



WELD THE WORLD

Discovery 172 T



Discovery 172 T

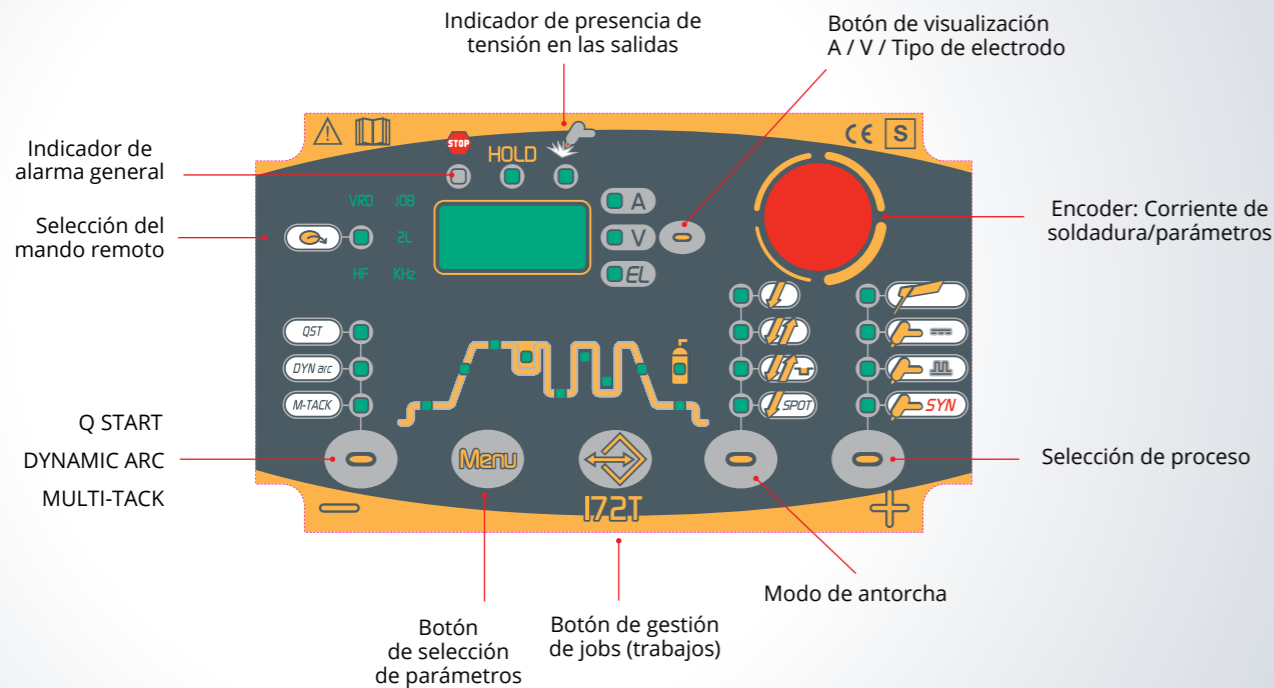
TIG DC HF - MMA

Discovery 172 T

Funciones Especiales



Discovery 172 T es un equipo de soldar inverter monofásico de alta tecnología para la soldadura TIG DC. **Discovery 172 T** es adecuado para la construcción de alta precisión, plantas petroquímicas, industria de alimentos y más que requieren un alto rendimiento. Distancia ajustable de la antorcha (UP & DOWN, potenciómetro), pedal o la unidad de control remoto. 50 programas de memoria.



Discovery 172 T						
	1x230Vac ± 15% @50-60Hz					
	16A					
	TIG - WIG			MMA - E-Hand		
	40%	60%	100%	50%	60%	100%
	170A	150A	130A	150A	130A	120A
	5A - 170A			10A - 150A		
	53V					
	6,1kVA - 4,5kW					
	23S					
	400 x 160 x 260mm					
	8,6Kg					

TECNOLOGÍAS	PROCESOS	
FUNCIONES ESPECIALES		
MATERIALES		
INDUSTRIAS		



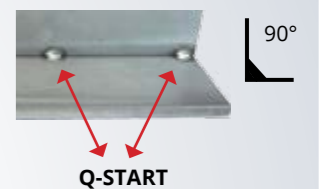
La frecuencia de **pulso TIG hasta 2500 Hz** permite soldar capas delgadas con un control total del arco y una entrada muy baja de calor a la pieza de trabajo.



El **Synergetic TIG pulsado** permite tener siempre un pulso equilibrado sólo ajustando la corriente de soldadura. El generador ajusta automáticamente de una manera sinérgica los valores de corriente de base, tiempo de pico y frecuencia del pulso de acuerdo a la corriente conjunto de soldadura.



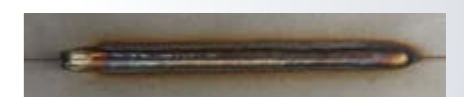
La función **Q-START (Quick Start)** agiliza la unión de las partes que hay que soldar en la fase inicial de la soldadura. Una serie de impulsos de duración regulable crea un movimiento del material fusionado de los dos cantos, acelerando la unión. Muy útil en caso de cantos con ligeras aperturas o con preparación irregular.



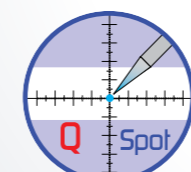
La función **DYNAMIC ARC** permite mantener constante el producto Tensión x Corriente. El generador aumenta la corriente de soldadura al disminuir la tensión del arco y disminuye el valor de corriente de soldadura si aumenta la tensión del arco.



Soldadura TIG con Dynamic Arc



Soldadura TIG Normal



La función **Q-Spot (Quick Spot)** permite reducir al mínimo los tiempos de punteado de las planchas finas.

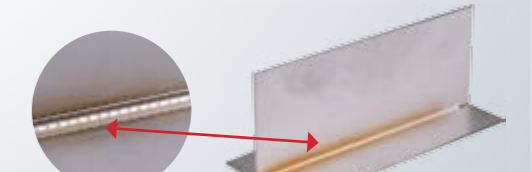
Tubo (cabeza cabeza) Ø 31,75 x 2 mm.



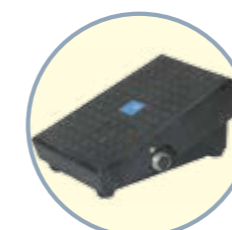
Punteado (de ángulo) grosor 0,6 mm.



El sistema **MULTITACK** permite reducir al mínimo el aporte térmico durante la unión de dos piezas de grosor fino. La serie de cebados a breves lapsos de tiempo permite, durante la pausa entre un cebado y otro, enfriar el material y, por lo tanto, limitar al mínimo su deformación.



ACCESORIOS



CONTROL A PEDAL



ANTORCHA UP & DOWN



CONTROL REMOTO

A los que la producción industrial de sonido es el resultado de las investigaciones de mercados desafiantes, diseño y pruebas.

Por más de quince años, WECO fabrica y comercializa sistemas de soldadura. Las oficinas y sedes registradas, ubicadas en el noreste de Italia, incluye oficinas, área de producción, la planificación de áreas y almacén, que cubren las necesidades de una amplia extensión de la red de ventas en todo el país e internacionalmente. La amplia gama de máquinas de soldadura y la disponibilidad de un gran stock productos pueden satisfacer las diversas necesidades de los clientes en un corto tiempo. La gestión dinámica, un historial probado de las cuestiones comerciales, así como el conocimiento de los problemas de aplicación, hacen que la empresa está a la vanguardia en su campo. WECO significa soluciones que mejoran la productividad, optimizar el tiempo de la intervención, reducir al mínimo los costos de operación al tiempo que garantiza un alto rendimiento en cualquier condición de funcionamiento.



WELD THE WORLD

WECO srl
Via S. Antonio 22 - Loc. Belvedere
36050 Tezze sul Brenta (Vicenza) - Italy
Tel +39 0424 561 943 - fax +39 0424 561 944
www.weco.it

Distribuidor