

Die neue **WECO DIGIMANAGER MIG Brenner 245/505/555** sind entwickelt worden, um dem Schweißer ein praktisches Werkzeug anzubieten, welches ausgezeichnete Schweißigenschaften im Einklang mit der **Power Pulse Digital** Reihe ermöglicht. Das breite hochauflösende **OLED Display (1)** und die großen **Steuerknöpfe (2)**, die auch mit dicken Schweißhandschuhen einfach bedient werden können, machen diese Brennerreihe zu einer praktischen Fernbedienung, durch die der Bediener einen bequemen Zugriff auf alle Schweißparameter hat.



WECO Srl

Corso Noblesville, n. 8,35013, Cittadella,
(Padova) Italy, Tel +39 049 7301120
info@weco.it | www.weco.it



**BRENNER
MIG/MAG**

DEU

Digimanger 245d L=4m H₂O



TECHNISCHE DATEN

cooling	LIQUID	
Gas	CO2	M21
X%	100%	
$\cdot I_z$	300A	270A
ø mm	0,8 -1,2	
	min 1,5 l/min - 2,5 ÷ 3,5 bar	
IP	IP3X	
	4m	
	4,2Kg	

Digimanger 505d L=4m H₂O



TECHNISCHE DATEN

cooling	LIQUID	
Gas	CO2	M21
X%	100%	
$\cdot I_z$	500A	450A
ø mm	0,8 -1,6	
	min 1,5 l/min - 2,5 ÷ 3,5 bar	
IP	IP3X	
	4m	
	4,2Kg	

Digimanger 555d L=4m H₂O



TECHNISCHE DATEN

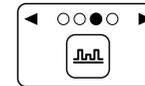
cooling	LIQUID	
Gas	CO2	M21
X%	100%	
$\cdot I_z$	550A	500A
ø mm	0,8 -1,6	
	min 1,5 l/min - 2,5 ÷ 3,5 bar	
IP	IP3X	
	4m	
	4,2Kg	

Display Features



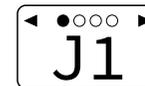
Interaktion mit der Stromquelle

Der Weco MIG DIGIMANAGER kommuniziert in Echtzeit mit der Stromquelle. Man hat direkten Zugriff vom Brenner auf alle Schweißparameter zur Einstellungsoptimierung sowohl vor dem Schweißen als auch während des Schweißens.



Zusätzlich zu den Schweißparametern

das perfekte Knöpfe Layout und das breite OLED Display gestatten die einfache Steuerung der Schweißparametern. Sowie die Aktivierung/ Deaktivierung der Sonderverfahren (K-DEEP, DOPPEL PULSE, JOBSEL, BI-LEVEL, SCHWEISSPUNKTEN usw.) der voreingestellten Favoriten vom Steuerdisplay der Stromquelle.



JOB Modeauswahl

Aus dem DIGIMANAGER Brenner kann man die gespeicherten Jobs, sowohl vor dem Schweißen als auch während des Schweißens unterbrechungsfrei, abrufen. Beim Schweißen kann man die Jobs scrollen, ohne dass der Lichtbogen abbricht. Das ist ideal für diejenigen, die eine Arbeitssequenz erstellen, und diese Sequenz unterbrechungsfrei schweißen wollen.



Alarmanzeige

Wenn ein Fehler beim Schweißen auftritt, wird die spezifische Alarm-Meldung am DIGIMANAGER Brenner Display angezeigt. Sollte die Schweißwarnungsgrenzen aktiv sein, zeigt der DIGIMANAGER sowohl den Warnungscode als auch den Alarm der überschrittenen Parametergrenzen.