



WELD THE WORLD

Pioneer 403/503 MSR



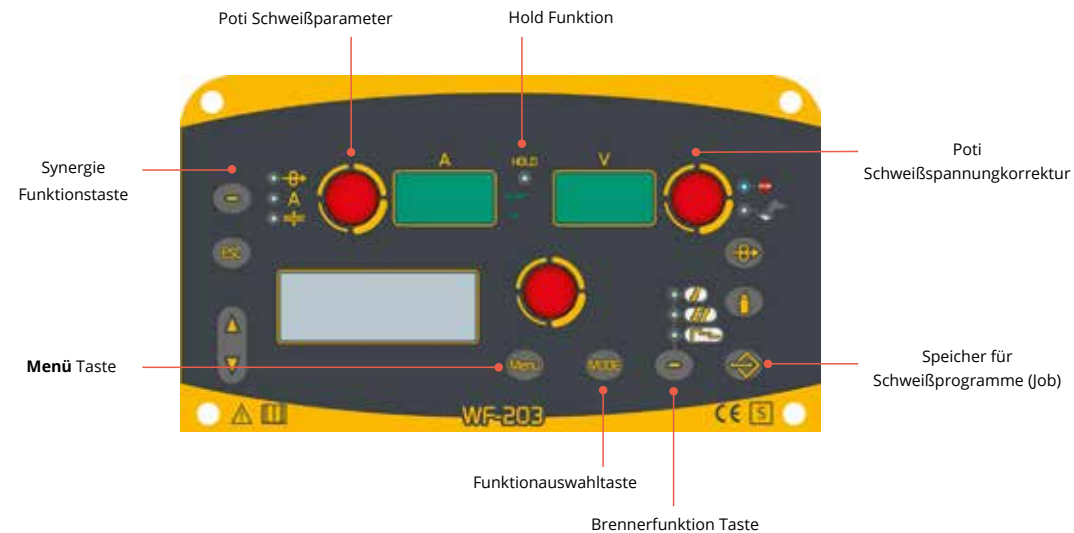
Pioneer 403/503 MSR

/MIG MAG Synergic



Pioneer 403/503 MSR ist ein professionelles dreiphasiges Inverter-Schweißgerät mit separatem Drahtvorschubkoffer zum Kurz-/Sprühlichtbogenschweißen von verschiedenen Werkstoffen. z.B: Baustahl, Edelstahl und Aluminium.

Pioneer 403/503 MSR gestattet außerdem die folgenden Verfahren: Elektrodenschweißen, WIG Gleichstromschweißen mit Lift-Arc Zündung (kontakt) und Druckluftfugenhobeln d.h. das Gerät ist eigentlich Multifunktion. Die Einschaltdauer von 400A bei 100% (40°C) ermöglicht ununterbrochenes Arbeiten auch bei Anwendungen, die hohe Arbeitszyklen erfordern. Der Power Focus Sonderlichtbogen ermöglicht ein verbessertes Einbrandverhalten, höhere Schweißgeschwindigkeit und größere Lichtbogenstabilität, auch bei langen freien Drahtenden (Stickout). Außerdem ermöglicht er eine erhöhte Effizienz bei der Nahtgestaltung (Verringerung des Öffnungswinkels) was zur Verringerung des zu füllenden Fugenvolumens führt. Der Power Root Sonderlichtbogen ermöglicht die Optimierung der ersten Lage, eine erhöhte Qualität der Fallnahtschweißung, eine optimale Handhabung und einen „kalten“ Tropfentransfer. Er ist die perfekte Verbindung von dünnsten Blechen und ist ideal zum Überbrücken breiter Luftspalte.





Power Focus

Die Sonderfunktion Power Focus wurde zur Verringerung der Fertigungskosten durch Reduzierung des Gesamtvolumens der Schweißnähte entwickelt.

Eigenschaften Power Focus:

- Verbessertes Einbrandverhalten und geringere Gefahr des Festklebens
- Höhere Schweißgeschwindigkeit
- Größere Lichtbogenstabilität auch bei langen freien Drahtenden (Stickout)
- Erhöhte Effizienz bei der Nahtgestaltung (Verringerung des Öffnungswinkels)
- Verringerung des zu füllenden Fugenvolumens



Power Root

Die Sonderfunktion Power Root ist ein gesteuertes Kurzlichtbogen-Verfahren mit „kaltem“ Tropfentransfer. Sie gewährleistet höchste Qualität bei den Wurzellagen.

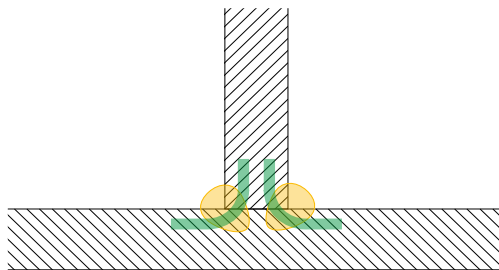
Eigenschaften Power Root:

- Optimierung der ersten Lage
- Erhöhte Qualität der Fallnahtschweißung
- optimale Handhabung
- „Kalter“ Tropfentransfer
- Perfekte Verbindung von dünnsten Blechen
- Ideal zum Überbrücken breiter Luftspalte

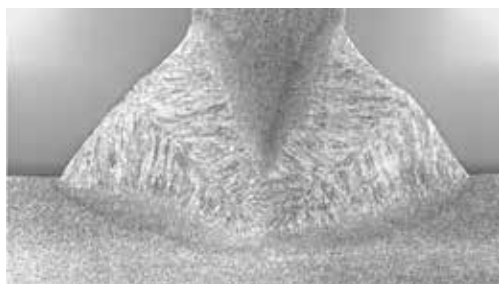
PB - Kehlnahtschweißen

S355 - 8 mm

Beidseitige Schweißung

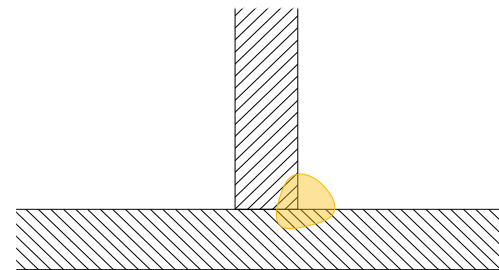


Die Erhöhung der Kraftlinien vergrößert die Festigkeit

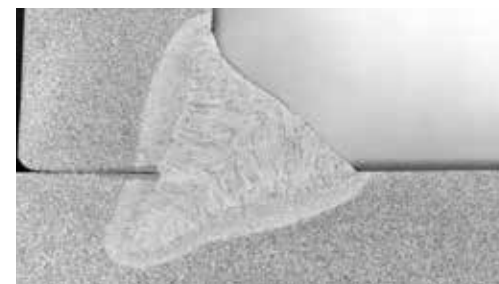


PB - Kehlnahtschweißen

S355 - 10 mm

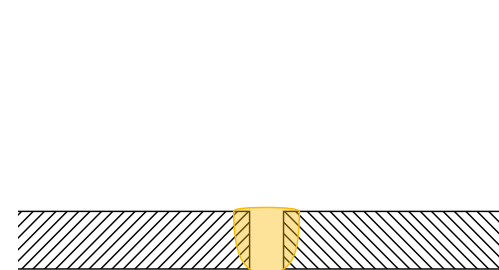


Effiziente Nahtgestaltung 8 mm Schmäler tiefer Einbrand

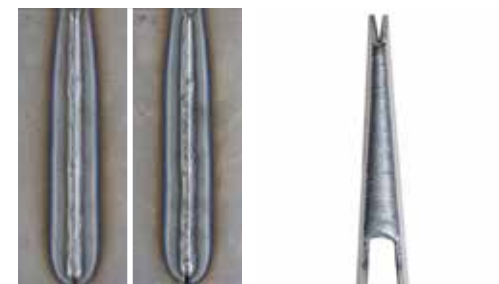


PG - Stumpfnah

S355 - 3 mm - 1,5 mm Spalt

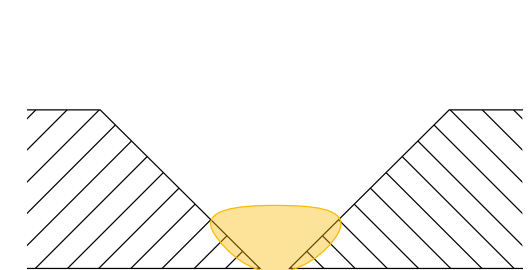


Frontseite Rückseite Schweißung von Blechen mit Spalt



PG - Stumpfnah

S355 - 10 mm - 4 mm Spalt - 30° Winkel



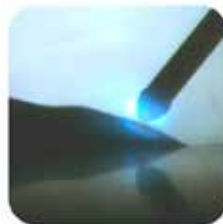
Makroschliff der Schweißung





Drahrückbrand

Der perfekte Drahrückbrand am Schweißende verhindert die Kugelbildung am Drahtende (keine Kugel) und sorgt für eine einwandfreie Neuzündung.



Stabilisierung des Lichtbogens

Die **HAC (Hybrid Arc Control)** sorgt für blitzschnelle Kontrolle und ermöglicht eine sofortige gleichmäßige Tropfenablösung. So kann von Beginn an fast völlig spritzerlos geschweißt werden, und die Naht ist von Anfang bis Ende konstant.



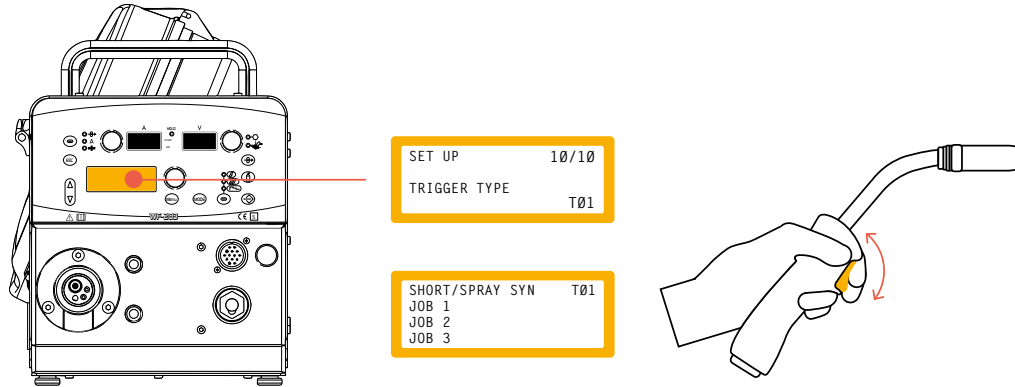
Lichtbogenzündung

Das innovative WECO Steuersystem **HAC (Hybrid Arc Control)** garantiert immer optimale Zündungen und gestattet die Vermeidung von Randkerben und Spritzern. Das wird möglich bei allen Anwendungsbereichen.

Zusätzliche Funktionen

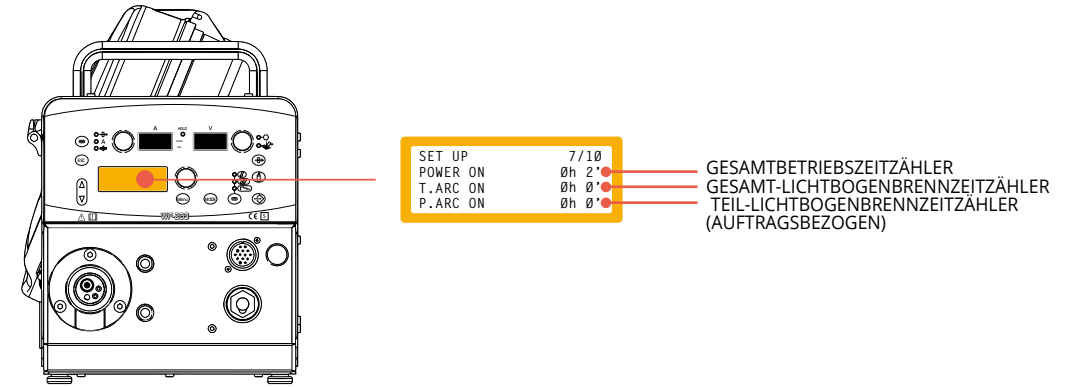
Job-Auswahl

- Sequentielle Umschaltung der gespeicherten Jobs direkt von der Brenntaste
- Schweißverfahrenumschaltung ist möglich
 - Man kann die jobs auch umstellen während der Lichtbogen „an“ ist.



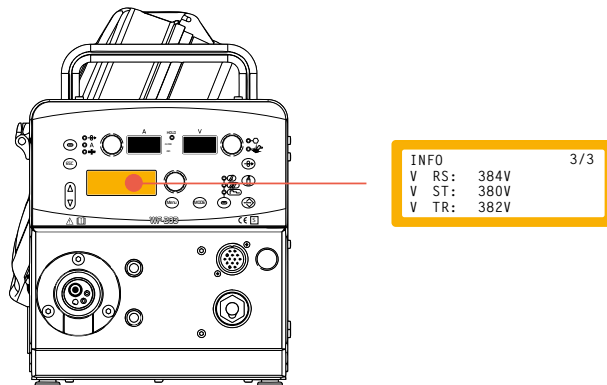
Integrierte Messgeräte

- Betriebsstundenzähler
- Lichtbogenbrennerzeitähler (Auftragsbezogen). Nützlich um die Verarbeitungskosten auszurechnen.



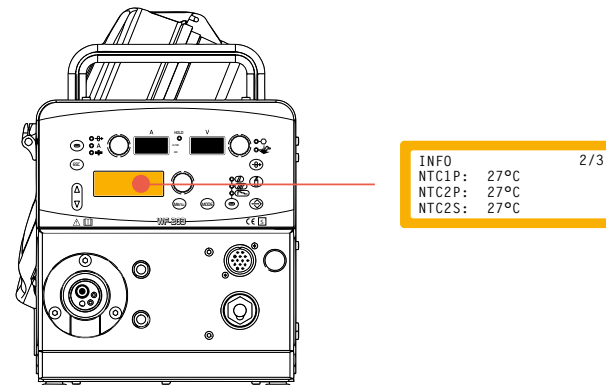
Eingangversorgungsspannungsüberwachung

Hilfreiche Funktion zur Überwachung der Eingangversorgungsspannung



Temperaturmessung in der Stromquelle

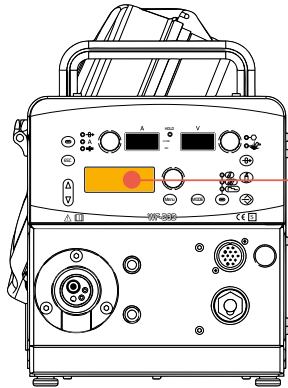
Echtzeitmessung der Temperaturen bei den Thermoschutzschaltern der Stromquelle, damit man immer weiß, ob das Gerät im regulären Betrieb ist oder ob ein allgemeiner Wartungseingriff durchgeführt werden muss.



Multifunktion

E-Hand

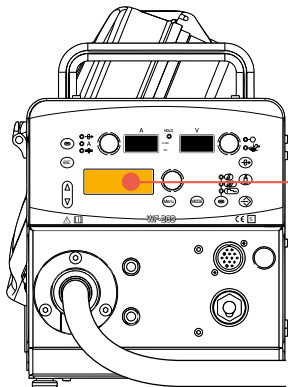
Es ist möglich im E-Hand Modus direkt vom DVK 203 zu schweißen. Die nachstehenden Parameter sind hier einstellbar: Hot Start und Arc Force zur Optimierung der Elektrodenschweißseigenschaften und der Lichtbogenzündung. Bei Arbeitsumgebungen mit erhöhter elektrischer Gefährdung kann man die VRD Funktion (Volt Reduction Device) einsetzen.



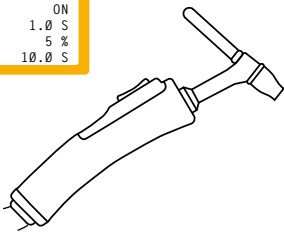
MMA WELDING	ON
VRD MMA	50 %
HOT START	30 %
ARC FORCE	

WIG

Vom DVK 203 kann man auch im WIG-Modus schweißen. Die nachstehenden Parameter sind hier einstellbar: Absenkrampenzeit vom Schweißstrom, Endstrom und Gasnachströmung. Man kann vom Wig Brenner (mit Zentralanschluss), über die Brennertaste, die Gasströmung und den Schweißstrom steuern.



WIG WELDING	ON
ABSENKRAMPE	1.0 S
ENDSTROM	5 %
POST GAS	10.0 S



Arc Air

Die Pioneer 403 / 503 MSR kann auch Fugenhobeln mit Karbon / Graphite Elektroden bis 6 mm Durchmesser (Pioneer 403 MSR) und bis 8 mm (Pioneer 503 MSR). Die Fugenhobelzange kann sowohl an die Stromquelle als auch den DVK 203 angeschlossen werden.



Staubtest

Der Staubtest ist ein erster, sehr strenger Test zum Schutz der elektronischen Bauteile und dient dem zum Schutz der Stromquelle. Die **Pioneer 403/503 MSR** ist vollständig vor dem Eintritt von Staub geschützt, der beim Schleifen oder anderen Arbeiten entsteht und eine Störung der elektronischen Komponenten verursachen könnte.

Vibrationstest

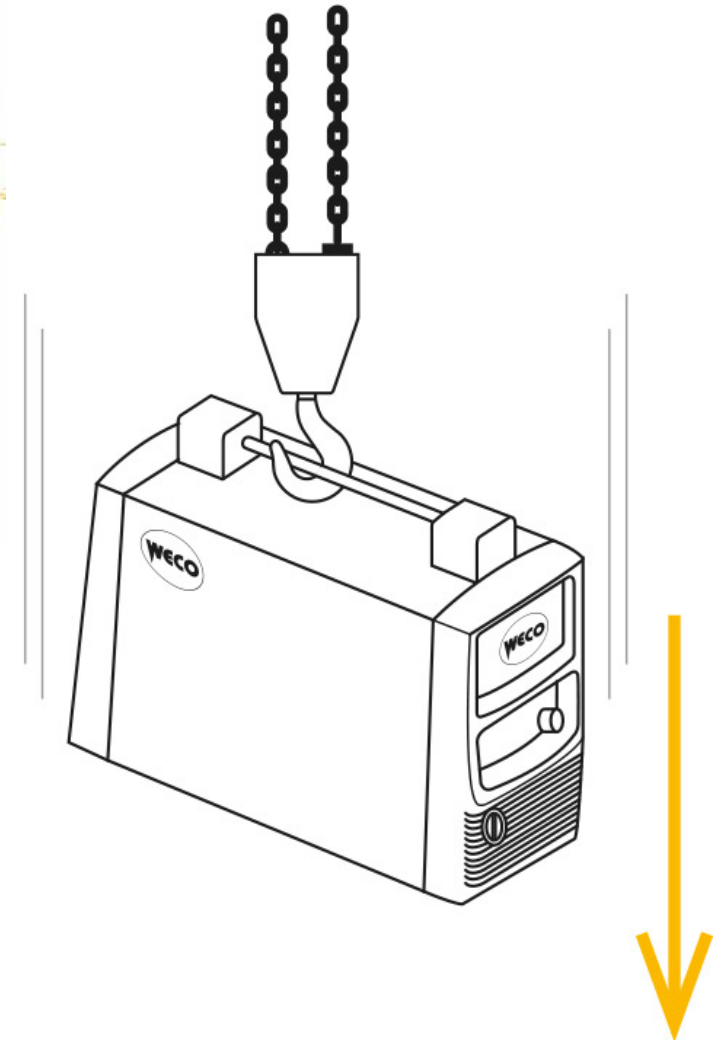
Der Vibrationstest dient der Gewährleistung der strukturellen Stabilität des Inverters und bietet die Möglichkeit, in jeder Umgebung arbeiten zu können. Auch an Orten, die Vibrationen ausgesetzt sind, wie z.B. auf LKWs, Schiffen oder anderen instabilen Umgebungen. Jedes Bauteil im Inneren der **Pioneer 403/503 MSR** ist sicher befestigt und vor Vibrationen geschützt.

Sicherheitstest

Die **Pioneer 403/503 MSR** hat sämtliche Sicherheitstests mit Bestnoten bestanden: IP-Test, Falltest und Stabilitätstest auf geneigter Fläche. Damit garantieren wir Ihnen gute Sicherheit unter allen Arbeitsbedingungen.

Schweißtest

Die **Pioneer 403/503 MSR** scheut keinen Vergleich, denn Sie wurde in mehr als 3000 Betriebsstunden geprüft. Ihre Leistungen sind in jeder Arbeitsumgebung garantiert. Auch weltweit und bei extremen Bedingungen



Ausführungsvarianten

Pioneer 403/503 MSR Basic



Pioneer 403/503 MSR Air



Pioneer 403/503 MSR Full Optional



Pioneer 403/503 MSR mit Trolley L



Pioneer Räderbausatz
+ Zubehöre (Basic)



Schutzrüstungsbausatz



Trolley L + WF-Aufnahme kit



Rädersatz für WF203



Leitungsaufroller für Zwipa



VP03



TECHNOLOGIE		SCHWEISSVERFAHREN			
SONDERLICHTBOGEN					
POWER FOCUS				POWER ROOT	
WERKSTOFFE ZUM SCHWEISSEN					
STAHL	EDELSTAHL	ALUMINIUM			
ANWENDBEREICHE					
ROHRLEITUNGSSCHWEISSEN	SCHWERE INDUSTRIE	WERFTBAU			

PLUS					
	ROBUST		STABILE RÄDER		SCHNELLE UND EFFIZIENTE WARTUNG
<p>Diese Baureihe zeichnet sich durch eine sehr störungsfreien Bauform aus, die einen störungsfreien Betrieb auch bei extremen Arbeitsbedingungen gewährleistet.</p>		<p>Die Pioneer Baureihe wird mit stabilen Rädern in Industriequalität ausgestattet, die einen reibungslosen und dauerhaften Einsatz unter rauen Arbeitsbedingungen gewährleisten.</p>		<p>Die Pioneer 403/503 MSR gestattet eine effiziente Wartung. Dies ermöglicht die Servicezeiten und Kosten erheblich zu minimieren.</p>	
ZUBEHÖR					
KIT PUSH PULL	UPGRADING SOFTWARE	DIGIMANAGER BRENNER			

PIONEER 403 MSR

	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz								
	T25A								
	MIG-MAG			TIG			MMA		
% _{40°C}	--	65%	100%	--	--	100%	--	65%	100%
•I ₂	--	400A	370A	--	--	400A	--	400A	370A
% _{25°C}	--	--	100%	--	--	100%	--	--	100%
•I ₂	--	--	400A	--	--	400A	--	--	400A
I ₂	20A-400A			10A- 400A			10A-400A		
U ₀	10/62V								
P _{I MAX}	19,3kVA - 16,4 kW								
IP	23								
	460x990x1370mm								
	110Kg								

PIONEER 503 MSR

	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz								
	T32A								
	MIG-MAG			TIG			MMA		
% _{40°C}	30%	60%	100%	35%	60%	100%	30%	60%	100%
•I ₂	500A	430A	400A	500A	450A	420A	500A	430A	400A
% _{25°C}	--	--	100%	--	--	100%	--	--	100%
•I ₂	--	--	500A	--	--	500A	--	--	500A
I ₂	20A-400A			10A- 400A			10A-500A		
U ₀	10/62V								
P _{I MAX}	25,5kVA - 22,3 kW								
IP	23								
	460x990x1370 mm								
	110Kg								

WF203

	42VDC
P _{MAX}	120W
r.p.m	270
	1,5 - 24,0 m/min
	n°4 (ø37 mm - ø19 mm) Fe 0,6 - 1,6 mm Al 0,8 - 3,2 mm FCW 1,0 - 3,2 mm
	200 mm (5 kg) - 300 mm (15 kg)
IP	23
	680 x 280 x 380 mm
	15,8 kg

CU23

	1x400Vac ± 15% @ 50-60Hz
	T 1.6 A
P _{I L / MIN}	0,95kW
P _{MAX L / MIN}	2.8kW
P _{MAX}	0,32MPA (50HZ) - 0,43MPA (60HZ)
	4.5l
IP	23 S
	720 x 290 x 235 mm
	30,0 kg



WELD THE WORLD

**Ein solides familiengeführtes
Industrieunternehmen, welches stetig in
die Entwicklung und in den Ausbau Ihrer
Produktionsstätten investiert.**

Seit 1997 fertigt und vertreibt WECO Schweißanlagen. Am Betriebssitz im Nordosten Italiens sind Büros, Fertigung, Planungsabteilung und Lager zusammengefasst, die ein breites Vertriebsnetz im In- und Ausland bedienen. Die umfassende Palette an Schweißgeräten und ein gut sortiertes Produktlager ermöglichen es, den unterschiedlichen Nachfragen der Kunden kurzfristig gerecht zu werden. Die dynamische Leitung, bewiesene Handelskompetenz und das Wissen um die verschiedenen Anwendungsproblematiken, machen das Unternehmen zu einem der führenden Anbieter der Branche. WECO steht für Lösungen, welche die Produktivität und Wirtschaftlichkeit erhöhen, dabei die Betriebskosten auf ein Minimum reduzieren und Höchstleistungen unter allen Arbeitsbedingungen garantieren.

WECO srl
Corso Noblesville n.8,
35013, Cittadella, (Padova) Italy
+39 049 7301120
www.weco.it

02/2020

Weco's catalogs are indicative; we reserve the right to change the specification and prices of any product without prior notice.