



WELD THE WORLD

Micropulse 225



DEU
FRA

Micropulse 225

Unsere Micropulse 225 ist eine leistungsstarke Multiprozess-Schweißanlage. Durch ihr geringes Gewicht (16kg) hat sie ein einmaliges Gewicht / Leistungsverhältnis. Die MICROPULSE 225 ist ausgestattet mit folgenden Prozessen: STANDARD SYNERGIC MIG MAG, PULS MIG MAG, MMA und WIG DC LIFT Prozesse.

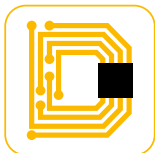
Micropulse 225 est un poste à souder Multiprocédé, portable, très léger (16Kilos seulement) et très puissant. MICROPULSE 225 dispose des procédés MIG MAG SYNERGIQUE STANDARD, MIG MAG PULSE', MMA et TIG DC LIFT. Le DOUBLE PULSE' est aussi disponible pour applications particulières.

Technologie Technologie



Das **PFC**-Modul ermöglicht eine reduzierte Stromaufnahme und ermöglicht bei einer einphasigen 230-V-Wechselstromversorgung das Schweißen mit einem maximalen Strom von 220 Ampere.

Le module PFC permet une absorption de courant réduite et il permet d'arriver, avec une alimentation monophasée 230Vac, à souder jusqu'à un courant maximum de 220Ampère.



Die neueste Generation eines **DSP** (Digital Signal Processor) in Verbindung mit Hochgeschwindigkeit CAN BUS, steuert die Prozesse, das ermöglicht eine ausgezeichnete Lichtbogenstabilität und perfekte Balance von der Zündung bis zum Schweißende.

Le contrôle numérique de l'onduleur par le dispositif DSP (Digital Signal Processor) de dernière génération permet un contrôle rapide et précis de l'arc de soudage.



Wenn die MicroPulse 225 mit einem Stromaggregat betrieben wird gibt es die Möglichkeit, die Leistung vom Stromerzeuger je nach Bedarf anzupassen. Dies vermeidet ein Abschalten bei Überlastung und schützt somit die Stromquelle vor evtl. Beschädigung.

Le mode Motogénérateur permet de régler la puissance nominale disponible sur le Motogénérateur afin d'optimiser les absorptions et protéger le poste en exploitant au maximum la puissance disponible.

Stecker für Wasserkühlung.

Connecteur pour se connecter à l'unité de refroidissement.



LED beleuchtete Drahtvorschubkonsole.

Compartiment de la bobine éclairé.

2 Rollen Drahtvorschubmotor (bei Bedarf auch mit 2 Zahnradantriebsrollen).

Moteur à 2 galets (d'entraînement aussi)

Sonderfunktionen Fonctions Spéciales



Power Focus für erhöhten Tiefeinbrand.

Power Focus pour l'haute pénétration.



Power Root optimal zum Wurzelschweißen.

Power Root / Passe De Racine spécifique pour les soudures de la première passe.

Die Einschaltdauer von 220 Ampere bei 30 % (40 °C) ermöglicht ein Arbeiten bei erschwerten Bedingungen.

Le facteur de marche de 220Ampere à 30% (40°C) le rend adapté même aux travaux lourds.

Die Plexiglas-Schutzklappe schützt das Bedienpanel.

Ecran en plexiglas qui protège le panneau de commande.

Die WECO-MICRO-Puls 225 ist mit 50 synergic MIG/MAG Kennlinien ausgestattet.

Tout matériau peut être soudé grâce aux nombreuses courbes synergiques disponibles (+ de 50 courbes).

Schnelle Umpolung an der Front.

Changement de polarité frontale rapide.

EURO-ZA zur schnellen Verbindung / Trennung des Schweißbrenners.

Prise EURO pour une connexion/déconnexion rapide de la torche

Benutzeroberfläche Interface Utilisateur

Höchste Benutzerfreundlichkeit und einfache Bedienung ermöglichen den schnellen Zugriff auf alle Parameter. Das 5 Zoll Display mit hoher Auflösung ermöglicht eine optimale Lesbarkeit der Parameter auch bei ungünstigen Lichtverhältnissen.

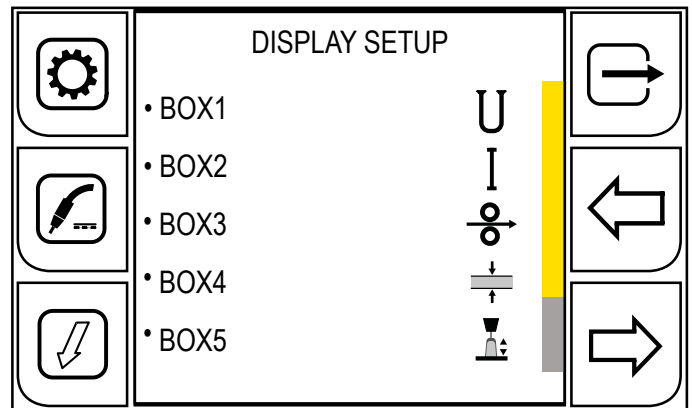
Une interface simple et facile à approcher pour obtenir un accès rapide à tous les paramètres. Le grand écran de 5" à haute résolution permet une visibilité optimale des paramètres, même dans les environnements peu éclairés.



Quick Setting

Die einfache Benutzeroberfläche ermöglicht einen schnellen Zugriff auf alle Parameter.

La possibilité de sélectionner n'importe quel paramètre du panneau, soit par les touches soit par l'Encodeur ou par le mode/Tactile Touch Screen, permet de s'adapter rapidement à toutes les conditions d'utilisations.

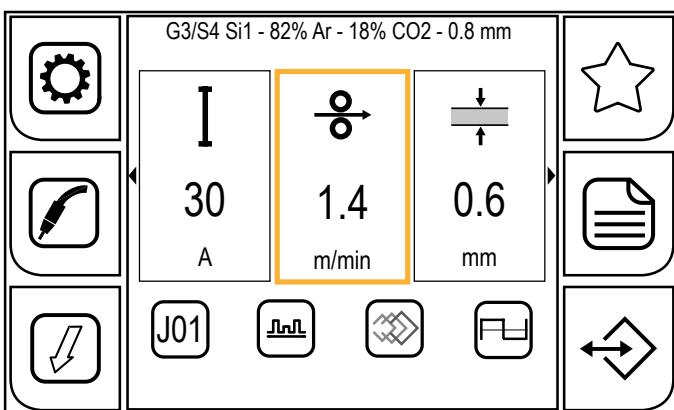


Display frei Konfigurierbar

Der Bediener kann den Displaylayout je nach Wunsch gestalten.

Personnalisation Affichage

L'utilisateur peut définir la disposition de l'affichage en fonction de ses besoins.

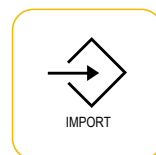


Favoriten

Der Favoriten Modus ermöglicht die schnelle Auswahl der gespeicherten JOBS und Sonderfunktionen.

Favoris

Mode Favoris pour créer réglages rapides de fonctions et JOB.



Import/Export

Die Import/Export Auswahl der Import/Export "Button" ermöglicht ein schnelles Importieren oder Exportieren personalisierter Einstellung wie z.B. Jobs, Display-Einstellung usw. dies ermöglicht ein schnelles Update der Stromquelle mit den personalisierten Einstellungen des jeweiligen Schweißers.

Import/Export

Mode Import/Export pour cloner le poste et personnaliser chaque fonction de la machine.



GUARD LIMITS		
	<ul style="list-style-type: none"> Limits activation: on 	
	<ul style="list-style-type: none"> Current Voltage Wire Speed Wire feeder current 	
	<ul style="list-style-type: none"> Gas Reset limits 	

	N°	yyymmdd	hhmmss	s	I A	U V	Wire Speed m/min	Wire Feeder N°	Energy kJ	
1	HC	2021-03-16	10-18-30	5.6	100	20.1	2.3	0	8.0	
2	HC	2021-03-16	10-23-00	14.8	80	20.1	2.3	0	8.0	
3	HC	2021-03-16	10-41-13	5.6	110	20.1	2.3	0	8.0	

Schutzgrenzen

Ermöglicht das Einstellen von "Limits" des jeweiligen Parameters. Wird ein gewünschter Wert über- oder unterschritten zeigt die Stromquelle eine WARNUNG oder ALARM (Schweißstop). Prozessfehler können somit vermieden werden!

Limites de sécurité

Réglages des limites de Warning et Alarm sur les paramètres de soudage pour éviter dérives de procédé.

Schweißungen






Mit der WELD-LOG Funktion können sie alle Parameter einer Schweißnaht (z.B. Schweißzeit, Amp., Eintrag usw.) speichern und als CSV Datei exportieren. Dies ermöglicht eine detaillierte Dokumentation oder Nachkalkulation.

Log soudures

Log soudure pour sauvegarder les soudures exportables au format csv.

Technische Daten

Données Techniques

MICROPULSE 225									
	1x230Vac ± 15% @ 50-60Hz								
	T 16A								
	MIG/MAG			TIG			MMA		
%40°C	30%	60%	100%	55%	60%	100%	40%	60%	100%
•I _s	220A	175A	145A	220A	210A	175A	180A	155A	125A
%25°C	-	80%	100%	-	-	100%	-	-	100%
•I _s	-	220A	180A	-	-	220A	-	-	180A
I _s	10A-220A			10A - 220A			10A - 180A		
U _b	52V / 5V								
P _{IMAX}	6,5KVA -6,4KW								
IP	23								
	509 x 226 x 368mm								
	16 Kg								

Materialien

Matériaux

Edelstahl
Acier inox

Edelstahl mit
Doppelpuls
Acier inox
double pulsé

Aluminium
ALMG mit Puls
Alu Mg

Aluminium ALMG mit
Doppelpuls
Alu Mg en
double pulsé

Stahl S 355 mit Puls
Acier

Stahl mit Doppelpuls
"niedrige Frequenz"
Acier en
double pulsé



Weco Kataloge sind indikativ. Wir behalten uns das Recht vor, Spezifikationen und Preis jedes Produkts ohne vorherige Kundenankündigung zu ändern.

Les catalogues de Weco S.r.l sont indicatifs. Nous nous réservons le droit de modifier les spécifications et les prix de tout produit sans préavis au client.



WELD THE WORLD

Ein solides familiengeführtes Industrieunternehmen, welches stetig in die Entwicklung und in den Ausbau Ihrer Produktionsstätten investiert.

Seit 1997 fertigt und vertreibt WECO Schweißanlagen. Am Betriebsitz im Nordosten Italiens sind Büros, Fertigung, Planungsabteilung und Lager zusammengefasst, die ein breites Vertriebsnetz im In- und Ausland bedienen. Die umfassende Palette an Schweißgeräten und ein gut sortiertes Produktlager ermöglichen es, den unterschiedlichen Nachfragen der Kunden kurzfristig gerecht zu werden. Die dynamische Leitung, bewiesene Handelskompetenz und das Wissen um die verschiedenen Anwendungsproblematiken, machen das Unternehmen zu einem der führenden Anbieter der Branche. WECO steht für Lösungen, welche die Produktivität und Wirtschaftlichkeit erhöhen, dabei die Betriebskosten auf ein Minimum reduzieren und Höchstleistungen unter allen Arbeitsbedingungen garantieren.

Une réalité industrielle solide dans laquelle la production est le résultat d'investissements exigeants dans la recherche, la conception et l'expérimentation.

Depuis 1997, WECO fabrique et commercialise des systèmes de soudage. Le siège principale situé dans le nord-est de l'Italie, comprend des bureaux, une zone de production, une zone de conception et un entrepôt, qui répondent aux besoins d'un vaste réseau de vente réparti sur tout le territoire national et international. La vaste gamme des postes à souder et la disponibilité d'un vaste stock de produits nous permettent de satisfaire rapidement les différentes demandes des clients. La gestion dynamique, une vaste expérience commerciale, ainsi que la connaissance des problèmes d'applications, font que la société soit à la pointe dans son secteur. WECO propose des solutions qui améliorent la productivité, optimisent les temps d'intervention et minimisent les coûts d'exploitation tout en garantissant des performances élevées dans toutes les conditions d'exploitation.



WECO Srl
Corso Noblesville n.8,
35013, Cittadella,
(Padova) Italy
+39 049 730112
info@weco.it
www.weco.it



Fachhändler
Distributeur