

MicroMAG 301 PLUS

200mm Drahtspulen



3 x 400Vac



MicroMAG 301 PLUS ist ein kompaktes und robustes **dreiphasiges** Inverter-Schweißgerät zum MIG/MAG-Schweißen, zum Elektrodenschweißen und zum WIG-Schweißen mit Lift-Arc-Zündung.

Das mit einem Gewicht von **nur 24kg** (inklusive der **5kg** schweren Spule mit **200mm Durchmesser**) leicht zu transportierende Gerät eignet sich ideal für den Einsatz zur Instandsetzung, für Montageschweißungen, in Werften und auf Bohrplattformen.

Der Wechsel der Polarität gestattet das Schweißen mit selbstschützenden Fülldrähten.

Das innovative **WECO Steuersystem HAC** (Hybrid Arc Control) garantiert einen weichen und stabilen MIG/MAG-Lichtbogen und gewährt eine hohe Nahtqualität so wie einen extrem spritzerarmen Schweißprozess.

Die **einfache und intuitive Benutzeroberfläche** gestattet präzise Einstellungen mit zwei Reglern.

Mit dem Parameter **Soft Arc** werden der Lichtbogen und der Schweißstrom an den zu schweißenden Werkstoff angepasst.

Die folgenden weiteren Parameter sind vorgesehen: **Drahteinschleichen**, **Soft Start**, **Drahtrückbrand** und **Gasnachströmen** für die perfekte Zündung des Lichtbogens und einen optimalen Schnitt am Ende der Schweißung.

Die **Drossel** kann auf der Bedienfront zum Optimieren des Lichtbogens **elektronisch eingestellt werden**.

Der **Lüftungskanal** schützt die elektronischen Komponenten gegen Staub und Salzablagerungen und erhöht so die Lebensdauer des **MicroMAG 301 PLUS**.

Das Schweißgerät **MicroMAG 301PLUS** verfügt über **einen 4-Rollen-Drahtvorschub**, der die perfekte Zuführung des Drahts gewährleistet.

Elektroden mit Durchmessern **bis 5mm** beim Elektrodenschweißen **Arc Force** und **Hot Start** beim Elektrodenschweißen **einstellbar** **Lift-Arc-Zündung** beim **WIG-Gleichstromschweißen** zur Vermeidung von Wolframeinschlüssen

: MIG/MAG Manual - TIG DC LIFT - MMA

CE: 2004/108/CE - 2006/95/CE - 2011/65/EU

EN: EN 60974-1 - EN 60974-5 - EN 60974-10

Technologie



MOTOR DRIVE

	24VDC	
P_{MAX}	35W	
	1,0 - 20,0m/min	
	N°4 D=30mm - d=14mm Fe 0,6 - 1,2mm Al 0,8 - 1,2mm FCW 1,0 - 1,2mm	

MicroMag 301 PLUS									
	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz								
	16A								
	MIG - MAG			TIG - WIG			MMA		
% _{40°C}	35%	60%	100%	50%	60%	100%	40%	60%	100%
I_2	300A	230A	200A	250A	240A	210A	250A	220A	190A
I_2	5A - 300A			5A - 250A			5A - 250A		
U_0	53V								
P_{MAX}	10,3kVA - 9,7KW								
IP	23S								
	410 x 270 x 355mm								
	19,0Kg								

	KODE	
MicroMag 301 PLUS	001.0065.0000	
SLIDING KIT 2 MicroMAG 301	010.0000.0017	
SLIDING KIT 3 MicroMAG 301 (DOUBLE)	010.0000.0018	
Trolley 02	006.0002.0014	
Trolley H	004.0000.0008	
Elektrodenkabel mit Zange 35mm ² L=4m	006.0002.0028	
Massekabel 35mm ² L=4m	006.0002.0003	
MIG Brenner 36 L= 4m AIR EURO	006.0008.0004	
WIG Brenner 26 L= 4m AIR EURO	006.0005.0011	
Druckminderer (MANOMETER)	006.0002.0011	
Druckminderer (mit Steigrohr)	006.0002.0005	
Drahtvorschubrollen 0.6/0.8 D=30 d=14V	002.0000.0119	
Drahtvorschubrollen 0.8/1.0 D=30 d=14 V	002.0000.0120	
Drahtvorschubrollen 1.0/1.2 D=30 d=14 V	002.0000.0121	
Drahtvorschubrollen 0.8/1.0 D=30 d=14 U	002.0000.0122	
Drahtvorschubrollen 1.0/1.2 D=30 d=14 U	002.0000.0123	
Drahtvorschubrollen 1.0/1.2 D=30 d=14 VK	002.0000.0124	

Empfohlene Ausführungsvariante:

MicroMag 301 PLUS + MIG Brenner 36 L= 4m AIR +

Massekabel 35mm² L=4m + Druckminderer (MANOMETER)