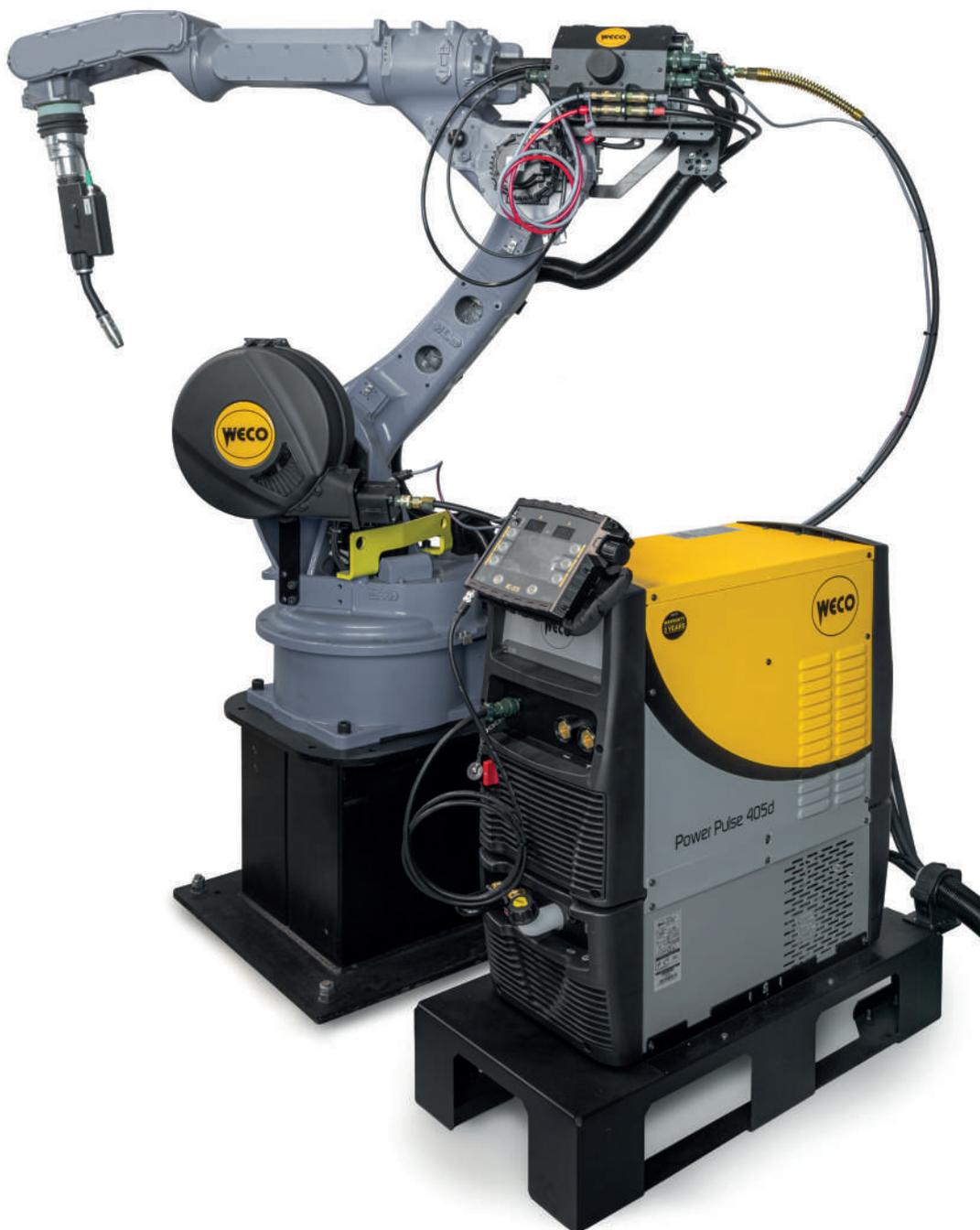




WELD THE WORLD

Power Pulse 405/505d ROBOT



DEU

Weco Power Pulse digital ROBOT

Unser **Power Pulse 405/505 digital ROBOT** ist ein MIG/MAG und MIG/MAG-Puls/Doppelpuls-Hochleistungsschweißgerät für unlegierte und rostfreie Stähle, Aluminium und Legierungen.

Die in unseren Labs entwickelten Sonderprozesse garantieren Ihnen optisch und metallurgisch einwandfreie Resultate.

Die modernste Technologie, Weco Digital Control, Weco Multivoltage und PFC, gewährleisten, in Verbindung mit dem Touch Display, und dem Quick Setting, perfekte Ergebnisse bei allen Schweißbedingungen.

Die Einschaltdauer von 400A bei 100% (40°C) ermöglicht ununterbrochenes Arbeiten auch bei Anwendungen, die hohe Arbeitszyklen erfordern.



DRAHTSPULENHALTER-KIT

Der Drahtspulenhalter garantiert eine einfache Installation am Roboter.

ISOLIERUNG / SCHLITTEN KIT

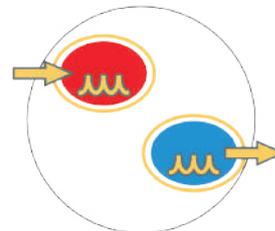
Mit dem Schlitten haben sie die Möglichkeit, die Position des Drahtvorschubkoffers zu verstellen. Er ermöglicht eine einfache Montage des WF am Roboterarm, die Feineinstellung der Garnitur, sowie eine vereinfachte Wartung.



INTEGRIERTES FELDBUS-SCHNITTSTELLENMODUL

Das Anybus-Schnittstellenmodul ist in die Stromquelle integriert. Es kann mit jedem Roboter verwendet werden und gewährleistet eine effektive Kommunikation zwischen Roboter und Stromquelle. Die verfügbaren Kommunikationsprotokolle sind:

**PROFIBUS
DEVICENET
ETHERNET/IP
PROFINET
CANOPEN
ETHERCAT
MODBUS TCP**



BENUTZEROBERFLÄCHE

Höchste Benutzerfreundlichkeit und eine intuitive Bedienung ermöglichen den schnellen Zugriff auf alle Parameter.

Das 5 Zoll Display mit hoher Auflösung ermöglicht eine optimale Lesbarkeit der Parameter auch bei ungünstigen Lichtverhältnissen.

Sie haben die Möglichkeit, jeden Parameter über das **Touch Display**, die Tasten oder über den Encoder anzuwählen. Dies ermöglicht eine schnelle und intuitive Einstellung der gewünschten Parameter.

Die Verwaltung der Einstellungen kann über das Bedienfeld an der Stromquelle (DMS-Version) oder über die Fernbedienung RC205 erfolgen.

LEISTUNGSSTARKE WASSERKÜHLUNG

Unsere C.U.20 Kühlung hat eine Kühlleistung von 1650 Watt

DRAHTENDE-SENSOR

Der Drahtenden-Sensor garantiert eine effektive Überwachung des Drahtes. Im Falle eines Drahtendes vermeidet dieser Schweißfehler und unnötige Unterbrechungen.

Der Sensor kann am Drahtvorschubkoffer, am Spulenhalter oder am Drahtfass montiert werden.



KOMPAKTER UND LEISTUNGSSTARKER DRAHTVORSCHUBKOFFER

Um eine maximale Mobilität des Roboters gewährleisten zu können, sind unsere Drahtvorschubkoffer sehr kompakt und schlank gebaut. Die große Auswahl an verschiedenen Konfigurationen erleichtert die Integration mit allen Robotermarken auf dem Markt. Ein Gasfluss-Sensor, der Drahtende-Sensor und ein Kollisions-Sensor können optional in den Drahtvorschub integriert werden.



TROLLEY T

Der praktische Trolley T ermöglicht einen einfachen Transport mit Hubwagen oder Gabelstapler und vermeidet den direkten Kontakt mit Staub, welcher in die Kühlung oder in die Stromquelle eingesaugt werden könnte.

INDIVIDUELLE HALTERUNGEN

Spezielle Halterungen für alle Robotertypen ermöglichen eine optimale und passende Befestigung der Kabel am Roboterarm

Verfügbare SONDERFUNKTIONEN



Puls-HC (High Control)

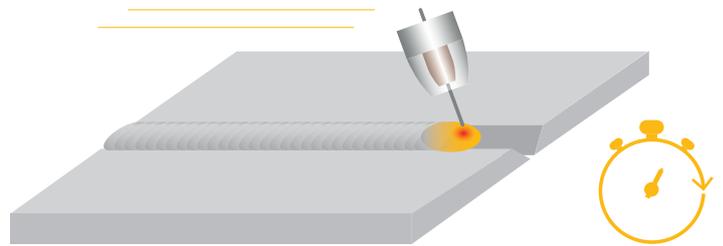
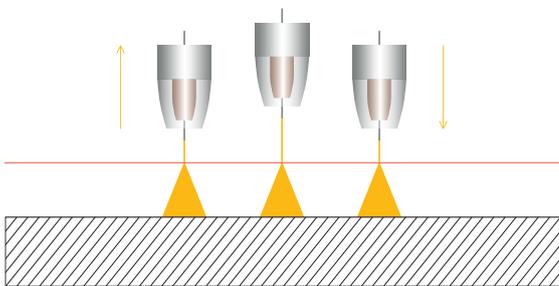
Der neue Puls-HC (High Control, Weiterentwicklung des Weco HSL Lichtbogens) bietet den Vorteil einer sehr schnellen Lichtbogenkontrolle, einer optimierten Tropfenablösung mit sehr geringem Energieeintrag.

Eigenschaften

- Erhöhung der Lichtbogenstabilität dadurch nahezu Spritzer frei
- Sehr schnelle Lichtbogenregelung bei Brennerbewegung
- Reduzierung des Energieeintrags. (Weniger Streckenenergie)
- Sehr linearer Tropfenübergang, optimale Erfassung der Kanten, dadurch sehr hohe Schweißgeschwindigkeit

Aktiv geregelter Lichtbogen dadurch sehr schnelle Reaktion auf Brennerbewegung.

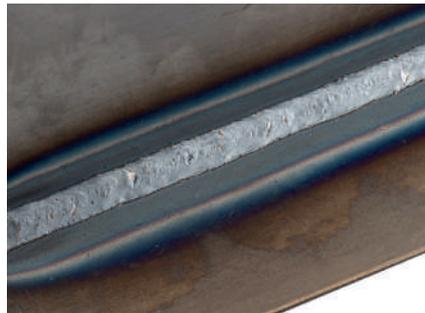
Linearer Tropfenübergang, schnelle Schweißgeschwindigkeit und optimalen Kantenverschmelzung



Edelstahl HC Lichtbogen



Stahl S 355 mit HC Puls



Alluminium Mg HC



Edelstahl mit Doppelpuls HC



Stahl mit Doppelpuls HC



Alluminium ALMG mit Doppelpuls HC



Sehen Sie sich das Video an

Verfügbare SONDERFUNKTIONEN



K Deep

Dieses Schweißverfahren ist entwickelt worden, um einen stabilen Einbrand auch bei Stickout-Schwankungen während des Schweißvorgangs gewährleisten zu können.

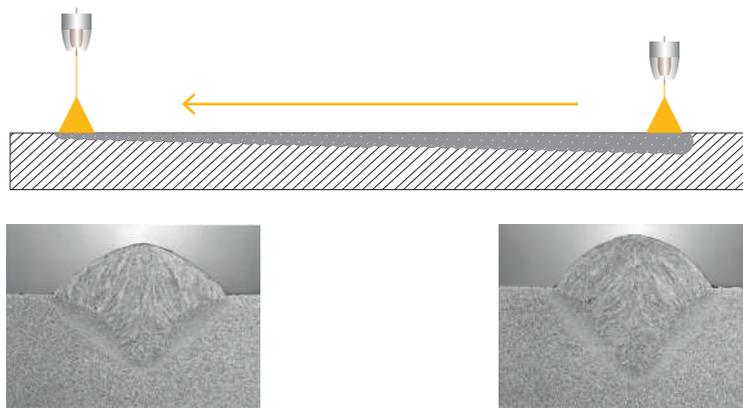
Ohne K Deep

PA

S355

3 mm

Bei einer Stickout-Änderung, beim Schweißen ohne **K-Deep**, wird das Einbrandverhalten sehr beeinflusst.



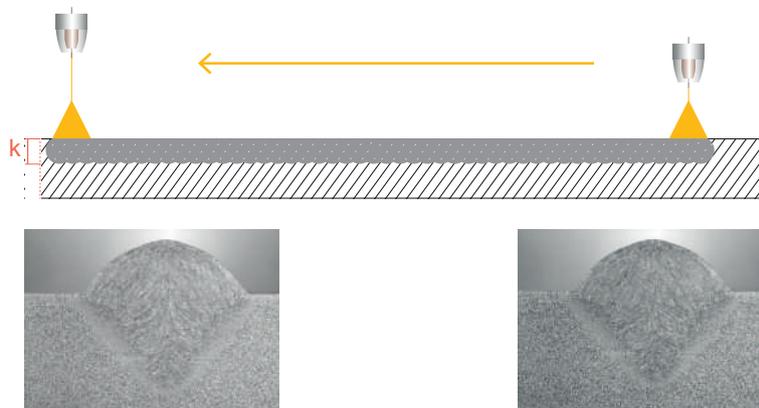
Mit K Deep

PA

S355

3 mm

Das Pulsschweißen mit **K-Deep** ermöglicht eine gleichmäßige Einbrandtiefe, dies auch bei Stickout Schwankungen.



Verfügbare SONDERFUNKTIONEN



DSI (DIGITAL SENSE IGNITION)

Durch die Reduzierung des Energieeintrags in der Zündphase wurden die Drahtexplosionen drastisch verringert und somit ermöglicht der DSI (Digital Sense Ignition) eine nahezu Spritzerfreie Zündung!

Eigenschaften:

- Bis zu 60%ige Verringerung der Spritzer in der Zündungsphase auf Edelstahl
- Bis zu 30%ige Verringerung der Spritzer in der Zündungsphase auf Kohlenstoffstahl
- Optimierung der Zündung, wenn es zum Kurzschluss kommt, mit erheblicher Reduzierung von Spritzerbildung und Drahtexplosionen.
- Höchstes Qualität und Effizienz durch die integrierten Sonderfunktionen DSI (Lichtbogenzündung) | Pulsed HC (Schweißgeschwindigkeit, geringer Wärmeeintrag) | K-DEEP (Einbrandstabilisator durch aktive Regelung der Drahtgeschwindigkeit).

Werkstoff: Edelstahl 1.4301 - 2,0mm – Zusatzwerkstoff : 308L - 1,2mm

Reihe von standard Zündungen



Reihe von DSI Zündungen



Werkstoff: Edelstahl 1.4301 - 2,0mm – Zusatzwerkstoff : 316L D - 1,0mm

Schweißnaht mit standard Zündung



Schweißnaht mit DSI Zündung



Sehen Sie sich das Video an

Verfügbare SONDERFUNKTIONEN

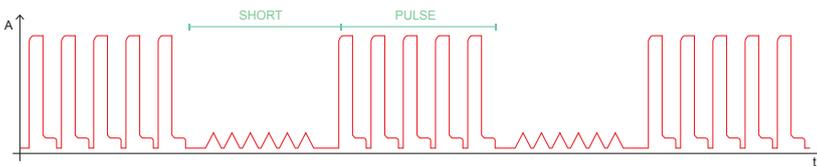


POWER MIX

Unser Power-Mix Verfahren reduziert den durchschnittlichen Wärmeeintrag beim Schweißen von Steignähten, sowie beim Schweißen von Eck.- oder I-Nähten in allen Positionen. Das Ergebnis sind optisch einwandfreie Schweißnähte.

Merkmale:

- Einfaches und schnelles Einrichten dank der speziellen Synergieprogramme.
- Schnelle Arbeitsgeschwindigkeit
- Der Lichtbogen bleibt auch bei Geschwindigkeitsänderungen immer stabil.
- Geringe Wärmeeinbringung dadurch geringer Verzug
- Optisch einwandfreie Schweißnähte
- Gleichmäßige Nahtschuppung
- Geringes Risiko von Fehlern.
- Anwendbar auf Kohlenstoffstahl und rostfreiem Stahl in verschiedenen Blechstärken
- + 50% Schweißgeschwindigkeit im Vergleich zum WIG-Verfahren
- + 45% Schweißgeschwindigkeit im Vergleich zum Kurzlichtbogen
- + 10% Schweißgeschwindigkeit im Vergleich zum Doppelpuls



Der Prozess wechselt die gepulste Lichtbogenphasen mit Kurzlichtbogenphasen.

- Die gepulste Lichtbogenphase (HC) ist notwendig, um das Schweißbad zu erzeugen und eine gute Aufmischung zwischen Grundwerkstoff und Zusatzwerkstoff zu erzeugen.
- Die Kurzlichtbogenphase (Power Root) dient dazu, die durchschnittliche Wärmezufuhr zu senken und die gepulsten Phasen zu kombinieren.

Kohlenstoff Stahl

PB Position



PF Position



Ecknaht PF Position



Edelstahl

PB Position



PF Position



Sehen Sie sich das Video an



Verfügbare SONDERFUNKTIONEN



Power Focus

Die Sonderfunktion Power Focus wurde zur Reduzierung der Fertigungskosten, durch Verringerung des Schweißnahtvolumens entwickelt.

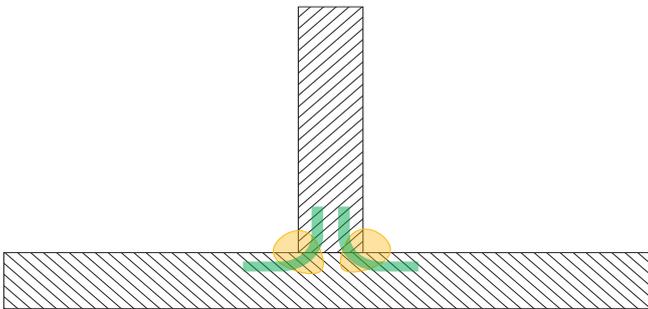
Eigenschaften

- Verbessertes Einbrandverhalten und geringere Gefahr des Festkleben.
- Höhere Schweißgeschwindigkeit
- Größere Lichtbogenstabilität auch bei langen freien Drahtenden (Stickout)
- Erhöhte Effizienz bei der Nahtgestaltung (Verringerung des Öffnungswinkels)
- Verringerung des zu füllenden Fugenvolumens

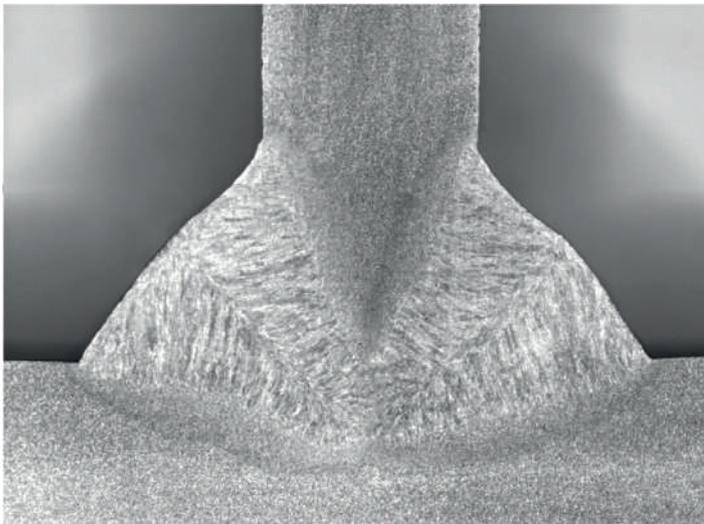
PB - Kehlnahtschweißen

S355 - 8 mm

Beidseitige Schweißung

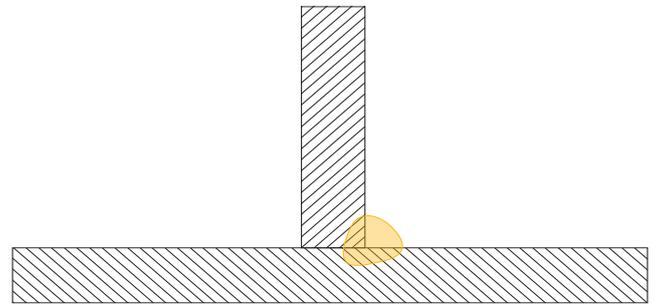


Die Erhöhung der Kraftlinien vergrößert die Festigkeit

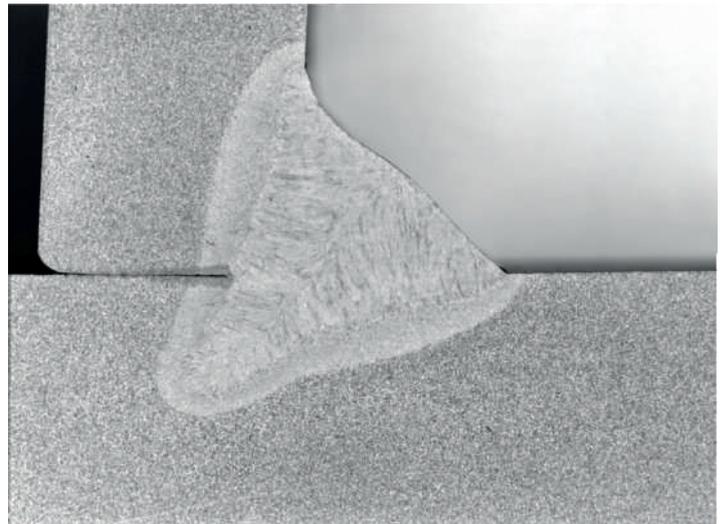


PB - Kehlnahtschweißen

S355 - 10 mm



Effiziente Nahtgestaltung 8mm schmaler



Sehen Sie sich das Video an

Verfügbare SONDERFUNKTIONEN



Power Root

Die Sonderfunktion Power Root ist ein geregelter Kurzlichtbogen mit „kaltem“ Tropfentransfer. Diese ermöglicht ein hohe Qualität beim Schweißen von Wurzellagen.

Eigenschaften:

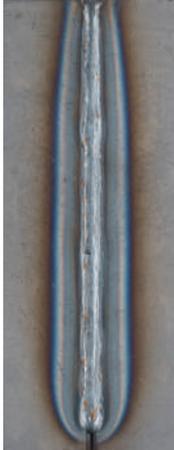
- Optimierung der ersten Lage
- Erhöhte Qualität beim Fallnahtschweißen
- einfache Handhabung
- „Kalter“ Tropfentransfer
- Perfekte Verbindung, auch beim schweißen von dünnsten Blechen
- Ideal zur Spaltüberbrückung

PG - Stumpfnah

S355 - 3 mm - 1,5 mm Spalt



Frontseite



Rückseite



PG - Stumpfnah

S355 - 10 mm - 4 mm Spalt - 30° Winkel



Makroschliff der Schweißung



WECO Power Pulse Digital an Weco Data Manager angeschlossen



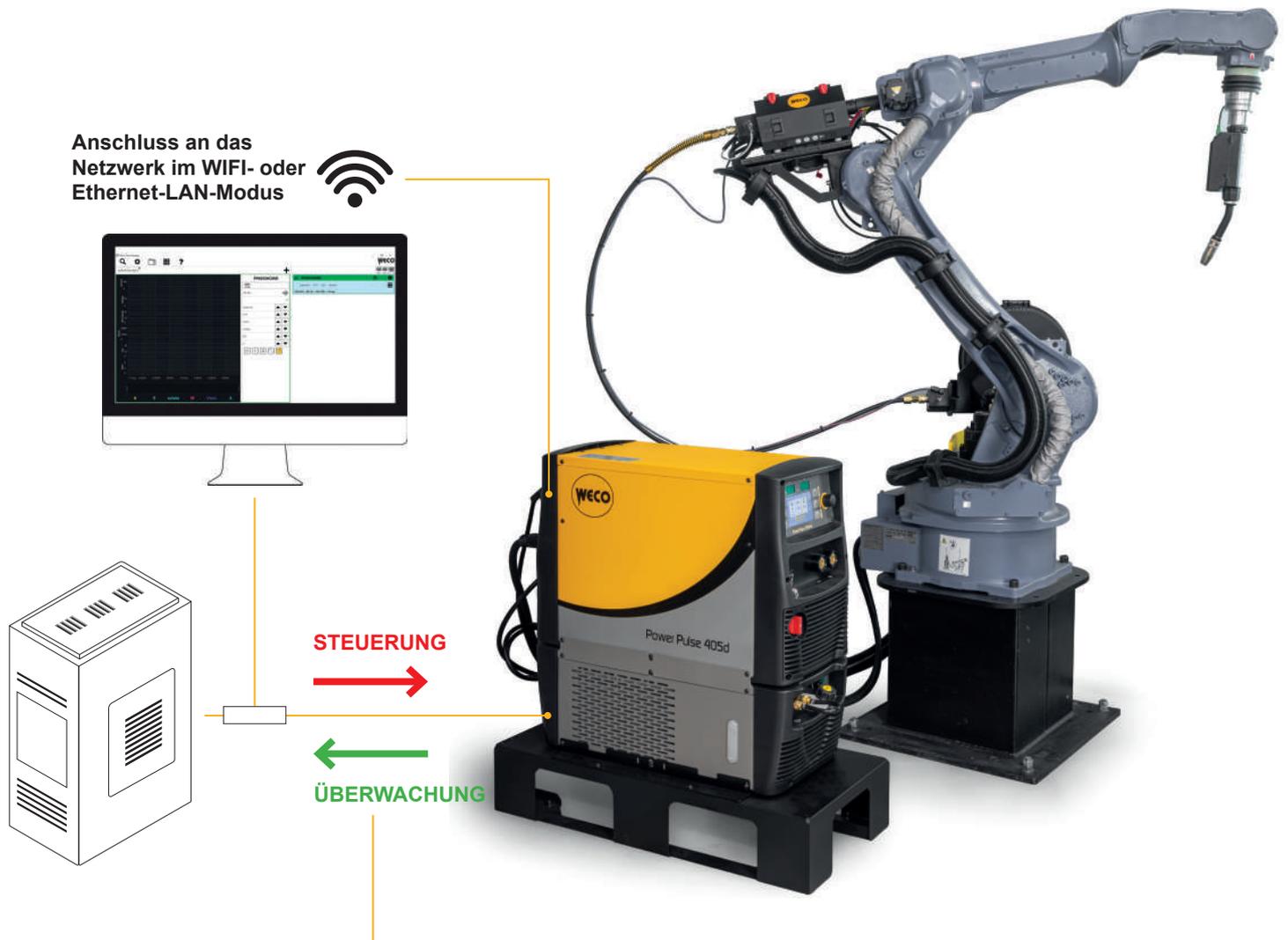
WECO DATA MANAGER

Die Produkte von WECO erfüllen alle Anforderungen, um sich der neuen industriellen Revolution zu stellen, und für die Zukunft, im Hinblick auf eine "DIGITALE TRANSFORMATION" und "SMART FACTORY" gerüstet zu sein.

Alle detaillierten Parameter, für jedes zu schweißende Bauteil, sind genau, präzise und reproduzierbar einstellbar. Jede Stromquelle die über eine IP-Adresse im Netzwerk integriert ist, kann von jedem Ort verwaltet werden.

Mit unserem **WECO DATA MANAGER** haben sie die Möglichkeit Schweißnahtdaten, aller angeschlossenen Stromquellen in Echtzeit zu überwachen. Hierbei wird der laufende Prozess, eventuelle Fehler sowie Gas und Schweißdrahtkosten überwacht und dokumentiert.

Alle Daten können in des bestehende IT-System des Unternehmens integriert werden.



KOMMUNIKATION

Für die Fernüberwachung und Steuerung der Stromquelle wird eine BIDIREKTIONALE Kommunikation verwendet



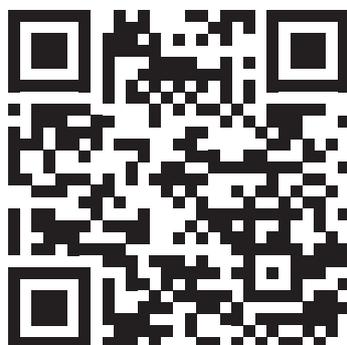
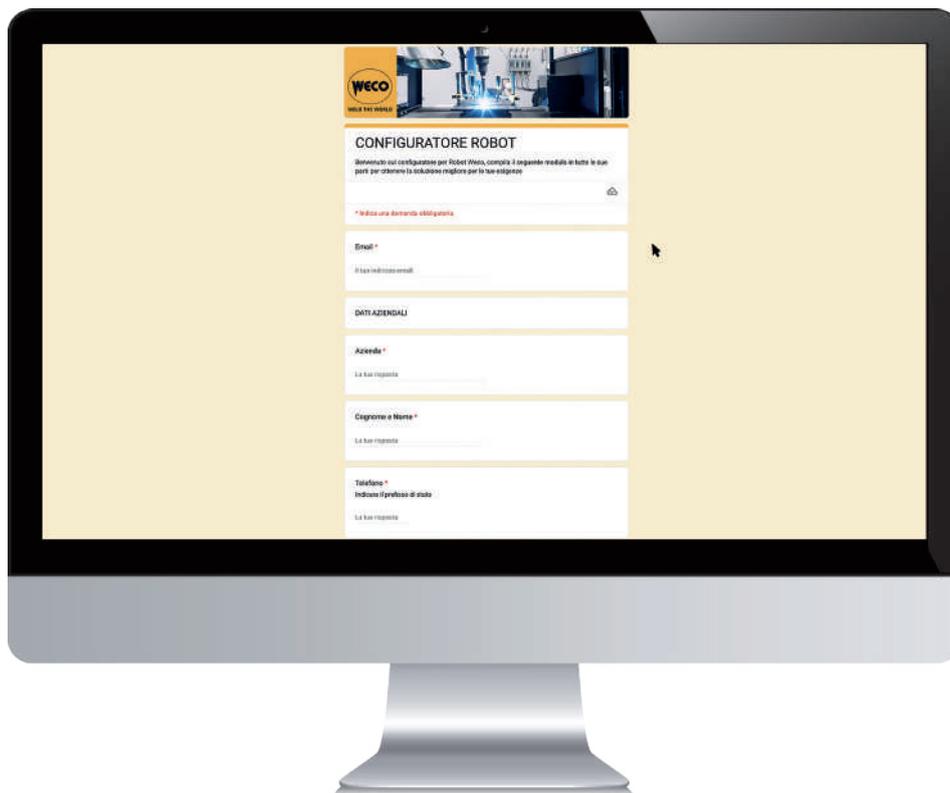
1. Qualitätssicherung
2. Kostenreduzierung
3. Produktivitätssteigerung

Roboter-Konfigurator

Unser WECO ROBOT-Konfigurator steht Ihnen online zur Verfügung.

Mit diesem Tool können Sie das passende WECO-Paket für ihren Roboter optimal konfigurieren.

Wenn Sie die jeweiligen Schritte des Konfigurators folgen, erhalten Sie am Ende eine Auflistung aller benötigten Komponenten für Ihre Integration. Bei Fragen steht Ihnen unser Serviceteam jederzeit zur Verfügung.



Zum Konfigurator

Technische Daten

Power Pulse 405d		
	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz	3x230Vac ± 15% @ 50-60Hz
	25A	30A
	MIG-MAG	MIG-MAG
	100%	100%
	400A	350A
	10A-400A	10A-350A
	70V / 19V	
	16,8kVA - 16kW	
	23	

Power Pulse 505d				
	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz			3x230Vac ± 15% @ 50-60Hz
	30A			30A
	MIG-MAG			MIG-MAG
	50%	60%	100%	100%
	500A	450A	400A	350A
	10A-500A			10A-350A
	70V / 19V			
	23,7kVA - 22,6kW			
	23			



WELD THE WORLD



WECO Srl
 Corso Noblesville 8
 35013, Cittadella
 (Padova) Italy
 +39 049 7301120
 info@weco.it
 www.weco.it



06/2023

Fachhändler