



WELD THE WORLD

# Discovery 220T Evo



# Discovery 220T Evo

TIG DC – MMA



## Interfaz simple e intuitiva



1 Pantalla gráfica y completa de menú multilingüe



2 Encoder con botón de navegación. Regulación con una sola mano.



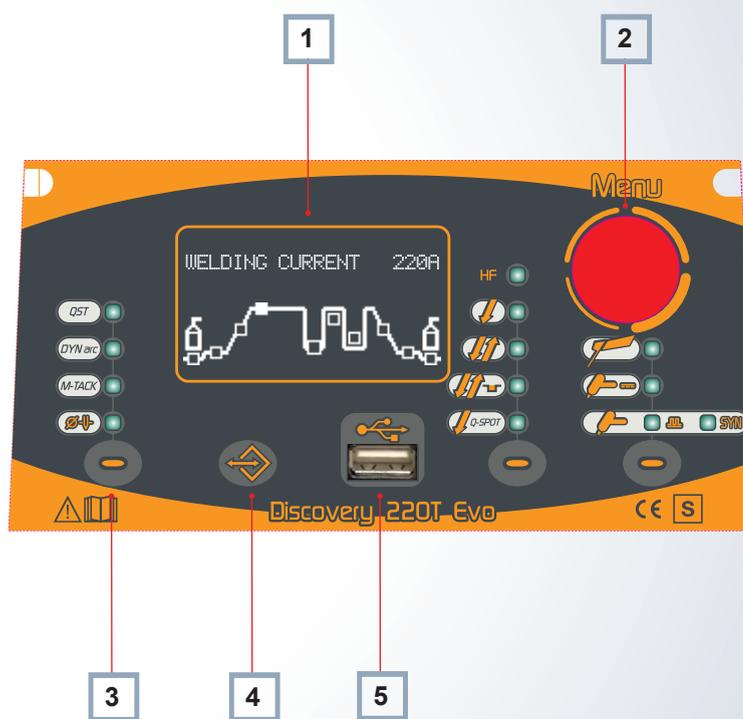
3 Acceso directo a las Funciones Especiales



4 Gestión rápida de los Jobs



5 USB para el traspaso de una máquina a otra.



# Discovery 220T Evo

Datos técnicos



WELD THE WORLD

**Discovery 220T Evo** es un equipo de soldadura inverter monofásico, de alta tecnología para TIG DC. En el modo TIG DC aceros comunes, aceros inoxidables y cobre son fáciles de soldar.

**Discovery 220T Evo** está indicado para la construcción de alta precisión, plantas petroquímicas, industria de alimentos y más que requiere un alto rendimiento.

La nueva interfaz (Evo) permite el acceso en forma fácil y rápida a todas las funciones disponibles. Están disponibles 50 ubicaciones de memoria (JOB) recuperables de la antorcha UP&DOWN. Se pueden crear y administrar secuencias de JOB adaptables a diferentes tipos de trabajos. En el modo MMA es posible seleccionar el tipo de electrodo (BASIC, RUTILICO, CrNi, Alu) para optimizar todos los parámetros de soldadura.

Discovery 220T Evo						
	1x230Vac ± 15% @ 50-60Hz					
	16A			25A		
	TIG			MMA		
$\%_{0\ 40^{\circ}\text{C}}$	40%	60%	100%	-	60%	100%
$\cdot I_2$	220A	180A	160A	-	180A	150A
$I_2$	5A - 220A			10A - 180A		
$U_o$	81V - 5V					
$P_{I\ \text{MAX}}$	5,9KVA - 5,8KW					
IP	23S					
	460 x 230 x 325mm					
	18,6Kg					

## TECNOLOGÍAS



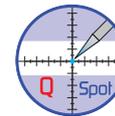
## PROCESOS



TIG DC

MMA

## FUNCIONES ESPECIALES



## MATERIALES



Acero al carbono



Acero inoxidable



Cobre

## INDUSTRIAS



Mantenimiento



Industria



Astilleros



Soldadura Para Tuberías

# Discovery 220T Evo

## Tecnología y Funciones Especiales



En conformidad a la EN-60974-10, la tecnología W.ECO PFC permite reducir la emisión de armónicos en la red, disminuir el 20% de la corriente absorbida y aumentar el rendimiento del inverter.



La función VRD (Volt Equipo reductor) reduce el valor de la tensión de carga de la máquina durante el modo stand by para permitir trabajar en entornos donde la seguridad requiere tensiones de trabajo limitados (astilleros, plataformas petrolíferas, etc.).



La frecuencia de pulso TIG hasta 2500Hz permite soldar chapas delgadas con un control total del arco y una entrada muy baja de calor a la pieza de trabajo.



El Synergetic TIG pulsado permite tener siempre un pulso equilibrado sólo ajustando la corriente de soldadura. El generador ajusta automáticamente de una manera sinérgica los valores de corriente de base, tiempo de pico y la frecuencia del pulso de acuerdo a la corriente de soldadura configurada.



La función Q START (Quick start) facilita la unión de las partes que hay que soldar en la fase inicial de la soldadura. Una serie de impulsos de duración regulable crea un movimiento del material fusionado de los dos cantos, acelerando la unión. Muy útil en caso de cantos con ligeras aperturas o con preparación irregular. La alternancia de impulsos de corriente alta y baja cambia continuamente la geometría del arco eléctrico haciéndolo pasar de ancho a estrecho. El movimiento del material fusionado, que sigue la geometría del arco, permite que los dos cantos fusionados se toquen muy rápidamente. Se puede regular la duración de la serie de impulsos (de 0,1 segundos a 60 segundos) en función del grosor y de la geometría de la plancha que hay que soldar.



# Discovery 220T Evo

## Funciones Especiales



WELD THE WORLD



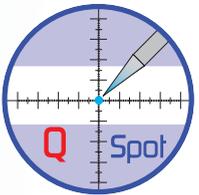
La función DYNAMIC ARC permite mantener constante el producto Tensión x Corriente. El generador aumenta la corriente de soldadura al disminuir la tensión del arco y disminuye el valor de corriente de soldadura si aumenta la tensión del arco. El valor de DynARC se puede regular desde un mínimo de 1 amperios hasta un máximo de 50 amperios en cada variación de 1 voltio, ya sea positiva o negativa.



Soldadura TIG con Dynamic Arc

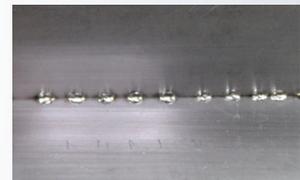


Soldadura TIG Normal



La función Q-SPOT (Quick Spot) permite reducir al mínimo los tiempos de punteado de las planchas finas. El operador apoya cómodamente el electrodo de tungsteno sobre el punto de fijación, obteniendo así un control perfecto del punto de unión. Tras elevar el electrodo, la máquina emite un impulso de corriente de soldadura de intensidad muy elevada pero con un tiempo predefinido muy corto (de 0,01 seg. a 1 seg.). El tiempo del impulso varía según el tipo de plancha que hay que unir. El punto soldado se cierra así al instante con mínima aportación calórica, dejando el material blanco, limpio y casi frío.

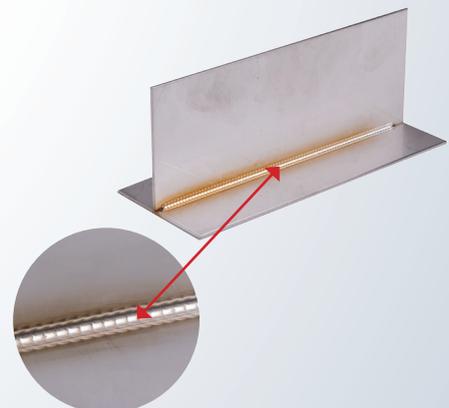
Tubo  
(cabeza cabeza)  
Ø 31,75 x 2 mm.



Punteado (de ángulo) grosor 0,6 mm.



El sistema MULTITACK permite reducir al mínimo el aporte térmico durante la unión de dos piezas de grosor fino (0,6 mm - 0,8 mm). La serie de cebados a breves lapsos de tiempo permite, durante la pausa entre un cebado y otro, enfriar el material y, por lo tanto, limitar al mínimo su deformación. La posibilidad de regular la frecuencia de la serie de cebados en la unidad de tiempo permite adaptar el arco eléctrico a la velocidad de soldadura y a la geometría de la junta.



# Discovery 220T Evo

Fácil gestión menú

## Fácil gestión menú

MENÚ GESTIÓN USB

```
JOB MENU  
--->> USB EXPORT  
MENU to confirm
```

DIFERENTES TIPOS DE CONTROLES  
REMOTO Y MODALIDAD ANTORCHA  
DISPONIBLES

```
SET-UP (10/15)  
-----  
ENABLE READ I. ON  
TORCH TYPE 1  
PEDAL TYPE 2
```

CONTADORES DE HORAS DE  
SOLDADURA

```
SET-UP (13/15)  
-----  
POWER ON : 20.4h  
T. ARC ON : 0.2h  
P. ARC ON : 0.1h
```

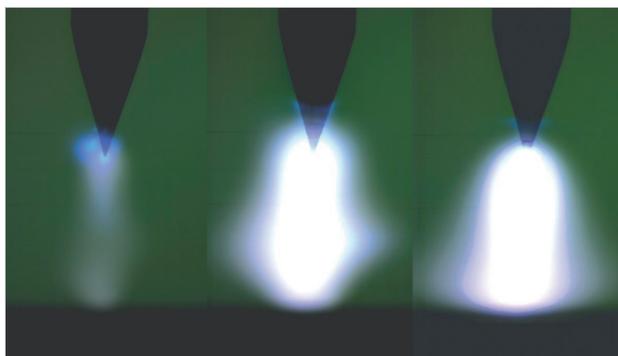
VALIDACIÓN Y CALIBRACIÓN  
LECTURA PARÁMETROS DE ACUERDO  
CON EN60974-14 (EN50504)

```
SET-UP (15/15)  
-----  
SET VAL. CURR. 10A  
MENU --->> OFF  
Ø A 9.1 U
```

## Optimización cebado TIG AC y DC

La posibilidad de dimensionar el impulso de corriente según el tamaño del electrodo permite obtener cebados siempre perfectos y puntos de soldadura altamente proporcionados. De esta manera, se evitan los cebados anómalos o los puntos imperfectos.

ELECTRODE DIAM. 1.6mm



# Discovery 220T Evo

Configuraciones disponibles



WELD THE WORLD



**Discovery 220T Evo con Trolley P y C.U.12**

**Discovery 220T Evo con Trolley 02 y C.U.12**

**AIR Version**

**H<sub>2</sub>O Version**

## PLUS



### LIGEREZA

La ligereza de Discovery 220 T Evo hace que sea especialmente adecuado para el mantenimiento y la soldadura móvil.



### COMPACIDAD

La compacidad del Discovery 220 T Evo hace que sea fácil de colocar, incluso en un entorno de trabajo de dimensiones reducidas.



### TRANSPORTABILIDAD

Una correa resistente hace Discovery 220 T Evo fácilmente transportable de un lugar a otro de trabajo.

## ACCESORIOS



**CONTROL A PEDAL**



**ACTUALIZACIÓN SOFTWARE DE TODA LA MÁQUINA**



**ANTORCHA UP & DOWN**



**CONTROL REMOTO**

**Una importante fabricación industrial, es el resultado de las grandes investigaciones de mercado, diseño y producción.**

Desde 1997 WECO fabrica y comercializa sistemas de soldadura. Las oficinas y sedes registradas, ubicadas en el noreste de Italia, incluye oficinas, área de producción, la planificación de áreas y almacén, que cubren las necesidades de una amplia extensión de la red de ventas en todo el país e internacionalmente. La amplia gama de máquinas de soldadura y la disponibilidad de un gran stock productos pueden satisfacer las diversas necesidades de los clientes en un corto tiempo. La gestión dinámica, un historial probado de las cuestiones comerciales, así como el conocimiento de los problemas de aplicación, hacen que la empresa está a la vanguardia en su campo. WECO significa soluciones que mejoran la productividad, optimizar el tiempo de la intervención, reducir al mínimo los costos de operación al tiempo que garantiza un alto rendimiento en cualquier condición de funcionamiento.



**WELD THE WORLD**

WECO srl  
Via S. Antonio 22 - Loc. Belvedere  
36056 Tezze sul Brenta (Vicenza) - Italy  
Tel +39 0424 561 943 - fax +39 0424 561 944  
[www.weco.it](http://www.weco.it)

Distribuidor