



Discovery 200 AC/DC Evo

WELD THE WORLD



ITA
ENG

Discovery 200AC/DC Evo

TIG AC/DC – MMA



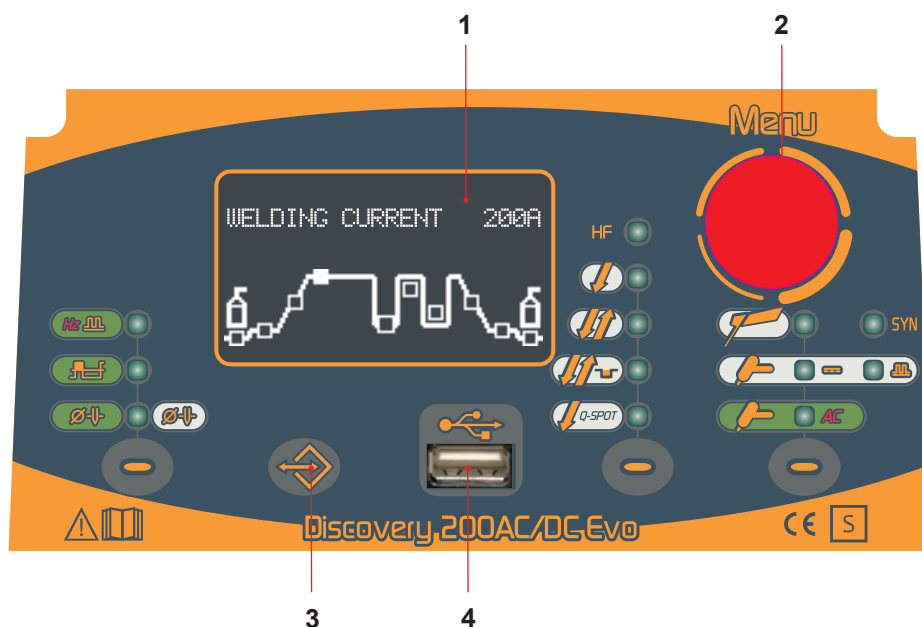
Interfaccia utente semplice e intuitiva *User interface simple and intuitive*

1 Display grafico e completo di Menù multilingua.
Graphic Display complete with multi-language Menu.

2 Encoder con tasto di navigazione. Regolazione con singola mano.
Encoder with navigation key permits the setting with one hand.

3 Gestione rapida dei Job.
Quick Jobs Management.

4 USB per il passaggio dei Job da una macchina all'altra.
USB for transferring Jobs from one machine to another.



Discovery 200AC/DC Evo

Dati tecnici / Technical Data



WELD THE WORLD

Discovery 200AC/DC Evo è una saldatrice ad inverter monofase, altamente tecnologica per la saldatura TIG AC, TIG DC e MMA. Nella modalità TIG DC acciai comuni, acciai inossidabili e rame sono facilmente saldabili. Nella modalità TIG AC Alluminio e leghe sono saldabili con estrema qualità, precisione e velocità.

Discovery 200AC/DC Evo è indicata per costruzioni di impianti petrolchimici, industria alimentare e molto altro. La nuova interfaccia utente (Evo) consente in maniera facile e veloce di accedere a tutte le funzioni disponibili.

Sono disponibili 50 posizioni di memoria (JOB) richiamabili da torcia UP&DOWN. Si possono creare e gestire sequenze di JOB adattabili a diversi tipi di lavorazione. In modalità MMA è possibile selezionare il tipo di elettrodo (BASICO, RUTILICO, CrNi, Alu) per ottimizzare tutti i parametri di saldatura.

Discovery 200AC/DC Evo is a single-phase inverter welding machine, highly technological for TIG AC, TIG DC and MMA welding. In TIG DC mode common steels, stainless steels and copper can be easily welded. In TIG AC mode Aluminum and alloys can be welded with extreme quality, precision and speed.

Discovery 200AC/DC Evo is suitable for the construction of petrochemical plants, food industries and much more. The new user interface (EVO) provides fast and effective access to all available functions. 50 programs can be loaded and saved in memory (JOB), All programs can be easily recalled when using an Up/Down torch.

It is also possible to create different jobs sequences to be used on specific applications. Simple selection of the MMA mode provides a choice of the electrode-type setting (basic, rutile, CrNi, Alu), to optimize all welding parameters.

TECNOLOGIA / TECHNOLOGY



VRD



TIG AC/DC



MMA

FUNZIONI SPECIALI / SPECIAL FUNCTIONS



SYN

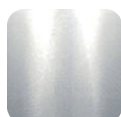


2,5KHz



Q SPOT

MATERIALI SALDABILI / MATERIALS



ALLUMINIO / ALUMINIUM



ACCIAIO / CARBON STEEL



ACCIAIO INOX / STAINLESS STEEL



RAME / COPPER

CAMPI DI APPLICAZIONE / INDUSTRIES



MANUTENZIONE / MAINTENANCE



INDUSTRIA / INDUSTRY



CANTIERISTICA NAVALE / SHIPYARD



SALDATURA DELLE TUBAZIONI / PIPE WELDING

Dati tecnici / Technical Data

Tensione di alimentazione <i>Supply voltage</i>	1 x 230 Va.c. ± 15 % / 50-60 Hz	
Protezione di rete <i>Mains protection</i>	16 A Ritardata 16 A Delayed	
Dimensioni (L x P x A) <i>Dimensions (W x L x H)</i>	230 x 460 x 325 mm	
Peso <i>Weight</i>	16.0 kg	
Classe di isolamento <i>Insulation class</i>	H	
Grado di protezione <i>Protection rating</i>	IP23S	
Raffreddamento <i>Cooling</i>	AF: Raffreddamento ad aria forzata (con ventilatore) AF: Air-over cooling (fan assisted)	
Massima pressione del gas <i>Maximum gas pressure</i>	0.5 MPa (5 bar)	
Modalità di Saldatura <i>Welding mode</i>	MMA	TIG
Range di regolazione di corrente e tensione <i>Current and voltage adjustment range</i>	7 A / 20.3 V 150 A / 26.0 V	7 A / 10.3 V 200 A / 18.0 V
Corrente di saldatura / Tensione di lavoro <i>Welding current / Working voltage</i>	30% (40° C)	-
	40% (40° C)	150 A / 26.0 V
	60% (40° C)	130 A / 25.2 V
	100% (40° C)	120 A / 24.8 V
Potenza massima assorbita <i>Maximum input power</i>	30% (40° C)	-
	40% (40° C)	6.1 kVA
	60% (40° C)	5.1 kVA
	100 % (40° C)	4.6 kVA
Corrente massima assorbita <i>Maximum input current</i>	30% (40° C)	-
	40% (40° C)	26.5 A
	60% (40° C)	22.2 A
	100 % (40° C)	20.0 A
Corrente effettiva assorbita <i>Effective current absorbed</i>	30% (40° C)	-
	40% (40° C)	16.7 A
	60% (40° C)	17.2 A
	100 % (40° C)	20.0 A
Tensione a vuoto (U0) <i>No-load voltage (U0)</i>	88 V	
Tensione a vuoto ridotta (Ur) <i>Reduced no-load voltage (Ur)</i>	10 V	
Tensione nominale di picco HF (Up) <i>Rated HF peak voltage (Up)</i>	13.5 kV Dispositivo di innesco dell'arco progettato per il funzionamento con torce a guida manuale. Arc striking device designed to work with manual guided torch.	
Efficienza della fonte di energia <i>Power source efficiency</i>	Efficienza (150A / 26,0V): 80% Efficiency (150A / 26,0V): 80%	
	Consumo energetico in condizioni di assenza di carico No-Load condition power consumption (U1= 230 Va.c.): 34 W	
Materie prime essenziali <i>Essential raw materials</i>	Secondo le informazioni fornite dai nostri fornitori, questo prodotto non contiene materie prime essenziali in quantità superiori a 1 g per componente. According to the information provided by our suppliers, this product does not contain essential raw materials in quantities greater than 1g per component.	

Discovery 200AC/DC Evo

Tecnologia e Funzioni Speciali / *Technology and Special Functions*



La funzione VRD (Volt Reduction Device) riduce il valore di tensione a vuoto della macchina durante lo stand by per consentire di lavorare in ambienti dove la sicurezza richiede tensioni di lavoro limitate (cantieri navali, piattaforme petrolifere, ecc.).

Function VRD (Volt Reduction Device) reduces automatically the voltage of the welding machine during the Standby mode in order to allow the processing in those building site where low voltages are demanded for safety reasons (Dockyards, petrol platforms and so on).



Il TIG DC Pulsato Sinergico permette di avere sempre una pulsazione bilanciata regolando solamente la corrente di saldatura. Il generatore imposta automaticamente in maniera sinergica i valori di corrente di base, tempo di picco e frequenza di pulsazione in base alla corrente di saldatura impostata.

The Synergic Pulsed DC TIG allows you to always have a balanced pulse by regulating only the welding current. The power source automatically sets the base current, peak time and pulse frequency values in a synergic manner based on the set welding current.



Il TIG DC Pulsato con frequenza fino a 2500 Hz consente di saldare spessori sottilissimi con il pieno controllo dell'arco e un bassissimo apporto termico al pezzo.

The pulsed DC TIG with frequency until 2500Hz allows to weld very thin materials with easy arc control and very low heat input on workpiece.

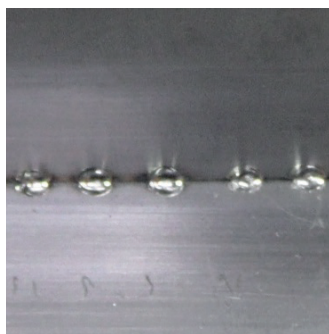


La funzionalità Q-SPOT (Quick Spot) consente di ridurre al minimo i tempi di puntatura delle lamiere sottili. L'operatore appoggia comodamente l'elettrodo di tungsteno sopra il punto di fissaggio, ottenendo così un controllo perfetto del punto di giunzione. Dopo il sollevamento dell'elettrodo la macchina emette un impulso di corrente di saldatura con un tempo configurabile da 0.01 Sec a 10 Sec. Il tempo dell'impulso varia a seconda della tipologia di lamiera da unire. Il punto saldato così si chiude istantaneamente con minimo apporto di calore lasciando il materiale bianco e pulito pressochè freddo.

The Q-SPOT (Quick Spot) function makes it possible to minimise tacking times for light gauge sheet metal. The operator conveniently places the tungsten electrode on the fixing point, thereby obtaining perfect control of the position of the join. Once the electrode has been lifted the machine emits a very high intensity welding current pulse with a very short preset time (from 0.01 Sec to 10 Sec). The pulse time varies depending on the type of sheet metal to be joined. In this way the welded point closes instantly with minimum heat transfer, leaving the metal white, clean and almost cold.

Puntatura (ad angolo)
spessore 0,6 mm.

*Corner spot welding
thickness 0,6 mm*



Tubo (testa testa)
Ø 31,75 x 2 mm.

*Pipe butt weld
Ø 31.75 x 2 mm*



Discovery 200AC/DC Evo

Facile gestione menù / *User friendly Menu*

Gestione facile menù *User friendly Menu*

MENÙ GESTIONE USB
USB-STICK MANAGEMENT MENU

```
JOB MENU
--->> USB EXPORT
MENU to confirm
```

DIVERSI TIPI DI REMOTE CONTROLS
E MODALITÀ TORCIA GESTIBILI
*DIFFERENT REMOTE-CONTROL TYPES CAN BE
APPLIED INCLUDING SELECTION OF DIFFERENT
TORCH SETTINGS*

```
SET-UP (10/15)
-----
ENABLE READ I. ON
TORCH TYPE 1
PEDAL TYPE 2
```

CONTATORI ORE SALDATURA
WELDING HOUR COUNTER

```
SET-UP (13/15)
-----
POWER ON : 20.4h
T. ARC ON : 0.2h
P. ARC ON : 0.1h
```

VALIDAZIONE E CALIBRAZIONE LETTURA
PARAMETRI IN ACCORDO EN 60974-14 (EN 50504)
*VALIDATION AND CALIBRATION SYSTEM FOR
WELDING PARAMETERS READING IN
ACCORDANCE WITH EN 60974-14 (EN50504)*

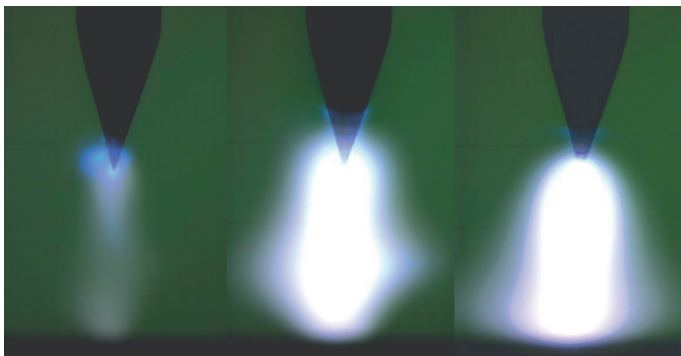
```
SET-UP (15/15)
-----
SET VAL. CURR. 10A
MENU --->> OFF
0 A 9.1 U
```

Ottimizzazione innesco TIG AC e DC *TIG AC and DC Ignitions have been optimized*

La possibilità di dimensionare l'impulso di corrente in base alla dimensione dell'elettrodo consente di ottenere degli inneschi sempre perfetti e dei punti di saldatura ottimamente proporzionati. Si evitano così inneschi anomali o punti eseguiti in maniera imperfetta.

It is possible to adjust the current impulse dynamics in relation to the electrode diameter in order to achieve perfect arc-ignitions and optimum weld conditions every time. This setting avoids inconsistent arc-ignitions and welding defects.

ELECTRODE DIAM. 1.6mm



Discovery 200AC/DC Evo

Configurazioni disponibili / Available configurations



WELD THE WORLD



Discovery 200AC/DC Evo -
Trolley P - C.U.12

Discovery 200AC/DC Evo
- Trolley 02 - C.U.12

AIR Version

H₂O Version

Plus



LEGGEREZZA

La leggerezza di Discovery 200AC/DC Evo la rende particolarmente adatta per la manutenzione e la saldatura mobile.

LIGHTNESS

The lightness of Discovery 200AC/DC Evo makes it particularly suitable for maintenance and mobile welding.



COMPATTEZZA

La compattezza di Discovery 200AC/DC Evo la rende facilmente collocabile anche su un ambiente di lavoro di ridotte dimensioni.

COMPACTNESS

The compactness of Discovery 200AC/DC Evo makes it easy to place it even on a working environment of small size



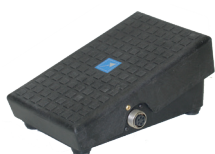
TRASPORTABILITÀ

Una robusta cinghia rende Discovery 200AC/DC Evo facilmente trasportabile da un luogo all'altro di lavoro.

TRANSPORTABILITY

A sturdy strap makes Discovery 220AC/DC Evo easily transported from one workplace to another.

Accessori Accessories



Comando a Pedale
Foot Pedal



Upgrade Software
Upgrade Software



Torcia Up & Down o con Potenziometro
Up & Down Torch or with Potentiometer



Comando Remoto
Remote Control



WELD THE WORLD

Una solida realtà industriale in cui la produzione è il risultato di impegnativi investimenti di ricerca, progettazione e sperimentazione.

Dal 1997 WECO produce e commercializza impianti per la saldatura. La sede legale e operativa, situata nel nordest d'Italia, comprende uffici, area produzione, area progettazione e magazzino, che coprono le esigenze di una vasta rete di vendita sparsa su tutto il territorio nazionale ed internazionale. La vasta gamma di saldatrici e la disponibilità di un vasto magazzino prodotti permette di soddisfare le diverse richieste della clientela in tempi brevi. La gestione dinamica, una comprovata esperienza delle tematiche commerciali, nonché la conoscenza delle problematiche applicative, fanno sì che l'azienda sia all'avanguardia nel proprio settore.

WECO significa soluzioni che migliorano la produttività, ottimizzano i tempi di intervento, minimizzano i costi di esercizio garantendo sempre elevate performances in ogni condizione operativa.

A well-established industrial concern whose reliability of products is ensured by its considerable investments in research, design and testing.

WECO has been producing and selling welding equipment since 1997. Its registered office and operational site, located in the northeast of Italy, includes offices, a production area, a design and storage area, which cover the requirements of a wide national and international sales network. The wide range of welding machines and the availability of a large warehouse allows us to meet the varying needs of our customers within a short period of time. Our dynamic management, our proven experience in sales issues, as well as our knowledge of application problems ensure our company a leading edge within our industry. WECO provides solutions that improve productivity, optimise intervention times, minimise operating costs, ensuring excellent performance at all times, in any operating conditions.



WECO Srl
Corso Noblesville 8
35013, Cittadella
(Padova) Italy
+39 049 7301120
info@weco.it
www.weco.it



Distributore
Distributor