



WELD THE WORLD

Cruiser 322T 402T 502T



Cruiser 322T

TIG DC HF - MMA

Cruiser 322T

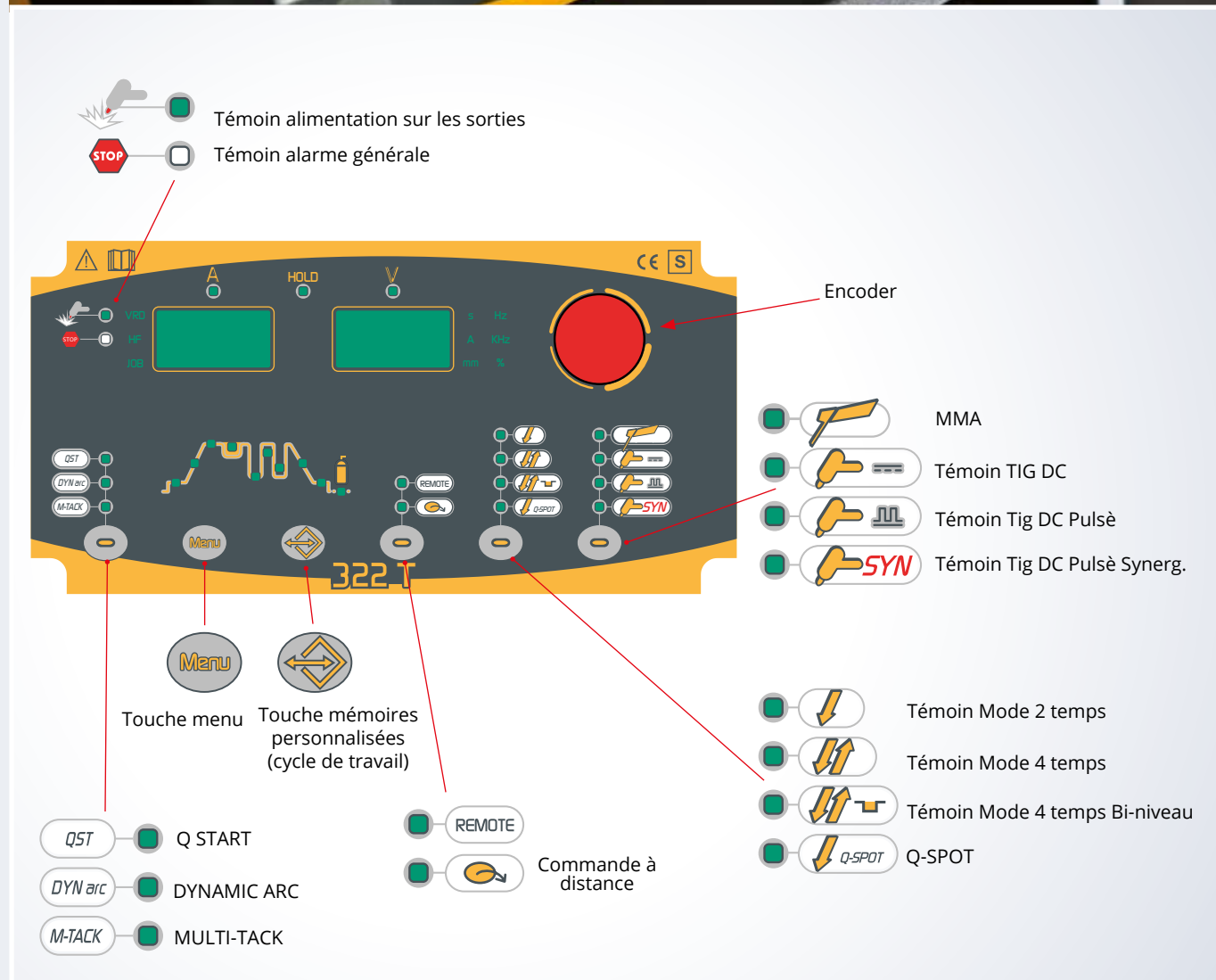
Caractéristiques Techniques



Cruiser 322T est un poste à souder de type onduleur, innovant et complet, avec d'excellentes caractéristiques de l'arc, idéal pour les soudages TIG DC et MMA.
Cruiser 322T est recommandé pour les opérations d'entretien, l'industrie alimentaire, construction industrielle, construction de pipelines, construction de véhicules automobiles et ferroviaires, industrie aéronautique et aérospatiale, construction navale, la tuyauterie, les oléoducs et les usines chimiques.

- 50 mémoires
- Utilisation possible de torches avec potentiomètres et bouton up/down
- Groupe de refroidissement démontable

Cruiser 322T						
	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz					
	25A@					
	TIG - WIG			MMA		
% _{40°C}	-	60%	100%	-	60%	100%
I_2	-	320A	260A	-	300A	250A
I_2	5A - 320A			10A - 300A		
U_0	11/74V			11/74V		
P_{MAX}	14,3VA - 11,0kW					
IP	23					
	690 x 290 x 450mm					
	45,0Kg					



TECHNOLOGIE	PROCESS	
FONCTIONS SPÉCIALES		
MATÉRIEL		
INDUSTRIE		

Cruiser 402T - 502T

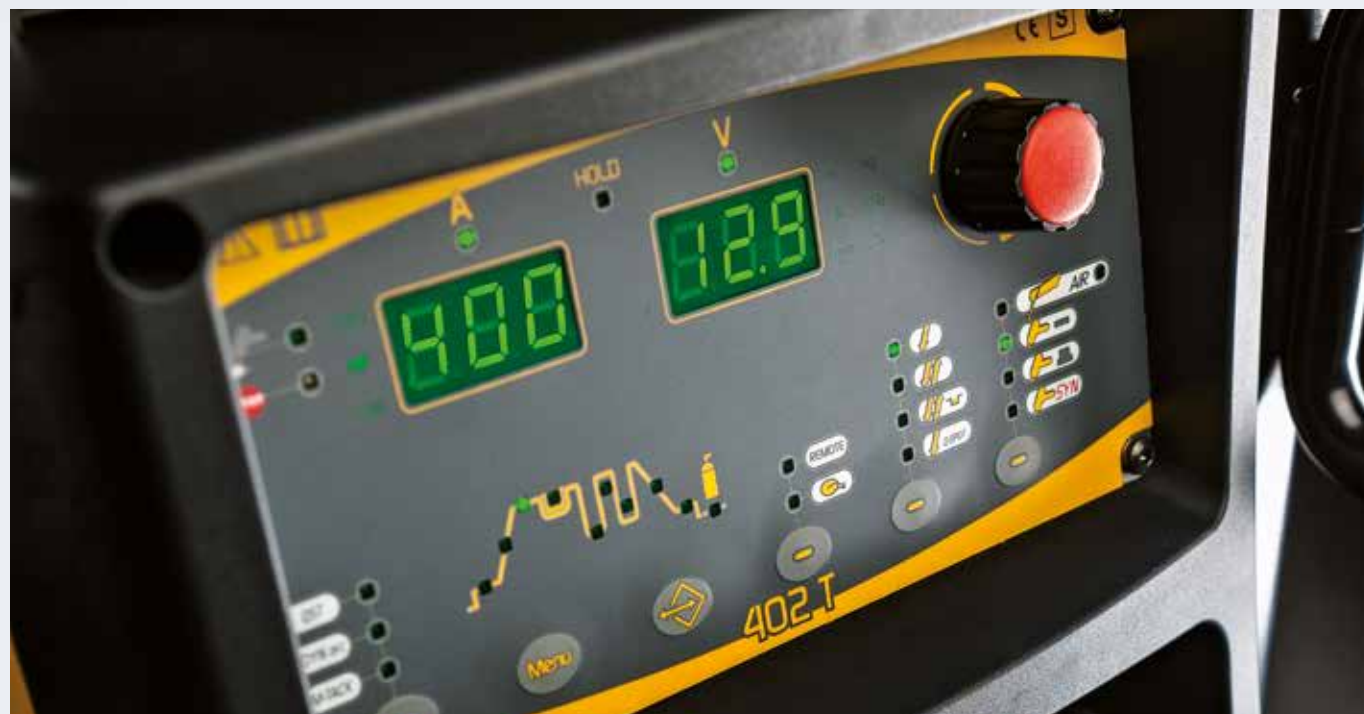
TIG DC HF - MMA

Cruiser 402T - 502T

Caractéristiques Techniques



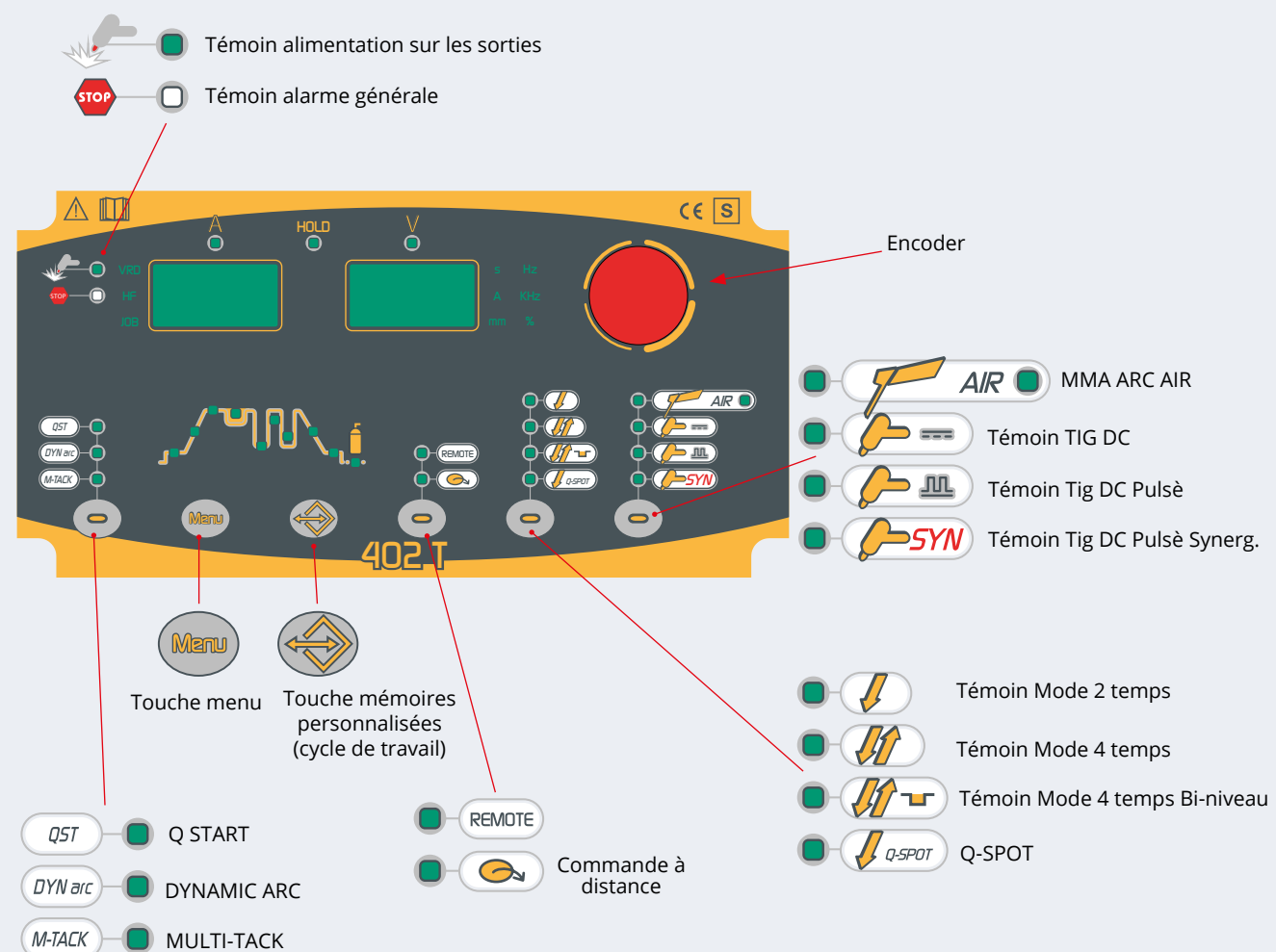
WELD THE WORLD



Cruiser 402T - 502T est un poste à souder de type onduleur, innovant et complet, avec d'excellentes caractéristiques de l'arc, idéal pour les soudages TIG DC et MMA.
Cruiser 402T - 502T est recommandé pour les opérations d'entretien, l'industrie alimentaire, construction industrielle, construction de pipelines, construction de véhicules automobiles et ferroviaires, industrie aéronautique et aérospatiale, construction navale, la tuyauterie, les oléoducs et les usines chimiques.

- 50 mémoires
- Utilisation possible de torches avec potentiomètres et bouton up/down
- Groupe de refroidissement démontable
- Possibilité de devenir multifonctionnel

	Cruiser 402T		Cruiser 502T					
	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz		3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz					
	32A@		40A@					
	TIG - WIG	MMA	TIG - WIG			MMA		
$\%_{0.40^{\circ}\text{C}}$	100%	100%	50%	60%	100%	50%	60%	100%
$-I_2$	400A	400A	500A	460A	400A	500A	450A	400A
I_2	5A - 400A	10A - 400A	5A - 500A			10A - 500A		
U_0	9/81V		9/81V					
P_{MAX}	18,4kVA - 16,8kW		25,5kVA - 23,4kW					
IP	23		23					
	690 x 290 x 450mm		690 x 290 x 450mm					
	55,2Kg		55,2Kg					



TECHNOLOGIE	PROCESS				
FONCTIONS SPÉCIALES					
MATÉRIEL					
INDUSTRIE					

Cruiser 322T - 402T - 502T

Fonctions Spéciales



Le **TIG pulsé** avec une fréquence allant jusqu'à 2500Hz permet de souder des épaisseurs très minces avec le contrôle total de l'arc et un apport thermique très bas à la pièce. TIG pulsé jusqu'à 2,5 kHz. Possibilité de souder des épaisseurs très minces avec un très faible apport de chaleur et une concentration de l'arc qui permet une précision et un contrôle de la fusion maximale.



Pulsé SYN (Synergique) permet d'avoir toujours une impulsion équilibrée en réglant uniquement le courant de soudures. Le générateur règle automatiquement d'une manière synergique les valeurs de courant de base, le temps de crête et la fréquence d'impulsions en fonction du courant de soudage réglé. Utile pour les applications sur des plaques légèrement oxydées. Éviter l'ébullition du bain et réduit la contamination de l'électrode.



La fonction **Q-START (Quick-Start)** facilite l'assemblage. En activant cette fonction, la machine passe automatiquement en courant pulsé synergique pendant une durée prédéfinie. Les impulsions qui en dérivent créent un déplacement du matériel fondu des deux bords pour en accélérer l'union.



La fonction **DYNAMIC ARC** permet de maintenir constant le produit tension x intensité. Le générateur augmente l'intensité de soudage à mesure que la tension d'arc diminue et réduit la valeur du courant de soudage lorsque la tension d'arc augmente.



Soudage TIG avec DYNAMIC ARC



Normale Soudage TIG



La fonction **Q-Spot (Quick Spot)** permet de réduire au minimum les temps de soudage par points des tôles fines.

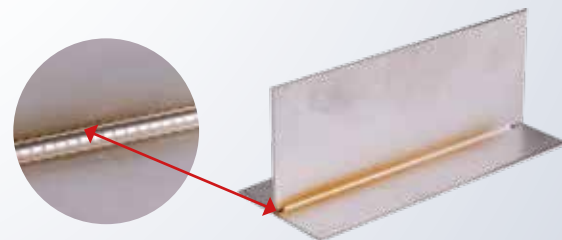
Tuyau de soudure (bout à bout)
Ø 31,75 x 2 mm.



Soudage en angle de tôles d'épaisseur de 0,6 mm.



Le système **MULTITACK** permet d'abaisser l'apport thermique au minimum lors de l'union de deux pièces d'épaisseur réduite (0,6mm - 0,8mm). La fréquence d'amorçage à brefs intervalles permet de limiter au minimum la déformation.



Cruiser 322T - 402T - 502T

Plus et configurations



PLUS



STRUCTURE

Le Cruiser 322T - 402T - 502T est un système de soudage extrêmement performant et robuste. Idéal pour une utilisation sur les chantiers, il convient également dans la fabrication.



ROUES ROBUSTE

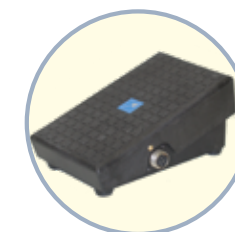
Les roues robustes de Cruiser 322T - 402T - 502T assurent une traction lisse et durable.



TRANSPORT FACILE

Les Cruiser 322T-402T-502T sont faciles à transporter dans les zones de travail les plus difficiles grâce au chariot ultra robuste

ACCESSOIRES



COMMANDE À PÉDALE



LOGICIEL DE MISE À NIVEAU



TORCHE UP & DOWN



COMMANDE À DISTANCE

Une réalité industrielle solide, où la production est le résultat des importants investissements dans la recherche, la conception et les expérimentations.

Depuis 1997, WECO fabrique et commercialise des systèmes pour le soudage.

Le siège social et opérationnel, situé dans le nord Italie, comprend bureaux, zone de production, zone de conception et entrepôts, qui couvrent les besoins d'une large diffusion des réseaux de vente dans tout le pays et à l'étranger.

La vaste gamme de machines à souder et la disponibilité d'un stock important des produits, peuvent répondre rapidement aux différents besoins des clients.

La gestion dynamique, une expérience commerciale éprouvée, ainsi que la connaissance des problèmes d'application, assurent que l'entreprise est à la pointe dans son domaine .

WECO signifie des solutions qui améliorent la productivité, qui optimisent le temps d'intervention, qui minimisent les coûts d'exploitation, en garantissant toujours une performance dans toutes les conditions de travail.



WELD THE WORLD

WECO srl
Corso Noblesville n.8,
35013, Cittadella, (Padova) Italy
+39 049 7301120
www.weco.it

Distributeur