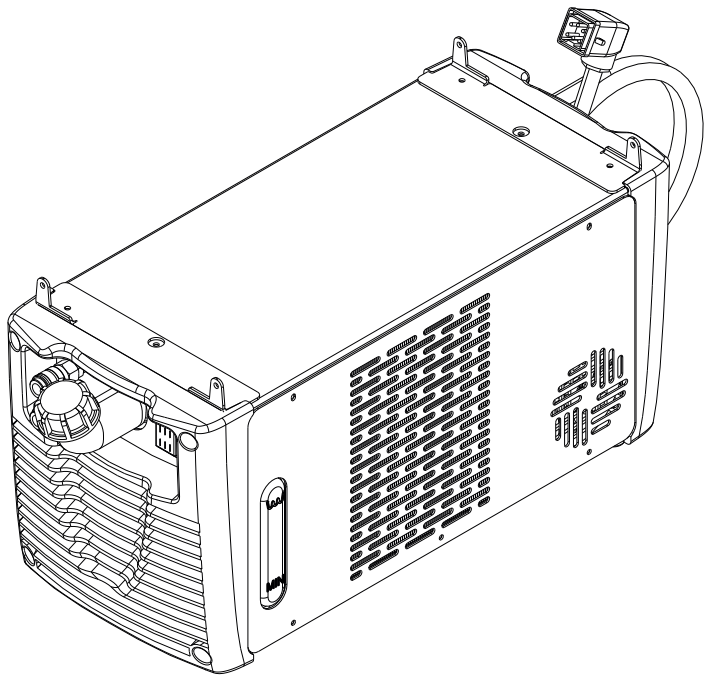
WELD THE WORLD

CU121 / CU121HP

Manuale d’uso

ITALIANO

Istruzioni originali



Cod.006.0001.2340
09/05/2023 V.1.0

INDICE GENERALE

IN GENERALE 4
Presentazione 5

INSTALLAZIONE E ASSEMBLAGGIO 6
Attacchi e prese 6
Assemblaggio al generatore 8

DATI TECNICI 10
CU121 10
CU121HP 10
Liquido antigelo 12

1 IN GENERALE

IMPORTANTE!
Per la vostra sicurezza

La presente documentazione deve essere consegnata all'utilizzatore prima dell'installazione e della messa in servizio dell'apparecchiatura.

Leggere il manuale "DISPOSIZIONI D'USO GENERALI" fornito in forma separata dal presente manuale prima dell'installazione e della messa in servizio dell'apparecchiatura.

Il significato della simbologia presente in questo manuale e le avvertenze correlate sono riportate nel manuale "DISPOSIZIONI D'USO GENERALI".

Qualora il manuale "DISPOSIZIONI D'USO GENERALI" non sia presente è indispensabile chiederne una copia al rivenditore o al produttore.

Conservare la documentazione per future necessità.

Spiegazione della simbologia

PERICOLO!

Questa grafica indica un pericolo di morte o lesioni gravi.

ATTENZIONE!

Questa grafica indica un rischio di lesioni o danni materiali.

PRUDENZA!

Questa grafica indica una situazione potenzialmente pericolosa.

AVVERTENZA!

Questa grafica indica un'informazione importante per il regolare svolgimento delle operazioni.

Informazione

Questa grafica indica un'informazione aggiuntiva o rimanda a un'altra sezione del manuale in cui ci sono informazioni correlate.

- **Nota:** Le immagini contenute in questo manuale sono a scopo esplicativo e possono essere diverse da quelle delle apparecchiature vere e proprie.

1.1 Presentazione

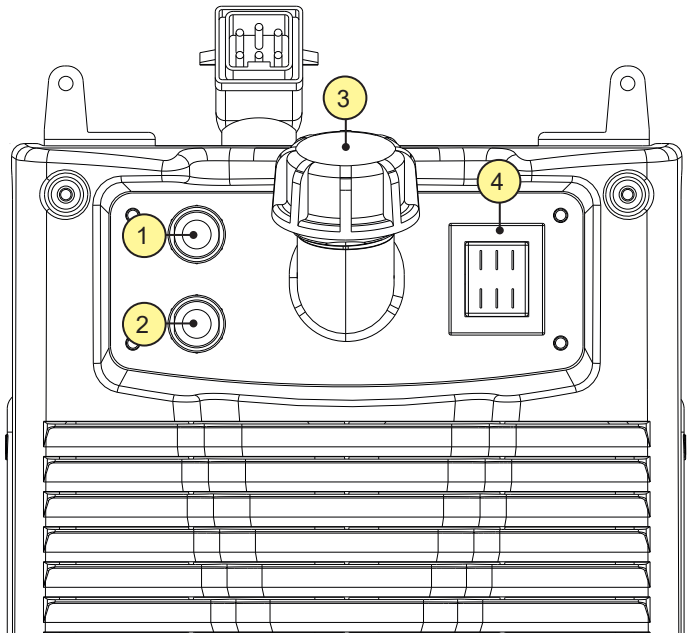
L'unità di raffreddamento CU121, quando connessa ad un generatore, permette il raffreddamento a liquido delle torce TIG e MIG/MAG.
L'unità di raffreddamento CU121, è equipaggiata di pressostato per la rilevazione di liquido nel circuito di raffreddamento.
L'unità di raffreddamento CU121 deve essere connessa a generatori con tensione di alimentazione monofase.

Per una lista aggiornata degli accessori e delle ultime novità disponibili rivolgersi al proprio rivenditore.

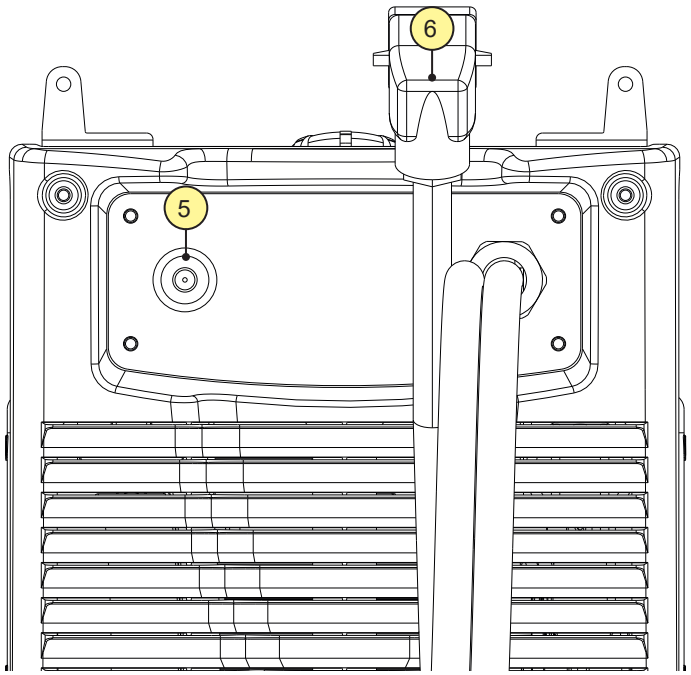
2 INSTALLAZIONE E ASSEMBLAGGIO

2.1 Attacchi e prese

VISTA FRONTALE



VISTA POSTERIORE



- [1] Connessione (ingresso) per il tubo del liquido di raffreddamento: flusso del liquido dal generatore/torcia verso l'unità di raffreddamento.
- [2] Connessione (uscita) per il tubo del liquido di raffreddamento: flusso del liquido dall'unità di raffreddamento verso il generatore/torcia.
- [3] Imbocco per il riempimento della tanica.
- [4] Interruttore per lo spegnimento e l'accensione.
- [5] Fusibile di protezione.
  - Tipologia: Ritardato (T)
  - Amperaggio: 1.6 A
  - Tensione: 500 V a.c.
- [6] Cavo alimentazione CU121.
  - Lunghezza (parte esterna): 0.43 m
  - Numero e sezione conduttori: 5 x 1 mm^2
  - Tipologia di spina elettrica: ILME CUST 90° 5P+PE, 16 A 230 / 400 V a.c.

2.2 ASSEMBLAGGIO AL GENERATORE

PERICOLO!

Sollevamento e posizionamento

Leggere le avvertenze segnalate dai seguenti simboli nelle “Disposizioni d’uso generali”.

PERICOLO!

Movimentazione e posizionamento bombole

Leggere le avvertenze segnalate dai seguenti simboli nelle “Disposizioni d’uso generali”.

PERICOLO!

Scollegare l’apparecchiatura dalla rete di alimentazione prima di eseguire qualsiasi operazione di assemblaggio.
La chiusura dell’interruttore di alimentazione non è garanzia di scollegamento dalla rete elettrica.

1. Posizionare l’interruttore del generatore di corrente nella posizione “O” (apparecchiatura spenta).
2. Togliere le viti inferiori delle plastiche del generatore di corrente.
3. Posizionare il generatore di corrente sopra al gruppo di raffreddamento. Le alette delle staffe di fissaggio devono entrare nelle fessure predisposte sulla base del generatore.
4. Riavvitare le viti inferiori delle plastiche del generatore di corrente.
5. Collegare la spina del cavo di alimentazione del gruppo di raffreddamento al connettore per alimentare il gruppo di raffreddamento presente nel pannello posteriore del generatore di corrente.
6. Collegare la spina del cavo di alimentazione alla presa di corrente.
7. Posizionare l’interruttore di alimentazione del generatore su “I” per accendere l’apparecchiatura.
8. Posizionare l’interruttore del gruppo di raffreddamento nella posizione “I” (apparecchiatura accesa).

Informazione Fare riferimento al manuale utilizzatore del generatore di potenza per la procedura di attivazione del gruppo di raffreddamento.

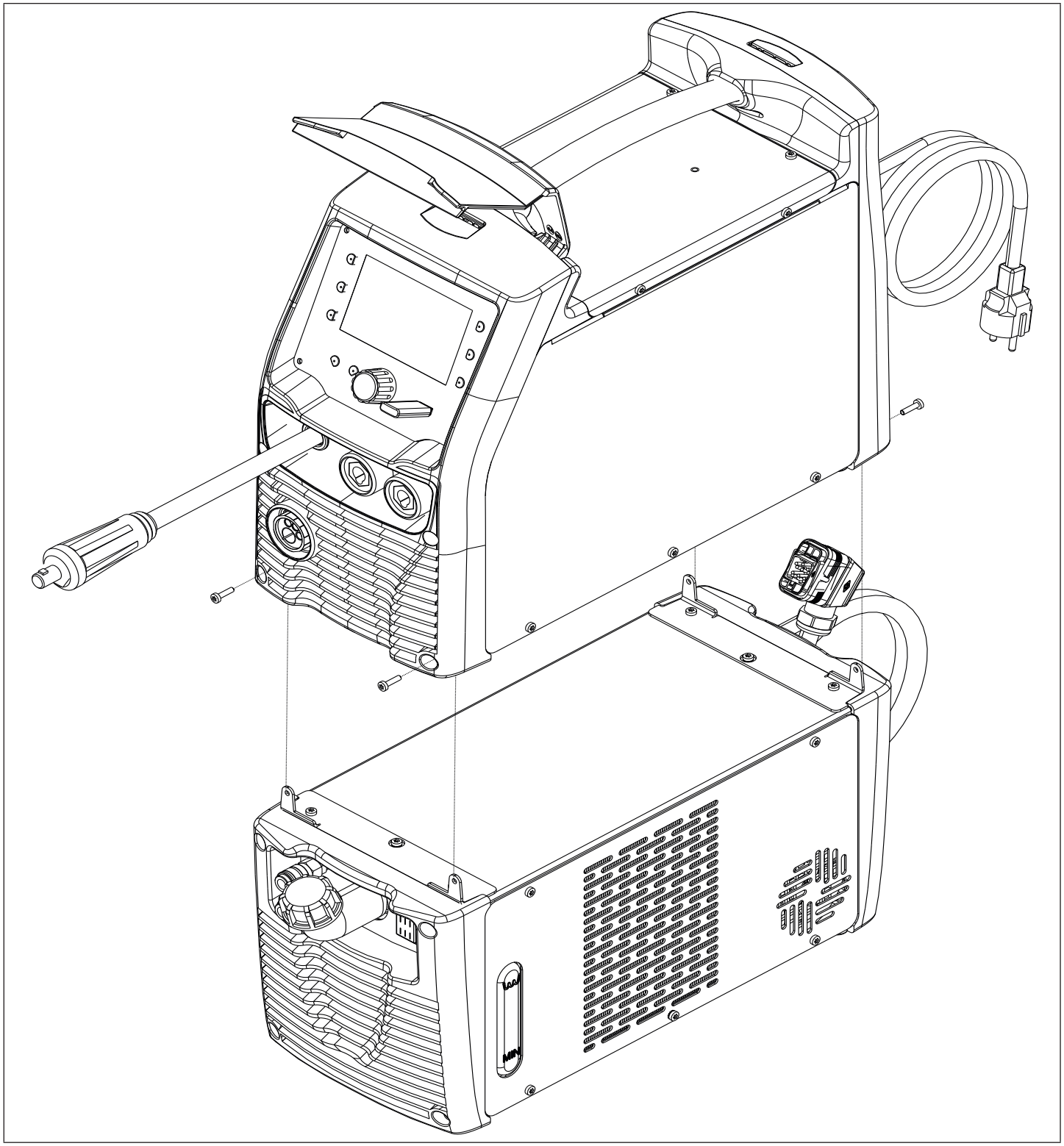
ATTENZIONE! Accertarsi che la torcia utilizzata sia correttamente dimensionata per la corrente di saldatura richiesta e per il tipo di raffreddamento disponibile e selezionato. In questo modo si evitano pericoli di ustioni e bruciature per l’operatore, possibili malfunzionamenti, danni irreversibili alla torcia stessa ed all’impianto.
Se si monta una torcia o la si sostituisce con un’altra mentre la macchina è accesa, è necessario riempire il circuito della torcia appena montata con il liquido di raffreddamento per evitare che innescando con correnti alte e con il circuito senza liquido si danneggi la torcia.

ATTENZIONE! Controllare periodicamente il livello del liquido nell’indicatore nel fianco del gruppo di raffreddamento. Prestare attenzione nella scelta del liquido per il raffreddamento affinché non sia elettricamente conduttore. Non utilizzare liquidi polipropilenici poiché danneggiano le tenute e creano incrostazioni.

ATTENZIONE!

Rischio di ustioni

Leggere le avvertenze segnalate dai seguenti simboli nelle “Disposizioni d’uso generali”.



3 DATI TECNICI

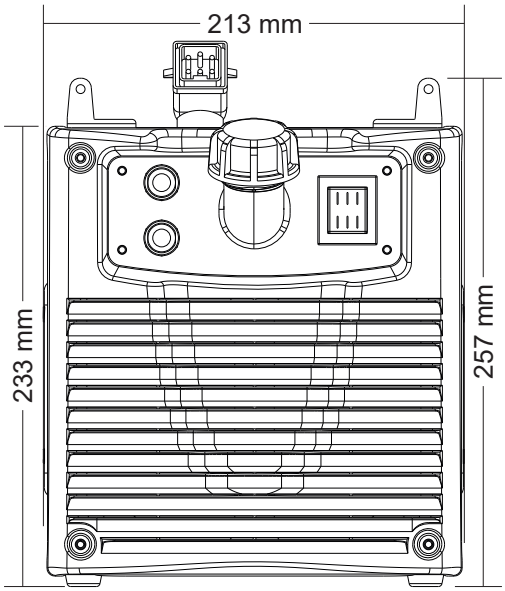
Direttive applicate	Rifiuti di apparecchiature elettriche ed elettroniche (RAEE)
	Compatibilità elettromagnetica (EMC)
	Bassa tensione (LVD)
	Restrizione dell'uso di determinate sostanze pericolose (RoHS)
	Progettazione ecocompatibile dei prodotti connessi all'energia (Eco Design)
Normative di costruzione	EN 60974-2; EN 60974-10 Class A
Marcature di conformità	CE Apparecchiatura conforme alle direttive europee vigenti
	S Apparecchiatura utilizzabile in ambienti con rischio accresciuto di scossa elettrica
	Apparecchiatura conforme alla direttiva RAEE
	RoHS Apparecchiatura conforme alla direttiva RoHS

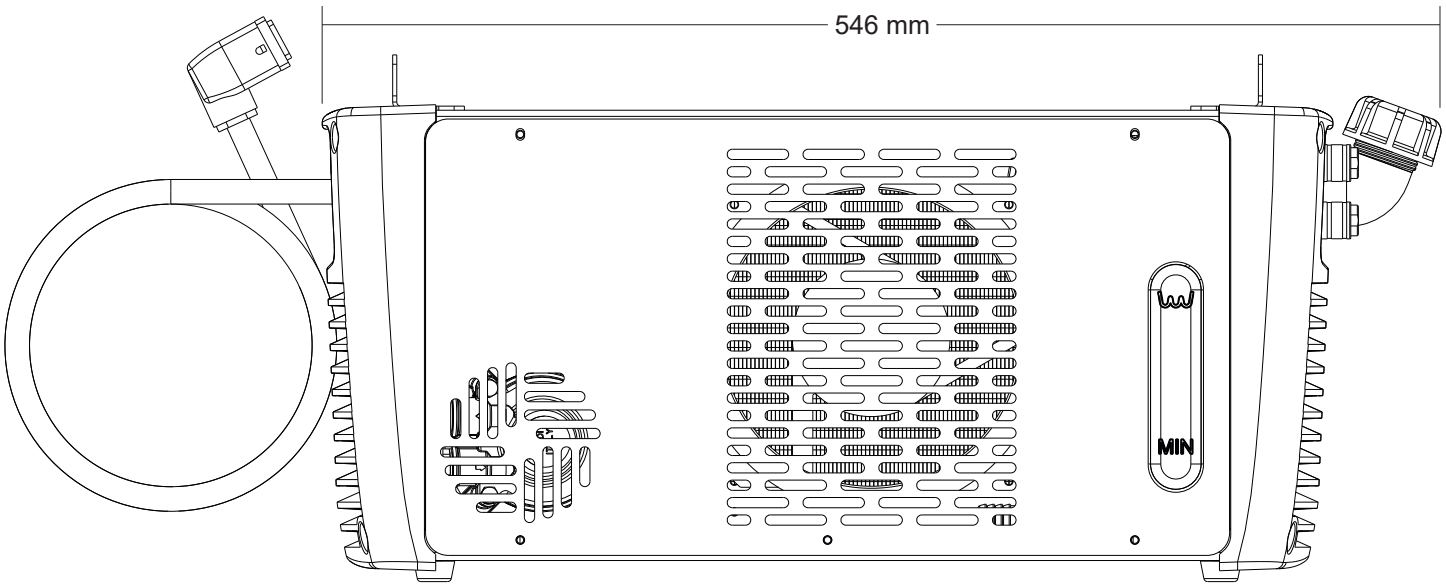
3.1 CU121

Tensione di alimentazione	1 x 230 Va.c. ± 15% 50/60 Hz
Dimensioni	altezza: 257 mm / larghezza: 213 mm / profondità: 546 mm
Peso	13.6 kg (15.6 kg con liquido)
Capacità del serbatoio	2.0 l
Grado di protezione	IP23S
Corrente massima assorbita	1.3 A (50 Hz) - 1.53 A (60 Hz)
Potenza di raffreddamento	880 W (1l/min) - 1.1 kW (max. l/min)
Pressione massima	0.33 MPa (50 Hz) - 0.44 MPa (60 Hz)
Materie prime essenziali	Secondo le informazioni fornite dai nostri fornitori, questo prodotto non contiene materie prime essenziali in quantità superiori a 1 g per componente.

3.2 CU121HP

Tensione di alimentazione	1 x 230 Va.c. ± 15% 50/60 Hz
Dimensioni	altezza: 257 mm / larghezza: 213 mm / profondità: 546 mm
Peso	13.6 kg (15.6 kg con liquido)
Capacità del serbatoio	2.0 l
Grado di protezione	IP23S
Corrente massima assorbita	1.5 A (50 Hz) - 1.78 A (60 Hz)
Potenza di raffreddamento	880 W (1l/min) - 1.1 kW (max. l/min)
Pressione massima	0.41 MPa (50 Hz) - 0.51 MPa (60 Hz)
Materie prime essenziali	Secondo le informazioni fornite dai nostri fornitori, questo prodotto non contiene materie prime essenziali in quantità superiori a 1 g per componente.


213 mm
233 mm
257 mm


546 mm
MIN

3.3 LIQUIDO ANTIGELO

Vengono riportate qui di seguito le caratteristiche tecniche del liquido antigelo fornito con questa apparecchiatura.

Base	Polimeri refrigeranti a basso punto di scorrimento
Aspetto	Liquido
Colore	Incolore
Odore	Inodore
Peso specifico	1.030 g/cm^3
Viscosità	< 100 cP
pH	7/8
Indice di rifrazione	1.369 nD (20 °C)
Punto di ebolizione	102 °C
Calore specifico	3.9 kJ/kg K
Conducibilità termica	0.45 W/m K (25 °C)
Conducibilità elettrica	2.3 mS/cm (20 °C)
Cloruri disciolti	< 2 ppm
Solfuri disciolti	< 2 ppm
Durezza	< 0.1 mol/m^3 (Ca++, Mg++)
Biodegradabilità	Completa
Potere schiumogeno	Nullo
Solubilità	Solubile in acqua

ATTENZIONE!

Controllare periodicamente il livello del liquido nell'indicatore nel fianco del gruppo di raffreddamento.
Prestare attenzione nella scelta del liquido per il raffreddamento affinché non sia elettricamente conduttore.
Non utilizzare liquidi polipropilenici poiché danneggiano le tenute e creano incrostazioni.

ATTENZIONE!

Rischio di ustioni

Leggere le avvertenze segnalate dai seguenti simboli nelle "Disposizioni d'uso generali".

WELD THE WORLD

WECO srl
www.weco.it

Cod.006.0001.2340
09/05/2023 V.1.0