



Discovery 200 AC/DC Evo

WELD THE WORLD



ENG
ESP

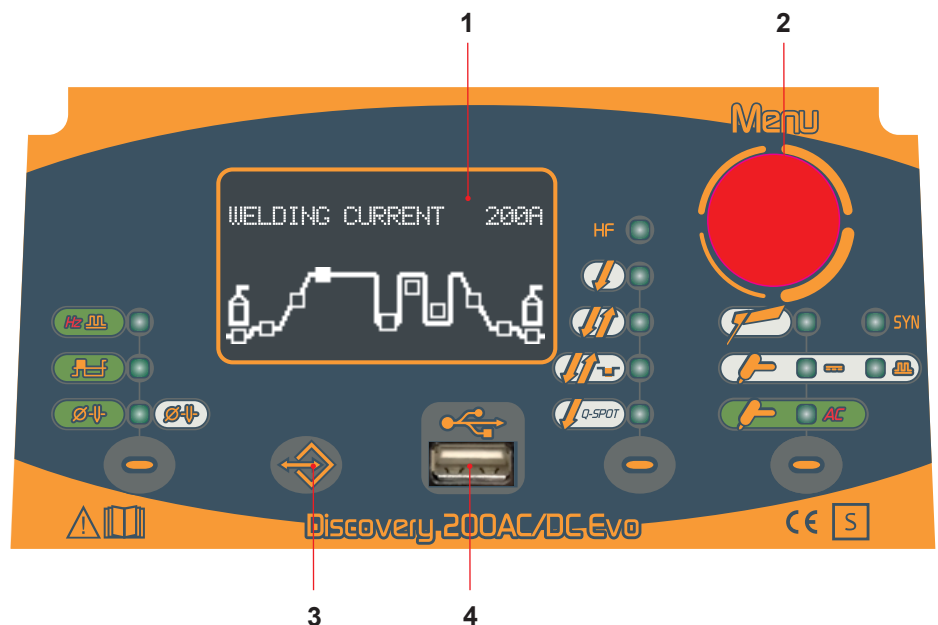
Discovery 200AC/DC Evo

TIG AC/DC – MMA



User interface simple and intuitive *Interfaz simple e intuitiva*

- 1 Graphic Display complete with multi-language Menu.
Pantalla gráfica completa con menú en varios idiomas.
- 2 Encoder with navigation key permits the setting with one hand.
Encoder con pulsador de navegación que permite el ajuste con una sola mano.
- 3 Quick Jobs Management.
Gestión rápida de los Jobs.
- 4 USB for transferring Jobs from one machine to another.
USB para el traspaso de los Jobs de una máquina a otra.



Discovery 200AC/DC Evo

Technical Data / Datos técnicos



WELD THE WORLD

Discovery 200AC/DC Evo is a single-phase inverter welding machine, highly technological for TIG AC, TIG DC and MMA welding. In TIG DC mode common steels, stainless steels and copper can be easily welded. In TIG AC mode Aluminum and alloys can be welded with extreme quality, precision and speed.

Discovery 200AC/DC Evo is suitable for the construction of petrochemical plants, food industries and much more. The new user interface (EVO) provides fast and effective access to all available functions. 50 programs can be loaded and saved in memory (JOB), All programs can be easily recalled when using an Up/Down torch.

It is also possible to create different jobs' sequences to be used on specific applications. Simple selection of the MMA mode provides a choice of the electrode-type setting(basic, rutile, CrNi, Alu), to optimize all welding parameters.

Discovery 200AC/DC Evo es un equipo de soldadura inverter monofásico, de alta tecnología para TIG DC y AC. En modo TIG DC se pueden soldar fácilmente aceros comunes, aceros inoxidable y cobre. En el modo TIG AC Aluminio y aleaciones se pueden soldar con extrema calidad, precisión y velocidad.

Discovery 200AC/DC Evo es adecuado para la construcción de plantas petroquímicas, industrias alimentarias y mucho más. La nueva interfaz de usuario (EVO) proporciona un acceso rápido y efectivo a todas las funciones disponibles. Se pueden cargar y guardar 50 programas en la memoria (JOBS) y todos los programas se pueden recuperar fácilmente cuando se usa una antorcha Up/Down.

También es posible crear diferentes secuencias de Jobs para usar en aplicaciones específicas. La selección sencilla del modo MMA ofrece la opción de configuración del tipo de electrodo (básico, rutilo, CrNi, Alu) para optimizar todos los parámetros de soldadura.

TECHNOLOGY / TECNOLOGÍA



VRD



TIG AC/DC



MMA

SPECIAL FUNCTIONS / FUNCIONES ESPECIALES



SYN



2,5KHz



Q SPOT

MATERIALS / MATERIALES



ALUMINUM / ALUMINIO



CARBON STEEL / ACERO AL CARBONO



STAINLESS STEEL / ACERO INOXIDABLE



COPPER / COBRE

INDUSTRIES / INDUSTRIAS



MAINTENANCE / MANTENIMIENTO



INDUSTRY / INDUSTRIA



SHIPYARD / ASTILLEROS



PIPE WELDING / SOLDADURA DE TUBERIAS

Technical Data / Datos técnicos

Supply voltage <i>Tensión de alimentación</i>	1 x 230 Va.c. ± 15 % / 50-60 Hz	
Mains protection <i>Protección de línea</i>	16 A Delayed 16 A Retardada	
Dimensions (W x L x H) <i>Dimensiones (L x A x A)</i>	230 x 460 x 325 mm	
Weight <i>Peso</i>	16.0 kg	
Insulation class <i>Clase de aislamiento</i>	H	
Protection rating <i>Grado de protección</i>	IP23S	
Cooling <i>Refrigeración</i>	AF: Air-over cooling (fan assisted) AF: Refrigeración mediante aire forzado (con ventilador)	
Maximum gas pressure <i>Máxima presión de gas</i>	0.5 MPa (5 bar)	
Welding mode <i>Modalidad de Soldadura</i>	MMA	TIG
Current and voltage adjustment range <i>Rango de ajuste de corriente y voltaje</i>	7 A / 20.3 V 150 A / 26.0 V	7 A / 10.3 V 200 A / 18.0 V
Welding current / Working voltage <i>Corriente de soldadura / Voltaje de trabajo</i>	30% (40° C)	-
	40% (40° C)	150 A / 26.0 V
	60% (40° C)	130 A / 25.2 V
	100% (40° C)	120 A / 24.8 V
Maximum input power <i>Potencia máx. absorbida</i>	30% (40° C)	6.3 kVA
	40% (40° C)	-
	60% (40° C)	4.6 kVA
	100 % (40° C)	3.6 kVA
Maximum input current <i>Effective current absorbed</i>	30% (40° C)	27.4 A
	40% (40° C)	-
	60% (40° C)	20.0 A
	100 % (40° C)	15.6 A
Effective current absorbed <i>Corriente efectiva absorbida</i>	30% (40° C)	15.0 A
	40% (40° C)	-
	60% (40° C)	15.5 A
	100 % (40° C)	15.6 A
No-load voltage (U0) <i>Tensión en vacío (U0)</i>	88 V	
Reduced no-load voltage (Ur) <i>Tensión en vacío reducida (Ur)</i>	10 V	
Rated HF peak voltage (Up) <i>Tensión nominal de pico (HF)</i>	13.5 kV Arc striking device designed to work with manual guided torch. Dispositivo de arranque (HF) diseñado para el uso con guía manual.	
Power source efficiency <i>Eficiencia de la fuente de energía</i>	Efficiency (150A / 26,0V): 80% Eficiencia (150A / 26,0V): 80%	
Essential raw materials <i>Materias primas esenciales</i>	No-Load condition power consumption Consumo energético en condiciones de ausencia de la carga (U1= 230 Va.c.): 34 W	
	According to the information provided by our suppliers, this product does not contain essential raw materials in quantities greater than 1g per component. Según la información facilitada por nuestros proveedores, este producto no contiene materias primas esenciales en cantidades superiores a 1 g por componente.	

Discovery 200AC/DC Evo

Technology and Special Functions / Tecnología y Funciones Especiales



Function VRD (Volt Reduction Device) reduces automatically the voltage of the welding machine during the Standby mode in order to allow the processing in those building site where low voltages are demanded for safety reasons (Dockyards, petrol platforms and so on).

La función VRD (Volt Equipo reductor) reduce el valor de la tensión de carga de la máquina durante el modo stand by para permitir trabajar en entornos donde la seguridad requiere tensiones de trabajo limitados (astilleros, plataformas petrolíferas, etc.).



The Synergic Pulsed DC TIG allows you to always have a balanced pulse by regulating only the welding current. The power source automatically sets the base current, peak time and pulse frequency values in a synergic manner based on the set welding current.

El Synergetic TIG pulsado permite tener siempre un pulso equilibrado sólo ajustando la corriente de soldadura. El generador ajusta automáticamente de una manera sinérgica los valores de corriente de base, tiempo de pico y la frecuencia del pulso de acuerdo a la corriente de soldadura configurada.



The pulsed DC TIG with frequency until 2500Hz allows to weld very thin materials with easy arc control and very low heat input on workpiece.

El TIG DC pulsado con frecuencia hasta 2500Hz permite soldar materiales muy delgados con fácil control del arco y muy baja entrada de calor en la pieza de trabajo.

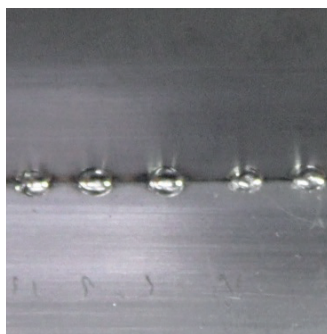


The Q-SPOT (Quick Spot) function makes it possible to minimise tacking times for light gauge sheet metal. The operator conveniently places the tungsten electrode on the fixing point, thereby obtaining perfect control of the position of the join. Once the electrode has been lifted the machine emits a very high intensity welding current pulse with a very short preset time (from 0.01 Sec to 10 Sec). The pulse time varies depending on the type of sheet metal to be joined. In this way the welded point closes instantly with minimum heat transfer, leaving the metal white, clean and almost cold.

La función Q-SPOT (Quick Spot) permite reducir al mínimo los tiempos de punteado de las planchas finas. El operador apoya cómodamente el electrodo de tungsteno sobre el punto de fijación, obteniendo así un control perfecto del punto de unión. Tras elevar el electrodo, la máquina emite un impulso de corriente de soldadura de intensidad muy elevada pero con un tiempo predefinido muy corto (de 0,01 seg. a 10 seg.). El tiempo del impulso varía según el tipo de plancha que hay que unir. El punto soldado se cierra así al instante con mínima aportación calórica, dejando el material blanco, limpio y casi frío.

Corner spot welding
thickness 0,6 mm

*Punteado (de ángulo)
grosor 0,6 mm*



Pipe butt weld
Ø 31,75 x 2 mm

*Tubo
Ø 31,75 x 2 mm.*



Discovery 200AC/DC Evo

User friendly Menu / Menú de fácil gestión

User friendly Menu Menú de fácil gestión



USB-STICK MANAGEMENT MENU
MENÚ DE GESTIÓN DE MEMORIA USB

```
JOB MENU
--->> USB EXPORT
MENU to confirm
```



DIFFERENT REMOTE-CONTROL TYPES CAN BE APPLIED INCLUDING SELECTION OF DIFFERENT TORCH SETTINGS
DIFERENTES TIPOS DE CONTROLES REMOTO Y MODALIDAD ANTORCHA DISPONIBLES

```
SET-UP (10/15)
-----
ENABLE READ I. ON
TORCH TYPE 1
PEDAL TYPE 2
```



WELDING HOUR COUNTER
CONTADORES DE HORAS DE SOLDADURA

```
SET-UP (13/15)
-----
POWER ON : 20.4h
T. ARC ON : 0.2h
P. ARC ON : 0.1h
```



VALIDATION AND CALIBRATION SYSTEM FOR WELDING PARAMETERS READING IN ACCORDANCE WITH EN 60974-14 (EN50504)
VALIDACIÓN Y CALIBRACIÓN LECTURA PARÁMETROS DE ACUERDO CON EN60974-14 (EN50504)

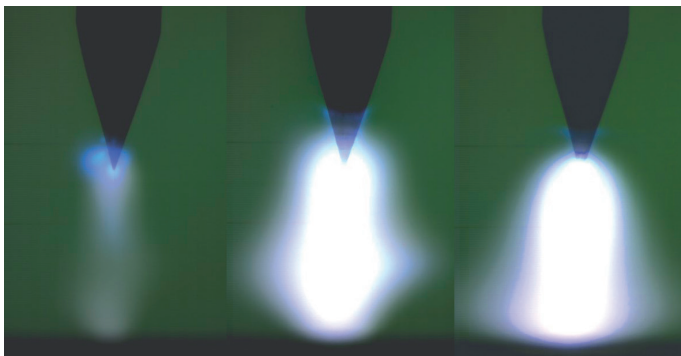
```
SET-UP (15/15)
-----
SET VAL. CURR. 10A
MENU --->> OFF
0 A 9.1 U
```

TIG AC and DC Ignitions have been optimized Optimización cebado TIG AC y DC

It is possible to adjust the current impulse dynamics in relation to the electrode diameter in order to achieve perfect arc-ignitions and optimum weld conditions every time. This setting avoids inconsistent arc-ignitions and welding defects.

La posibilidad de dimensionar el impulso de corriente según el tamaño del electrodo permite obtener cebados siempre perfectos y puntos de soldadura áltamente proporcionados. De esta manera, se evitan los cebados anómalos o los puntos imperfectos.

ELECTRODE DIAM. 1.6mm



Discovery 200AC/DC Evo

Available configurations / Configuraciones disponibles



WELD THE WORLD



Discovery 200AC/DC Evo -
Trolley P - C.U.12

Discovery 200AC/DC Evo
- Trolley 02 - C.U.12

AIR Version

H₂O Version

Plus



LIGHTNESS

The lightness of Discovery 200AC/DC Evo makes it particularly suitable for maintenance and mobile welding.

LIGEREZA

La ligereza de Discovery 200AC/DC Evo hace que sea especialmente adecuado para el mantenimiento y la soldadura móvil.



COMPACTNESS

The compactness of Discovery 200AC/DC Evo makes it easy to place it even on a working environment of small size.

COMPACIDAD

La compacidad de Discovery 200AC/DC Evo hace que sea fácil de colocar, incluso en un entorno de trabajo de dimensiones reducidas.



TRANSPORTABILITY

A robust strap makes Discovery 200AC/DC Evo easily transportable from different workplaces.

TRANSPORTABILIDAD

Una correa resistente hace Discovery 200AC/DC Evo fácilmente transportable de un lugar a otro de trabajo.

Accessories

Accesorios



Foot Pedal
Control A Pedal



Upgrade Software
Actualización Software



Up & Down Torch or with Potentiometer
Antorcha Up & Down o con potenciómetro



Remote Control
Control Remoto



WELD THE WORLD

A well-established industrial concern whose reliability of products is ensured by its considerable investments in research, design and testing.

WECO has been producing and selling welding equipment since 1997. Its registered office and operational site, located in the northeast of Italy, includes offices, a production area, a design and storage area, which cover the requirements of a wide national and international sales network. The wide range of welding machines and the availability of a large warehouse allows us to meet the varying needs of our customers within a short period of time. Our dynamic management, our proven experience in sales issues, as well as our knowledge of application problems ensure our company a leading edge within our industry. WECO provides solutions that improve productivity, optimise intervention times, minimise operating costs, ensuring excellent performance at all times, in any operating conditions.

Una realidad industrial sólida cuya producción es el resultado de inversiones importantes en investigación, diseño y experimentación.

Desde 1997, WECO produce y comercializa equipos para la soldadura. La sede legal y operativa, situada en el noreste de Italia, incluye oficinas, área de producción y área de diseño y almacenado, que cubren las exigencias de una amplia red de venta diseminada por todo el territorio nacional e internacional. La amplia gama de soldadoras y la disponibilidad de un amplio almacén de productos permite cumplir con las diferentes exigencias de la clientela en plazos de tiempo breves. La gestión dinámica, una experiencia comprobada de las temáticas comerciales, así como el conocimiento de los problemas de aplicación, hacen que la empresa esté a la vanguardia en su propio sector. WECO significa soluciones que mejoran la productividad, optimizando los tiempos de intervención, minimizando los costes de funcionamiento y garantizando siempre rendimientos elevados en cada condición operativa.



WECO Srl
Corso Noblesville 8
35013, Cittadella
(Padova) Italy
+39 049 7301120
info@weco.it
www.weco.it



Distributor
Distribuidor