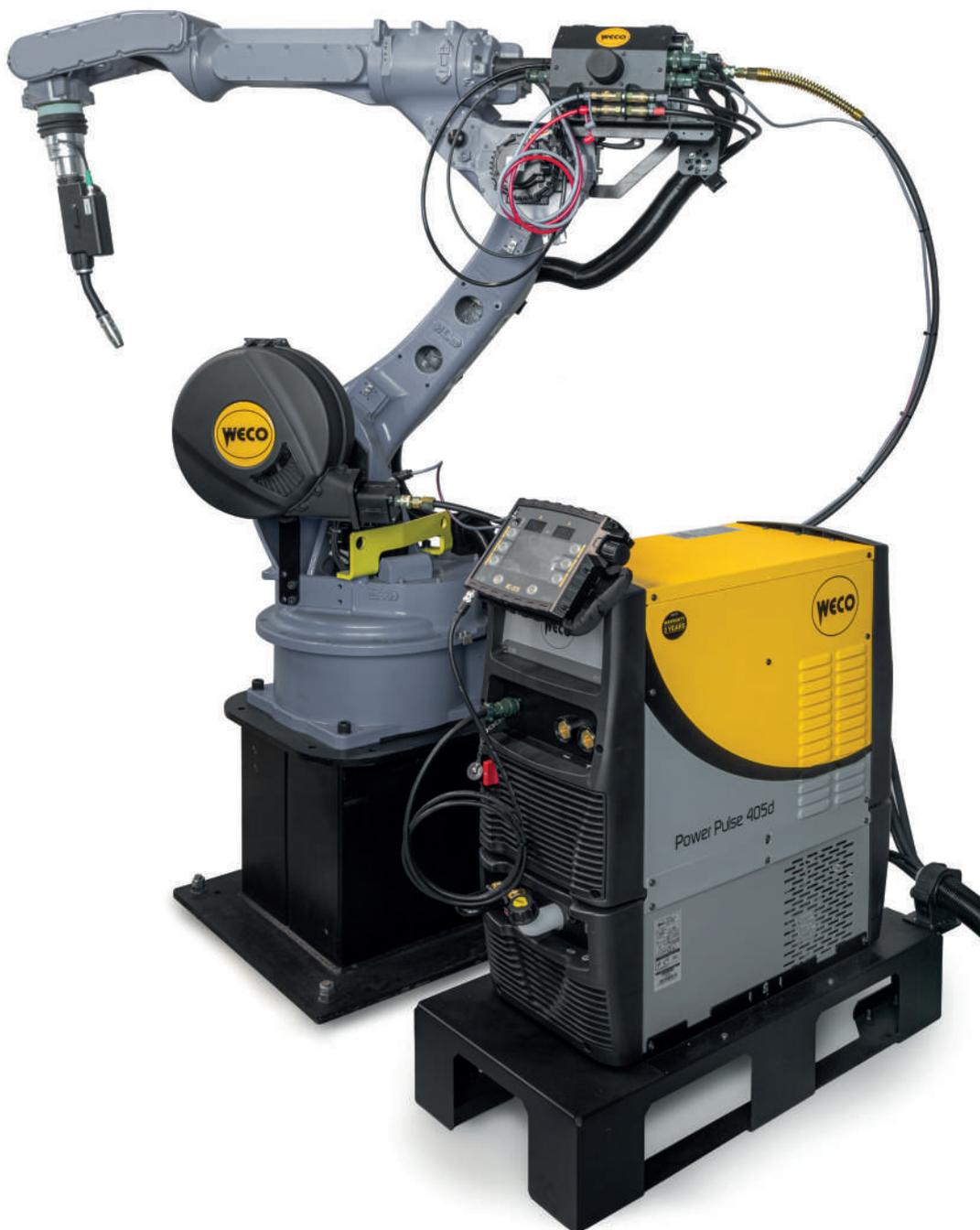




WELD THE WORLD

Power Pulse 405/505d ROBOT



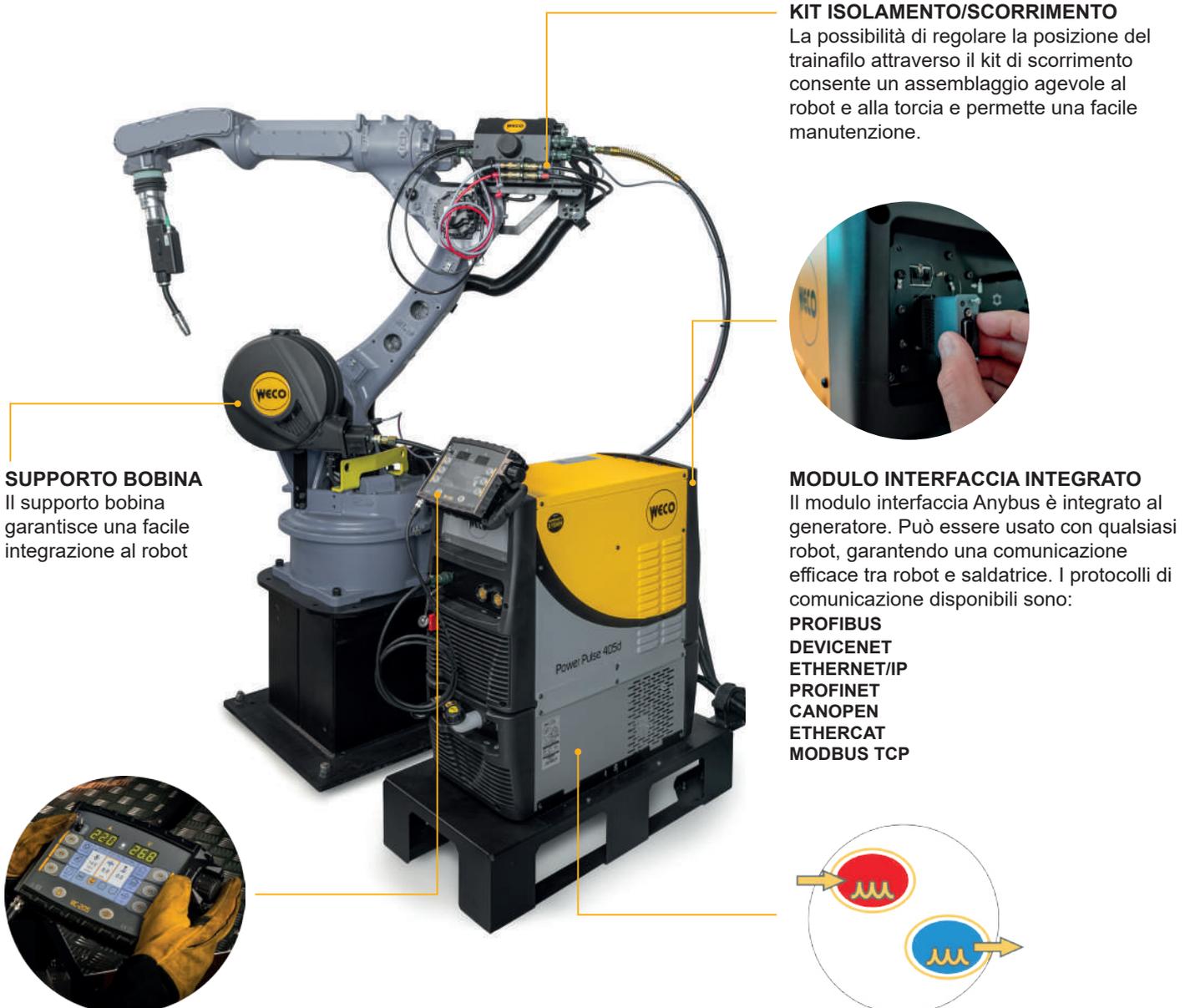
ITA

Weco Power Pulse digital ROBOT

Power Pulse 405/505 digital ROBOT è una saldatrice MIG/MAG e MIG/MAG Pulsato/doppio pulsato ad altissime prestazioni per la saldatura di acciai comuni ed inossidabili, di alluminio e leghe. I programmi speciali creati nei nostri laboratori garantiscono risultati estetici e metallurgici eccellenti.

La più moderna tecnologia Weco digital Control, il Weco Multivoltage PFC e il sistema di interfaccia utente Quick Setting ti assicurano risultati perfetti in qualsiasi condizione di utilizzo.

Il duty cycle di 400A al 100% (40°C) ti consente di lavorare senza sosta anche in applicazioni che richiedono alti cicli di lavoro.



SUPPORTO BOBINA

Il supporto bobina garantisce una facile integrazione al robot

KIT ISOLAMENTO/SCORRIMENTO

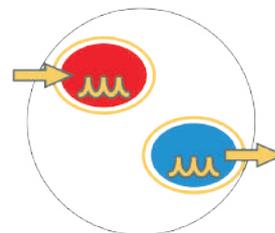
La possibilità di regolare la posizione del trainafile attraverso il kit di scorrimento consente un assemblaggio agevole al robot e alla torcia e permette una facile manutenzione.



MODULO INTERFACCIA INTEGRATO

Il modulo interfaccia Anybus è integrato al generatore. Può essere usato con qualsiasi robot, garantendo una comunicazione efficace tra robot e saldatrice. I protocolli di comunicazione disponibili sono:

PROFIBUS
DEVICENET
ETHERNET/IP
PROFINET
CANOPEN
ETHERCAT
MODBUS TCP



INTERFACCIA UTENTE

Un'interfaccia semplice e di facile approccio per un accesso rapido a tutti i parametri.

L'ampio display a colori da 5 pollici ad elevata luminosità consente una visualizzazione chiara ed intuitiva di tutti i parametri.

La possibilità di selezionare da pannello qualunque parametro, sia attraverso tasti che attraverso Encoder o in modalità **Touch Screen**, consente di adattarsi rapidamente a qualsiasi condizione di utilizzo.

La gestione può avvenire attraverso pannello frontale montato sul generatore (versione DMS) oppure attraverso il comando remoto RC205.

GRUPPO DI RAFFREDDAMENTO POTENTE

L'unità di raffreddamento C.U.20 ha un potere di raffreddamento di 1650 Watt.

SENSORE WIRE END

Il sensore WIRE END garantisce un controllo efficace della presenza del filo ed evita, in caso di filo esaurito, interruzioni della saldatura non desiderate e danneggiamenti del manufatto. Il sensore può essere montato sul trainafile, sul porta bobina o sul fusto del filo.



TRAINAFILE COMPATTO E AD ELEVATE PRESTAZIONI

I nostri trainafile sono compatti per ridurre l'ingombro e garantire il massimo della mobilità al robot. L'ampia scelta di configurazioni disponibili agevola l'integrazione con qualsiasi marca di ROBOT sul mercato. Si può integrare al trainafile il sensore presenza gas, il sensore WIRE END e i segnali di anticollisione.



TROLLEY T

Il pratico Trolley T garantisce una facile trasportabilità con carrelli elevatori o transpallet. Inoltre evita il contatto diretto con la polvere che potrebbe essere aspirata dal gruppo di raffreddamento o dal generatore.

STAFFAGGI DEDICATI

Gli staffaggi dedicati per qualsiasi tipo di robot consentono un fissaggio ottimale e ordinato dei cavi al braccio del robot.



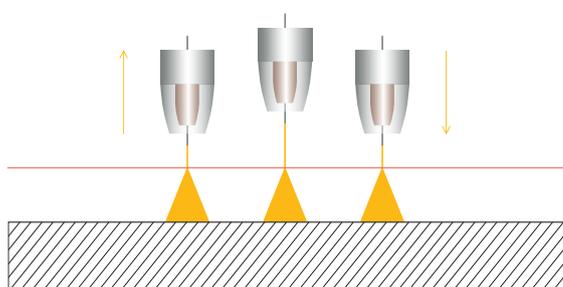
Pulsato High Control (HC)

Il nuovo Pulsato HC (High Control) ha la caratteristica di avere un controllo dell'arco molto veloce in modo da ottimizzare il distacco della goccia con un'energia molto ridotta.

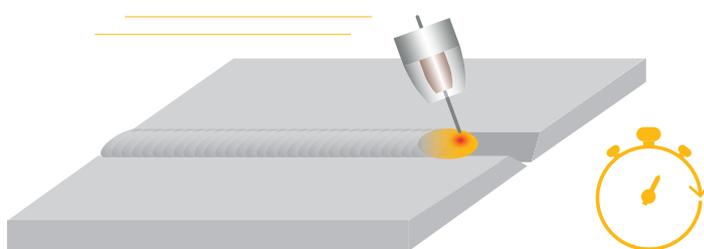
Caratteristiche:

- Incremento della stabilità dell'arco di saldatura con assenza quasi totale di spruzzi e micro proiezioni
- Arco molto reattivo al movimento della torcia
- Riduzione dell'energia trasmessa al pezzo saldato
- Trasferimento molto lineare con una bagnabilità dei lembi ottimale ed una velocità di esecuzione molto elevata

Arco molto reattivo e sempre bilanciato al movimento della torcia



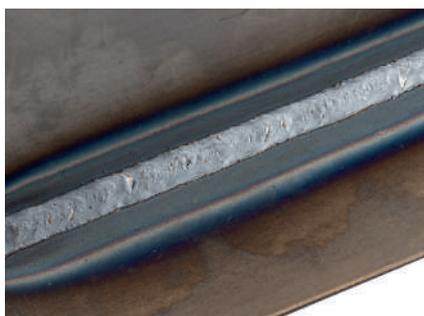
Trasferimento molto lineare con una bagnabilità dei lembi ottimale e una velocità di esecuzione molto elevata



Acciaio inox HC



Acciaio pulsato HC



Alluminio Mg pulsato HC



Acciaio inox doppio pulsato HC



Acciaio doppio pulsato HC



Alluminio Mg Doppio Pulsato HC



Guarda
il video



K Deep

L'applicazione è stata creata per stabilizzare la penetrazione durante la saldatura, indipendentemente dalle variazioni della lunghezza di stick-out.

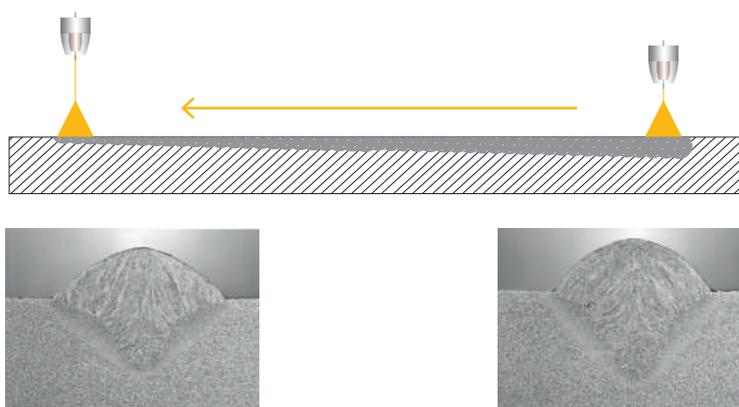
Senza K Deep

PA

S355

SP 3 mm

Saldatura in pulsato senza **K Deep**: Il risultato è una diminuzione consistente della profondità di fusione al variare dello stick-out.



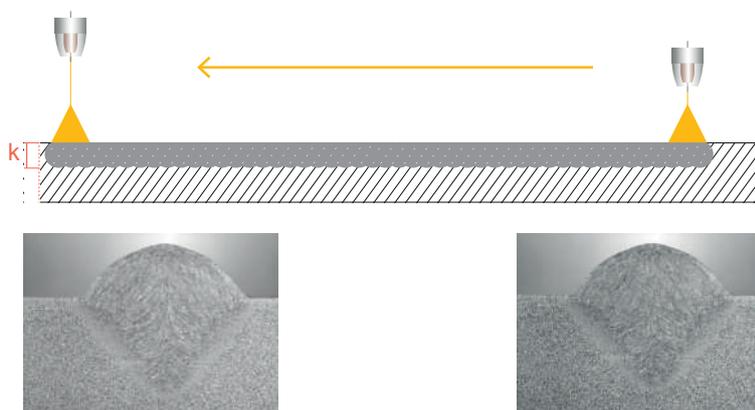
Con K Deep

PA

S355

SP 3 mm

Saldatura in pulsato con **K Deep** attivato, il risultato è una profondità di fusione più stabile e lineare al variare dello stick-out.





DSI (DIGITAL SENSE IGNITION)

Riduzione dell'energia durante la fase di innesco dell'arco al fine di ridurre il numero di proiezioni ed esplosioni

Vantaggi nell'uso del DSI:

- Diminuzione fino al 60% di proiezioni in fase di innesco su acciai inossidabili
- Diminuzione fino al 30% di proiezioni in fase di innesco su acciai al carbonio
- Ottimizzazione dell'innesco con filo in cortocircuito con notevole riduzione di spruzzi ed esplosioni.
- Il massimo risultato in termini di qualità ed efficienza utilizzando le funzionalità integrate DSI (innesco) | Pulsato HC (velocità di saldatura, basso apporto termico) | K-DEEP (stabilizzazione della penetrazione).

Materiale base: inox 304 spessore 2,0mm - Materiale apporto: 308L diam.1,2mm

Serie di inneschi Standard



Serie di inneschi con DSI



Materiale base: inox 304 spessore 2,0mm - Materiale apporto: 316L diam. 1,0mm

Cordone con innesco Standard



Cordone con innesco DSI



Guarda
il video

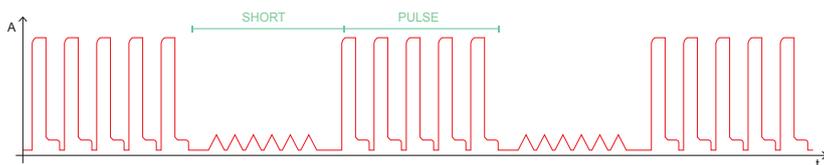


POWER MIX

Il processo Power MIX ha lo scopo di ridurre l'apporto termico medio al fine di riuscire ad eseguire saldature in posizione verticale ascendente, cordoni ad angolo o cordoni d'angolo esterni in tutte le posizioni con un'ottima resa estetica del giunto ed esente da difetti

Vantaggi del Power Mix:

- Semplice e veloce da impostare grazie ai programmi sinergici
- Alta velocità di esecuzione
- Arco sempre stabile anche nei cambi di velocità
- Bassi apporti termici e minori deformazioni
- Elevata qualità estetica dei giunti
- Geometria del cordone regolare
- Basso rischio di difetti
- Applicabile su acciaio al carbonio e acciaio inossidabile e su diversi spessori
- + 50% di velocità rispetto al processo TIG
- + 45% di velocità rispetto al processo SHORT
- + 10% di velocità rispetto alla funzione DOPPIO PULSATO

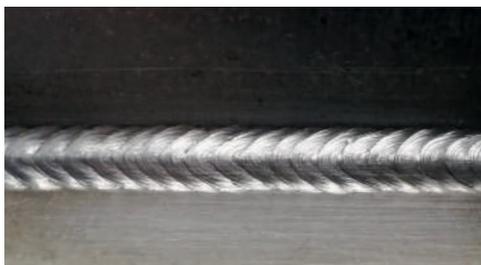


Il processo alterna fasi ad arco pulsato e fasi in short-arc

- La fase arco pulsato (HC) è necessaria per creare il bagno, stenderlo e garantire una buona diluizione tra materiale base e materiale di apporto
- La fase short-arc (Power Root) serve per abbassare l'apporto termico medio e unire le varie fasi pulstate.

Acciaio al carbonio

Saldatura in piano



Saldatura in PF



Saldatura in PF spigolo esterno



Acciaio INOX

Saldatura in piano



Saldatura in PF





Power Focus

La funzione speciale Power Focus è progettata per ridurre i costi globali di saldatura riducendo il volume complessivo dei giunti da saldare.

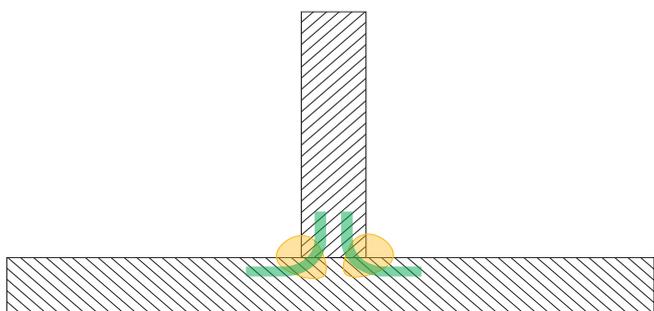
Caratteristiche:

- Maggiore penetrazione e minore rischio di incollature
- Maggiore velocità di esecuzione
- Maggiore stabilità dell'arco anche con stick-out lunghi
- Minori costi di preparazione dei giunti
- Riduzione dei volumi dei cianfrini da riempire

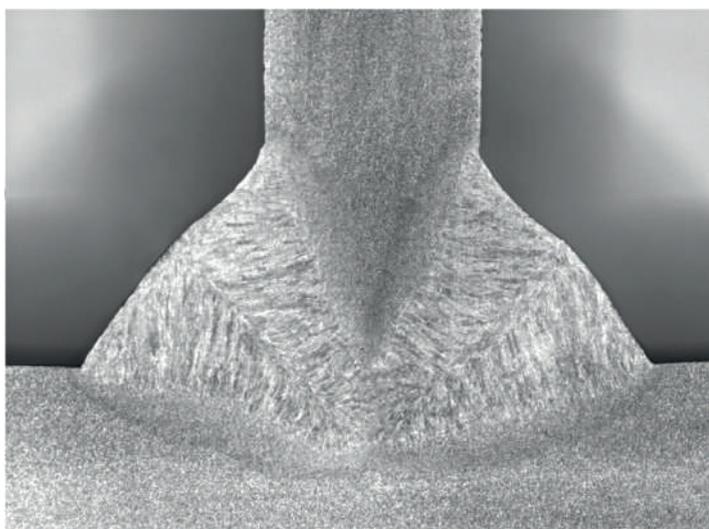
PB - Fillet Weld

S355 - SP 8 mm

Saldato da entrambi i lati

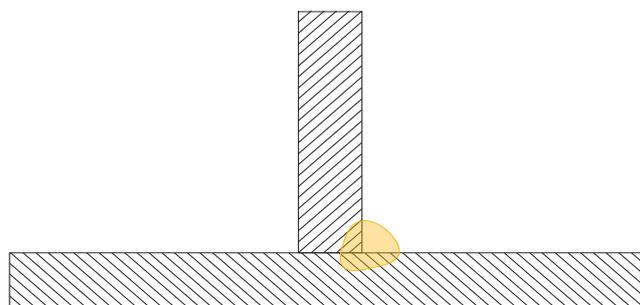


L'aumento delle linee di forza aumenta la sezione resistente

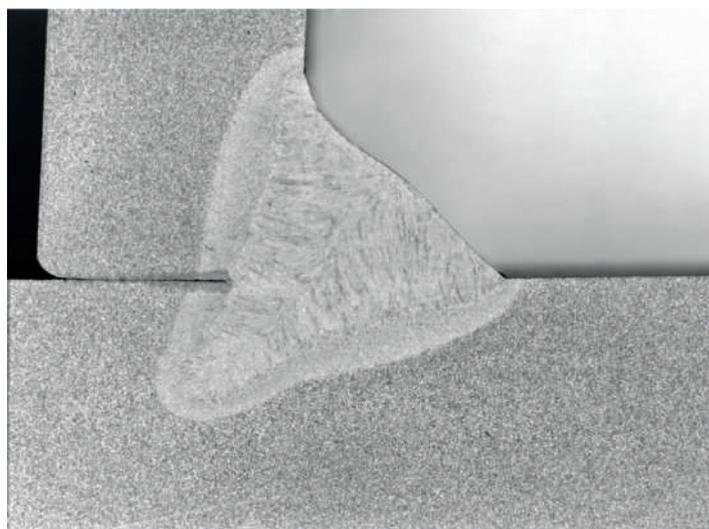


PB - Fillet Weld

S355 - SP 10 mm



Sezione di cordone efficace 8 mm



Guarda
il video



Power Root

La funzione speciale Power Root è un trasferimento short arc controllato a goccia fredda che garantisce una qualità molto elevata nelle passate di radice.

Caratteristiche:

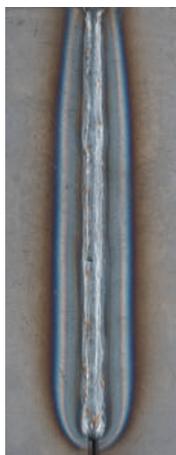
- Ottimizzazione della prima passata
- Qualità della saldatura in verticale discendente
- Ottima operatività
- Trasferimento freddo della goccia
- Perfetta unione di lamiere sottili
- Ideale per la saldatura di giunti con gap elevati

PG - Butt Weld

S355 - SP 3 mm - GAP 1,5 mm



Fronte



Retro



PG - Butt Weld

S355 - SP 10 mm - GAP 4 mm - angolo 30°



Macrografia del giunto



Weco Power Pulse digital ROBOT connessione Weco Data Manager



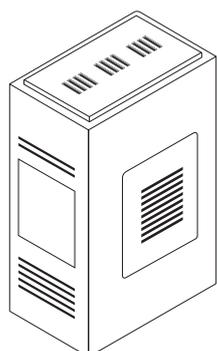
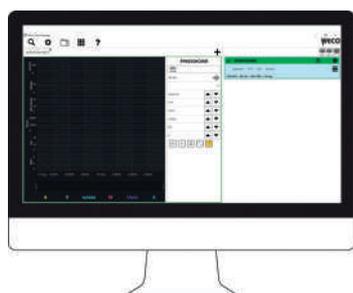
WECO DATA MANAGER

I prodotti WECO soddisfano i requisiti necessari per affrontare questa nuova rivoluzione industriale e guardano al futuro in un'ottica di «DIGITAL TRANSFORMATION» e «SMART FACTORY».

Ad ogni pezzo le esatte impostazioni di saldatura: precise, perfette e ripetibili. Ogni macchina connessa in rete tramite indirizzo IP può essere gestita da qualsiasi postazione, ovunque.

Con **WECO DATA MANAGER** si possono ottenere i report in tempo reale delle lavorazioni di tutte le macchine connesse attivamente, monitorando tutte le saldature in corso, gli eventuali errori, i consumi e i costi dei materiali utilizzati. Il tutto integrabile con il sistema gestionale aziendale.

Collegamento alla rete in modalità WIFI o Ethernet LAN



CONTROLLO



MONITORAGGIO



COMUNICAZIONE

La comunicazione è di tipo BIDIREZIONALE, per il monitoraggio e il controllo da remoto della saldatrice



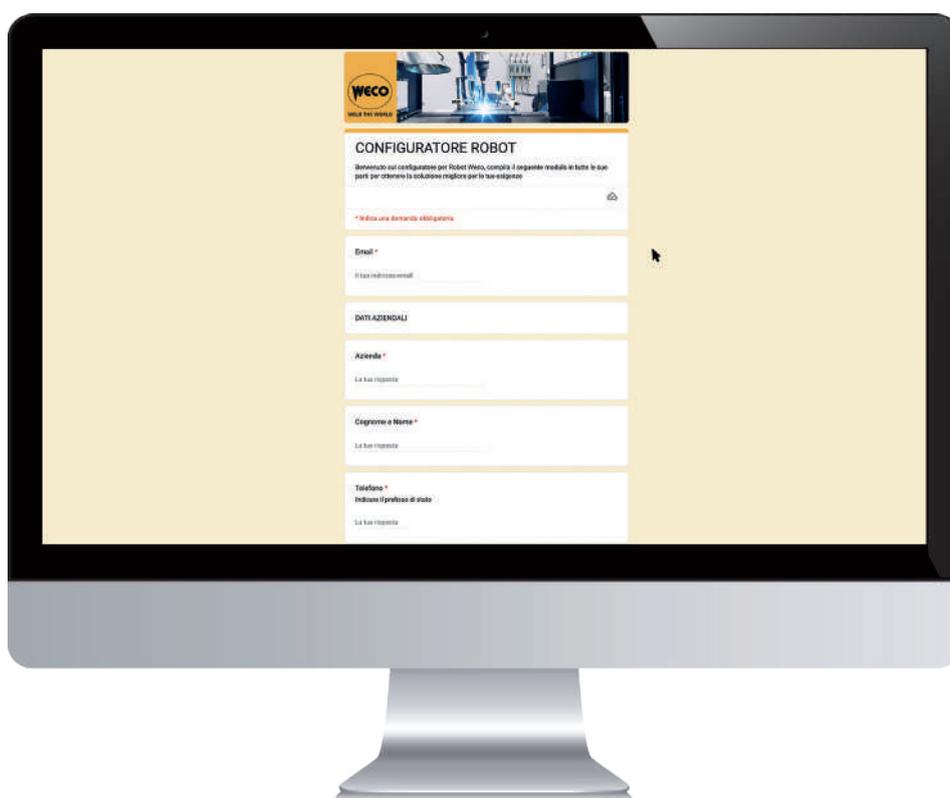
1. Garanzia di qualità
2. Riduzione dei costi
3. Incremento della produttività

Configuratore

WECO mette a disposizione il configuratore ROBOT on line.

Questo strumento ti permette di configurare al meglio il pacchetto di integrazione WECO al robot in questione.

Seguendo in modo sequenziale gli step proposti dal configuratore otterrai la distinta dei componenti necessari per una integrazione completa e precisa. Per qualsiasi chiarimento il nostro personale addetto al service sarà a vostra completa disposizione per supportarvi.



Vai al configuratore

Dati Tecnici

Power Pulse 405d		
	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz	3x230Vac ± 15% @ 50-60Hz
	25A	30A
	MIG-MAG	MIG-MAG
	100%	100%
	400A	350A
	10A-400A	10A-350A
	70V / 19V	
	16,8kVA - 16kW	
	23	

Power Pulse 505d				
	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz			3x230Vac ± 15% @ 50-60Hz
	30A			30A
	MIG-MAG			MIG-MAG
	50%	60%	100%	100%
	500A	450A	400A	350A
	10A-500A			10A-350A
	70V / 19V			
	23,7kVA - 22,6kW			
	23			



WELD THE WORLD



WECO Srl
 Corso Noblesville 8
 35013, Cittadella
 (Padova) Italy
 +39 049 7301120
 info@weco.it
 www.weco.it



Distributore

06/2023