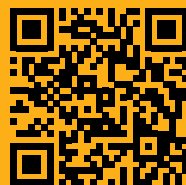


La nouvelle gamme de torches **WECO MIG MAG DIGIMANAGER 245/505/555** a été conçue pour donner au soudeur un outil qui s'intègre parfaitement aux postes **POWER PULSE DIGITAL**.

Le grand écran OLED haute visibilité (1) et les gros boutons (2) qui peuvent être actionnés avec des gants de soudage font de cette gamme de torches un véritable panneau de commande à distance disponible pour le soudeur qui travaille loin du poste.



**WECO Srl**

Corso Noblesville, n. 8,35013, Cittadella,  
(Padova) Italy, Tel +39 049 7301120  
info@weco.it | www.weco.it






**TORCHES  
MIG/MAG**

**FRA**

## Digimanger 245d L=4m H<sub>2</sub>O






### DONNÉES TECHNIQUES

cooling	LIQUID	
Gas	CO2	M21
X%	100%	
-I <sub>z</sub>	300A	270A
ø mm	0,8 -1,2	
	min 1,5 l/min - 2,5 ÷ 3,5 bar	
IP	IP3X	
	4m	
	4,2Kg	

## Digimanger 505d L=4m H<sub>2</sub>O






### DONNÉES TECHNIQUES

cooling	LIQUID	
Gas	CO2	M21
X%	100%	
-I <sub>z</sub>	500A	450A
ø mm	0,8 -1,6	
	min 1,5 l/min - 2,5 ÷ 3,5 bar	
IP	IP3X	
	4m	
	4,2Kg	

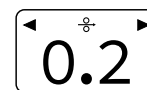
## Digimanger 555d L=4m H<sub>2</sub>O



### DONNÉES TECHNIQUES

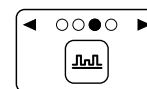
cooling	LIQUID	
Gas	CO2	M21
X%	100%	
-I <sub>z</sub>	550A	500A
ø mm	0,8 -1,6	
	min 1,5 l/min - 2,5 ÷ 3,5 bar	
IP	IP3X	
	4m	
	4,2Kg	

## Display Features



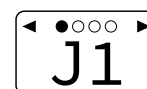
### Interaction avec le générateur

La torche Weco Digimanager interagit en temps réel avec le générateur de manière précise. Vous avez un contrôle total de tous les paramètres disponibles pour optimiser le soudage aussi bien dans la phase de réglage que pendant l'exécution du cordon.



### Au-Delà Des Paramètres De Soudage

La disposition parfaite des touches et le grand écran OLED permettent de gérer, en plus des paramètres de soudage, l'activation / désactivation de procédés spéciaux (K-DEEP, DOUBLE PULSATION, JOBSEL, BI-LEVEL, POINT-PAUSE, etc. ) qu'ils sont sauvegardés dans les touches FAVORIS sur le panneau avant du générateur.



### Mode Job

Les JOB sauvegardés dans le générateur peuvent être rappelés par la torche DIGIMANAGER aussi bien en phase de réglage que pendant le soudage. Les JOB peuvent être déroulés pendant le soudage sans interrompre l'arc de soudage. C'est idéal pour ceux qui créent des séquences de travail et souhaitent effectuer toute la séquence sans interruption de soudage, même en modifiant le processus de soudage.



### Affichage d'alarmes

La torche DIGIMANAGER, en cas d'anomalies lors du soudage, affiche immédiatement le code relatif à l'alarme survenue. Si les LIMITES DE PROTECTION sont activées, la torche DIGIMANAGER affiche à la fois les codes AVERTISSEMENT et ALARME des limites dépassées pendant le soudage.