



WELD THE WORLD

# Kit antorcha push-pull

## Manuale di installazione

ESPAÑOL

Traducción de las instrucciones originales





WELD THE WORLD

**ESPAÑOL**

---



## ÍNDICE

<b>1 INFORMACIÓN GENERAL .....</b>	<b>4</b>
<b>1.1 PRESENTACIÓN.....</b>	<b>5</b>
<b>2 CONTENIDO DEL KIT .....</b>	<b>5</b>
<b>3 MONTAJE DEL KIT .....</b>	<b>6</b>
<b>4 CABLEADO DE LA ANTORCHA.....</b>	<b>8</b>
<b>5 CONFIGURACIÓN DE LA ANTORCHA.....</b>	<b>9</b>

## ESPAÑOL

# 1 INFORMACIÓN GENERAL



### ¡IMPORTANTE! Para su seguridad

Esta documentación debe entregarse al usuario antes de la instalación y del funcionamiento del aparato.

 **Lea el manual “DISPOSICIONES GENERALES DE USO” suministrado en forma separada de este manual antes de la instalación y puesta en servicio del equipo.**

El significado de la simbología presente en este manual y las advertencias se incluyen en el manual “DISPOSICIONES DE USO GENERALES”.

Si no se dispone del manual “DISPOSICIONES DE USO GENERALES”, es indispensable solicitar una copia al proveedor o fabricante.

Conserve la documentación para consultarla posteriormente.

### Explicación de la simbología



#### ¡PELIGRO!

Este gráfico indica un peligro de muerte o lesiones graves.



#### ¡ATENCIÓN!

Este gráfico indica un riesgo de lesiones o daños materiales.



#### ¡CUIDADO!

Este gráfico indica una situación que puede ser peligrosa.



#### ¡ADVERTENCIA!

Este gráfico indica una información importante para el desarrollo normal de las operaciones.



#### Información

Este gráfico indica información adicional o remite a otra sección del manual donde hay información relacionada.

- **Nota:** Las imágenes de este manual tienen fin explicativo y pueden ser distintas de las de los aparatos reales.

## 1.1 PRESENTACIÓN

El kit permite utilizar antorchas de tipo Push-Pull en los generadores de corriente para soldadura y en los devanadores preparados para esta función

El kit puede instalarse en los siguientes dispositivos:

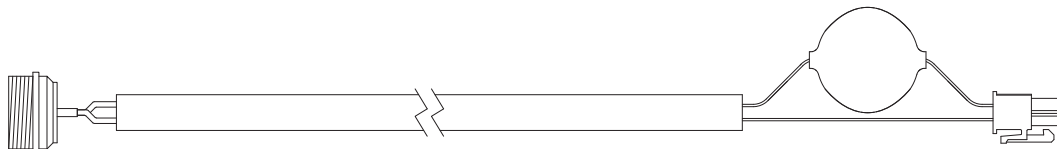
- Pioneer 3200K - 4000K - 5000K
- Pioneer Pulse 3200K - 4000K - 5000K
- Power Pulse 3200K - 4000K - 5000K
- WF204
- WF205 - WF205p
- WF210
- WF211
- WF212

**i Información** Los devanadores para aplicaciones robotizadas WF206 - WF207 no requieren la instalación del conector suplementario. Utilice este manual únicamente para la configuración de los parámetros de la antorcha Push-Pull indicados en la sección 5.

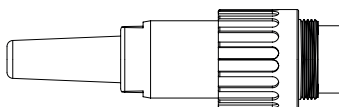
## 2 CONTENIDO DEL KIT

El kit para antorcha push pull contiene los siguientes componentes:

1. Cableado interno con conector Amphenol hembra de 2 vías, para montaje en panel.





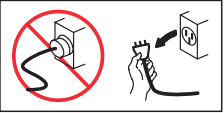
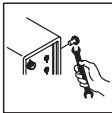
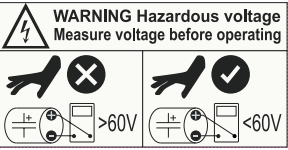


2. Conector Amphenol macho de 2 vías, para montaje en antorcha.



ESPAÑOL

### 3 MONTAJE DEL KIT

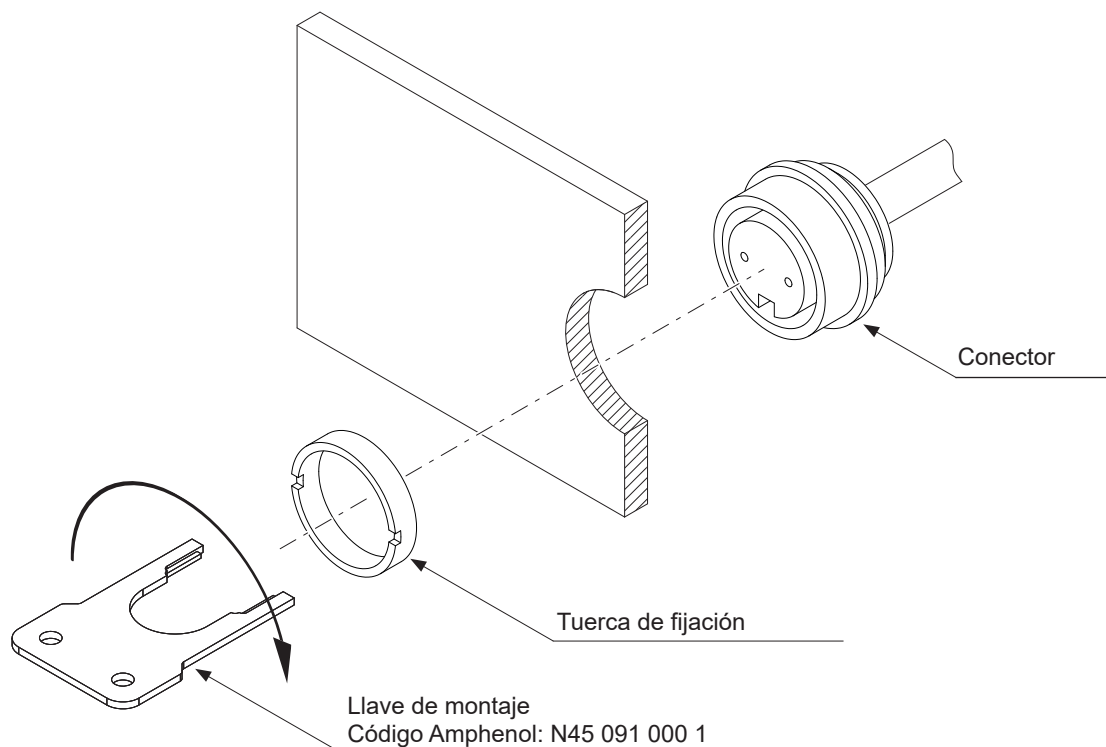
1. Retirar los cárteres externos de protección de la máquina.

 ¡PELIGRO!	
	Las operaciones de montaje deben ser realizadas por personal técnico cualificado.
	Desconecte el aparato de la red de alimentación antes de abrirlo y realizar cualquier operación.
	Espere al menos 5 minutos después de apagar la máquina antes de abrirla y acceder a las partes eléctricas. Incluso cuando el aparato está apagado y desconectado de la red eléctrica, en su interior hay partes que están bajo voltaje debido a la carga de los condensadores.
	Compruebe con un multímetro que el voltaje presente en los extremos de los condensadores electrolíticos sea inferior a 60 V CC antes de tocar cualquier parte eléctrica.
	Si la máquina se ha apagado recientemente tras un largo periodo de funcionamiento, algunas partes internas pueden estar recalentadas.
	La electricidad estática puede dañar los componentes electrónicos. Póngase la banda de conexión a tierra antes de manejar las tarjetas electrónicas.

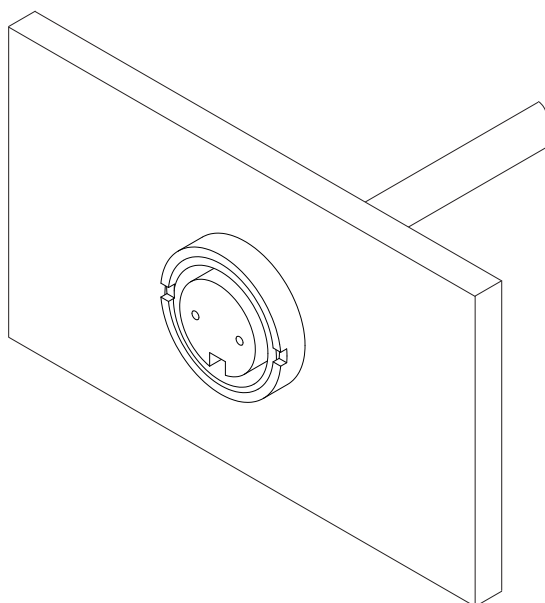
2. Consulte el manual de uso del modelo específico de máquina para localizar la posición prevista para la instalación del conector de la antorcha Push-Pull.
3. Para los modelos con panel perforado: retire el tapón de cubierta del orificio.
4. Para los modelos con panel a perforar: abra el orificio de ruptura utilizando una herramienta adecuada para forzar el punto de rotura predeterminado. Si es necesario, utilice una lima para eliminar las irregularidades restantes en el borde de corte.

 **¡ATENCIÓN!** No dañe las partes internas de la máquina durante las operaciones de perforación.

5. Coloque el conector Amphenol dentro del panel y atornille la tuerca de fijación en el exterior utilizando la llave de montaje correspondiente (no suministrada en el kit).

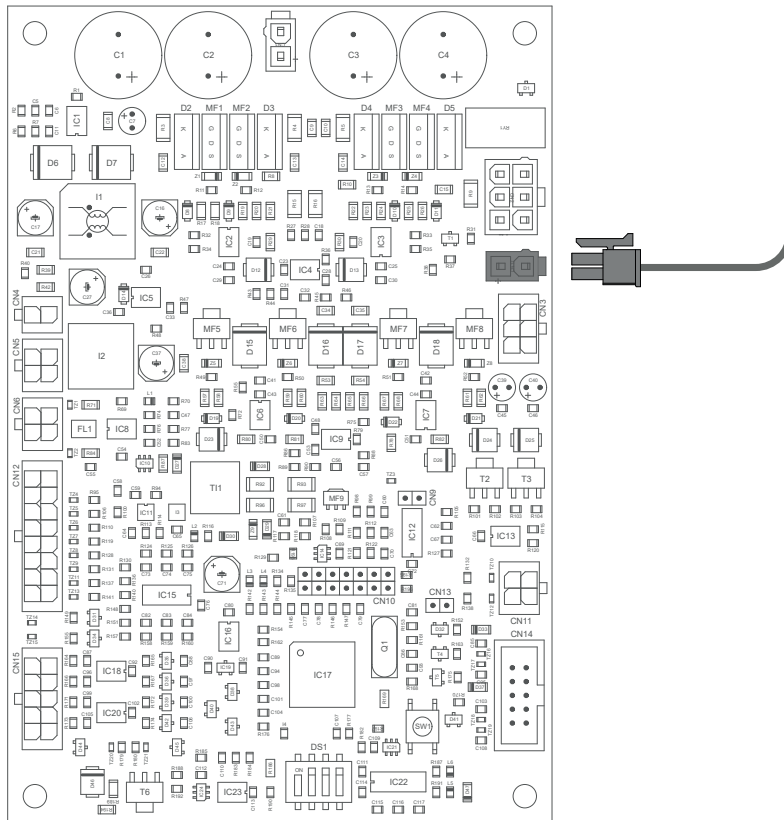


6. El montaje final se muestra en la figura.



## ESPAÑOL

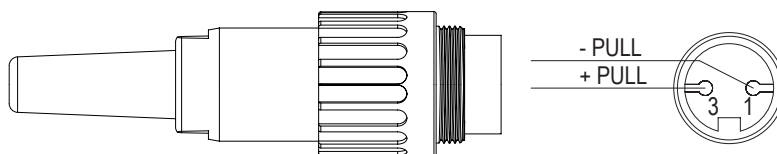
- Localice la placa del motor dentro de la máquina y conecte el conector Minifit de 2 vías del kit Push-Pull a la toma libre marcada con la sigla CN17.



- Si es necesario, reagrupe y coloque el cableado utilizando bridas, de modo que se eviten interferencias con la estructura metálica de la máquina y con las demás tarjetas electrónicas en el interior.
- Volver a montar los cárteres externos de protección de la máquina.

## 4 CABLEADO DE LA ANTORCHA

- Monte el conector Amphenol macho de 2 vías en el cableado de la antorcha push pull, respetando la polaridad indicada en la figura.



- Conectar el conector en la toma instalada a bordo de la máquina.

## 5 CONFIGURACIÓN DE LA ANTORCHA

Para utilizar la antorcha Push-Pull, es necesario habilitar la función a través del menú de configuración de la máquina y seleccionar el tipo de equilibrio correcto para la antorcha.

 **¡ADVERTENCIA!** Consulte el apartado “CONFIGURACIÓN PUSH/PULL” en el manual de uso de la máquina.

La lista de antorchas homologadas por Weco y el tipo de equilibrio que se debe configurar se encuentran en la siguiente tabla.

FABRICANTE	MODELO	TENSIÓN MOTOR	EQUILIBRIO
Binzel	Push-Pull Plus 36 D	40 V	Tipo 1
	Push-Pull Plus 240 D	40 V	Tipo 1
	Push-Pull Plus 401 D	40 V	Tipo 1
	PP 24 D	42 V	Tipo 2
	PP 36 D	42 V	Tipo 2
	PP 240 D	42 V	Tipo 2
	PP 401 D	42 V	Tipo 2
Parker	SGP 240W	42 V	Tipo 1
	SGP 401W	42 V	Tipo 1
	SGP 240A	42 V	Tipo 1
	SGP 360A	42 V	Tipo 1
Uniarc	PGLM360A Digital Pull-Mig	42 V	Tipo 1
	PGLM401W Digital Pull-Mig	42 V	Tipo 1
	UGP 240A Pull-Mig	42 V	Tipo 1
	UGP 360A Pull-Mig	42 V	Tipo 1
	UGP 401A Pull-Mig	42 V	Tipo 1
Dinse	MPZ.neo	48 V	Tipo 1
Dinse (para aplicaciones robotizadas)	DIX FD 200 M	48 V	Tipo 1
	DIX FD 200 ME	48 V	Tipo 1



WELD THE WORLD

**WECO srl**  
**[www.weco.it](http://www.weco.it)**

006.0001.2530  
11/03/2026 R0

