

CU109 - CU109HP - CU109F

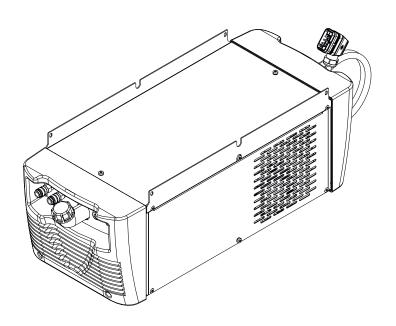
CU118 - CU118HP

CU120 - CU120HP

Manuale d'uso

ITALIANO

Istruzioni originali



Cod.006.0001.2310 06/02/2023 V.1.0



CU109 - CU109HP - CU109F CU118 - CU118HP CU120 - CU120HP

ITALIANO



INDICE GENERALE

IN GENERALE	4
Presentazione	5
INSTALLAZIONE E ASSEMBLAGGIO	6
ATTACCHI E PRESE	
ASSEMBLAGGIO AL GENERATORE	
Bypass	11
DATI TECNICI	12
CU109 - CU109HP - CU109F	
CU118 - CU118HP	
CU120 - CU120HP	
LIQUIDO ANTIGELO	14



1 IN GENERALE



IMPORTANTE! Per la vostra sicurezza

La presente documentazione deve essere consegnata all'utilizzatore prima dell'installazione e della messa in servizio dell'apparecchiatura.

Leggere il manuale "DISPOSIZIONI D'USO GENERALI" fornito in forma separata dal presente manuale prima dell'installazione e della messa in servizio dell'apparecchiatura.

Il significato della simbologia presente in questo manuale e le avvertenze correlate sono riportate nel manuale "DISPOSIZIONI D'USO GENERALI".

Qualora il manuale "DISPOSIZIONI D'USO GENERALI" non sia presente è indispensabile chiederne una copia al rivenditore o al produttore.

Conservare la documentazione per future necessità.

Spiegazione della simbologia

<u></u>	PERICOLO!
	Questa grafica indica un pericolo di morte o lesioni gravi.
<u></u>	ATTENZIONE!
	Questa grafica indica un rischio di lesioni o danni materiali.
<u></u>	PRUDENZA!
	Questa grafica indica una situazione potenzialmente pericolosa.
B	AVVERTENZA!
	Questa grafica indica un'informazione importante per il regolare svolgimento delle operazioni.
i	Informazione
Que	esta grafica indica un'informazione aggiuntiva o rimanda a un'altra sezione del manuale in cui ci sono informazioni correlate.

• **Nota:** Le immagini contenute in questo manuale sono a scopo esplicativo e possono essere diverse da quelle delle apparecchiature vere e proprie.



1.1 PRESENTAZIONE

L'unità di raffreddamento CU109 - CU109HP - CU109F, quando connessa ad un generatore, permette il raffreddamento a liquido delle torce TIG.

L'unità di raffreddamento CU118 - CU118 HP e CU120 - CU120 HP, quando connessa ad un generatore, permette il raffreddamento a liquido delle torce TIG e MIG/MAG.

L'unità di raffreddamento CU109F, CU120 - CU120HP è equipaggiata di flussostato per la rilevazione dello scorrimento del liquido nel circuito di raffreddamento.

L'unità di raffreddamento CU109 - CU109HP e CU118 - CU118HP è equipaggiata di pressostato per la rilevazione di liquido nel circuito di raffreddamento.

	TORCIA TIG	TORCIA MIG/MAG
FLUSSOSTATO	CU109F CU120 - CU120HP	CU120 - CU120HP
PRESSOSTATO	CU109 - CU109HP CU118 - CU118HP	CU109 - CU109HP CU118 - CU118HP

L'unità di raffreddamento in versione "HP" (High Pressure) garantisce una prevalenza del circuito superiore a 20 metri in piano (10 metri in altezza).

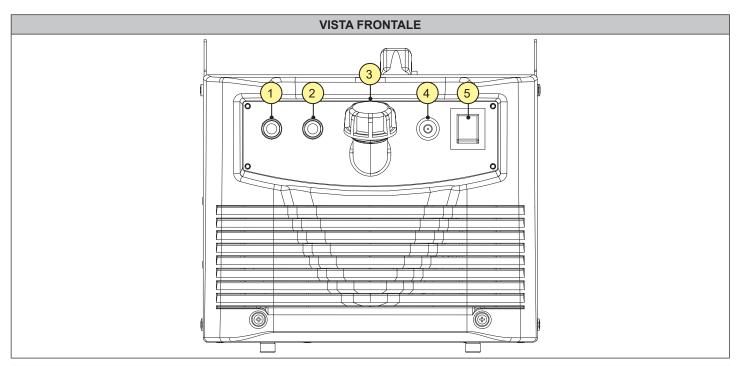
Si consiglia quindi l'utilizzo dell'unità di raffreddamento in versione "HP" quando sono richiesti fasci cavi lunghi e/o torce (TIG) oltre i 10 metri.

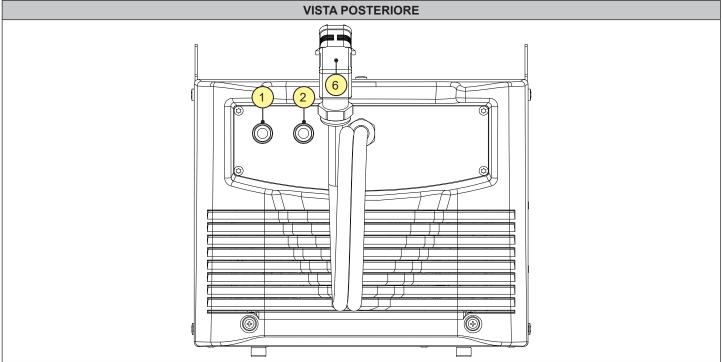
Per una lista aggiornata degli accessori e delle ultime novità disponibili rivolgersi al proprio rivenditore.



2 INSTALLAZIONE E ASSEMBLAGGIO

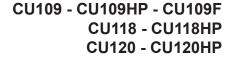
2.1 ATTACCHI E PRESE







- o [1] Connessione (ingresso) per il tubo del liquido di raffreddamento: flusso del liquido dal generatore/torcia verso l'unità di raffreddamento.
- [2] Connessione (uscita) per il tubo del liquido di raffreddamento: flusso del liquido dall'unità di raffreddamento verso il generatore/torcia.
- o [3] Imbocco per il riempimento della tanica.
- [4] Fusibile di protezione.
 - Tipologia: Ritardato (T)
 - Amperaggio: 1.6 A
 - Tensione: 500 V a.c.
- o [5] Interruttore per lo spegnimento e l'accensione.
- [6] Cavo alimentazione CU109 CU109HP CU109F.
 - Lunghezza (parte esterna): 0.43 m
 - Numero e sezione conduttori: 5 x 1 mm²
 - Tipologia di spina elettrica: ILME CUST 90° 8P+PE, 16 A 230 / 400 V a.c.
- o [6] Cavo alimentazione CU118 CU118 HP CU120 CU120 HP.
 - Lunghezza (parte esterna): 0.43 m
 - Numero e sezione conduttori: 8 x 1 mm²
 - Tipologia di spina elettrica: ILME CUST 90° 8P+PE, 16 A 230 / 400 V a.c





2.2 ASSEMBLAGGIO AL GENERATORE



PERICOLO!

Sollevamento e posizionamento

Leggere le avvertenze segnalate dai seguenti simboli nelle "Disposizioni d'uso generali".



PERICOLO!

Movimentazione e posizionamento bombole

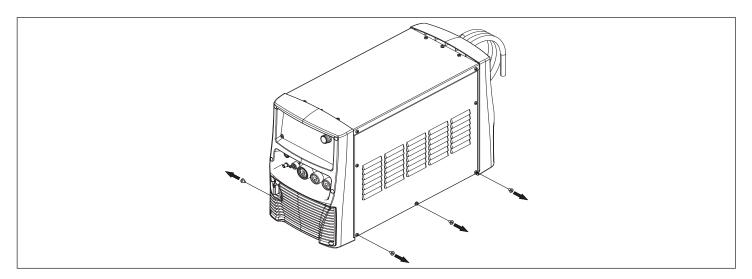
Leggere le avvertenze segnalate dai seguenti simboli nelle "Disposizioni d'uso generali".



PERICOLO!

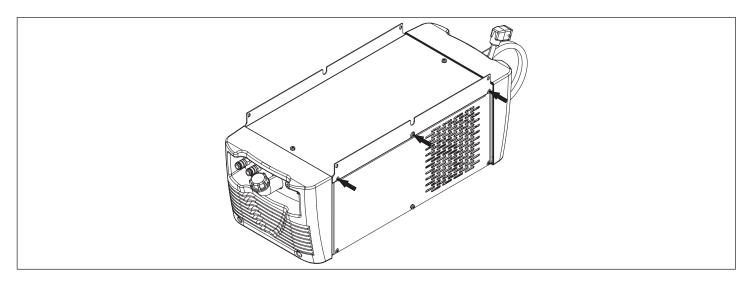
Scollegare l'apparecchiatura dalla rete di alimentazione prima di eseguire qualsiasi operazione di assemblaggio. La chiusura dell'interruttore di alimentazione non è garanzia di scollegamento dalla rete elettrica.



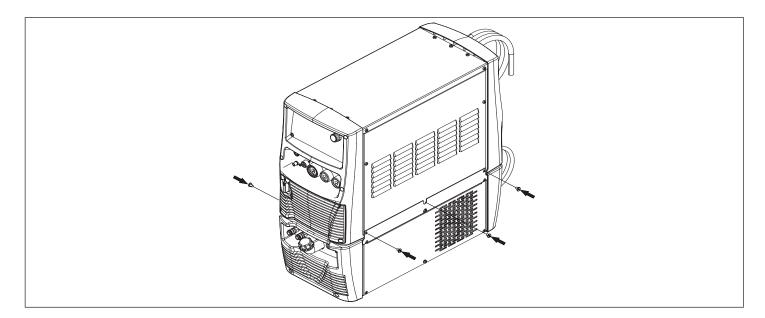


- 1. Posizionare l'interruttore del generatore di corrente nella posizione "O" (apparecchiatura spenta).
- 2. Togliere le viti al cofano del generatore di corrente.





- 3. Allentare le viti delle staffe superiori del gruppo di raffreddamento e allargare leggermente le staffe.
- 4. Posizionare il generatore di corrente sopra al gruppo di raffreddamento.
- 5. Fissare le staffe del gruppo di raffreddamento al generatore di corrente mediante le viti tolte precedentemente.

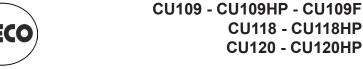


- 6. Collegare la spina del cavo di alimentazione del gruppo di raffreddamento al connettore per alimentare il gruppo di raffreddamento presente nel pannello posteriore del generatore di corrente.
- 7. Collegare la spina del cavo di alimentazione alla presa di corrente.
- 8. Posizionare l'interruttore di alimentazione del generatore su "l" per accendere l'apparecchiatura.
- 9. Posizionare l'interruttore del gruppo di raffreddamento nella posizione "l" (apparecchiatura accesa).

<u>Informazione</u> Fare riferimento al manuale utilizzatore del generatore di potenza per la procedura di attivazione del gruppo di raffreddamento.

ATTENZIONE! Accertarsi che la torcia utilizzata sia correttamente dimensionata per la corrente di saldatura richiesta e per il tipo di raffreddamento disponibile e selezionato. In questo modo si evitano pericoli di ustioni e bruciature per l'operatore, possibili malfunzionamenti, danni irreversibili alla torcia stessa ed all'impianto.

Se si monta una torcia o la si sostituisce con un'altra mentre la macchina è accesa, è necessario riempire il circuito della torcia appena montata con il liquido di raffreddamento per evitare che innescando con correnti alte e con il circuito senza liquido si danneggi la torcia.





ATTENZIONE! Controllare periodicamente il livello del liquido nell'indicatore nel fianco del gruppo di raffreddamento. Prestare attenzione nella scelta del liquido per il raffreddamento affinché non sia elettricamente conduttore. Non utilizzare liquidi polipropilenici poiché danneggiano le tenute e creano incrostazioni.



ATTENZIONE!

Rischio di ustioni

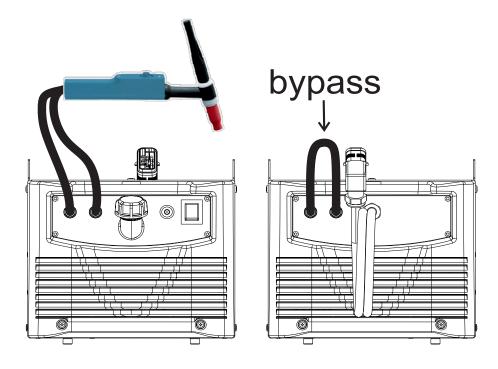
Leggere le avvertenze segnalate dai seguenti simboli nelle "Disposizioni d'uso generali".



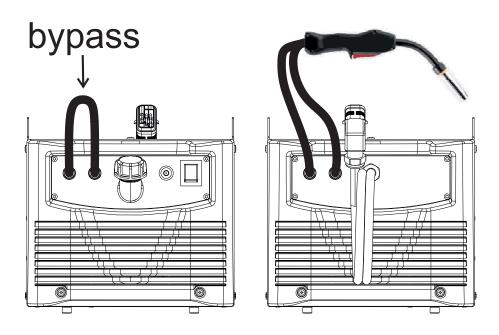


2.3 BYPASS

Configurazione TIG



Configurazione MIG/MAG





3 DATI TECNICI

	Rifiuti di apparecchiature elettriche ed elettroniche (RAEE)	
	Compatibilità elettromagnetica (EMC)	
Direttive applicate	Bassa tensione (LVD)	
	Restrizione dell'uso di determinate sostanze pericolose (RoHS)	
	Progettazione ecocompatibile dei prodotti connessi all'energia (Eco Design)	
Normative di costruzione	EN 60974-2; EN 60974-10 Class A	
	Apparecchiatura conforme alle direttive europee vigenti	
Marcature di conformità	Apparecchiatura utilizzabile in ambienti con rischio accresciuto di scossa elettrica	
marcature di comornità	Apparecchiatura conforme alla direttiva RAEE	
	Apparecchiatura conforme alla direttiva RoHS	

3.1 CU109 - CU109HP - CU109F

Tensione di alimentazione	1 x 400 Va.c. ± 15% 50/60 Hz
Dimensioni	altezza: 246 mm / larghezza: 298 mm / profondità: 737 mm
Peso	20.8 kg (25.2 kg con liquido)
Capacità del serbatoio	4.5
Grado di protezione	IP23
Corrente massima assorbita CU109 - CU109F	1.0 A (50 Hz) - 1.1 A (60 Hz)
Corrente massima assorbita CU109HP	1.35 A (50 Hz) - 1.53 A (60 Hz)
Potenza di raffreddamento	950 W (1l/min) - 2.8 kW (max. l/min)
Pressione massima CU109 - CU109F	0.32 MPa (50 Hz) - 0.43 MPa (60 Hz)
Pressione massima CU109HP	0.41 MPa (50 Hz) - 0.51 MPa (60 Hz)
Materie prime essenziali	Secondo le informazioni fornite dai nostri fornitori, questo prodotto non contiene materie prime essenziali in quantità superiori a 1 g per componente.

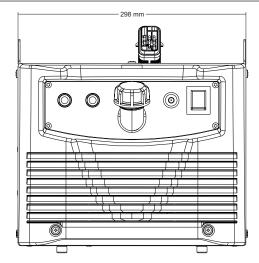
3.2 CU118 - CU118HP

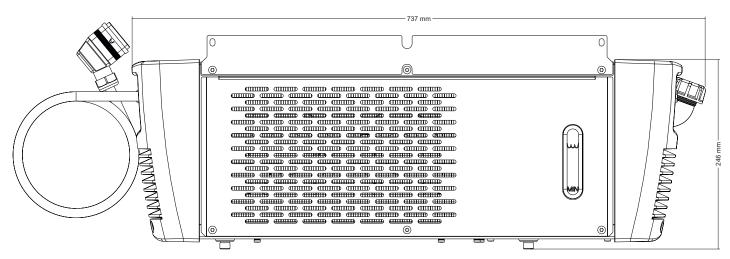
Tensione di alimentazione	1 x 400 Va.c. ± 15% 50/60 Hz
Dimensioni	altezza: 246 mm / larghezza: 298 mm / profondità: 737 mm
Peso	23.0 kg (27.4 kg con liquido)
Capacità del serbatoio	4.5
Grado di protezione	IP23
Corrente massima assorbita	0.7 A (50 Hz)
Potenza di raffreddamento	1650 W (1l/min)
Pressione massima CU118	0.33 MPa (50 Hz) – 0.44 MPa (60 Hz)
Pressione massima CU118HP	0.41 MPa (50 Hz) – 0.51 MPa (60 Hz)
Materie prime essenziali	Secondo le informazioni fornite dai nostri fornitori, questo prodotto non contiene materie prime essenziali in quantità superiori a 1 g per componente.



3.3 CU120 - CU120HP

Tensione di alimentazione	1 x 400 Va.c. ± 15% 50/60 Hz 1 x 230 Va.c. ± 15% 50/60 Hz
Dimensioni	altezza: 246 mm / larghezza: 298 mm / profondità: 737 mm
Peso	23.0 kg (27.4 kg con liquido)
Capacità del serbatoio	4.5
Grado di protezione	IP23
Corrente massima assorbita	con alimentazione a 400 V a.c.: 0.7 A (50 Hz) con alimentazione a 230 V a.c.: 1.2 A (50 Hz)
Potenza di raffreddamento	1650 W (1l/min)
Pressione massima CU120	0.33 MPa (50 Hz) – 0.44 MPa (60 Hz)
Pressione massima CU120HP	0.41 MPa (50 Hz) – 0.51 MPa (60 Hz)
Materie prime essenziali	Secondo le informazioni fornite dai nostri fornitori, questo prodotto non contiene materie prime essenziali in quantità superiori a 1 g per componente.







3.4 LIQUIDO ANTIGELO

Vengono riportate qui di seguito le caratteristiche tecniche del liquido antigelo fornito con questa apparecchiatura.

Liquido Incolore	religiono riportate dui di seguito le catteristiche techniche dei riduido antigelo fornito con duesta apparecchiatura.	
Incolore Incolore	Base	Polimeri refrigeranti a basso punto di scorrimento
Inodore Inod	Aspetto	Liquido
1.030 g/cm³ 1.030 g/cm³ 1.030 g/cm³ 1.030 g/cm³ 1.030 g/cm³ 1.030 g/cm³ 1.030 g/cm 1.030 g/cm	Colore	Incolore
Secosità Secosità	Odore	Inodore
T/8	Peso specifico	1.030 g/cm ³
ndice di rifrazione 1.369 nD (20 °C) unto di ebolizione 102 °C alore specifico 3.9 kJ/kg K onducibilità termica 0.45 W/m K (25 °C) onducibilità elettrica 2.3 mS/cm (20 °C) loruri disciolti < 2 ppm olfuri disciolti < 2 ppm < 0.1 mol/m³ (Ca++, Mg++)	Viscosità	< 100 cP
unto di ebolizione alore specifico 3.9 kJ/kg K onducibilità termica 0.45 W/m K (25 °C) onducibilità elettrica 2.3 mS/cm (20 °C) loruri disciolti < 2 ppm olfuri disciolti < 2 ppm < 0.1 mol/m³ (Ca++, Mg++)	рН	7/8
alore specifico 3.9 kJ/kg K onducibilità termica 0.45 W/m K (25 °C) onducibilità elettrica 2.3 mS/cm (20 °C) loruri disciolti < 2 ppm olfuri disciolti < 2 ppm < 0.1 mol/m³ (Ca++, Mg++)	Indice di rifrazione	1.369 nD (20 °C)
onducibilità termica 0.45 W/m K (25 °C) onducibilità elettrica 2.3 mS/cm (20 °C) loruri disciolti olfuri disciolti < 2 ppm < 2 ppm < 0.1 mol/m³ (Ca++, Mg++)	Punto di ebolizione	102 °C
onducibilità elettrica 2.3 mS/cm (20 °C) loruri disciolti < 2 ppm clurezza 2.3 mS/cm (20 °C) < 2 ppm < 2 ppm < 0.1 mol/m³ (Ca++, Mg++)	Calore specifico	3.9 kJ/kg K
loruri disciolti < 2 ppm olfuri disciolti < 2 ppm urezza < 0.1 mol/m³ (Ca++, Mg++)	Conducibilità termica	0.45 W/m K (25 °C)
olfuri disciolti < 2 ppm urezza < 0.1 mol/m³ (Ca++, Mg++)	Conducibilità elettrica	2.3 mS/cm (20 °C)
vurezza < 0.1 mol/m³ (Ca++, Mg++)	Cloruri disciolti	< 2 ppm
	Solfuri disciolti	< 2 ppm
iodegradabilità Completa	Durezza	< 0.1 mol/m³ (Ca++, Mg++)
<u> </u>	Biodegradabilità	Completa
otere schiumogeno Nullo	Potere schiumogeno	Nullo
olubilità Solubile in acqua	Solubilità	Solubile in acqua



! ATTENZIONE!

Controllare periodicamente il livello del liquido nell'indicatore nel fianco del gruppo di raffreddamento. Prestare attenzione nella scelta del liquido per il raffreddamento affinché non sia elettricamente conduttore. Non utilizzare liquidi polipropilenici poiché danneggiano le tenute e creano incrostazioni.



ATTENZIONE!

Rischio di ustioni

Leggere le avvertenze segnalate dai seguenti simboli nelle "Disposizioni d'uso generali".





WECO srl www.weco.it