



WELD THE WORLD

Kit torche push-pull

Manuel d'installation

FRANÇAIS

Traduction des instructions originales





WELD THE WORLD

FRANÇAIS

SOMMAIRE

1	INFORMATIONS GÉNÉRALES	4
1.1	PRÉSENTATION	5
2	CONTENU DU KIT	5
3	MONTAGE DU KIT	6
4	CÂBLAGE DE LA TORCHE	8
5	CONFIGURATION DE LA TORCHE	9

FRANÇAIS

1 INFORMATIONS GÉNÉRALES



IMPORTANT ! Pour votre sécurité

La présente documentation est à remettre à l'utilisateur avant l'installation et la mise en service de l'appareil.

 Lire le manuel « **CONDITIONS GÉNÉRALES D'UTILISATION** » fourni séparément de ce manuel avant l'installation et la mise en service de l'équipement.

La signification des symboles utilisés dans ce manuel et les avertissements relatifs sont reportés dans le manuel « **DISPOSITIONS GÉNÉRALES D'UTILISATION** ».

Si le manuel « **DISPOSITIONS GÉNÉRALES D'UTILISATION** » n'est pas présent, il est indispensable d'en demander une copie au revendeur ou au fabricant.

Conserver la documentation pour les besoins futurs.

Explication des symboles



DANGER !

Ce graphique indique un danger mortel ou de graves lésions.



ATTENTION !

Ce graphique indique un risque de lésions ou de dommages matériels.



PRUDENCE !

Ce graphique indique une situation potentiellement dangereuse.



AVERTISSEMENT !

Ce graphique indique une information importante pour le bon déroulement des opérations.



Information

Ce graphique indique des informations supplémentaires ou renvoie à une autre section du manuel où se trouvent des informations connexes.

- **Note** : Les images contenues dans ce manuel sont fournies à titre indicatif et peuvent être différentes des appareils proprement dits.

1.1 PRÉSENTATION

Ce kit permet d'utiliser des torches de type push-pull sur les générateurs de courant de soudage et sur les tire-câbles équipés pour cette fonction

Le kit peut être installé sur les appareils suivants :

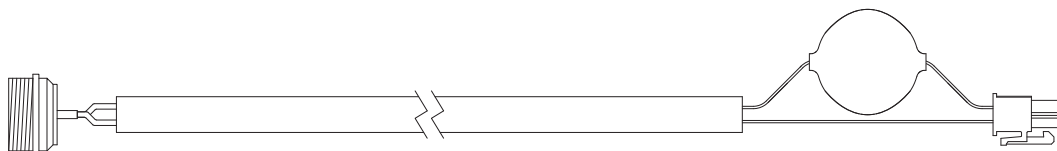
- Pioneer 3200K - 4000K - 5000K
- Pioneer Pulse 3200K - 4000K - 5000K
- Power Pulse 3200K - 4000K - 5000K
- WF204
- WF205 - WF205p
- WF210
- WF211
- WF212

i Information Les tire-câbles pour applications robotiques WF206 - WF207 ne nécessitent pas l'installation d'un connecteur supplémentaire. Utiliser ce manuel uniquement pour configurer les paramètres de la torche push-pull indiqués dans la section 5.

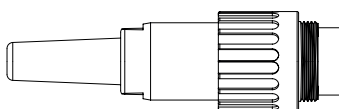
2 CONTENU DU KIT

Le kit pour torche push-pull contient les éléments suivants :

1. Câblage interne avec connecteur Amphenol femelle à 2 voies, pour montage sur panneau.





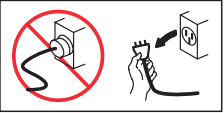
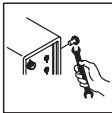
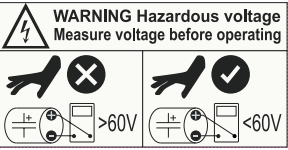


2. Connecteur Amphenol mâle à 2 voies, à monter sur une lampe torche.




FRANÇAIS

3 MONTAGE DU KIT

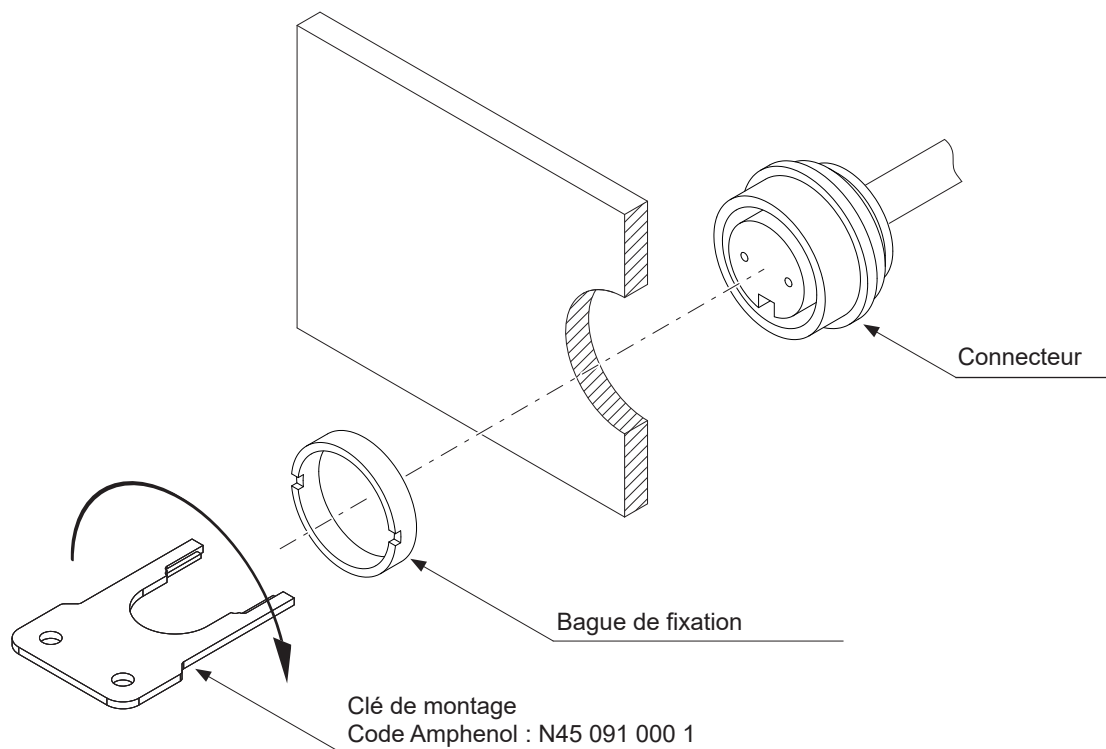
1. Retirer les carters de protection extérieurs de la machine.

 DANGER !	
	Les opérations de montage doivent être effectuées par du personnel technique qualifié.
	Débrancher l'équipement du réseau d'alimentation avant de l'ouvrir et de procéder à une opération quelconque.
	Une fois la machine éteinte, attendre au moins 5 minutes avant de l'ouvrir et de pouvoir accéder aux pièces électriques. Même lorsque l'équipement est éteint et débranché du réseau électrique, des parties internes restent sous tension, en raison de la charge des condensateurs.
	À l'aide d'un multimètre, vérifier que la tension aux extrémités des condensateurs électrolytiques est inférieure à 60 Vcc avant de toucher une pièce électrique quelconque.
	Si la machine vient d'être éteinte à la suite d'un temps de travail prolongé, certaines pièces internes peuvent avoir surchauffé.
	L'électricité statique peut endommager les composants électriques. Porter le collier de mise à la terre avant de manipuler les cartes électroniques.

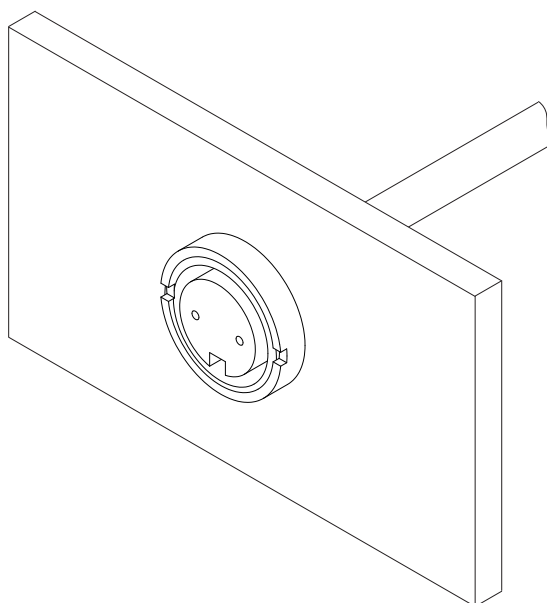
2. Se référer au manuel d'utilisation du modèle de machine concerné pour localiser l'emplacement prévu pour l'installation du connecteur de torche push-pull.
3. Pour les modèles avec panneau perforé : retirer le bouchon qui recouvre l'orifice.
4. Pour les modèles avec panneau à perfore : percer le trou de passage à l'aide d'un outil adapté pour forcer le point de rupture prédéfini. Si nécessaire, utiliser une lime pour éliminer les irrégularités restantes sur le bord de coupe.

 **ATTENTION !** Veiller à ne pas endommager les pièces internes de la machine pendant les opérations de perçage.

5. Placer le connecteur Amphenol à l'intérieur du panneau et visser la bague de fixation à l'extérieur à l'aide de la clé de montage prévue à cet effet (non fournie dans le kit).

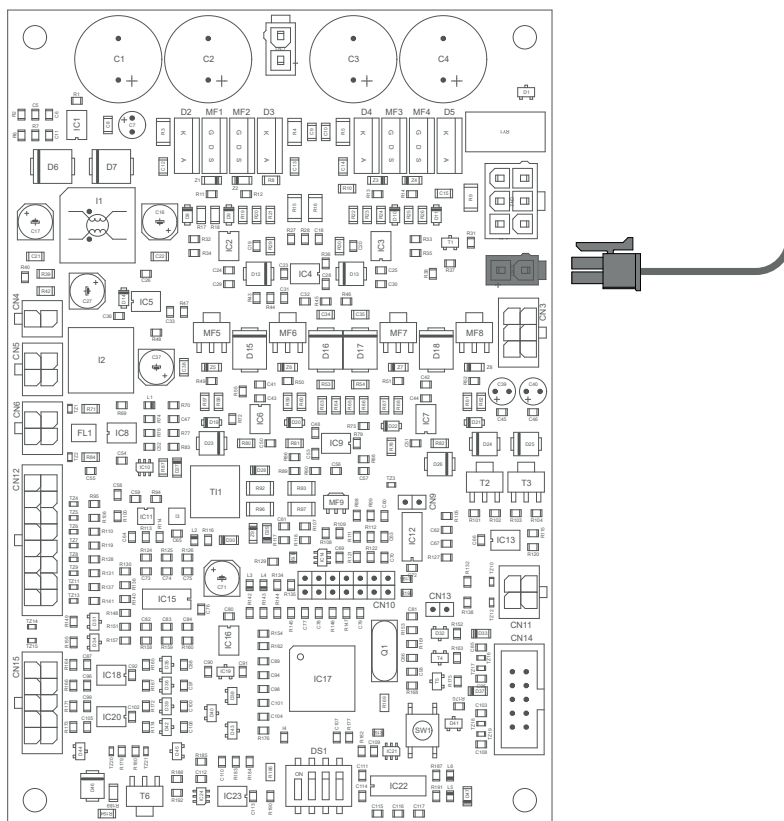


6. Le montage final est illustré sur la figure.



FRANÇAIS

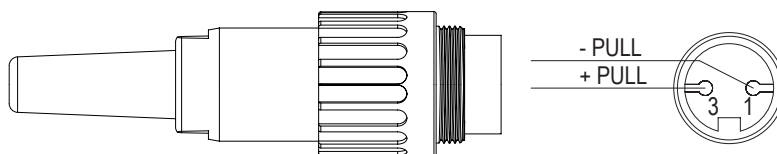
- Repérer la carte moteur à l'intérieur de la machine et brancher le connecteur minifit à 2 broches du kit push-pull sur la prise libre marquée de la référence CN17.



- Si nécessaire, regrouper et fixer le câblage à l'aide de colliers de serrage afin d'éviter toute interférence avec la structure métallique de la machine et les autres cartes électroniques à l'intérieur.
- Remonter les carters de protection extérieurs de la machine.

4 CÂBLAGE DE LA TORCHE

- Fixer le connecteur Amphenol mâle à 2 voies sur le câblage de la lampe torche push-pull, en respectant la polarité indiquée sur l'illustration.



- Brancher le connecteur sur la prise installée sur la machine.

5 CONFIGURATION DE LA TORCHE

Pour utiliser la torche push-pull, il faut activer cette fonction via le menu de configuration prévu à cet effet sur la machine et sélectionner le type d'équilibrage adapté à la torche.



AVERTISSEMENT ! Se reporter à la section « CONFIGURATION PUSH/PULL » du manuel d'utilisation de la machine.

La liste des torches homologuées par Weco et le type d'équilibrage à régler figurent dans le tableau ci-dessous.

FABRICANT	MODÈLE	TENSION MOTEUR	ÉQUILIBRAGE
Binzel	Push-Pull Plus 36 D	40 V	Type 1
	Push-Pull Plus 240 D	40 V	Type 1
	Push-Pull Plus 401 D	40 V	Type 1
	PP 24 D	42 V	Type 2
	PP 36 D	42 V	Type 2
	PP 240 D	42 V	Type 2
	PP 401 D	42 V	Type 2
Parker	SGP 240W	42 V	Type 1
	SGP 401W	42 V	Type 1
	SGP 240A	42 V	Type 1
	SGP 360A	42 V	Type 1
Uniarc	PGLM360A Digital Pull-Mig	42 V	Type 1
	PGLM401W Digital Pull-Mig	42 V	Type 1
	UGP 240A Pull-Mig	42 V	Type 1
	UGP 360A Pull-Mig	42 V	Type 1
	UGP 401A Pull-Mig	42 V	Type 1
Dinse	MPZ.neo	48 V	Type 1
Dinse (pour applications robot)	DIX FD 200 M	48 V	Type 1
	DIX FD 200 ME	48 V	Type 1



WELD THE WORLD

WECO srl
www.weco.it

006.0001.2530
11/03/2026 R0

