



WELD THE WORLD

# Power Pulse 322-402-502 Cruiser 322-402-502 Synergic



# El Generador: Cruiser 322-402-502

MMA - Multifuncional modular



## MMA



Cruiser 322-402-502 permite seleccionar el tipo de electrodo revestido que hay que soldar :  
BÁSICO - RUTÍLICO - CrNi - Aluminio

## MMA/CELULÓSICO



**CELULOSICO MMA** Esta función está diseñada para el uso de electrodo celulósico, asegura una estabilidad excepcional y una óptima penetración. Es ideal para la soldadura en todas posiciones.

## ARCO AIRE / ARC AIR

(solo 402 - 502)








La función Arc Air permite ranurar perfectamente con electrodos de carbón de hasta 6mm de diámetro (Cruiser 402) y 8mm (Cruiser 502). Se pueden acoplar dos generadores para obtener 1000A para ARCO AIRE.






# El Generador: Cruiser 322-402-502

## Datos técnicos

**Cruiser 322 - 402 - 502** son equipos de soldadura de tecnología inverter trifásico, profesionales y robustos para TIG DC LIFT y MMA, con excelentes características de arco.

**Cruiser 322 - 402 - 502** están diseñados para trabajar en cualquier situación como el mantenimiento profesional, astilleros, la construcción y la carpintería pesada. La combinación del control digital y la excelente soldadura con electrodos celulósicos son idóneas para las aplicaciones en la industria petrolera y petroquímica.

	Cruiser 402			Cruiser 502					
	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz			3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz					
	32A@			40A@					
	MMA	TIG - WIG		MMA			TIG - WIG		
$\%_{0_{40^{\circ}\text{C}}}$	100%	100%		50%	60%	100%	50%	60%	100%
$\cdot I_2$	400A	400A		500A	450A	400A	500A	460A	400A
$I_2$	5A - 400A	5A - 400A		5A - 500A			5A - 500A		
$U_0$	9-81V			9-81V					
$P_{I_{MAX}}$	18,4kVA - 16,8kW			25,5kVA - 23,4kW					
IP	23			23					
	690 x 290 x 510mm			690 x 290 x 510mm					
	50,7Kg (Generador)			50,7Kg (Generador)					

	Cruiser 322					
	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz					
	25A@					
	TIG - WIG			MMA		
$\%_{0_{40^{\circ}\text{C}}}$	-	60%	100%	-	60%	100%
$\cdot I_2$	-	320A	260A	-	300A	250A
$I_2$	5A - 320A			10A - 300A		
$U_0$	11/74V					
$P_{I_{MAX}}$	14,3kVA - 11,0kW					
IP	23					
	690 x 290 x 450mm					
	40,5Kg (Generador)					



Con carro TROLLEY E

## Ventilación lateral

Para un Ciclo Térmico óptimo de:

322: 250Amperios al 100% (40°C).

402-502: 400Amperios al 100% (40°C).

Para un mejor enfriamiento de los componentes internos aumentando la fiabilidad del generador. Todas las piezas electrónicas se encuentran fuera del flujo de aire, por lo tanto, puede trabajar en ambientes polvorientos.

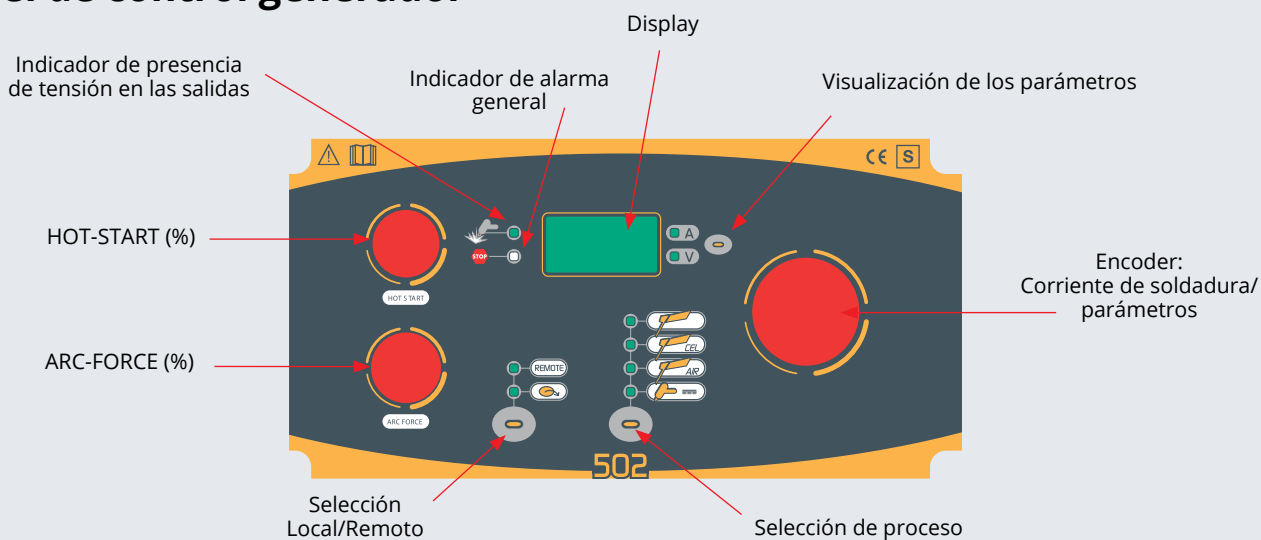


# Power Pulse 322-402-502

MIG/MAG PULSADO/DOBLE PULSADO/SYNERGIC - TIG DC LIFT - MMA - MMA CELL. - ARC AIR



## Panel de control generador



# Power Pulse 322-402-502

## Datos técnicos



WELD THE WORLD

**Power Pulse 322 - 402 - 502** son equipos de soldadura inverter (400A 100% a 40 ° C) con carro de arrastre separado WF 104. Los métodos MIG / MAG son: Manual, sinérgico, Pulso sinérgico y doble pulsado sinérgico.

Una amplia gama de programas MIG /Mag sinérgicos facilita la selección de los parámetros de soldadura que se pueden utilizar con cualquier hilo de soldadura. El alto rendimiento está garantizado con las funciones HSL , Power Focus y Power root.

**Power Pulse 322 - 402 - 502** también incluyen los procesos de MMA, MMA celulósicos, Lift TIG DC y ARC AIR (402/502).

	Power Pulse 322						Power Pulse 402						Power Pulse 502								
	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz						3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz						3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz								
	25A @						32A@						40A@								
	MIG-MAG		TIG-WIG		MMA		MIG-MAG		TIG-WIG		MMA		MIG-MAG		TIG-WIG		MMA				
$\%_{0\ 40^{\circ}C}$	60%	100%	60%	100%	60%	100%	100%						50%	60%	100%	50%	60%	100%	50%	60%	100%
$\cdot I_2$	320A	260A	320A	260A	300A	250A	400A						500A	450A	400A	500A	460A	400A	500A	450A	400A
$I_2$	20A - 320A		5A - 320A		10A - 300A		20A - 400A		5A - 400A		5A - 400A		20A - 500A		5A - 500A		5A - 500A				
$U_0$	10/73V						9/81V						9/81V								
$P_{MAX}$	15,2kVA - 11,6kW						18,4kVA - 16,8kW						25,5kVA - 23,4kW								
IP	23						23						23								
	1160 x 670 x 1530mm (H <sub>2</sub> O)						1160 x 670 x 1530mm (H <sub>2</sub> O)						1160 x 670 x 1530mm (H <sub>2</sub> O)								
	144Kg (H <sub>2</sub> O)						150Kg (H <sub>2</sub> O)						150Kg (H <sub>2</sub> O)								

### TECNOLOGÍAS



PULSADO



MIG MAG



TIG DC LIFT



MMA



ARC AIR

### PROCESOS

### FUNCIONES ESPECIALES



### MATERIALES



Aluminio



Acero al carbono



Acero inoxidable

### INDUSTRIAS



Industria



Astilleros



Soldadura para Tuberías



Industria pesada

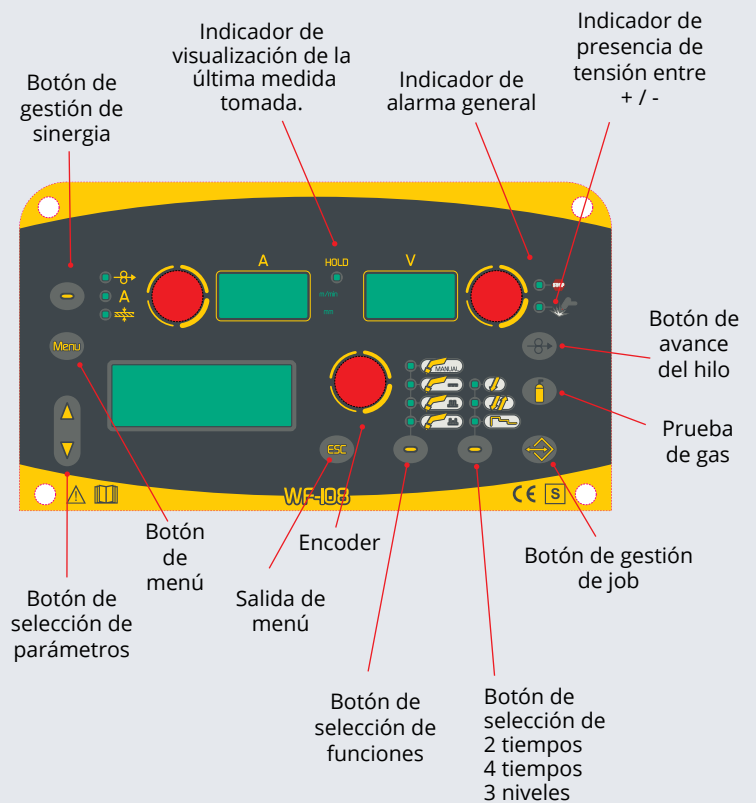
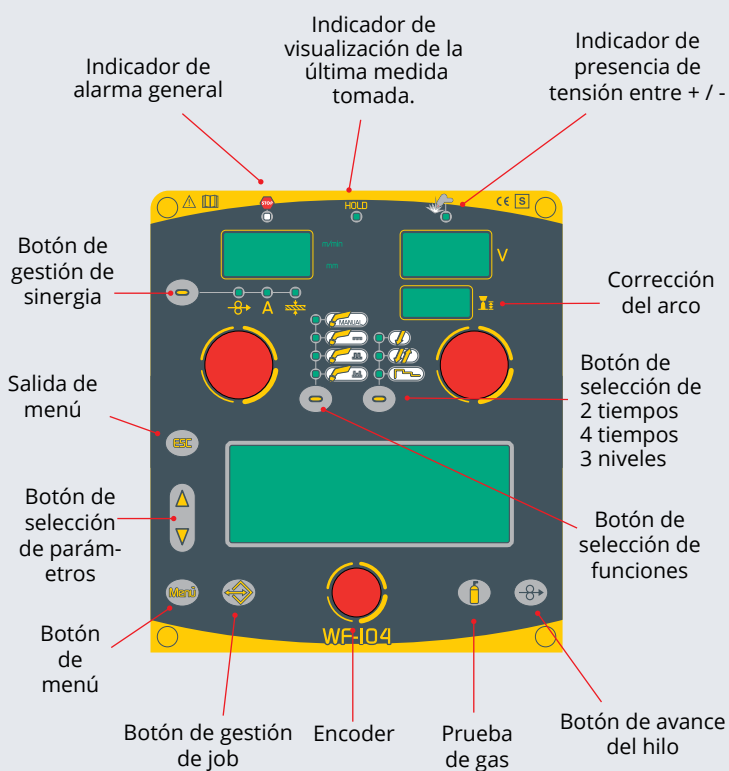
# WF104 - WF108

Dispositivo de arrastre para Power Pulse 402-502



**Panel de control WF104**

**Panel de control WF108**



# WF104 - WF108

Datos técnicos



WELD THE WORLD

	WF104
	42VDC
$P_{MAX}$	120W
r.p.m.	270
	1,5 - 24,0m/min
	n°4 (ø37mm - ø19mm) Fe 0,6 - 1,6mm Al 0,8 - 3,2mm FCW 1,0 - 3,2mm
	200mm (5Kg) - 300mm (15 Kg)
IP	23
	670x 245 x 470mm
	23,8Kg

	WF108
	42VDC
$P_{MAX}$	120W
r.p.m.	270
	1,5 - 24,0m/min
	n°4 (ø37mm - ø19mm) Fe 0,6 - 1,6mm Al 0,8 - 3,2mm FCW 1,0 - 3,2mm
	200mm (5Kg) - 300mm (15 Kg)
IP	23
	680 x 380 x 280mm
	15,8Kg

## Power Pulse 322 - 402 - 502

Plus y Accesorios

### PLUS



#### ESTRUCTURA ROBUSTA

La estructura robusta de Power Pulse 322 - 402 - 502 ofrece un excelente rendimiento, incluso en situaciones muy adversas.



#### RUEDAS ROBUSTAS

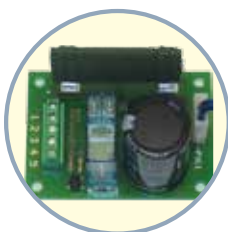
Las ruedas robustas de Power Pulse 322 - 402 - 502 garantizan una tracción suave y duradera.



#### FACIL TRANSPORTE

Power Pulse 322 - 402 - 502 se puede transportar fácilmente en áreas de difíciles gracias al robusto Trolley M

### ACCESORIOS



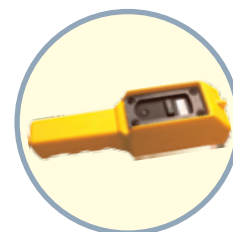
KIT  
PUSH PULL



ACTUALIZACIÓN SOFTWARE  
DE TODA LA MÁQUINA



ANTORCHA  
DIGIMANAGER



RC 08  
CONTROL REMOTO

# Power Pulse 322-402-502

## Funciones Especiales



### W.ECO Technology Inside

Baja emisión de corrientes armónicas

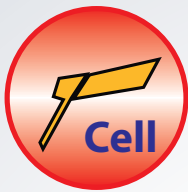
De conformidad con el CE, EN 60974-10, la tecnología W.ECO reduce las emisiones de armónicos en la red.



### HAC Hybrid Arc Control

Arco suave, salpicaduras  
Mejores soldaduras y ahorros reales

El innovador sistema de control WECO HAC (control híbrido Arco) hace el arco MIG / MAG suave y estable, ofrece cable de excelente calidad y una ausencia casi total de los aerosoles en cualquier condición de trabajo.



La alta oferta dinámica de corriente de soldadura de la celulosa función **MMA** permite soldar electrodos celulósicos en manera perfecta, aumentar el control de la fusión y la penetración. Ideal para aplicaciones hidráulicas en la industria petrolera y petroquímica.



### 1 - Mayor velocidad de ejecución

La elevada dinámica aplicada a la pulsación del arco del **Pulsado HS** permite obtener un arco extremadamente **CORTO e INTENSO** que permite aumentar la presión y fluidez de la transferencia y la capacidad de bañar los extremos. Esto permite al operador (o a la automatización) un avance mucho más rápido de la antorcha con un ahorro de tiempo medio del **35%**.

### 2 - Mayor depósito horario

La elevada dinámica aplicada a la pulsación del arco permite aumentar la velocidad del hilo manteniendo el mismo valor de corriente obtenido en modalidad **Pulsado Estándar** o **Spray Arc**. Aumentando la cantidad de hilo que entra en el baño aumenta lógicamente el peso del depósito en la unidad de tiempo (Kg/h).

### 3 - Bajo aporte térmico y menores deformaciones plásticas

El aporte térmico en la pieza en el modo **Pulsado HS** respecto al **Pulsado Estándar** es muy inferior al **35 %**.

### 4 - Mejores características mecánicas (durezas y cargas de rotura)

A raíz de las pruebas realizadas y de las duraciones conseguidas en la Zona Fundida y en la Zona Térmicamente Alterada (ZTA), se ha demostrado que son más elevadas en la prueba soldada con **Pulsado Estándar** respecto a la prueba soldada con **Pulsado HS**, lo que significa que el aumento del aporte térmico ha provocado temple, por lo que las estructuras moleculares son más frágiles y con cargas de rotura más elevadas. En la soldadura con **Pulsado HS** las durezas y las cargas de rotura están en línea con la clase de aceros a los que pertenece el material de base. Esto significa que el aporte térmico no ha influido en la estructura del material.

### 5 - Mayor penetración y menor riesgo de pegado

La penetración obtenida en modalidad **Pulsado HS** (P2) es notablemente superior a la obtenida en modalidad **Pulsado Estándar** (P1). Además el perfil es más plano gracias a la capacidad de bañar los extremos.

### 6 - Menores costes de producción y amortización

El aumento de velocidad de ejecución, unido al incremento del depósito horario reducen considerablemente los tiempos y costes de elaboración. La disminución de los defectos de la pieza y la casi total ausencia de reelaboración tras la soldadura permiten amortizar los costes del equipo en poco tiempo.



# Power Pulse 322-402-502

## Funciones Especiales



WELD THE WORLD

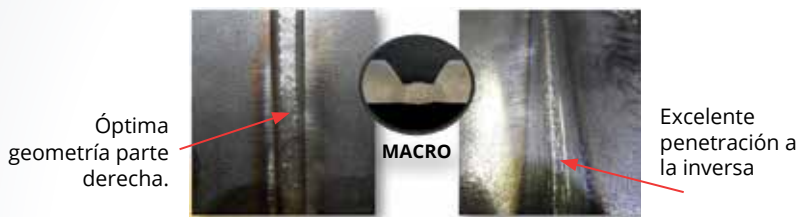


**Power Root** es la nueva función diseñada y desarrollada para facilitar la ejecución de la primera pasada de raíz (paso de la raíz) en los bisel de soldadura. Power root es compatible también en la unión de chapas muy abiertas o con una preparación muy desigual. El arco es extremadamente regular en todas las condiciones de funcionamiento y permite un control óptimo de fusión de soldadura, especialmente en la posición vertical descendente. Además la simplicidad de la selección y el ajuste de los parámetros de Power root, no requiere una preparación específica por parte del soldador.



### Alta Separación

La transferencia a gota fría permite un arco estable también con alta separación. La operabilidad es excelente. El baño de fusión es regular y tiene una óptima viscosidad.



### Bisel en V / Tubería

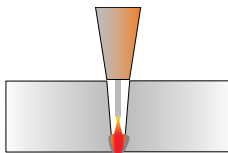
- El short arc optimizado permite un elevado arco de presión - también en posiciones difíciles.
- La calidad es garantizada también en soldaduras en ubicación vertical descendente y a tope.
- La velocidad de soldadura del Power Root es hasta 4 veces más rápida de la soldadura en vertical ascendente.



### Diferencia entre un arco estándar Mig Mag y Power Focus

La diferencia entre un arco estándar Mig Mag y Power Focus radica en su concentración y presión. La concentración del arco Power Focus permite focalizar la alta temperatura del arco en la parte central del depósito, evitando sobrecalentar los lados de la soldadura.

#### Características del arco Power Focus



En la aplicación de juntas a tope, el arco Power Focus permanece concentrado en el interior del chaflán, permitiendo la penetración plena. De este modo se pueden tener chaflanes muy estrechos que requieren menos elaboración mecánica de preparación y por tanto menos pasadas de unión.

#### Geometría de juntas con Power Focus



**Hasta un 40% menos de volumen para llenar!**

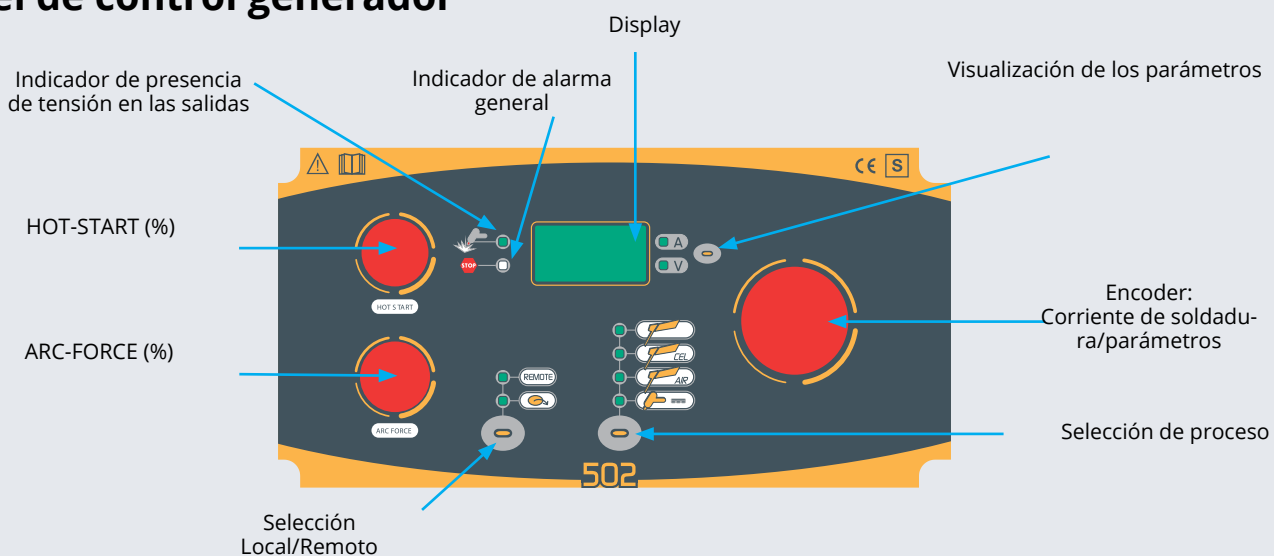
**Power Focus ofrece un arco estable incluso con el stick-out muy largo (50 mm)**

# Cruiser 322-402-502 Synergic

MIG/MAG Synergic - TIG DC LIFT - MMA - MMA CELLULOSIC - ARC AIR



## Panel de control generador



# Cruiser 322 - 402 - 502 Synergic

Datos técnicos



WELD THE WORLD

**Cruiser 322 - 402 - 502 Sinérgico** son equipos de soldadura profesionales sinérgicos (400A 100% a 40 ° C) con dispositivo de arrastre separado para la soldadura MIG / MAG

**Cruiser 322 - 402 - 502 Sinérgico** tienen también los siguientes procesos: MMA, MMA celulósicos, Lift TIG DC y ARC AIR (402-502). Una amplia gama de programas sinérgica MIG / MAG facilita la selección de parámetros de soldadura precisos, que pueden utilizarse con cualquier hilo. Un excelente rendimiento incluso con haz de cable largo (50m).

	Cruiser 322 Synergic						Cruiser 402 Synergic			Cruiser 502 Synergic						
	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz						3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz			3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz						
	25A@						32A@			40A@						
	MIG-MAG		TIG-WIG		MMA		MIG-MAG	TIG-WIG	MMA	MIG-MAG	TIG-WIG		MMA			
$\%_{40^{\circ}\text{C}}$	60%	100%	60%	100%	60%	100%	100%			50%	60%	100%	50%	60%	100%	
$I_2$	320A	260A	320A	260A	300A	250A	400A			500A	450A	400A	500A	460A	400A	
$I_2$	20A - 320A		5A - 320A		10A - 300A		20A - 400A		5A - 400A		5A - 400A		20A - 500A		5A - 500A	
$U_0$	11/73V						9-81V			9/81V						
$P_{T\text{ MAX}}$	15,2kVA - 11,6kW						18,4kVA - 16,8kW			25,5kVA - 23,4kW						
IP	23						23			23						
	1160 x 670 x 1530mm (H <sub>2</sub> O)						1160 x 670 x 1530mm (H <sub>2</sub> O)			1160 x 670 x 1530mm (H <sub>2</sub> O)						
	132,5Kg (H <sub>2</sub> O)						154,5Kg (H <sub>2</sub> O)			154,5Kg (H <sub>2</sub> O)						

## TECNOLOGÍAS



## PROCESOS



MIG MAG



TIG DC LIFT



MMA



ARC AIR

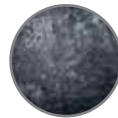
## FUNCIONES ESPECIALES



## MATERIALES



Aluminio



Acero al carbono



Acero inoxidable

## INDUSTRIAS



Industria



Astilleros



Soldadura para Tuberías



Industria pesada



# WF103 - WF105

Datos técnicos



WELD THE WORLD

	WF103
	42VDC
$P_{MAX}$	120W
r.p.m.	270
	1,5 - 22,0m/min
	n°4 (ø30mm - ø22mm) Fe 0,8 - 1,6mm Al 0,8 - 1,6mm FCW 0,8 - 1,6mm
	200mm (5Kg) - 300mm (15 Kg)
IP	23S
	680 x 280 x 380mm
	15,6Kg

	WF105
	42VDC
$P_{MAX}$	120W
r.p.m.	270
	1,5 - 22,0m/min
	n°4 (ø37mm - ø19mm) Fe 0,6 - 1,6mm Al 0,8 - 3,2mm FCW 1,0 - 3,2mm
	200mm (5Kg) - 300mm (15 Kg)
IP	23
	670x 245 x 470mm
	24,0Kg

## Cruiser 322-402-502 Synergic

Plus y Accesorios

### PLUS



#### ESTRUCTURA ROBUSTA

La estructura robusta de Cruiser 322 - 402 - 502 Syn ofrece un excelente rendimiento, incluso en situaciones muy adversas.



#### RUEDAS ROBUSTAS

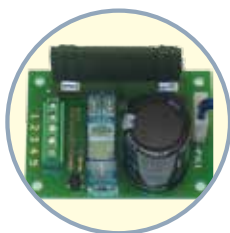
Las ruedas robustas de Cruiser 322 - 402 - 502 Syn garantizan una tracción suave y duradera.



#### TRANSPORTE FÁCIL

Cruiser 322 - 402 - 502 Syn se puede transportar fácilmente en áreas de difíciles gracias al robusto Trolley M

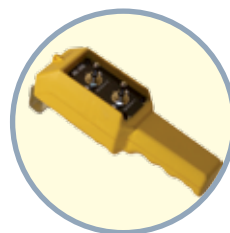
### ACCESORIOS



KIT PUSH PULL



ANTORCHA UP & DOWN



CONTROL REMOTO

# Cruiser 322-402-502 Synergic

## Tecnología y funciones Especiales



### W.ECO Technology Inside

Baja emisión de corrientes armónicas

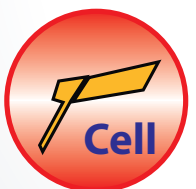
De conformidad con el CE, EN 60974-10, la tecnología W.ECO reduce las emisiones de armónicos en la red.



### HAC Hybrid Arc Control

Arco suave, salpicaduras  
Mejores soldaduras y ahorros reales

El innovador sistema de control WECO HAC (control híbrido Arco) hace el arco MIG / MAG suave y estable, ofrece cable de excelente calidad y una ausencia casi total de los aerosoles en cualquier condición de trabajo.



La alta oferta dinámica de corriente de soldadura de la celulosa función **MMA** permite soldar electrodos celulósicos en manera perfecta, aumentar el control de la fusión y la penetración. Ideal para aplicaciones hidráulicas en la industria petrolera y petroquímica.

## HAC (Hybrid Arc Control)



### SPRAY ARC:

HAC permite un arco spray corto con mejor penetración en el vértice, menor aporte calórico, más velocidad de soldadura y ausencia de incisiones marginales y proyecciones.



### PLANCHAS FINAS:

HAC facilita un arco short blando y controlado incluso con los parámetros más bajos con pocas proyecciones, buena humectabilidad de los cantos, calentamiento y deformación reducidas para soldaduras de grosor fino.



### SOLDADURA EN POSICIÓN:

HAC proporciona un arco short con óptima fusión en los márgenes del cordón, que facilita la soldadura en posición sobre la cabeza y vertical ascendente.



### BURN BACK:

Hilo cortado siempre de forma óptima al final de la soldadura para salidas sucesivas perfectas.



### POSIZIONE PG:

HAC permite soldar planchas finas en vertical descendente con separación hasta 5 mm entre los cantos.



### PUNTEADO:

Pocas proyecciones y alta velocidad de ejecución permiten puntos de soldadura perfectos.

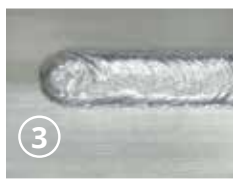


### SOFT START:

La velocidad de acercamiento del hilo a la pieza y la dinámica de soldadura son sinérgicas y garantizan poquísimas proyecciones en la salida con cada material.



**3T SPECIAL:** permite configurar y seleccionar de forma automática con el botón de la antorcha 3 niveles de corriente para cordones de alta calidad: aconsejado para soldadura de aluminio.



**NIVEL 3:** una corriente reducida termina la soldadura de forma óptima, llenando el cráter final en el cordón.



**NIVEL 2:** se usa la corriente de soldadura optimizada para el grosor y la elaboración solicitada.



**NIVEL 1:** la corriente apropiada inicial permite una óptima penetración desde el cebado.

# Power Pulse 322 - 402 - 502 Cruiser 322 - 402 - 502 Synergic

Composición modular

De un generador MMA

a un generador  
Multifunción MIG MAG Sinérgico  
o MIG/MAG Pulsado y Doble Pulsado



**CRUISER**  
**322 - 402 - 502**



**WF108**

DISPOSITIVO DE ARRASTRE  
4 rodillos, 120W

**+ KIT  
POWER PULSE**

**WF104**

DISPOSITIVO DE ARRASTRE  
4 rodillos, 120W

**WF105**

DISPOSITIVO DE ARRASTRE  
4 rodillos, 120W

**WF103**

DISPOSITIVO DE ARRASTRE  
4 rodillos, 120W



**+ TROLLEY M  
+ C.U.09  
+ CABLE**

**+ TROLLEY M  
+ C.U.09  
+ CABLE**



**Power Pulse 322 - 402 - 502**

**Cruiser 322 - 402 - 502 Synergic**

**Una importante fabricación industrial, es el resultado de las grandes investigaciones de mercado, diseño y producción.**

Desde 1997 WECO fabrica y comercializa sistemas de soldadura.

Las oficinas y sedes registradas, ubicadas en el noreste de Italia, incluye oficinas, área de producción, la planificación de áreas y almacén, que cubren las necesidades de una amplia extensión de la red de ventas en todo el país e internacionalmente. La amplia gama de máquinas de soldadura y la disponibilidad de un gran stock productos pueden satisfacer las diversas necesidades de los clientes en un corto tiempo. La gestión dinámica, un historial probado de las cuestiones comerciales, así como el conocimiento de los problemas de aplicación, hacen que la empresa está a la vanguardia en su campo. WECO significa soluciones que mejoran la productividad, optimizar el tiempo de la intervención, reducir al mínimo los costos de operación al tiempo que garantiza un alto rendimiento en cualquier condición de funcionamiento.



**WELD THE WORLD**

WECO srl  
Via S. Antonio 22 - Loc. Belvedere  
36050 Tezze sul Brenta (Vicenza) - Italy  
Tel +39 0424 561 943 - fax +39 0424 561 944  
[www.weco.it](http://www.weco.it)

Distribuidor