



WELD THE WORLD

MicroMag 302 MFK



MicroMag 302 MFK

Multi Process Portable Synergic



302 MFK: Applicazioni

- Le dimensioni ed il rapporto peso/potenza erogata/ciclo termico lo rendono la migliore scelta sul mercato per piccole e medie officine, ideale per saldature a banco, riparatori d'auto, carpenterie leggere e medie.
- Facile da trasportare, solo 22 kg, risulta ideale per manutenzione, riparazioni sul campo, cantieri navali e applicazioni off-shore.
- MicroMag 302 MFK è stato progettato per saldatori di ogni livello e si presta bene all'utilizzo in dimostrazioni e scuole di saldatura.



Comandi Remoti

- Connettore con contatti isolati per il controllo remoto dei parametri di saldatura.
- Possibile utilizzo di torce con potenziometri e pulsanti up/down.



302 MFK: Motore Trainafilo

- Robusto motore metallico 4 rulli per fili di ogni tipo.
- Diametri filo da 0,6 a 1,2 mm.
- Velocità filo da 2 a 20 metri al minuto
- bobine fino a 300 mm e 15 kg.

Scheda controllo fasi

- Led di allarme mancanza fase.



MicroMag 302 MFK

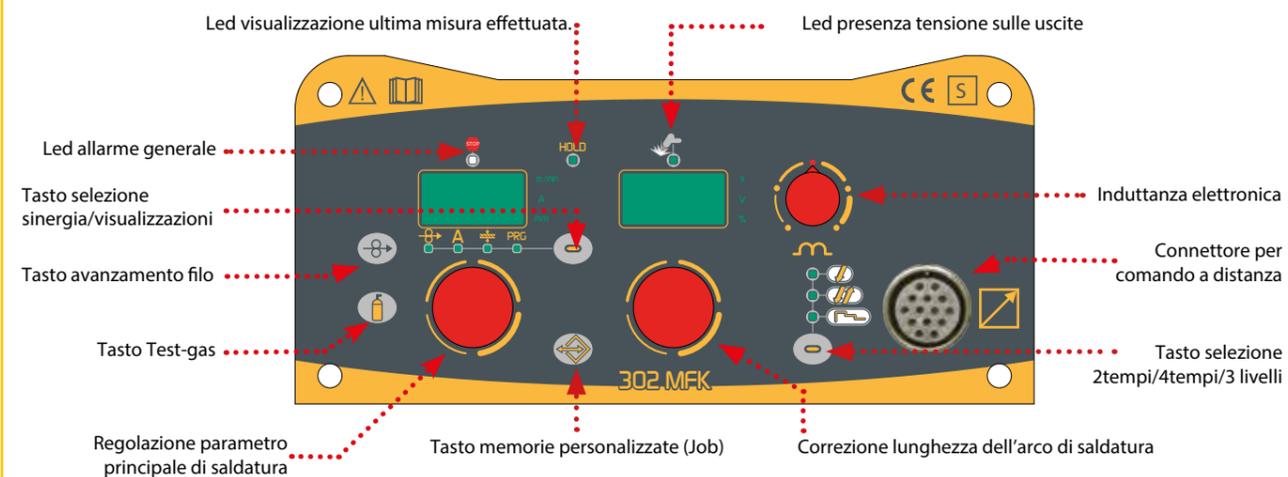
Multi Process Portable Synergic



W.eco Technology Inside

- Questo simbolo sottolinea la continua attenzione di Weco per i problemi dell'ecologia e l'introduzione di tecnologie innovative allo scopo di ridurre l'impatto ambientale del processo di saldatura nel suo complesso.
- Nella Serie MicroMag 302 MFK sono state introdotte nuove soluzioni tecnologiche per ridurre le correnti armoniche immesse in rete in conformità alle future Norme Internazionali, per aumentare ulteriormente il rendimento dell'inverter di potenza.
- Lo stesso cordone di saldatura si ottiene con minore energia elettrica, minore energia in generale e minori emissioni di CO₂ per la salute del Pianeta.

Facile impostazione dei parametri di saldatura



Facile selezione delle curve sinergiche di saldatura



Sistema innovativo per pulire la macchina senza aprire la carrozzeria.



Griglie di ventilazione anteriore, posteriore e ventilatori rimovibili, consentono una facile pulizia dei dissipatori di calore, attraverso il soffiaggio con aria compressa.

MicroMag 302 MFK

Multi Process Portable Synergic



Digital Intelligence Inside

- Controllo in tempo reale di tutte le funzioni della saldatrice.
- Programmi sinergici specifici per i diversi fili di saldatura.
- Memorizzazione di parametri personalizzati di saldatura.
- Ripetibilità delle operazioni di saldatura nel tempo.
- Indispensabile strumento per la qualità nelle saldature certificate.

Induttanza Digitale

- Permette di ottimizzare la risposta dinamica dell'arco in ogni tipo di saldatura.
- Regolazione lineare.
- Precisa e completa impostazione delle variabili sinergiche.



BURN BACK:

Filo tagliato sempre in modo ottimale a fine saldatura per partenze successive perfette.



SOFT START:

La velocità di avvicinamento del filo al pezzo e la dinamica di saldatura sono sinergiche ed assicurano pochissimi spruzzi alla partenza con ogni materiale.

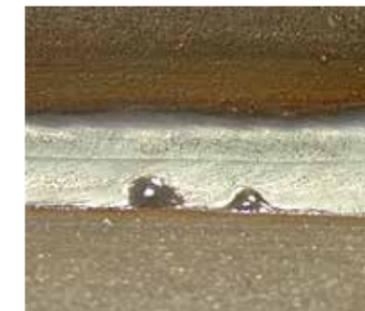
Puntatura:

Controlli dedicati, pochi spruzzi ed alta velocità di esecuzione, danno punti di saldatura perfetti.



HAC (Hybrid Arc Control) Arco di Saldatura Senza Compromessi

- Arco di saldatura morbido e molto stabile.
- Apporto termico contenuto sia in Short Arc che in Spray Arc.
- Campo di trasferimento globulare ridotto. Saldatura sempre ottimale.
- Pochi spruzzi anche con miscele ricche di CO₂.
- Saldature in molte applicazioni comparabili a quelle ottenute con l'arco pulsato.
- Ottimizzazione sinergica dell'induttanza e dei parametri di inizio e fine saldatura.
- Utilizzo in applicazioni limite come saldature senza rilavorazione di lamiere tagliate al laser, saldature d'angolo di lamiere sottili con deformazioni e ritiri molto contenuti, saldature con distanze elevate tra i lembi da unire, ...



SPRAY ARC: HAC consente un arco spray corto con migliore penetrazione al vertice, minore apporto termico, maggiori velocità di saldatura e assenza di incisioni marginali e spruzzi.



SALDATURA IN POSIZIONE: HAC fornisce un arco short con ottima fusione ai margini del cordone che facilita le saldature in posizione sovra-testa e verticale ascendente.



POSIZIONE PG:

HAC consente la saldatura di lamiere sottili in verticale discendente con separazione fino a 5mm tra i lembi.



LAMIERE SOTTILI:

HAC fornisce un arco short morbido e controllato anche ai parametri più bassi con pochi spruzzi, buona bagnabilità dei lembi, riscaldamento e deformazioni ridotti per saldature di spessori sottili.

Vera Saldatura Sinergica (è necessaria una solo manopola!)

- 35 programmi sinergici.
- Programmi ottimizzati per fili animati e ad alte prestazioni.
- Ottimi risultati di saldatura anche con personale meno esperto.
- Menù di secondo livello per saldatori esperti.

Programmi sinergici					
Diametro Filo	0,8	1,0	1,2	1,4	
Display	a destra				a sinistra
Saldatura manuale	P0				nPr
SG2/SG3 (80%Ar-20%CO ₂)	P1	P2	P3	--	FE
SG2/SG3 (92%Ar-8%CO ₂)	P4	P5	P6	--	FE
SG2/SG3 (100%CO ₂)	P7	P8	P9	--	FE
INOX 308 (98%Ar-2%CO ₂)	P10	P11	P12	--	S.S.
INOX 316 (98%Ar-2%CO ₂)	P13	P14	P15	--	S.S.
AlMg5 (100%Ar)	--	P17	P18	--	AL
AlSi5 (100%Ar)	--	P20	P21	--	AL
CuSi3 (100%Ar)	P22	P23	--	--	CU.S
CuAl8 (100%Ar)	--	--	--	--	CU.A
RFCW (80%Ar-20%CO ₂)	--	--	P28	P29	rFC
BFCW (80%Ar-20%CO ₂)	--	--	P30	P31	bFC
MFCW (80%Ar-20%CO ₂)	--	--	P32	P33	mFC
Programmi Liberi	P34				nPr



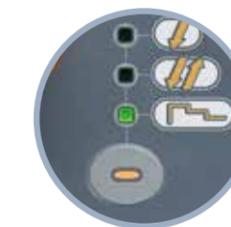
Display, Led e manopola per l'impostazione dei programmi sinergici.



LIVELLO 3: una corrente ridotta termina la saldatura in modo ottimale riempiendo il cratere finale sul cordone.

LIVELLO 2: si usa la corrente di saldatura ottimizzata per lo spessore e la lavorazione richiesta.

LIVELLO 1: la giusta corrente iniziale fornisce ottima penetrazione fin dall'innesco.



3T SPECIAL: permette di impostare e richiamare in modo automatico da pulsante torcia 3 diversi livelli di corrente per cordoni di alta qualità: consigliato per saldatura dell'alluminio.

MicroMag 302 MFK

Multi Process Portable Synergic

MicroMag 302 MFK

Multi Process Portable Synergic



MMA

Elettrodi fino a 5mm di diametro in MMA. Arc Force e Hot Start regolabili in MMA



MIG MAG

La saldatura MIG/MAG offre un'alta produttività e flessibilità di impiego.



TIG DC LIFT

Innesco Lift in TIG DC per ridurre le inclusioni di Tungsteno



SETTORI DI APPLICAZIONE



Assemblaggio industriale

Manutenzione e riparazione

Cantieristica navale

Impieghi in carrozzeria

Assemblaggi elettromeccanici

Riparazione macchine agricole

Impianti di condizionamento

Idraulica

Saldatura tubi

Serramenti

Carpenteria

Centri di formazione

MicroMag 302 MFK									
	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz								
	16A								
	MIG-MAG			TIG - WIG			MMA		
% _{40°C}	35%	60%	100%	50%	60%	100%	40%	60%	100%
-I ₂	300A	230A	200A	250A	240A	210A	250A	220A	190A
% _{RT}	-	60%	100%	-	-	100%	-	-	100%
-I ₂	-	300A	250A	-	-	250A	-	-	250A
I ₂	5A - 300A			5A - 250A			5A - 250A		
U ₀	11/60V								
P _{T MAX}	10,3KVA -9,7KW								
IP	23S								
	560 x 280 x 390mm								
	21,0Kg								



EN60974-1/10
EN60974-1/12



Distributore:

WECO srl
Corso Noblesville n.8,
35013, Cittadella, (Padova) Italy
+39 049 7301120
www.weco.it