



WELD THE WORLD

Multipower 204T

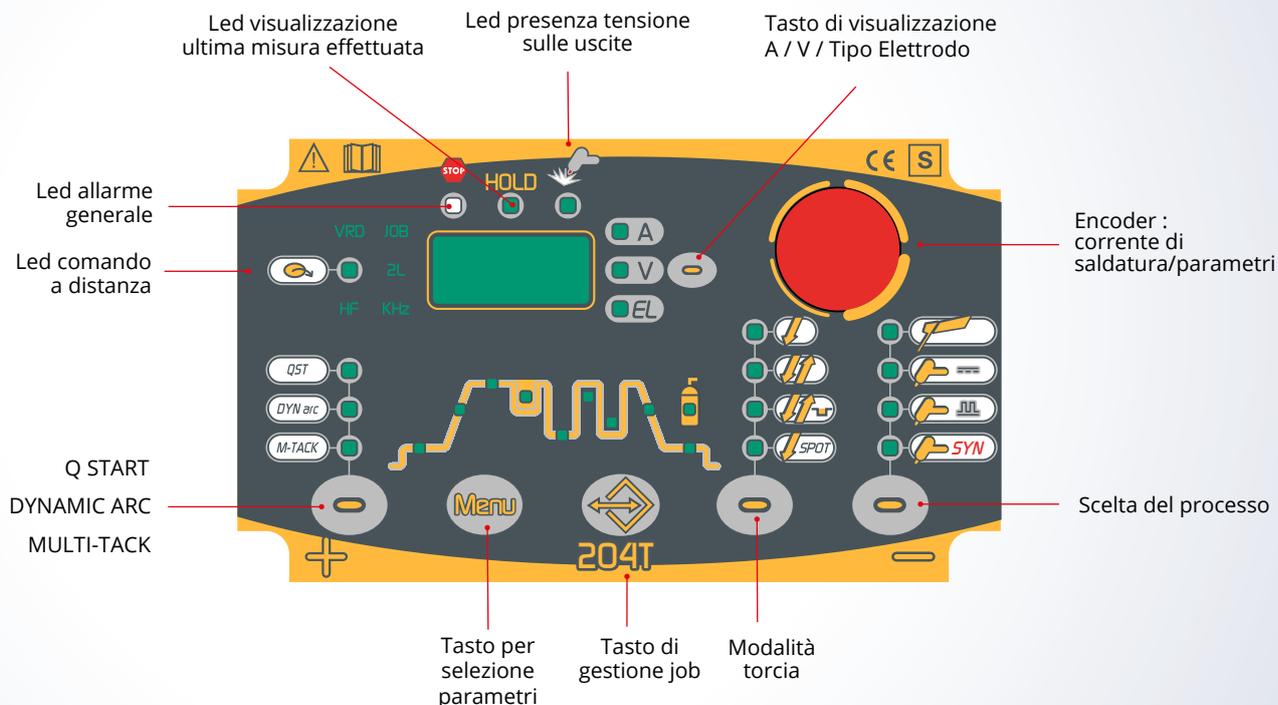


Multipower 204T

TIG DC HF - MMA

Multipower 204T è una saldatrice ad inverter monofase, altamente tecnologica per la saldatura TIG DC. Nella modalità TIG DC acciai comuni, acciai inossidabili e rame sono facilmente saldabili.

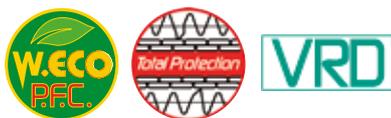
Multipower 204T è indicata per costruzioni di elevata precisione, impianti petrolchimici, industria alimentare e molto altro che richieda alte prestazioni.



Multipower 204T

	1x230Vac ± 15% @ 50-60Hz						1x115Vac ± 15% @ 50-60Hz			
	16A						32A			
	TIG - WIG			MMA			TIG	MMA		
$\%_{0,40^{\circ}\text{C}}$	30%	60%	100%	35%	60%	100%	100%	50%	60%	100%
$-I_2$	200A	140A	130A	180A	130A	120A	115A	115A	110A	105A
I_2	5A - 200A			10A - 180A			5A/10A - 115A			
U_0	83V-11V									
$P_{I\text{ MAX}}$	5,8KVA - 5,6KW									
IP	23S									
	400 x 160 x 260mm									
	11,8Kg									

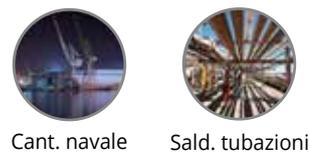
TECNOLOGIA



PROCESSI



SETTORI



FUNZIONI SPECIALI



MATERIALI



Multipower 204T

Tecnologia e Funzioni speciali



WELD THE WORLD



L'elevata dinamica di erogazione della corrente di saldatura della funzione **MMA cellulosico** permette di saldare in maniera perfetta elettrodi di tipo cellulosico, incrementando il controllo della fusione e della penetrazione. Ideale per applicazioni idrauliche, su oleodotti e industria petrolchimica.



Il TIG Pulsato con frequenza fino a 2500 Hz consente di saldare spessori sottilissimi con il pieno controllo dell'arco e un bassissimo apporto termico al pezzo



Il TIG Pulsato Synergico permette di avere sempre una pulsazione bilanciata regolando solamente la corrente di saldatura. Il generatore imposta automaticamente in maniera sinergica i valori di corrente di base, tempo di picco e frequenza di pulsazione in base alla corrente di saldatura impostata.



La funzione Q-START (Quick Start) è stata studiata per rendere ogni punto di saldatura rapido nell'esecuzione e non ossidato.



Il Dynamic Arc è una funzione che permette, alla riduzione della tensione dell'arco, un aumento della corrente di saldatura e viceversa. Questo permette il controllo dell'apporto termico al pezzo e della penetrazione con il solo movimento della torcia.



Saldatura TIG con Dynamic Arc



Saldatura TIG Normale



La nuova funzione Q-Spot facilita in modo determinante la saldatura a punti.

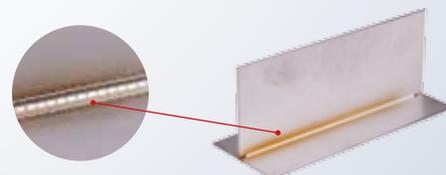
Tubo (testa testa)
Ø 31,75 x 2 mm.



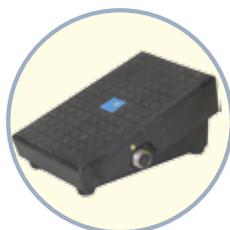
Puntatura
(ad angolo)
spessore
0,6 mm.



Il sistema MULTITACK consente di dosare con la massima precisione l'energia fornita al giunto limitando al minimo l'apporto termico e quindi le deformazioni plastiche.



ACCESSORI



COMANDO A PEDALE



VALIGIA



TORCIA UP & DOWN

Una solida realtà industriale in cui la produzione è il risultato di impegnativi investimenti di ricerca, progettazione e sperimentazione.

Dal 1997 WECO produce e commercializza impianti per la saldatura.

La sede legale e operativa, situata nel nord-est d'Italia, comprende uffici, area produzione, area progettazione e magazzino, che coprono le esigenze di una vasta rete di vendita sparsa su tutto il territorio nazionale ed internazionale. La vasta gamma di saldatrici e la disponibilità di un vasto magazzino prodotti permette di soddisfare le diverse richieste della clientela in tempi brevi. La gestione dinamica, una comprovata esperienza delle tematiche commerciali, nonché la conoscenza delle problematiche applicative, fanno sì che l'azienda sia all'avanguardia nel proprio settore.

WECO significa soluzioni che migliorano la produttività, ottimizzano i tempi di intervento, minimizzano i costi di esercizio garantendo sempre elevate performances in ogni condizione operativa.



WELD THE WORLD

WECO srl
Via S. Antonio 22 - Loc. Belvedere
36050 Tezze sul Brenta (Vicenza) - Italy
Tel +39 0424 561 943 - fax +39 0424 561 944
www.weco.it

Distributore