



WELD THE WORLD

Pioneer Pulse 321MKS 321MSR



Pioneer Pulse 321MKS

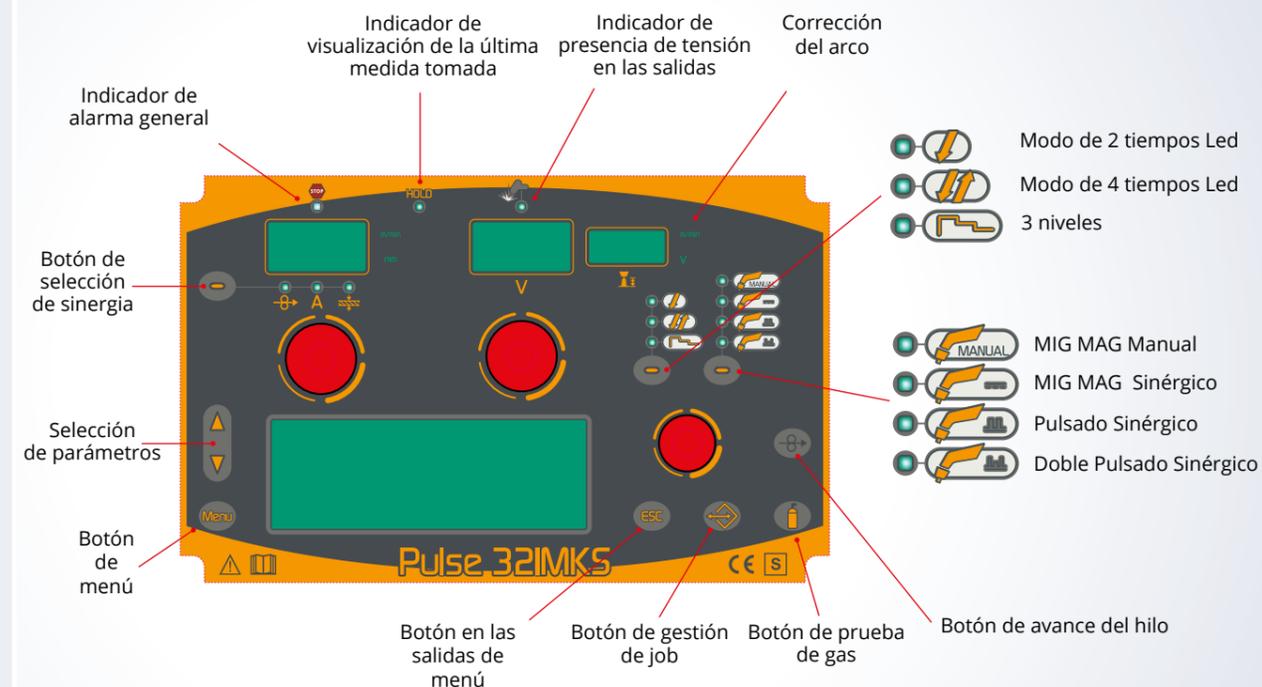
MIG MAG Pulse/Doble Pulse/Synergic

Pioneer Pulse 321MKS

Datos técnicos



Panel de control generador MKS



Pioneer Pulse 321MKS es un soldador profesional de tecnología inverter (320A 45% a 40 ° C). Las modalidades MIG / MAG son: Manual, Sinérgico, Pulsado Sinérgico y Doble Pulsado Sinérgico. Las modalidades de **Pulsado Sinérgico** y **Doble Pulsado Sinérgico** garantizan un resultado estético excelente y una ausencia total de las proyecciones. Permiten la soldadura en chapas muy finas para aluminio, inox acero al carbono y acero dulce Inconel, CuSi3, CuAl8 y hilos tubulares. El alto rendimiento está garantizado con las funciones MIG MAG, HSL, POWER FOCUS y POWER ROOT.

| Pioneer Pulse 321MKS | | | |
|----------------------|----------------------------|------|------|
| | 3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz | | |
| | 25A@ | | |
| | MIG/MAG | | |
| % _{40°C} | 45% | 60% | 100% |
| I_2 | 320A | 280A | 230A |
| I_2 | 20A - 320A | | |
| U_0 | 11/71V | | |
| P_{MAX} | 14,6kVA - 10,9kW | | |
| IP | 23 | | |
| | 1110 x 550 x 805mm | | |
| | 121,6Kg (H ₂ O) | | |

| TECNOLOGÍA | PROCESOS | |
|----------------------|--------------------------------|-------------------------|
| | | |
| FUNCIONES ESPECIALES | | |
| | | |
| MATERIALES | | |
| <p>Aluminio</p> | <p>Acero al carbono</p> | <p>Acero inoxidable</p> |
| INDUSTRIAS | | |
| <p>Mantenimiento</p> | <p>Soldadura para Tuberías</p> | <p>Industria</p> |

Pioneer Pulse 321MSR

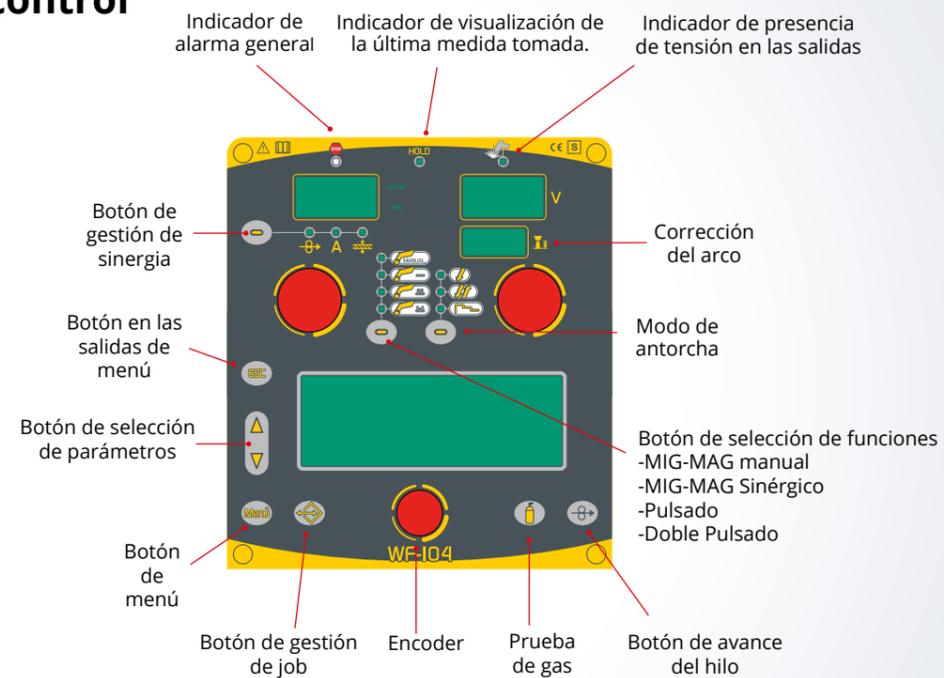
MIG MAG Pulse/Double Pulse/Synergic

Pioneer Pulse 321MSR

Datos técnicos



Panel de control WF 104



Pioneer Pulse 321MSRS es un soldador profesional de tecnología inverter (320A 45% a 40 ° C) con carro devanador separado. Las modalidades MIG / MAG son: Manual, Sinérgico, Pulsado Sinérgico y Doble Pulsado Sinérgico. Las modalidades de **Pulsado Sinérgico** y **Doble Pulsado Sinérgico** garantizan un resultado estético excelente y una ausencia total de las proyecciones. Permiten la soldadura en chapas muy finas para aluminio, inox acero al carbono y acero dulce Inconel, CuSi3, CuAl8 y hilos tubulares. El alto rendimiento está garantizado con las funciones MIG MAG, HSL, POWER FOCUS y POWER ROOT.

| Pioneer Pulse 321MSR | | | |
|----------------------|----------------------------|------|------|
| | 3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz | | |
| | 25A@ | | |
| | MIG/MAG | | |
| % _{40°C} | 45% | 60% | 100% |
| I_2 | 320A | 280A | 230A |
| I_2 | 20A - 320A | | |
| U_0 | 11/71V | | |
| P_{MAX} | 14,6kVA - 10,9kW | | |
| IP | 23 S | | |
| | 1110 x 550 x 1400mm | | |
| | 121,6Kg (H ₂ O) | | |

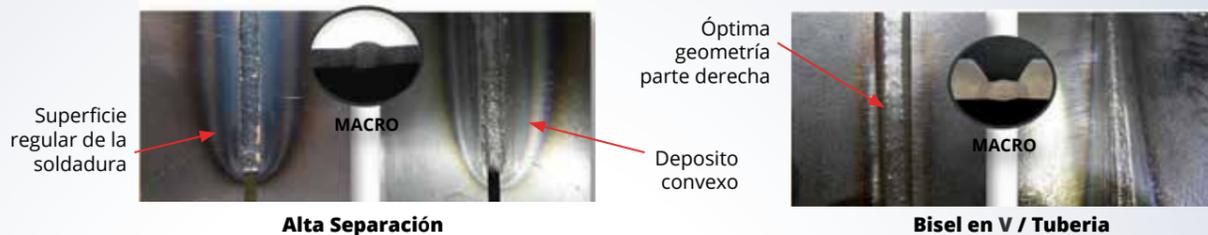
| TECNOLOGÍAS | PROCESOS |
|-------------------------|--------------------------------|
| | |
| FUNCIONES ESPECIALES | |
| | |
| MATERIALES | |
| <p>Aluminio</p> | <p>Acero al carbono</p> |
| <p>Acero inoxidable</p> | |
| INDUSTRIAS | |
| <p>Mantenimiento</p> | <p>Soldadura para Tuberías</p> |
| <p>Industria</p> | <p>Astilleros</p> |

Pioneer Pulse 321MKS / MSR

Funciones Especiales



Power Root es la nueva función diseñada y desarrollada para facilitar la ejecución de la primera pasada de raíz (paso de la raíz) en los biselados de soldadura. Power root es compatible también en la unión de chapas muy abiertas o con una preparación muy desigual. El arco es extremadamente regular en todas las condiciones de funcionamiento y permite un control óptimo de fusión de soldadura, especialmente en la posición vertical descendente. Además la simplicidad de la selección y el ajuste de los parámetros de Power root, no requiere una preparación específica por parte del soldador.



1 - Mayor velocidad de ejecución

La elevada dinámica aplicada a la pulsación del arco del **Pulsado HS** permite obtener un arco extremadamente **CORTO e INTENSO** que permite aumentar la presión y fluidez de la transferencia y la capacidad de bañar los extremos. Esto permite al operador (o a la automatización) un avance mucho más rápido de la antorcha con un ahorro de tiempo medio del **35%**.

2 - Mayor depósito horario

La elevada dinámica aplicada a la pulsación del arco permite aumentar la velocidad del hilo manteniendo el mismo valor de corriente obtenido en modalidad **Pulsado Estándar** o **Spray Arc**. Aumentando la cantidad de hilo que entra en el baño aumenta lógicamente el peso del depósito en la unidad de tiempo (Kg/h).

3 - Bajo aporte térmico y menores deformaciones plásticas

El aporte térmico en la pieza en el modo **Pulsado HS** respecto al **Pulsado Estándar** es muy inferior al **35 %**.

4 - Mejores características mecánicas (durezas y cargas de rotura)

A raíz de las pruebas realizadas y de las duraciones conseguidas en la Zona Fundida y en la Zona Térmicamente Alterada (ZTA), se ha demostrado que son más elevadas en la prueba soldada con **Pulsado Estándar** respecto a la prueba soldada con **Pulsado HS**, lo que significa que el aumento del aporte térmico ha provocado temple, por lo que las estructuras moleculares son más frágiles y con cargas de rotura más elevadas. En la soldadura con **Pulsado HS** las durezas y las cargas de rotura están en línea con la clase de aceros a los que pertenece el material de base. Esto significa que el aporte térmico no ha influido en la estructura del material.

5 - Mayor penetración y menor riesgo de pegado

La penetración obtenida en modalidad **Pulsado HS** (P2) es notablemente superior a la obtenida en modalidad **Pulsado Estándar** (P1). Además el perfil es más plano gracias a la capacidad de bañar los extremos.

6 - Menores costes de producción y amortización

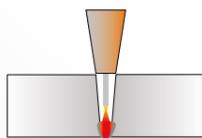
El aumento de velocidad de ejecución, unido al incremento del depósito horario reducen considerablemente los tiempos y costes de elaboración. La disminución de los defectos de la pieza y la casi total ausencia de reelaboración tras la soldadura permiten amortizar los costes del equipo en poco tiempo.



Diferencia entre un arco estándar Mig Mag y Power Focus

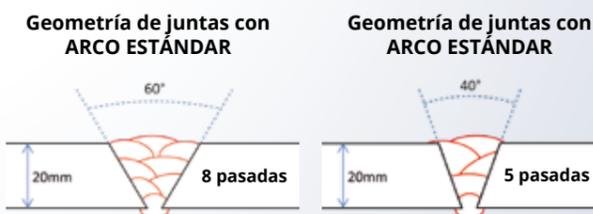
La diferencia entre un arco estándar Mig Mag y Power Focus radica en su concentración y presión. La concentración del arco Power Focus permite focalizar la alta temperatura del arco en la parte central del depósito, evitando sobrecalentar los lados de la soldadura.

Características del arco Power Focus



En la aplicación de juntas a tope, el arco Power Focus permanece concentrado en el interior del chaflán, permitiendo la penetración plena. De este modo se pueden tener chaflanes muy estrechos que requieren menos elaboración mecánica de preparación y por tanto menos pasadas de unión.

Geometría de juntas con Power Focus



Hasta un 40% menos de volumen para llenar!

Power Focus ofrece un arco estable incluso con el stick-out muy largo (50 mm)

Pioneer Pulse 321MSR

Plus y Configuraciones



WELD THE WORLD



PLUS



ESTRUCTURA ROBUSTA

La estructura robusta de Pioneer Pulse 321MKS - 321MSR ofrece un excelente rendimiento, incluso en situaciones muy adversas.



RUEDAS ROBUSTAS

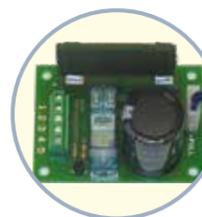
Las ruedas robustas de Pioneer Pulse 321MKS - 321MSR garantizan una tracción suave y duradera.



FÁCIL LIMPIEZA

La facilidad de limpieza de Pioneer Pulse 321MKS - 321MSR acorta el tiempo y el costo de mantenimiento.

ACCESORIOS



KIT PUSH PULL



ACTUALIZACIÓN SOFTWARE DE TODA LA MÁQUINA



ANTORCHA MIG DIGIMANAGER



CONTROL REMOTO

Una importante fabricación industrial, es el resultado de las grandes investigaciones de mercado, diseño y producción.

Desde 1997 WECO fabrica y comercializa sistemas de soldadura.

Las oficinas y sedes registradas, ubicadas en el noreste de Italia, incluye oficinas, área de producción, la planificación de áreas y almacén, que cubren las necesidades de una amplia extensión de la red de ventas en todo el país e internacionalmente. La amplia gama de máquinas de soldadura y la disponibilidad de un gran stock productos pueden satisfacer las diversas necesidades de los clientes en un corto tiempo. La gestión dinámica, un historial probado de las cuestiones comerciales, así como el conocimiento de los problemas de aplicación, hacen que la empresa está a la vanguardia en su campo. WECO significa soluciones que mejoran la productividad, optimizar el tiempo de la intervención, reducir al mínimo los costos de operación al tiempo que garantiza un alto rendimiento en cualquier condición de funcionamiento.



WELD THE WORLD

WECO srl
Corso Noblesville n.8,
35013, Cittadella, (Padova) Italy
+39 049 7301120
www.weco.it

Distribuidor