

MicroMAG 301 PLUS

Bobine 200mm



3 x 400Vac



MicroMAG 301 PLUS est un poste à souder de type onduleur triphasé,

compact et robuste pour le soudage MIG-MAG, MMA et Lift TIG. Facile à transporter, seulement 24kg (y compris la bobine de 5 kg 200 mm de diamètre), il est parfait pour les opérations de maintenance, les réparations rapides, la charpente métallique, les travaux en atelier et les loisirs.

Le changement de polarité permet de souder avec des fils fourrés autoprotégés.

Grâce au système de contrôle **WECO HAC (Hybrid Arc Control)** innovant, l'arc MIG-MAG, souple et stable, assure une excellente qualité du cordon et l'absence presque totale de projections dans n'importe quelle condition de travail.

L'interface simple et intuitive assure des réglages précis à l'aide de deux boutons.

Le paramètre Soft Arc adapte l'arc et le courant de soudage en fonction du type de matériau à souder.

Les autres paramètres disponibles sont : Motor Slope, Soft Start, Burn Back et Post-Gaz pour un amorçage parfait de l'arc et le découpage parfait du fil en fin de soudage.

L'inductance est réglable électroniquement depuis le panneau frontal et optimise l'arc.

Le tunnel de ventilation protège les composants électroniques contre la poussière et le sel et augmente ainsi la durée de vie du **MicroMAG 301 PLUS**.

MicroMAG 301 PLUS est équipé d'un dévidoir motorisé à 4 galets qui assure une alimentation parfaite du fil.

- Électrodes jusqu'à 5mm de diamètre en MMA
- Arc Force et Hot Start réglables en MMA
- Amorçage Lift en TIG DC pour réduire les inclusions de Tungstène

: MIG/MAG Manual - TIG DC LIFT - MMA

CE: 2004/108/CE - 2006/95/CE - 2011/65/EU

EN: EN 60974-1 - EN 60974-5 - EN 60974-10

Technologie



MOTOR DRIVE

| | | |
|-----------|--|--|
| | 24VDC | |
| P_{MAX} | 35W | |
| | 1,0 - 20,0/min | |
| | N°4 D=30mm - d=14mm Fe 0,6 - 1,2mm Al 0,8 - 1,2mm FCW 1,0 - 1,2mm | |

MicroMag 301 PLUS

| | | | | | | | | | |
|-------------------|--------------------------|------|------|-----------|------|------|-----------|------|------|
| | 3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz | | | | | | | | |
| | 16A | | | | | | | | |
| | MIG - MAG | | | TIG - WIG | | | MMA | | |
| % _{40°C} | 35% | 60% | 100% | 50% | 60% | 100% | 40% | 60% | 100% |
| I_2 | 300A | 230A | 200A | 250A | 240A | 210A | 250A | 220A | 190A |
| I_2 | 5A - 300A | | | 5A - 250A | | | 5A - 250A | | |
| U_0 | 53V | | | | | | | | |
| P_{MAX} | 10,3kVA - 9,7KW | | | | | | | | |
| IP | 23S | | | | | | | | |
| | 410 x 270 x 355mm | | | | | | | | |
| | 19,0Kg | | | | | | | | |

| | Reference | |
|--|---------------|--|
| MicroMag 301 PLUS | 001.0065.0000 | |
| Kit Protection Choc 2 MicroMAG 301 | 010.0000.0017 | |
| Kit Protection Choc 3 MicroMAG 301 DOUBLE | 010.0000.0018 | |
| Trolley 02 | 006.0002.0014 | |
| Chariot H | 004.0000.0008 | |
| Pince porte-électrode 35mm ² L=4m | 006.0002.0028 | |
| Câble de masse 35mm ² L=4m | 006.0002.0003 | |
| Torche MIG 36 L= 4m AIR EURO | 006.0008.0004 | |
| Torche TIG 26 L= 4m AIR EURO | 006.0005.0011 | |
| Détendeur (MANOMÈTRE) | 006.0002.0011 | |
| Détendeur (DÉBITMÈTRE) | 006.0002.0005 | |
| Galets d'entraînement 0.6/0.8 D=30 d=14 V | 002.0000.0119 | |
| Galets d'entraînement 0.8/1.0 D=30 d=14 V | 002.0000.0120 | |
| Galets d'entraînement 1.0/1.2 D=30 d=14 V | 002.0000.0121 | |
| Galets d'entraînement 0.8/1.0 D=30 d=14 U | 002.0000.0122 | |
| Galets d'entraînement 1.0/1.2 D=30 d=14 U | 002.0000.0123 | |
| Galets d'entraînement 1.0/1.2 D=30 d=14 VK | 002.0000.0124 | |

Composition suggérée

MicroMag 301 PLUS + Torche MIG 36 L= 4m AIR +
Câble de masse 35mm² L=4m + Détendeur (MANOMÈTRE)