



WELD THE WORLD

Pioneer 321/401 MKS/MSR



Pioneer 321/401 MKS/MSR

MIG/MAG Synergique

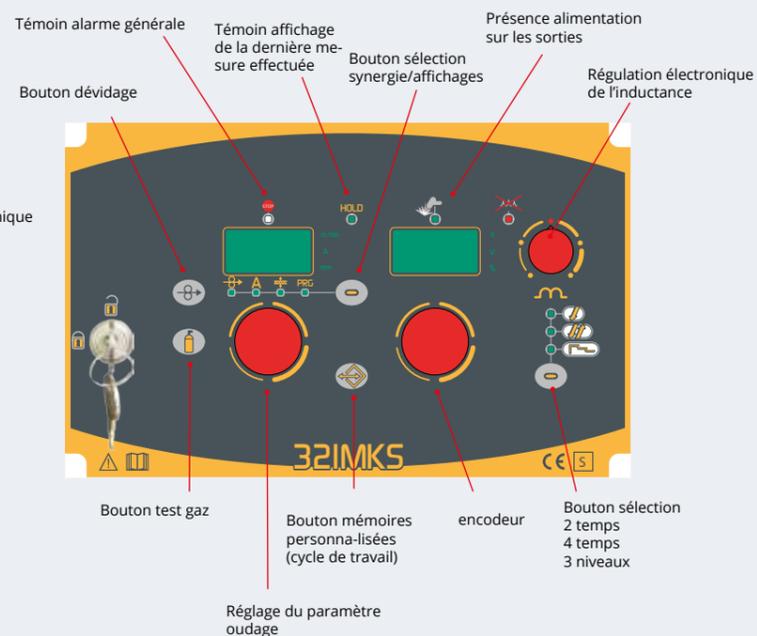
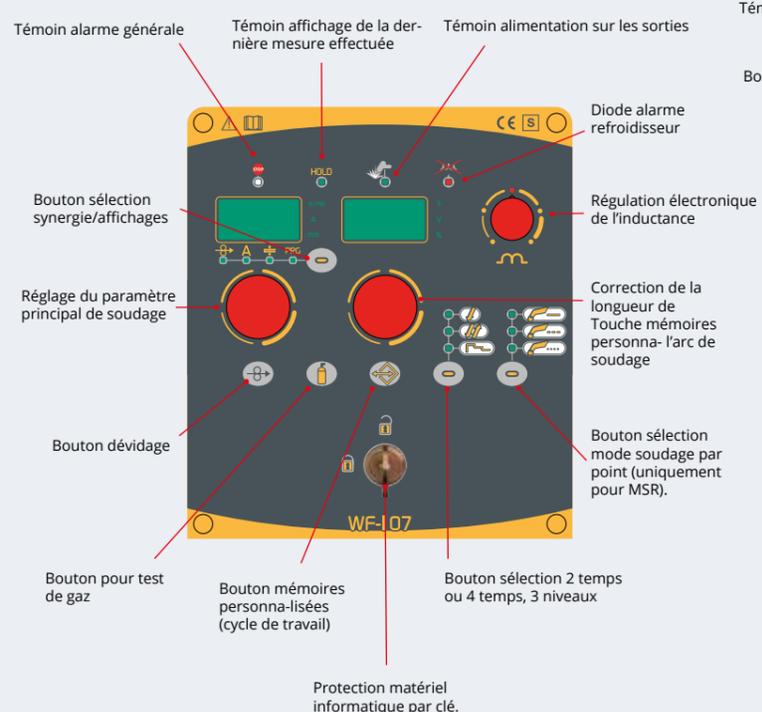
Pioneer 321/401 MKS/MSR

Caractéristiques Techniques



Panneau de configuration WF107

Panneau de configuration MKS



	Pioneer 321 MKS/MSR			Pioneer 401 MKS/MSR		
	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz			3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz		
	16A			25A		
	MIG/MAG			MIG/MAG		
% _{40°C}	45%	60%	100%	50%	60%	100%
I_2	320A	280A	230A	400A	360A	320A
I_2	30A - 320A			20A - 400A		
U_0	50V			53V (9V)		
P_{MAX}	11,6KVA - 11,1KW			18,8KVA - 15,5KW		
IP	23			23		
	1110 x 550 x 805 mm	1110 x 550 x 925 mm		1110 x 550 x 805 mm	1110 x 550 x 925 mm	
	75,6 Kg (MKS)	99,6 Kg (MSR)		78,0 Kg (MKS)	102,0 Kg (MSR)	

TECHNOLOGIE



PROCEde



MIG MAG

MATÉRIEL



Aluminium



Acier doux



Acier inox

INDUSTRIE



Industrie



Chantier naval



Industrie lourde



Entretien

TECHNOLOGIE



W.ECO Technology Inside

Nous avons introduit de nouvelles solutions technologiques afin de réduire les courants harmoniques introduits dans le réseau.



- Arc souple et très stable
- Bas apport thermique soit en Short et Spray Arc
- Transfert globulaire réduit. Soudure toujours optimale
- Peu de projection même avec mix de Co2
- Soudures comparables à celles obtenues avec arc pulsé
- Optimisation synergique de l'inductance et des paramètres de début et fin soudure
- Utilisation dans des applications limites telles que le soudage sans retouche de tôles coupées au laser, soudures angle de tôles fines avec déformations et retraits très faibles, soudures avec écarts élevés entre les joints.



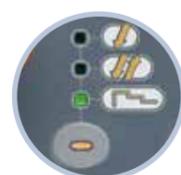
TÔLES MINCES:

HAC fournit un arc court souple et contrôlé, même en présence de paramètres configurés au minimum, avec peu de projections, une bonne mouillabilité des bords, des chauffettes des déformations réduites pour les soudages de fines épaisseurs.

SPRAY ARC: HAC vous permet d'obtenir un arc spray qui a une meilleure pénétration à la racine, un apport de chaleur moindre, des vitesses de soudage supérieures et l'absence d'incisions marginales et de projections.

SOUDAGE EN POSITION: HAC fournit un arc court avec une fusion optimale aux marges du cordon, ce qui facilite les soudages au plafond et verticale montante.

POSITION PG: HAC vous permet de souder des tôles minces en position verticale descendante, avec jusqu'à 5 mm de séparation entre les bords.



3T SPECIAL:

permet de configurer et de rappeler en mode automatique, à l'aide du bouton de la torche, trois niveaux différents de courant pour des cordons de haute qualité; conseillé pour le soudage de l'aluminium.



NIVEAU 3: Un courant réduit termine le soudage d'une manière optimale, remplissant le cratère final sur le cordon.

NIVEAU 2: On utilise le courant de soudage optimisé pour l'épaisseur et l'usinage exigés.

LIVELLO 1: Un courant initial adéquat fournit une excellente pénétration dès l'amorçage.



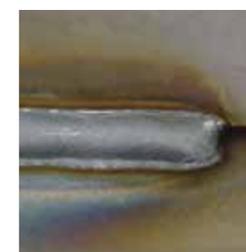
RÉGULATION NUMÉRIQUE DE L'INDUCTANCE

- Elle permet d'optimiser la réponse dynamique de l'arc dans chaque type de soudage.
- Régulation linéaire.
- Configuration précise et complète des variables synergiques



BURN BACK:

Le fil est toujours coupé d'une manière optimale à la fin du soudage pour assurer des amorçages successifs parfaits.



SOFT START:

La vitesse d'amenée du fil à la pièce et le procédé de soudage sont synergiques; ils assurent très peu de projections à l'amorçage avec n'importe quel type de matériel.



SOUDAGE PAR POINTS:

les commandes personnalisées, peu de projections et haute vitesse d'exécution donnent des points de soudure parfaits.

SÉLECTION FACILE DES COURBES SYNERGIQUES DE SOUDAGE



Configuration de la courbe synergique désirée



Sélection du paramètre principal de soudage



Configuration de la valeur du paramètre principal de soudage



Soudage!

Pioneer 321/401 MKS

MIG/MAG PULSÉ/DOUBLE PULSÉ/ SYNERGIQUE- TIG DC LIFT - MMA - MMA CELL. - ARC AIR

Pioneer 321/401 MSR

Caractéristiques Techniques



PLUS

STRUCTURE

La solidité structurelle assure d'excellentes performances même en cas de sollicitations externes importantes

ROUE ROBUSTES

Les roues robustes du chariot assurent un transport facile même dans les zones de travail difficiles

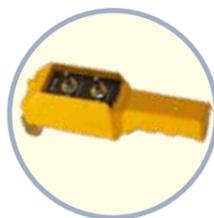
TRANSPORT FACILE

Le chariot robuste et pratique facilite les déplacements dans divers lieux de travail

ACCESSOIRES



RC 04
REMOTE CONTROL



RC 06
REMOTE CONTROL



TORCHE UP & DOWN

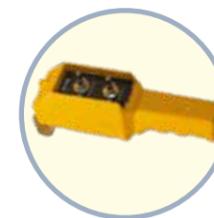


KIT PUSH PULL

ACCESSOIRES



RC 04
REMOTE CONTROL



RC 06
REMOTE CONTROL



TORCHE UP & DOWN



KIT PUSH PULL

Une réalité industrielle solide, où la production est le résultat des importants investissements dans la recherche, la conception et les expérimentations.

Depuis 1997, WECO fabrique et commercialise des systèmes pour le soudage.

Le siège social et opérationnel, situé dans le nord Italie, comprend bureaux, zone de production, zone de conception et entrepôts, qui couvrent les besoins d'une large diffusion des réseaux de vente dans tout le pays et à l'étranger.

La vaste gamme de machines à souder et la disponibilité d'un stock important des produits, peuvent répondre rapidement aux différents besoins des clients.

La gestion dynamique, une expérience commerciale éprouvée, ainsi que la connaissance des problèmes d'application, assurent que l'entreprise est à la pointe dans son domaine .

WECO signifie des solutions qui améliorent la productivité, qui optimisent le temps d'intervention, qui minimisent les coûts d'exploitation, en garantissant toujours une performance dans toutes les conditions de travail.



WELD THE WORLD

WECO srl
Corso Noblesville n.8,
35013, Cittadella, (Padova) Italy
+39 049 7301120
www.weco.it

Distributeur