



WELD THE WORLD

MicroMag 302 MFK



MicroMag 302 MFK

Multi Process Portable Synergic



302 MFK: Aplicaciones

- Las dimensiones y la relación peso/potencia transmitida/ciclo térmico lo convierten en la mejor elección del mercado para pequeños o medianos talleres, ideal para soldaduras de sobremesa, reparadores de automóviles, carpinterías ligeras y medias.
- Fácil de transportar, de solo 22 kg, resulta ideal para mantenimiento, reparaciones de campo, astilleros y aplicaciones de ultramar.
- MicroMag 302 MFK se ha concebido para soldadores de cualquier nivel y se presta bien para demostraciones y escuelas de soldadura.



Comandos remotos

- Conector con contactos aislados para el control remoto de los parámetros de soldadura.
- Posible utilización de antorchas con potenciómetros y botones up/down.



302 MFK: Motor del arrastrador de hilo

- Robusto motor metálico de 4 rodillos para hilos de cualquier material.
- Diámetros de hilo de 0,6 a 1,2 mm.
- Velocidad de hilo de 2 a 20 metros por minuto.
- Bobinas hasta 300 mm y 15 kg.

Tarjeta de control de fases

- Indicadores de alarma de falta de fase.



Sistema innovador para limpiar la máquina sin abrir la carrocería.



Rejillas de ventilación delantera, posterior y ventiladores extraíbles permiten limpiar fácilmente los disipadores de calor, soplando aire comprimido.

MicroMag 302 MFK

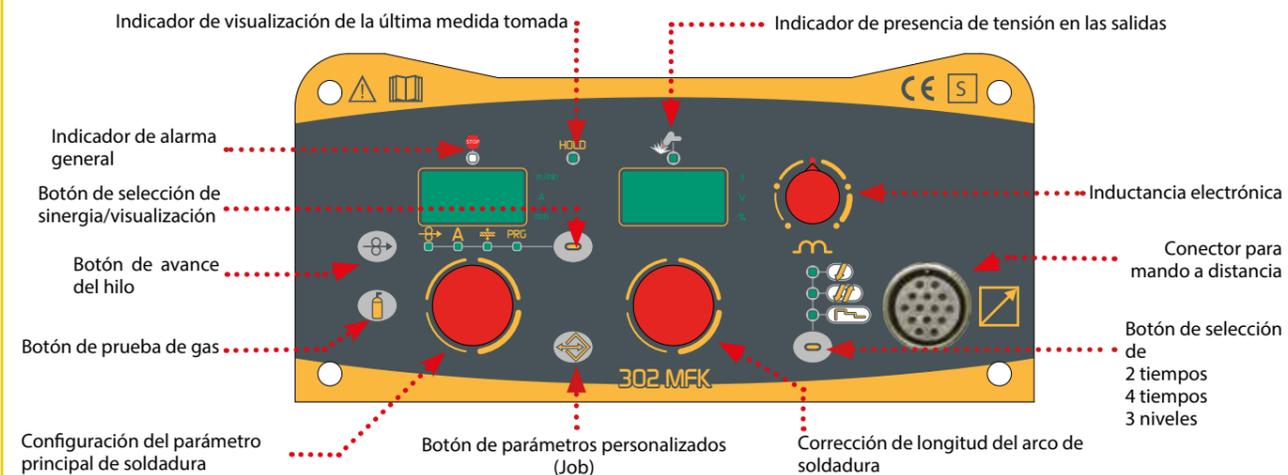
Multi Process Portable Synergic



W.eco Technology Inside

- Este símbolo subraya la continua atención de Weco para los problemas de ecología e introducción de tecnología innovadora, a fin de reducir el impacto ambiental del proceso de soldadura en su conjunto.
- En la Serie Micromag 302 se han introducido nuevas soluciones tecnológicas para reducir las corrientes armónicas de la red, conforme a las futuras Normas Internacionales, para aumentar el rendimiento del inversor de potencia.
- El mismo cordón de soldadura se obtiene con menos energía eléctrica, menos energía en general y menos emisiones de CO₂ para la salud del planeta.

Fácil configuración de los parámetros de soldadura



Fácil selección de las curvas sinérgicas de soldadura



Configurar la curva sinérgica deseada



Elegir el parámetro principal de soldadura



Configurar el valor del parámetro principal de soldadura



Soldar!

MicroMag 302 MFK

Multi Process Portable Synergic



Digital Intelligence Inside

- Control en tiempo real de todas las funciones de la soldadora.
- Programas sinérgicos específicos para los diversos hilos de soldadura.
- Almacenamiento de parámetros personalizados de soldadura.
- Protección del hardware con clave de la configuración de soldadura.
- Repetitividad de las operaciones de soldadura en el tiempo.
- Instrumento indispensable por la calidad de las soldaduras certificadas.



Inductancia digital

- Permite optimizar la respuesta dinámica del arco en todo tipo de soldadura.
- Regulación lineal.
- Precisa y completa configuración de las variables sinérgicas.



BURN BACK:

Hilo cortado siempre de forma óptima al final de la soldadura para salidas sucesivas perfectas.



SOFT START:

la velocidad de acercamiento del hilo a la pieza y la dinámica de soldadura son sinérgicas y garantizan poquísimas proyecciones en la salida con cada material.

PUNTEADO:

Controles dedicados, pocas proyecciones y alta velocidad de ejecución permiten puntos de soldadura perfectos.



HAC (Hybrid Arc Control) Arco de soldadura sin Compromisos

- Arco de soldadura blando y muy estable.
- Aporte calórico contenido en Short Arc y en Spray Arc.
- Campo de transferencia globular reducido. Soldadura siempre óptima
- Pocas proyecciones aun con mezclas ricas en CO₂.
- Soldaduras en numerosas aplicaciones comparables con las obtenidas con el arco pulsado.
- Optimización sinérgica de la inductancia y de los parámetros de inicio y fin de soldadura.
- Utilización en aplicaciones límite como soldadura sin reelaboración de planchas cortadas con láser, soldaduras de ángulo de planchas finas con deformaciones y retracción muy contenidas, soldadura con distancias elevadas en los cantos que hay que unir, etc...



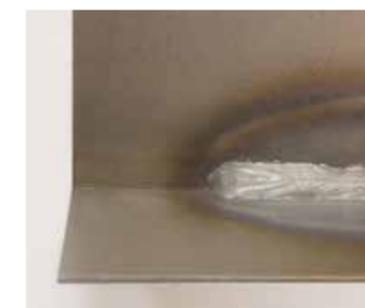
SPRAY ARC: HAC permite un arco spray corto con mejor penetración en el vértice, menor aporte calórico, más velocidad de soldadura y ausencia de incisiones marginales y proyecciones.



SOLDADURA EN POSICIÓN: HAC proporciona un arco short con óptima fusión en los márgenes del cordón, que facilita la soldadura en posición sobre la cabeza y vertical ascendente.



POSICIÓN PG: HAC permite soldar planchas finas en vertical descendente con separación hasta 5 mm entre los cantos.



PLANCHAS FINAS: HAC facilita un arco short blando y controlado incluso con los parámetros más bajos con pocas proyecciones, buena humectabilidad de los cantos, calentamiento y deformación reducidas para soldaduras de grosor fino.

Verdadera soldadura sinérgica (es necesaria una sola manecilla)

- 35 programas sinérgicos.
- Programas optimizados para hilo tubular y de altas prestaciones.
- Óptimos resultados de soldadura incluso con personal menos experto.
- Menú de segundo nivel para soldadores expertos.

Programas sinérgicos					
Diámetro del hilo	0,8	1,0	1,2	1,4	
Pantalla	A la derecha				A la izquierda
Soldadura manual	P0				nPr
SG2/SG3 (80%Ar-20%CO ₂)	P1	P2	P3	--	FE
SG2/SG3 (92%Ar-8%CO ₂)	P4	P5	P6	--	FE
SG2/SG3 (100%CO ₂)	P7	P8	P9	--	FE
INOX 308 (98%Ar-2%CO ₂)	P10	P11	P12	--	S.S.
INOX 316 (98%Ar-2%CO ₂)	P13	P14	P15	--	S.S.
AlMg5 (100%Ar)	--	P17	P18	--	AL
AlSi5 (100%Ar)	--	P20	P21	--	AL
CuSi3 (100%Ar)	P22	P23	--	--	CU.S
CuAl8 (100%Ar)	--	--	--	--	CU.A
RFCW (80%Ar-20%CO ₂)	--	--	P28	P29	rFC
BFCW (80%Ar-20%CO ₂)	--	--	P30	P31	bFC
MFCW (80%Ar-20%CO ₂)	--	--	P32	P33	mFC
Programas libres	P34				nPr



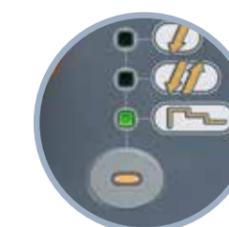
Pantalla, indicadores y manecilla para configurar programas sinérgicos.



NIVEL 3: una corriente reducida termina la soldadura de forma óptima, llenando el cráter final en el cordón.

NIVEL 2: se usa la corriente de soldadura optimizada para el grosor y la elaboración solicitada.

NIVEL 1: la corriente apropiada inicial permite una óptima penetración desde el cebado.



3T SPECIAL: permite configurar y seleccionar de forma automática con el botón de la antorcha 3 niveles de corriente para cordones de alta calidad: aconsejado para soldadura de aluminio.

MicroMag 302 MFK

Multi Process Portable Synergic

MicroMag 302 MFK

Multi Process Portable Synergic



MMA

Electrodos de hasta 5 mm de diámetro en MMA. Arc Force y Hot Start ajustables en MMA.



MIG MAG

La soldadura MIG/MAG ofrece una alta productividad y flexibilidad de empleo.



TIG DC LIFT

Cebado Lift en TIG DC para reducir las inclusiones de tungsteno.



SECTORES DE APLICACIÓN



- Montaje industrial
- Mantenimiento y reparación
- Astilleros
- Montaje electromecánico
- Reparación de máquinas agrícolas
- Instalaciones de acondicionamiento
- Hidráulica
- Soldadura de tubos
- Cerrajería metálica
- Carpintería
- Centros de formación

MicroMag 302 MFK									
	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz								
	16A								
	MIG-MAG			TIG - WIG			MMA		
% _{40°C}	35%	60%	100%	50%	60%	100%	40%	60%	100%
-I ₂	300A	230A	200A	250A	240A	210A	250A	220A	190A
% _{RT}	-	60%	100%	-	-	100%	-	-	100%
-I ₂	-	300A	250A	-	-	250A	-	-	250A
I ₂	5A - 300A			5A - 250A			5A - 250A		
U ₀	11/60V								
P _{T MAX}	10,3KVA -9,7KW								
IP	23S								
	560 x 280 x 390mm								
	21,0Kg								



EN60974-1/10
EN60974-1/12



Distribuidor:

WECO srl
Corso Noblesville n.8,
35013, Cittadella, (Padova) Italy
+39 049 7301120
www.weco.it