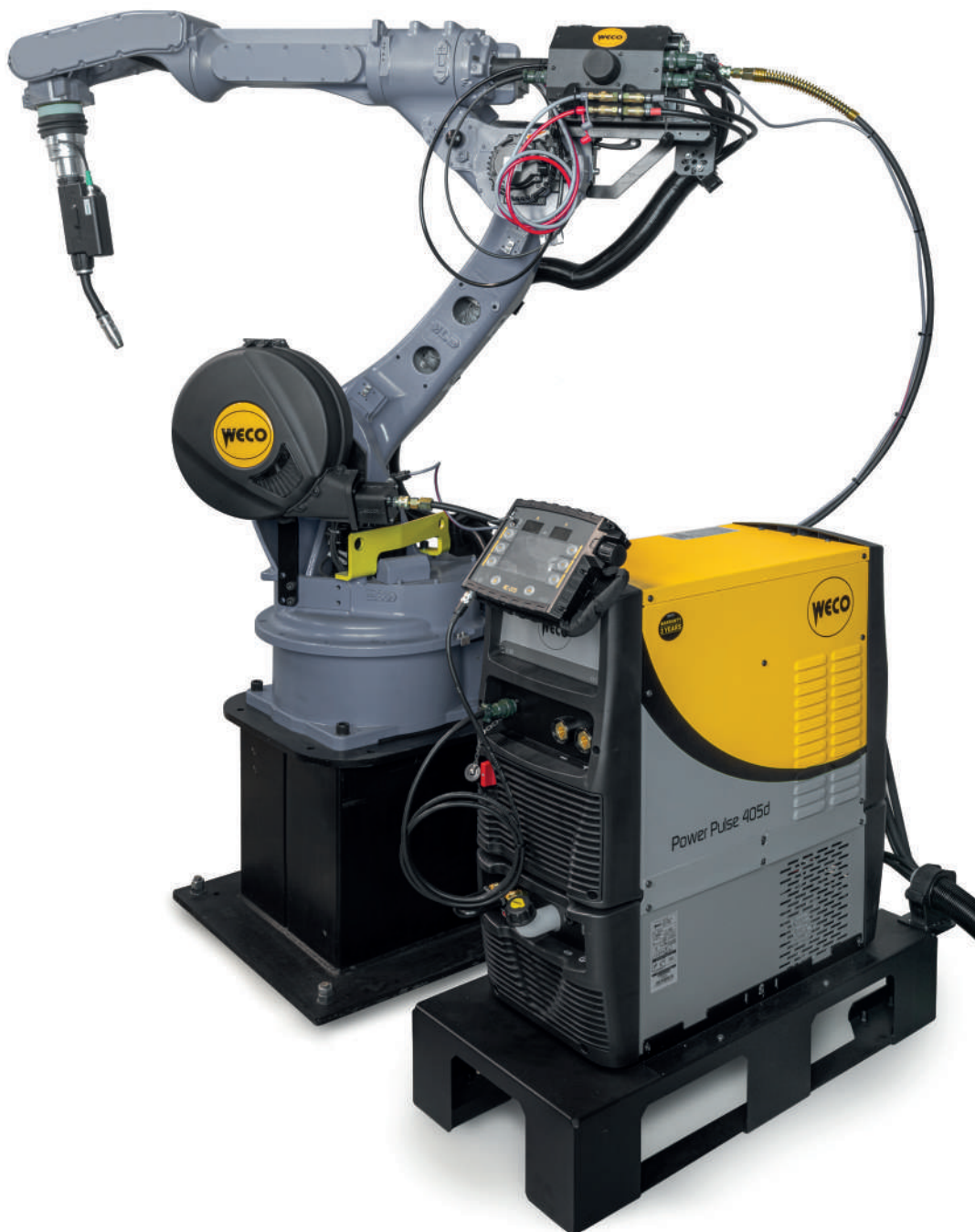




WELD THE WORLD

Power Pulse 405/505d ROBOT



ESP

Weco Power Pulse digital ROBOT

Power Pulse 405/505 digital ROBOT es una máquina de soldadura MIG/MAG Syn y MIG/MAG Pulsada / Doble Pulsada que cuenta con un rendimiento excepcional en la soldadura de aceros comunes e inoxidables, aluminio y aleaciones. Los programas especiales creados en nuestros laboratorios te garantizan resultados estéticos y metalúrgicos excelentes. La tecnología más moderna Weco Digital Control, el Weco Multivoltage, PFC y el sistema de interfaz con usuario Quick Setting te garantizan unos resultados perfectos en cualquier condición de uso. El factor de marcha de 400A al 100% (40°C) te permite trabajar sin parar incluso en aplicaciones que requieren ciclos de trabajo altos.



KIT DE SOPORTE PARA PORTABOBINAS

El portabobina garantiza una fácil integración en el robot

KIT DE AISLAMIENTO / DESLIZAMIENTO

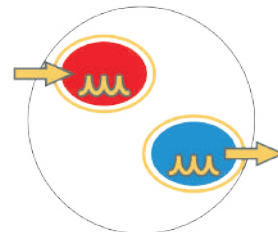
La posibilidad de ajustar la posición del alimentador de alambre a través del kit deslizante permite un fácil montaje de la devanador al brazo del robot asegurando el ajuste fino de la longitud con la antorcha y su mantenimiento.

MÓDULO DE INTERFAZ DE BUS DE CAMPO INTEGRADO

El módulo de interfaz Anybus está integrado en la fuente. Se puede utilizar con cualquier robot, asegurando una comunicación efectiva entre el robot y la máquina de soldar.

Los protocolos de comunicación disponibles son:

- PROFIBUS
- DEVICENET
- ETHERNET/IP
- PROFINET
- CANOPEN
- ETHERCAT
- MODBUS TCP



INTERFAZ DE USUARIO

Una interfaz simple y de fácil acceso para acceder rápidamente a todos los parámetros. La gran pantalla a color de alta resolución de 5" permite una visualización clara e intuitiva de todos los parámetros. La posibilidad de seleccionar cualquier parámetro a través las teclas, el encoder o la **pantalla táctil**, permite adaptarse rápidamente a cualquier condición de uso.

La gestión de los ajustes puede realizarse a través del panel frontal montado en la fuente de alimentación (versión DMS) o a través del mando a distancia RC205.

POTENTE UNIDAD DE REFRIGERACIÓN

La unidad de refrigeración C.U.20 tiene una potencia de refrigeración de 1650 Watt

SENSOR DE FIN DE HILO

El sensor FIN DE HILO garantiza un control eficaz de la presencia del hilo y evita, en caso de hilo agotado, interrupciones no deseadas de la soldadura y daños al producto. El sensor se puede montar en el alimentador de alambre, en el portabobina o en el tambor de alambre.



ALIMENTADOR DE ALAMBRE COMPACTO Y DE ALTO RENDIMIENTO

Nuestros alimentadores de alambre son compactos para reducir las dimensiones generales y garantizar la máxima movilidad del robot. La amplia variedad de configuraciones disponibles facilita la integración con cualquier marca de ROBOT en el mercado. El sensor de presencia de GAS, el sensor de FIN DE HILO y las señales anticolidión se pueden integrar en el alimentador de alambre.



TROLLEY T

El práctico Trolley T garantiza un fácil transporte con carretillas elevadoras o transpaletas. Evite también el contacto directo con el polvo que podría ser absorbido por la unidad de refrigeración o por el generador.

SOPORTES DEDICADOS

Los soportes dedicados para cualquier tipo de robot permiten una fijación óptima y ordenada de los cables al brazo del robot.

Procesos especiales



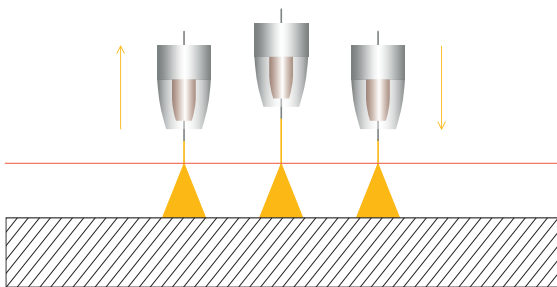
Pulsado High Control (HC)

El nuevo Pulsado HC (High Control) tiene la característica de tener un control del arco muy rápido para optimizar la caída de la gota con una energía muy reducida.

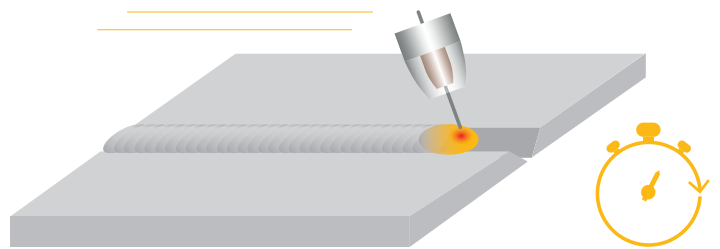
Características:

- Aumento de la estabilidad del arco de soldadura con ausencia casi total de salpicaduras y micro-proyecciones
- Arco muy reactivo al movimiento de la antorcha
- Reducción de la energía transmitida a la pieza soldada
- Transferencia muy lineal con una bañabilidad de los cantos óptima y una velocidad de ejecución muy elevada

Arco muy reactivo y siempre equilibrado al movimiento de la antorcha



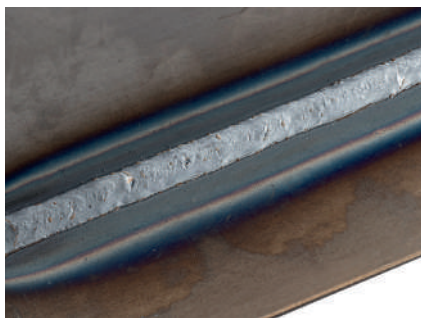
Transferencia muy lineal con una bañabilidad de los cantos óptima y una velocidad de ejecución muy elevada



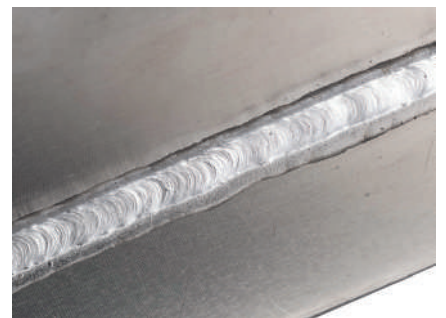
Acero inoxidable HC



Acero al carbono HC



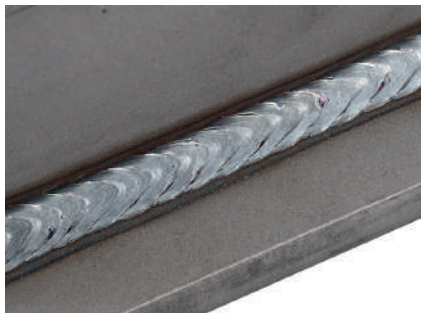
Aluminio AlMg HC



Acero inoxidable doble pulsado HC



Acero al carbono doble pulsado HC



Aluminio AlMg doble pulsado HC



Mira el video

Procesos especiales



K Deep

La aplicación fue creada para estabilizar la penetración durante la soldadura, independientemente de los cambios en el Stick-Out

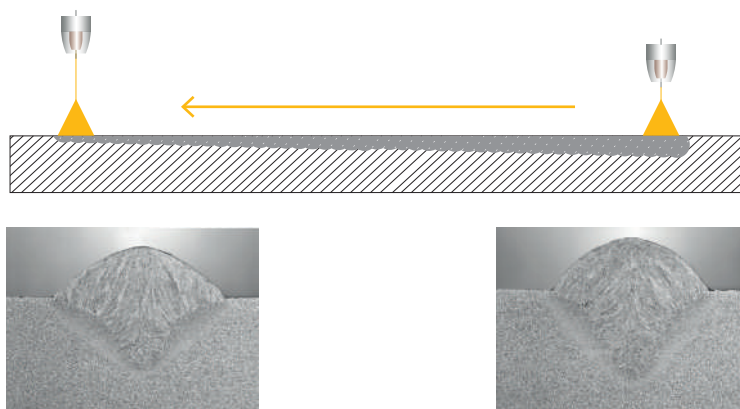
Sin K Deep

PA

S355

ESP 3 mm

Soldadura pulsada sin **K Deep**: el resultado es una disminución sustancial en la profundidad de fusión a medida que cambia el Stick-Out.



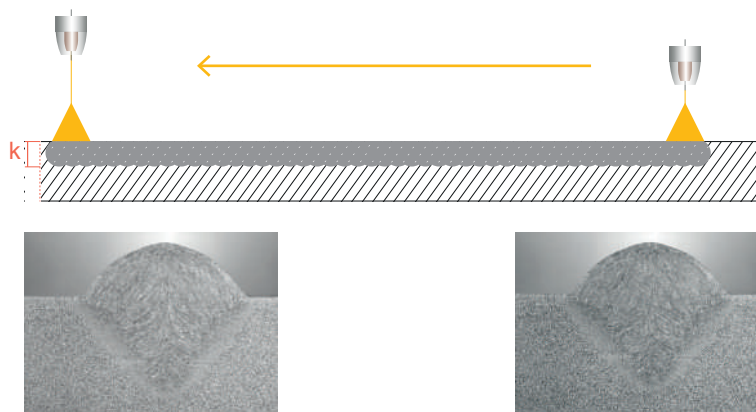
Con K Deep

PA

S355

ÉP 3 mm

Soldadura pulsada con **K Deep** activado: el resultado es una profundidad de fusión más estable y lineal a medida que cambia el Stick-Out.



Procesos especiales



DSI (DIGITAL SENSE IGNITION)

La nueva función DSI se ha desarrollado para reducir la energía durante la fase de cebado del arco con el fin de minimizar al máximo el número de salpicaduras relacionadas con la explosión del hilo.

Características:

- Hasta una disminución del 60% de las proyecciones durante la fase de cebado en aceros inoxidables
- Hasta una reducción del 30% de proyecciones en la fase de cebado en aceros al carbono
- Optimización del cebado de arco con alambre en corto circuito con considerable reducción de salpicaduras y explosiones.
- El resultado más alto en calidad y eficiencia utilizando las funciones integradas DSI (fase de cebado del arco) | HC pulsado (velocidad de soldadura, bajo aporte térmico) | K-DEEP (estabilizador de penetración).

Material base: acero inoxidable 304 Espesor 2,0 mm - Material de relleno: 308L diam. 1,2 mm

Serie estándar de cebadores



Serie de cebadores con DSI



Material base: acero inoxidable 304 Espesor 2,0 mm - Material de relleno: 308L diam. 1,2 mm

Cordón de soldadura con cebado por arco estándar



Cordón de soldadura con cebado por arco DSI



Mira el video

Procesos especiales

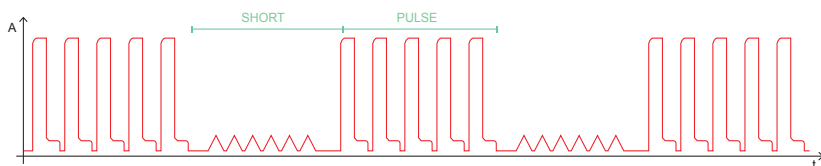


POWER MIX

El proceso Power MIX tiene como finalidad reducir el aporte térmico medio para poder realizar soldaduras en posición vertical ascendente, costuras de esquina o costuras de esquina exterior en todas las posiciones con un excelente resultado estético de la unión y libre de defectos

Características:

- Simple y rápido de configurar gracias a los programas sinérgicos dedicados.
- Alta velocidad de ejecución.
- Arco de soldadura siempre estable incluso en cambios de velocidad.
- Menores aportes térmicos con baja deformaciones de las placas.
- Alta calidad estética de las juntas.
- Geometría del cordón de soldadura regular.
- Bajo riesgo de defectos.
- Aplicable con acero al carbono y acero inoxidable y sobre diferentes espesores
- + 50% de velocidad en comparación con el proceso TIG
- + 45% de velocidad en comparación con el proceso de arco SHORT
- + 10% de velocidad respecto a la función DOBLE PULSADO

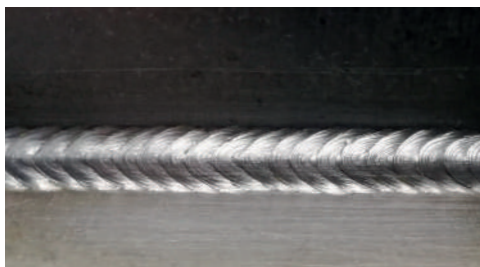


El proceso alterna fases de arco pulsado y fases de arco corto

- La fase de arco pulsado (HC) es necesaria para crear el baño, extenderlo y asegurar una buena dilución entre el material base y el material de aporte
- La fase de arco short (Power Root) se utiliza para reducir el aporte térmico promedio y combinar las fases pulsadas.

Acero al carbono

Soldadura en PB



Soldadura en PF



Soldadura en PF de esquina exterior



Acero inoxidable

Soldadura en PB



Soldadura en PF



Mira el video



Procesos especiales



Power Focus

La función especial Power Focus ha sido diseñada para reducir los costes totales de soldadura reduciendo el volumen total de las juntas a soldar.

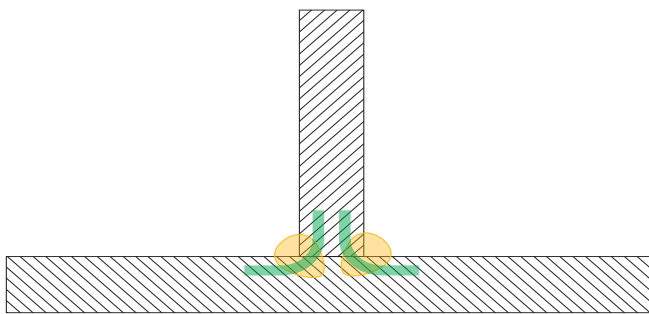
Características:

- Mayor penetración y menor riesgo de encolados
- Mayor velocidad de ejecución
- Mayor estabilidad del arco incluso con stick-out largos
- Costes de preparación menores de las juntas
- Reducción del volumen de los escoplos a rellenar

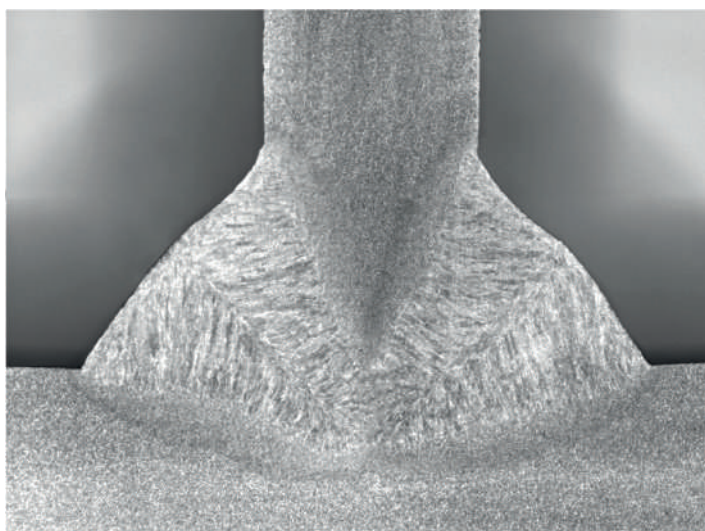
PB - Soldadura filete

S355 - ESP 8 mm

Soldado por ambos lados

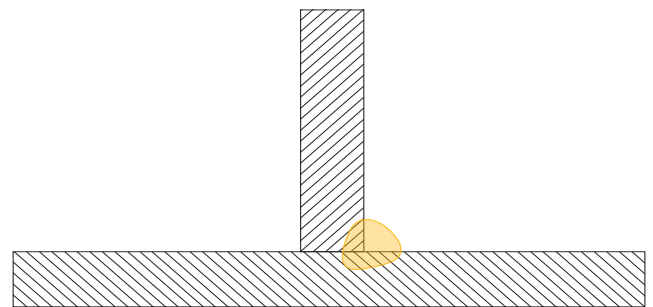


El aumento de las líneas de fuerza aumenta la sección resistente

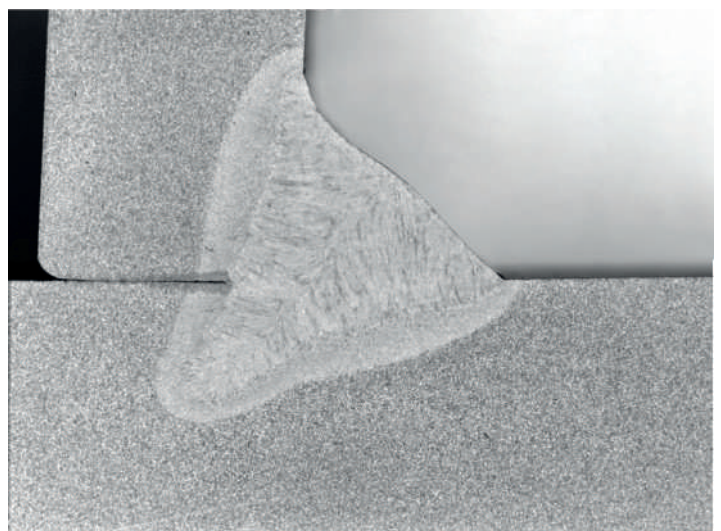


PB - Soldadura filete

S355 - ÉP 10 mm



Sección de cordón eficaz 8mm



Mira el video

Procesos especiales



Power Root

La función especial Power Root es una transferencia de arco corto controlada por gota fría que garantiza una calidad muy elevada en las pasadas de raíz.

Características:

- Optimización de la primera pasada
- Calidad de la soldadura en vertical descendente
- Operatividad óptima
- Transferencia fría de la gota
- Unión perfecta de chapas finas
- Ideal para la soldadura de juntas con espacios elevados

PG - Soldadura a tope

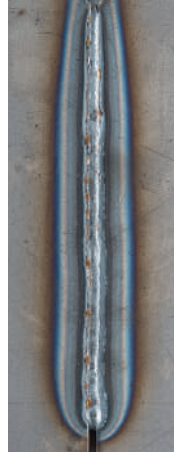
S355 - ESP 3 mm - ESPACIO 1,5 mm



Frontal

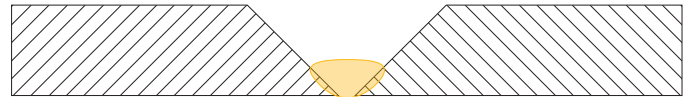


Trasero

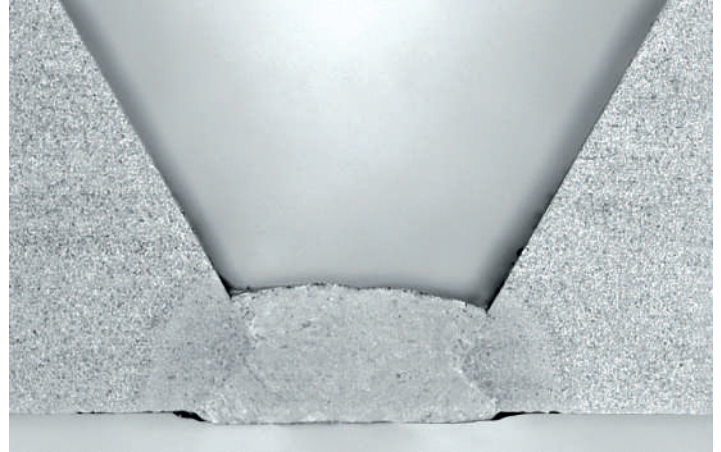


PG - Soldadura a tope

S355 - ESP 10 mm - ESPACIO 4 mm - ángulo 30°



Macrografía de la junta



Weco Power Pulse digital ROBOT conexión a Weco Data Manager



WECO DATA MANAGER

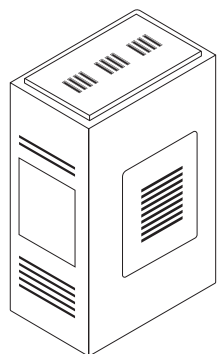
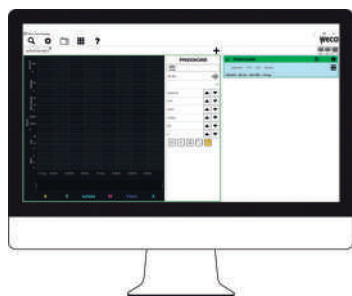
Los productos WECO cumplen los requisitos necesarios para afrontar esta nueva revolución industrial y mirar al futuro con vistas a la «TRANSFORMACIÓN DIGITAL» y la «FÁBRICA INTELIGENTE».

Los ajustes exactos para cada pieza a soldar: precisos, perfectos y repetibles. Cada máquina conectada a la red a través de una dirección IP se puede administrar desde cualquier ubicación, en cualquier lugar.

Con **WECO DATA MANAGER** es posible obtener informes en tiempo real de los procesos de todas las máquinas conectadas activamente, monitorizando todas las soldaduras en curso, los errores, los consumos y los costes de los materiales utilizados.

Todos pueden integrarse con el sistema de gestión de la empresa.

Conexión a la red en modo WIFI o Ethernet LAN



CONTROLAR



SUPERVISIÓN

COMUNICACIÓN

La comunicación es BIDIRECCIONAL, para monitoreo y control remoto de la máquina de soldar.



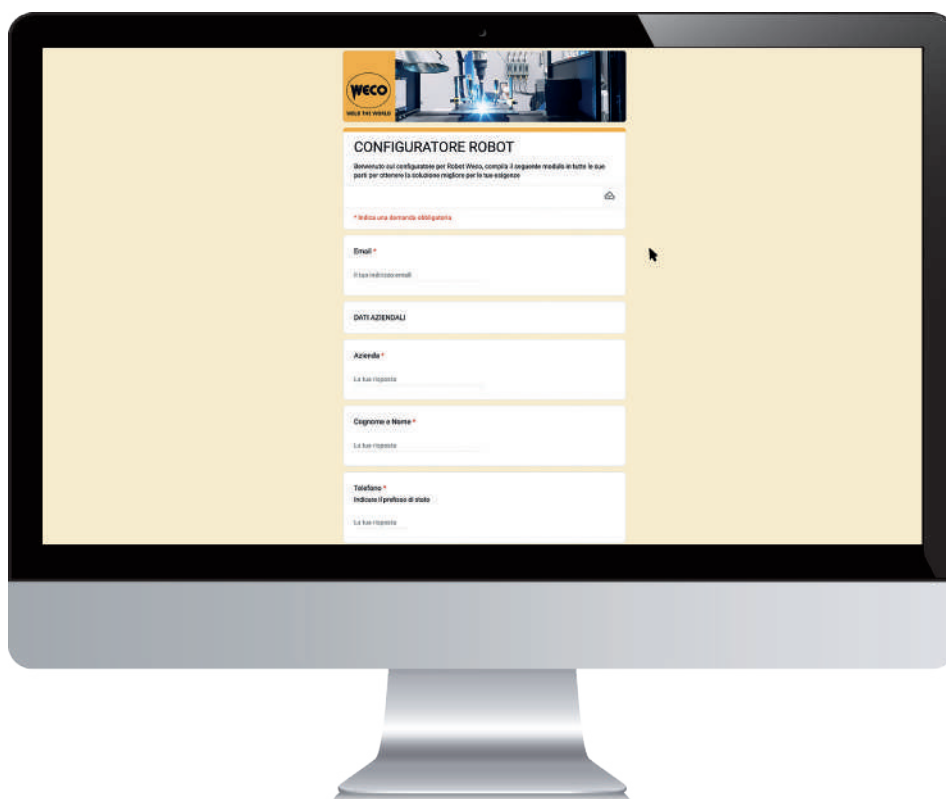
1. Garantía de calidad
2. Reducción de costes
3. Mayor productividad

Configurador de robots

WECO pone a disposición en línea el configurador ROBOT.










Esta herramienta le permite de configurar el mejor paquete de integración WECO para el robot en cuestión.










Siguiendo secuencialmente los pasos propuestos por el configurador, obtendrá la lista de componentes necesarios para su integración, completa y precisa. Para cualquier aclaración, nuestro personal de servicio técnico estará a su completa disposición para apoyarte.



Ir al configurador

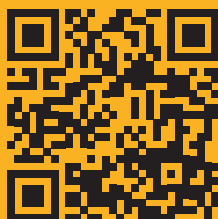
Datos técnicos

Power Pulse 405d		
	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz	3x230Vac ± 15% @ 50-60Hz
	25A	30A
	MIG-MAG	MIG-MAG
	100%	100%
	400A	350A
	10A-400A	10A-350A
	70V / 19V	
	16,8kVA - 16kW	
	23	

Power Pulse 505d					
	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz			3x230Vac ± 15% @ 50-60Hz	
	30A			30A	
	MIG-MAG			MIG-MAG	
	50%	60%	100%	100%	
	500A	450A	400A	350A	
	10A-500A			10A-350A	
	70V / 19V				
	23,7kVA - 22,6kW				
	23				



WELD THE WORLD



WECO Srl
 Corso Noblesville 8
 35013, Cittadella
 (Padova) Italy
 +39 049 7301120
 info@weco.it
 www.weco.it



Distribuidor

06/2023