



WELD THE WORLD

Kit torcia push-pull

Manuale di installazione

ITALIANO

Istruzioni originali





WELD THE WORLD

ITALIANO



INDICE

1 INFORMAZIONI GENERALI4

1.1 PRESENTAZIONE5

2 CONTENUTO DEL KIT5

3 MONTAGGIO DEL KIT6

4 CABLAGGIO DELLA TORCIA8

5 CONFIGURAZIONE DELLA TORCIA9

ITALIANO

1 INFORMAZIONI GENERALI



IMPORTANTE! Per la vostra sicurezza

La presente documentazione deve essere consegnata all'utilizzatore prima dell'installazione e della messa in servizio dell'apparecchiatura.

 **Leggere il manuale "DISPOSIZIONI D'USO GENERALI" fornito in forma separata dal presente manuale prima dell'installazione e della messa in servizio dell'apparecchiatura.**

Il significato della simbologia presente in questo manuale e le avvertenze correlate sono riportate nel manuale "DISPOSIZIONI D'USO GENERALI".

Qualora il manuale "DISPOSIZIONI D'USO GENERALI" non sia presente è indispensabile chiederne una copia al rivenditore o al produttore.

Conservare la documentazione per future necessità.

Spiegazione della simbologia



PERICOLO!

Questa grafica indica un pericolo di morte o lesioni gravi.



ATTENZIONE!

Questa grafica indica un rischio di lesioni o danni materiali.



PRUDENZA!

Questa grafica indica una situazione potenzialmente pericolosa.



AVVERTENZA!

Questa grafica indica un'informazione importante per il regolare svolgimento delle operazioni.



Informazione

Questa grafica indica un'informazione aggiuntiva o rimanda a un'altra sezione del manuale in cui ci sono informazioni correlate.

- **Nota:** Le immagini contenute in questo manuale sono a scopo esplicativo e possono essere diverse da quelle delle apparecchiature vere e proprie.

1.1 PRESENTAZIONE

Il kit permette di utilizzare torce di tipo push pull sui generatori di corrente per saldatura e sui traina filo predisposti per tale funzione

Il kit può essere installato sui seguenti dispositivi:

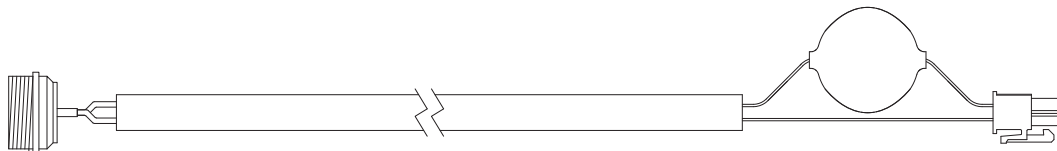
- Pioneer 3200K - 4000K - 5000K
- Pioneer Pulse 3200K - 4000K - 5000K
- Power Pulse 3200K - 4000K - 5000K
- WF204
- WF205 - WF205p
- WF210
- WF211
- WF212

i Informazione I traina filo per applicazioni robot WF206 - WF207 non necessitano dell'installazione del connettore supplementare. Utilizzare il presente manuale soltanto per la configurazione dei parametri della torcia push pull riportati nella sezione 5.

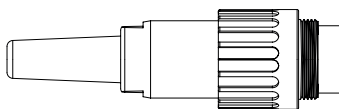
2 CONTENUTO DEL KIT

Il kit per torcia push pull contiene i seguenti componenti:

1. Cablaggio interno con connettore Amphenol femmina a 2 vie, per montaggio a pannello.



2. Connettore Amphenol maschio a 2 vie, per montaggio su torcia.



ITALIANO

3 MONTAGGIO DEL KIT

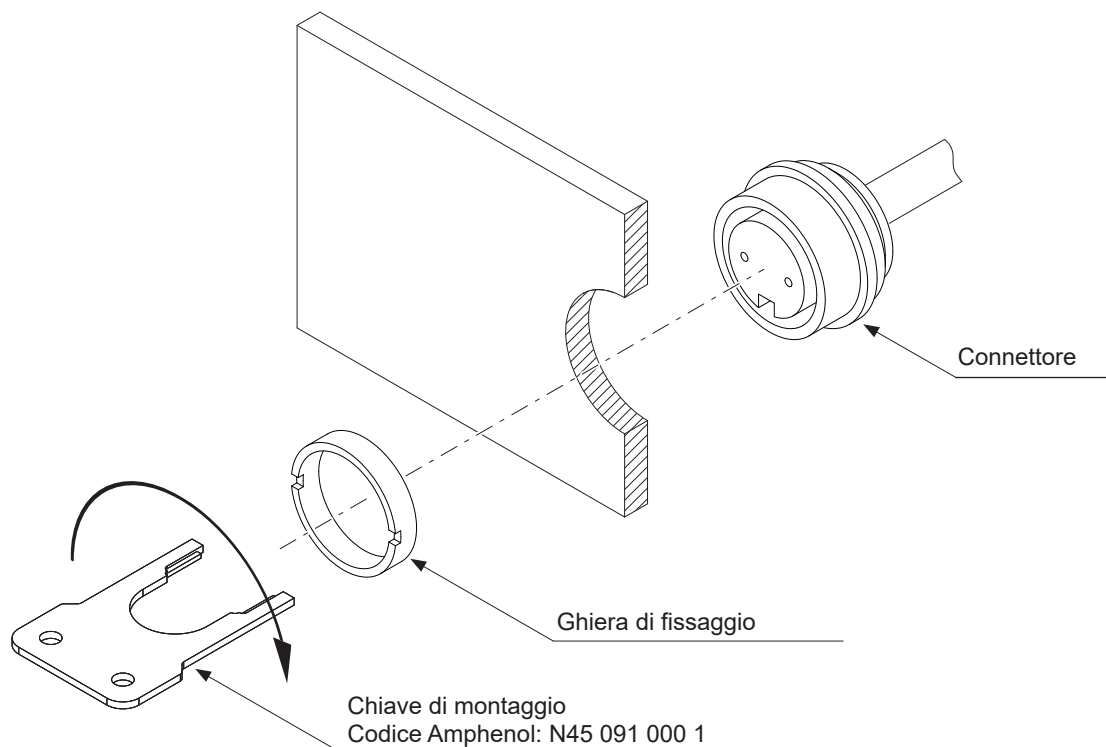
1. Rimuovere i carter esterni di protezione della macchina.

 PERICOLO!	
	Le operazioni di assemblaggio devono essere eseguite da personale tecnico qualificato.
	Scollegare l'apparecchiatura dalla rete di alimentazione prima di aprirla ed eseguire qualsiasi operazione.
	Attendere almeno 5 minuti dallo spegnimento della macchina prima di aprirla e accedere alle parti elettriche. Anche quando l'apparecchiatura è spenta e scollegata dalla rete elettrica al suo interno presenta parti in tensione dovute alla carica dei condensatori.
 WARNING Hazardous voltage Measure voltage before operating  	Verificare con un multimetro che la tensione presente ai capi dei condensatori elettrolitici sia inferiore a 60 Vd.c. prima di toccare qualsiasi parte elettrica.
	Se la macchina è stata appena spenta dopo un lungo tempo di lavorazione, alcune parti interne possono essere surriscaldate.
	L'elettricità statica può danneggiare i componenti elettronici. Indossare la fascetta di messa a terra prima di maneggiare le schede elettroniche.

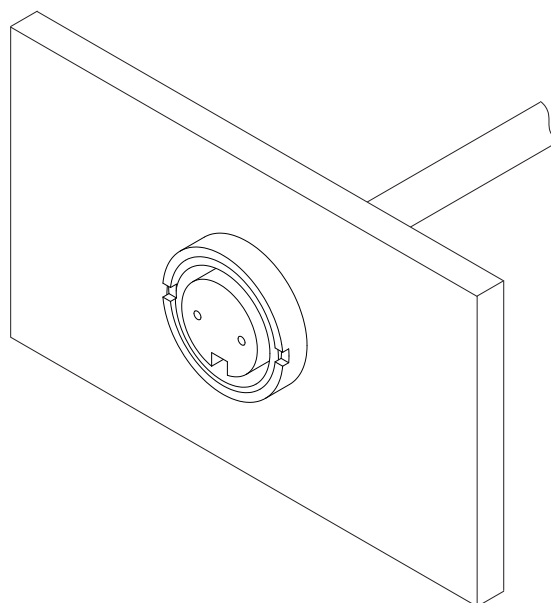
2. Fare riferimento al manuale d'uso dello specifico modello di macchina per individuare la posizione predisposta per l'installazione del connettore torcia push pull.
3. Per i modelli con pannello forato: rimuovere il tappo di copertura del foro.
4. Per i modelli con pannello da forare: aprire il foro a sfondamento, utilizzando uno strumento adatto per forzare il punto di rottura prefissato. Eventualmente utilizzare una lima per rimuovere le irregolarità rimanenti sul bordo di taglio.

 **ATTENZIONE!** Non danneggiare le parti interne della macchina durante le operazioni di foratura.

5. Posizionare il connettore Amphenol all'interno del pannello ed avvitare la ghiera di fissaggio all'esterno utilizzando l'apposita chiave di montaggio (non fornita nel kit).

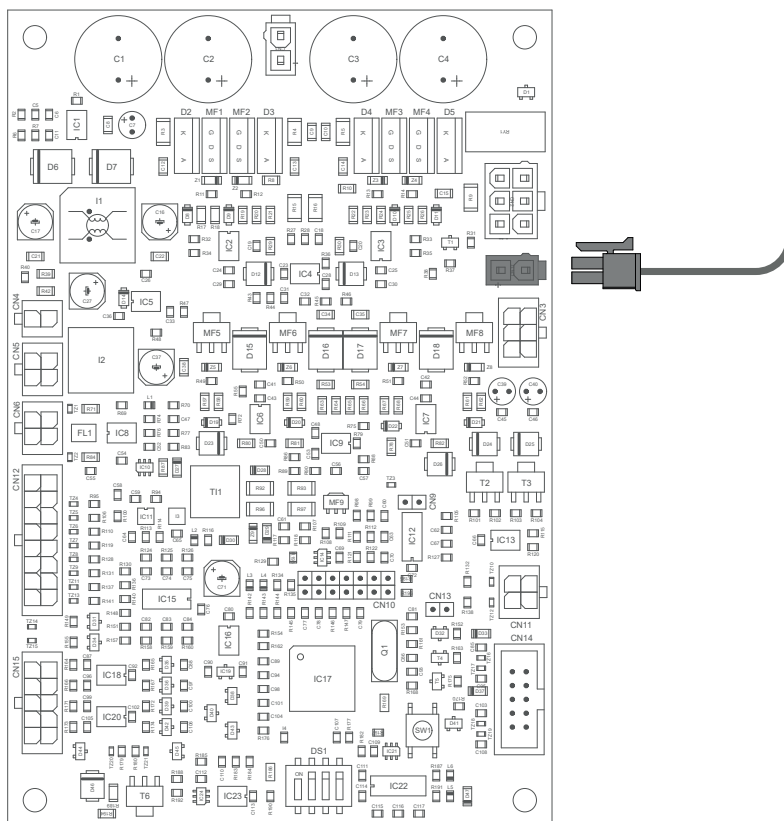


6. Il montaggio finale è riportato in figura.



ITALIANO

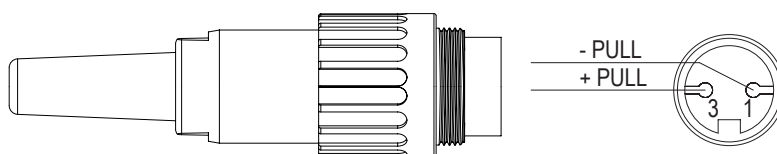
- Individuare la scheda motore all'interno della macchina e collegare il connettore minifit a 2 vie del kit push pull alla presa libera contrassegnata con la sigla CN17.



- Se necessario, raggruppare e posizionare il cablaggio utilizzando delle fascette, in modo da evitare interferenze con la struttura metallica della macchina e le altre schede elettroniche all'interno.
- Rimontare i carter esterni di protezione della macchina.

4 CABLAGGIO DELLA TORCIA

- Montare il connettore Amphenol maschio a 2 vie sul cablaggio della torcia push pull, rispettando la polarità indicata in figura.



- Collegare il connettore sulla presa installata a bordo macchina.

5 CONFIGURAZIONE DELLA TORCIA

Per utilizzare la torcia push pull è necessario abilitare la funzione attraverso l'apposito menu di configurazione della macchina e scegliere il tipo di bilanciamento corretto per la torcia.



AVVERTENZA!

Fare riferimento al paragrafo "CONFIGURAZIONE PUSH/PULL" nel manuale d'uso della macchina.

L'elenco delle torce omologate da Weco e il tipo di bilanciamento da impostare sono riportati nella seguente tabella.

PRODUTTORE	MODELLO	TENSIONE MOTORE	BILANCIAMENTO
Binzel	Push-Pull Plus 36 D	40 V	Tipo 1
	Push-Pull Plus 240 D	40 V	Tipo 1
	Push-Pull Plus 401 D	40 V	Tipo 1
	PP 24 D	42 V	Tipo 2
	PP 36 D	42 V	Tipo 2
	PP 240 D	42 V	Tipo 2
	PP 401 D	42 V	Tipo 2
Parker	SGP 240W	42 V	Tipo 1
	SGP 401W	42 V	Tipo 1
	SGP 240A	42 V	Tipo 1
	SGP 360A	42 V	Tipo 1
Uniarc	PGLM360A Digital Pull-Mig	42 V	Tipo 1
	PGLM401W Digital Pull-Mig	42 V	Tipo 1
	UGP 240A Pull-Mig	42 V	Tipo 1
	UGP 360A Pull-Mig	42 V	Tipo 1
	UGP 401A Pull-Mig	42 V	Tipo 1
Dinse	MPZ.neo	48 V	Tipo 1
Dinse (per applicazioni robot)	DIX FD 200 M	48 V	Tipo 1
	DIX FD 200 ME	48 V	Tipo 1



WELD THE WORLD

WECO srl
www.weco.it

006.0001.2530
11/03/2026 R0

