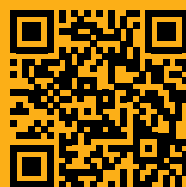


La nueva línea de antorchas **WECO MIG MAG DIGIMANAGER 245/505/555** han sido diseñadas específicamente para proporcionar al soldador la herramienta completa que se integra perfectamente con las fuentes . La amplia pantalla OLED de alta visibilidad (1) y los botones grandes (2), que se pueden operar con guantes de soldar, son los que hacen de esta gama de antorchas un verdadero panel de control remoto. Proporcionando todas las funciones requeridas para el soldador que está trabajando a distancia de la máquina de soldar.



WECO Srl

Corso Noblesville, n. 8,35013, Cittadella,
(Padova) Italy, Tel +39 049 7301120
info@weco.it | www.weco.it






**ANTORCHAS
MIG/MAG**

ESP

Digimanger 245d L=4m H₂O






DATOS TÉCNICOS

cooling	LIQUID	
Gas	CO2	M21
X%	100%	
-I _z	300A	270A
ø mm	0,8 -1,2	
	min 1,5 l/min - 2,5 ÷ 3,5 bar	
IP	IP3X	
	4m	
	4,2Kg	

Digimanger 505d L=4m H₂O






DATOS TÉCNICOS

cooling	LIQUID	
Gas	CO2	M21
X%	100%	
-I _z	500A	450A
ø mm	0,8 -1,6	
	min 1,5 l/min - 2,5 ÷ 3,5 bar	
IP	IP3X	
	4m	
	4,2Kg	

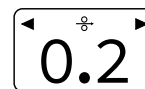
Digimanger 555d L=4m H₂O



DATOS TÉCNICOS

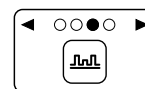
cooling	LIQUID	
Gas	CO2	M21
X%	100%	
-I _z	550A	500A
ø mm	0,8 -1,6	
	min 1,5 l/min - 2,5 ÷ 3,5 bar	
IP	IP3X	
	4m	
	4,2Kg	

Display Features



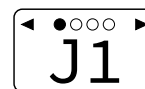
Interacción con la fuente de alimentación

La antorcha Weco Digimanager interactúa en tiempo real con la máquina de forma precisa. Control total de todos los parámetros disponibles para optimizar la soldadura en la fase de fraguado y durante la ejecución del cordón.



Más allá de los parámetros de soldadura

The perfect layout of the keys and the large OLED display allows the operator to manage, in addition to the welding parameters, the activation / deactivation of special functions (K-DEEP, DOUBLE PULSATION, JOBSEL, BI-LEVEL, SPOT WELDING, ETC.) which are saved in the FAVORITE keys on the front panel of welding machine.



Modo Job

Los JOBs guardados en la fuente de alimentación se pueden recuperar desde la antorcha DIGIMANAGER en la fase de ajuste y también durante la soldadura. Los JOBs se pueden desplazar durante la soldadura sin interrupciones del arco. Ideal para quienes crean secuencias de trabajo y quieren realizar toda la secuencia sin interrupciones de soldadura, incluso cambiando el proceso de soldadura.



Pantalla de alarma

The DIGIMANAGER torch, in case of anomalies during welding, immediately displays the code relating to the alarm that has occurred. If GUARD LIMITS are activated, the DIGIMANAGER torch displays both the WARNING and ALARM codes of the limits exceeded during welding.