



WELD THE WORLD

CU-23/CU-23 HP CU-28/CU-28 HP

Manual de uso






ÍNDICE

1	INTRODUCCIÓN	4
1.1	PRESENTACIÓN	5
2	INSTALACIÓN	5
2.1	PANEL DELANTERO	5
2.2	PANEL TRASERO	6
2.3	MONTAJE EN EL GENERADOR	7
3	DATOS TÉCNICOS	9
3.1	CU-23/CU-23 HP	9
3.2	CU-28/CU-28 HP	9
4	ESQUEMA ELÉCTRICO	11
4.1	CU-23/CU-23 HP	11
4.2	CU-28/CU-28 HP	12
5	RECAMBIOS	13
5.1	KIT RACORES YA MONTADOS	15
5.2	CU-28/CU-28 HP	17
5.3	KIT RACORES YA MONTADOS	19

1 INTRODUCCIÓN

 	<h2>¡IMPORTANTE!</h2>
<p><i>Esta documentación debe entregarse al usuario antes de la instalación y del funcionamiento del aparato.</i></p> <p><i>Lea el manual “DISPOSICIONES DE USO GENERALES” suministrado aparte de este manual antes de instalar y poner en funcionamiento el aparato.</i></p> <p><i>El significado de la simbología presente en este manual y las advertencias se incluyen en el manual “DISPOSICIONES DE USO GENERALES”.</i></p> <p><i>Si no se dispone del manual “DISPOSICIONES DE USO GENERALES”, es indispensable solicitar una copia al proveedor o fabricante.</i></p> <p><i>Conserve la documentación para consultarla posteriormente.</i></p>	

LEYENDA

	<h2>¡PELIGRO!</h2>
<p><i>Este gráfico indica un peligro de muerte o lesiones graves.</i></p>	
	<h2>¡ATENCIÓN!</h2>
<p><i>Este gráfico indica un riesgo de lesiones o daños materiales.</i></p>	
	<h2>¡ADVERTENCIA!</h2>
<p><i>Este gráfico indica una situación que puede ser peligrosa.</i></p>	
	<h2>¡INFORMACIÓN!</h2>
<p><i>Este gráfico indica una información importante para el desarrollo normal de las operaciones.</i></p>	

NOTAS

Las imágenes de este manual tienen fin explicativo y pueden ser distintas de las de los aparatos reales.

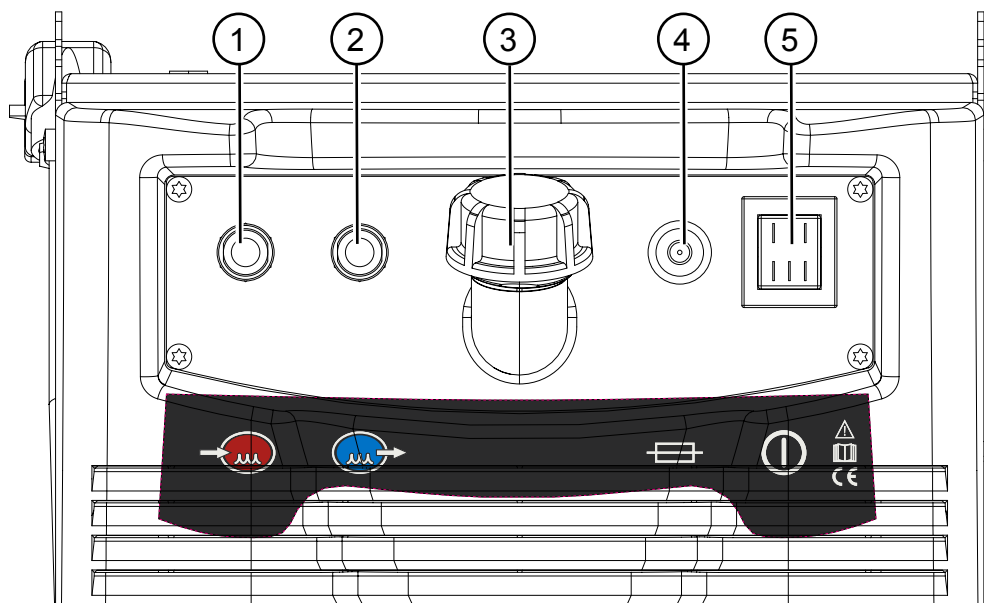
1.1 PRESENTACIÓN

Al generador se le puede conectar la unidad de refrigeración CU-23/CU-23 HP/CU-28/CU-28 HP que permite la refrigeración por agua de las antorchas TIG y MIG/MAG.

La unidad de refrigeración CU-23/CU-23 HP/CU-28/CU-28 HP está equipada con un presostato para la detección de líquido en el circuito de refrigeración.

2 INSTALACIÓN

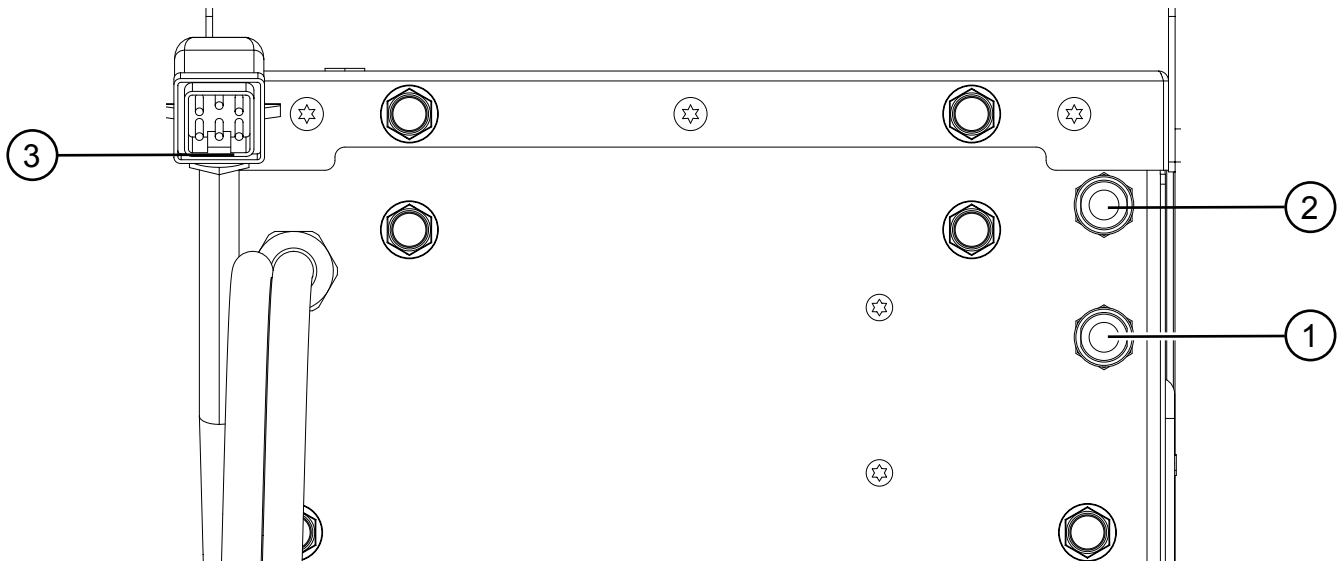
2.1 PANEL DELANTERO



Conexión (entrada) para el tubo del líquido de refrigeración: flujo del líquido desde el generador/antorcha hacia la unidad de refrigeración [Part. 1].

- Conexión (salida) para el tubo del líquido de refrigeración: flujo del líquido desde la unidad de refrigeración hacia el generador/antorcha [Part. 2].
- Boca para el llenado del tanque [Part. 3].
- Fusible de protección [Part. 4].
 - Tipología: Retardado (T)
 - Amperaje: 1.6 A
 - Tensión: 500 V a.c.
- Interruptor para el apagado y el encendido [Part. 5]

2.2 PANEL TRASERO



Conexión para el tubo del líquido de refrigeración: flujo del líquido desde el generador hacia la unidad de refrigeración [Part. 1].

- Conexión para el tubo del líquido de refrigeración: flujo del líquido desde la unidad de refrigeración hacia el generador [Part. 2].
- Cable de alimentación CU-23/CU-23 HP/CU-28/CU-28 HP [Part. 3].
 - Longitud (parte externa): 0.43 m
 - Número y sección de los conductores: 5 x 1 mm²
 - Tipo de clavija eléctrica: ILME CUST 90° 5P+PE, 16 A 230 / 400 V a.c.
- Cable de alimentación CU-20 [Part. 3].
 - Longitud (parte externa): 0.43 m
 - Número y sección de los conductores: 8 x 1 mm²
 - Tipo de clavija eléctrica: ILME CUST 90° 8P+PE, 16 A 230 / 400 V a.c

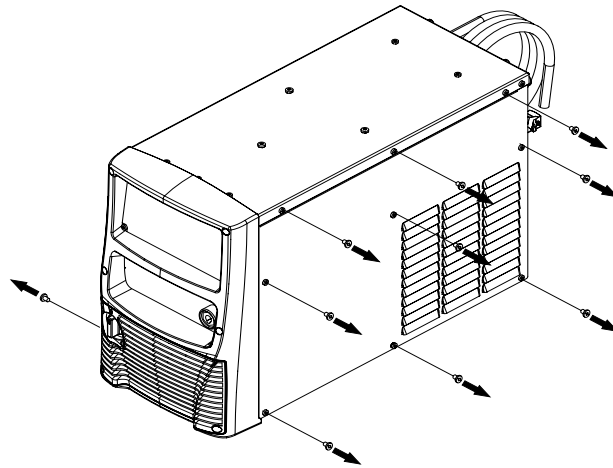
2.3 MONTAJE EN EL GENERADOR

¡PELIGRO!
Elevación y colocación

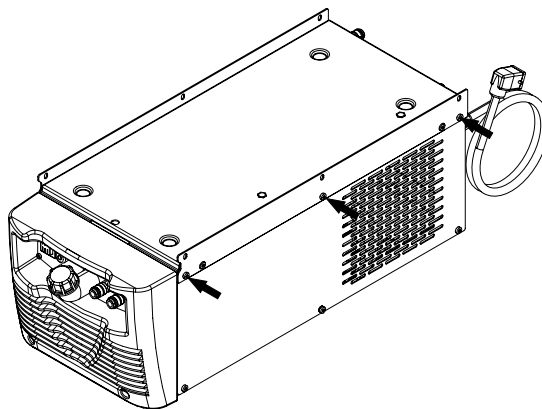
Lea las advertencias señaladas con los siguientes símbolos en las "Disposiciones de uso generales".

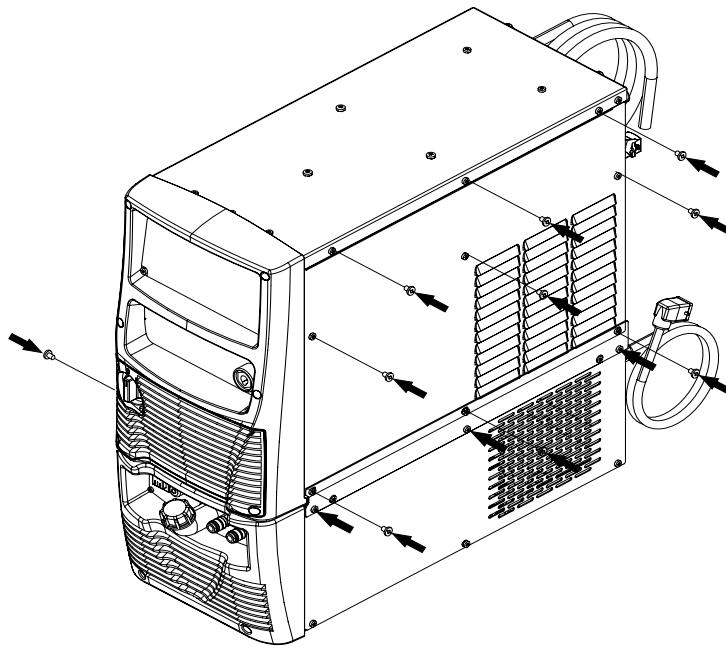


1. Coloque el interruptor del generador de corriente en la posición "O" (aparato apagado).
2. Extraiga los tornillos de la cubierta del generador de corriente.



3. Afloje los tornillos de las abrazaderas superiores del grupo de refrigeración y ábralas un poco.
4. Coloque el generador de corriente sobre el grupo de refrigeración.
5. Fije las abrazaderas del grupo de refrigeración en el generador de corriente mediante los tornillos que quitó antes.





6. Conecte el enchufe del cable de alimentación del grupo de refrigeración al conector para alimentar el grupo de refrigeración presente en el panel trasero del generador de corriente.
7. Conecte el enchufe del cable de alimentación a la toma de corriente.
8. Coloque el interruptor de alimentación del generador en la posición "I" para encender el aparato.
9. Coloque el interruptor del grupo de refrigeración en la posición "I" (aparato encendido).







¡ATENCIÓN!

Controlar periódicamente el nivel del líquido en el indicador al lado del grupo de refrigeración. Prestar atención al escoger un líquido de enfriamiento para que el mismo no sea conductor de la electricidad.

No utilizar líquidos polipropileno porque dañan las juntas herméticas y crean incrustaciones. Lea las advertencias señaladas con los siguientes símbolos en las "Disposiciones de uso generales".



3 DATOS TÉCNICOS

Directivas aplicadas	Residuos de aparatos eléctricos y electrónicos (RAEE)
	Compatibilidad electromagnética (EMC)
	Baja tensión (LVD)
	Restricciones a la utilización de determinadas sustancias peligrosas (RoHS)
Normativas de fabricación	EN 60974-2; EN 60974-10 Class A
Marcados de conformidad	 Equipo conforme a las directivas europeas vigentes
	 Equipo idóneo para un uso en entornos con mayor riesgo de descarga eléctrica
	 Equipo conforme a la directiva RAEE
	 Equipo conforme a la directiva RoHS

3.1 CU-23/CU-23 HP

Tensión de alimentación	1 x 400 V a.c. ± 15 % / 50-60 Hz
Dimensiones (L x P x H)	720 x 290 x 235 mm
Peso	30.0 kg con el líquido
Capacidad del depósito	4.5 l
Grado de protección	IP23
Corriente máx absorbida (A)	1.35 A (50 Hz) – 1.53 A (60 Hz)
Potencia de refrigeración	950 W (1l/min)–2.8 KW (max l/min)
Presión máxima (CU-23)	0.32 MPa (50 Hz) – 0.43 MPa (60 Hz)
Presión máxima (CU-23 HP)	0.41 MPa (50 Hz) – 0.51 MPa (60 Hz)

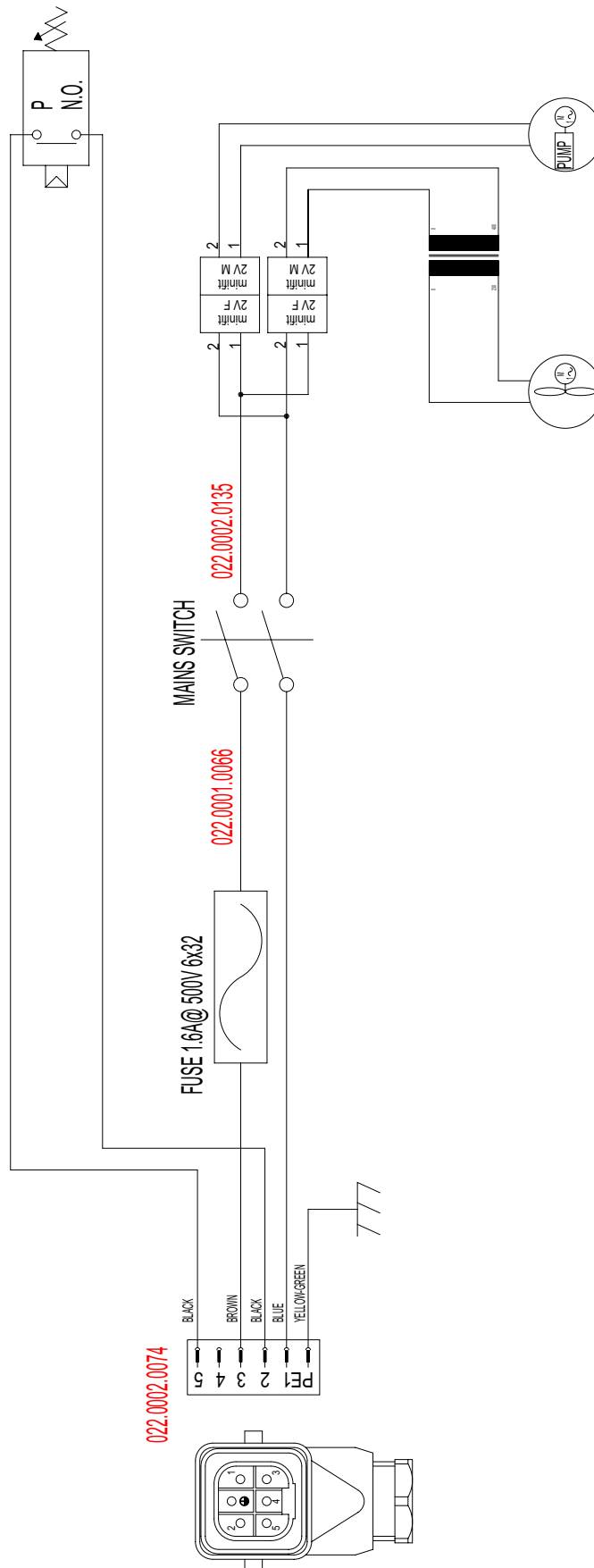
3.2 CU-28/CU-28 HP

Tensión de alimentación	1 x 400 V a.c. ± 15 % / 50-60 Hz 1 x 230 V a.c. ± 15 % / 50-60 Hz
Dimensiones (L x P x H)	720 x 290 x 235 mm
Peso	31.4 kg con el líquido
Capacidad del depósito	4.5 l
Grado de protección	IP23
Corriente máx absorbida (A)	con alimentación a 400 V a.c.: 0.7 A (50 Hz) con alimentación a 230 V a.c.: 1.2 A (50 Hz)
Potencia de refrigeración	1650 W (1l/min)
Presión máxima (CU-28)	0.33 MPa (50 Hz)–0.44 MPa (60 Hz)
Presión máxima (CU-28 HP)	0.41 MPa (50 Hz)–0.51 MPa (60 Hz)

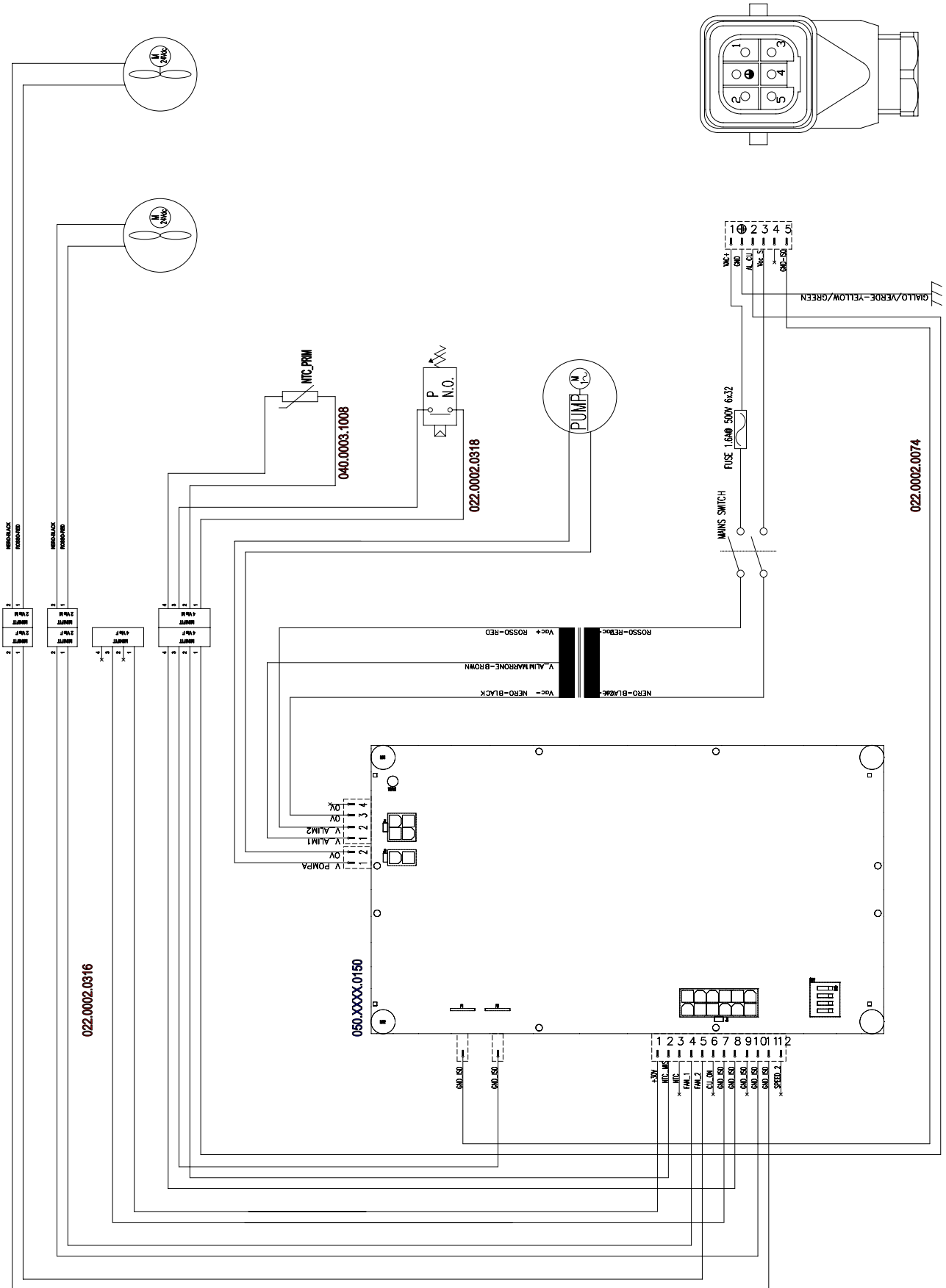
Se describen a continuación las características técnicas del líquido antihielo suministrado con esta maquinaria:

Base	Polímeros refrigerantes con bajo punto de congelación
Aspecto	Líquido
Color	Incoloro
Olor	Sin olor
Peso específico	1.030 g/cm ³
Viscosidad	< 100 cP
pH	7 / 8
Índice de refracción	1.369 nD (20 °C)
Punto de ebullición	102 °C
Calor específico	3.9 kJ/kg K
Conductividad térmica	0.45 W/m k (25 °C)
Conductividad eléctrica	2.3 mS/cm (20 °C)
Cloruro disuelto	< 2 ppm
Sulfuros disueltos	< 2 ppm
Dureza	< 0.1 mol/m ³ (Ca ⁺⁺ , Mg ⁺⁺)
Biodegradabilidad	Completa
Poder espumante	No
Solubilidad	Soluble en agua

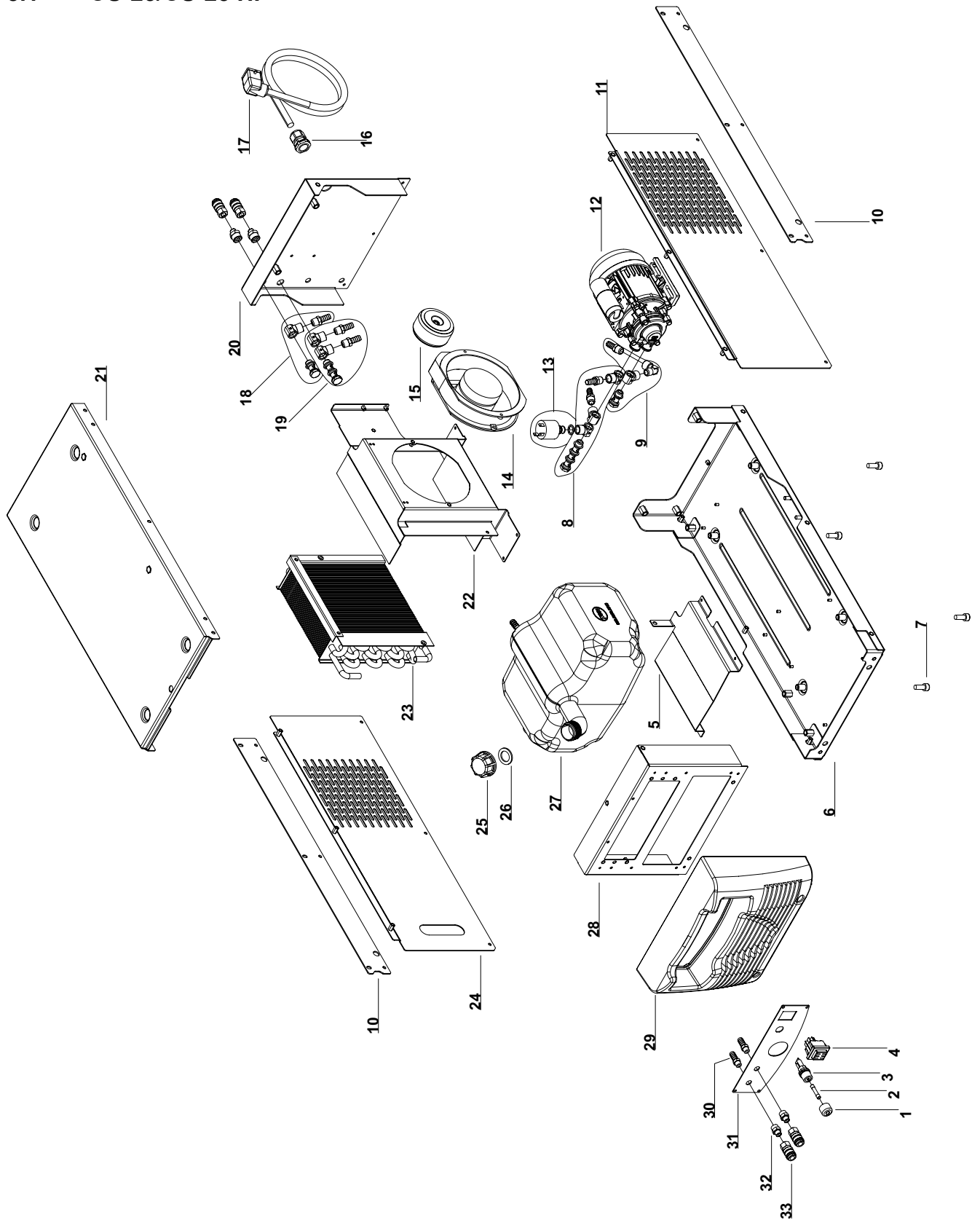
4 ESQUEMA ELÉCTRICO
 4.1 CU-23/CU-23 HP



4.2 CU-28/ CU-28 HP

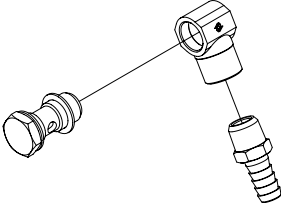
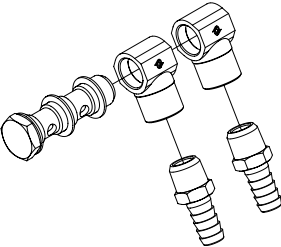
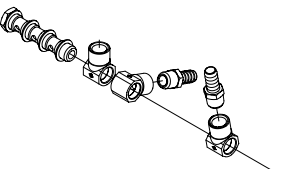
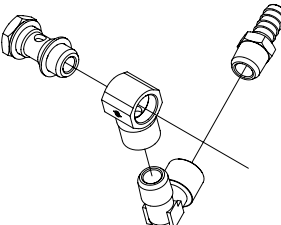


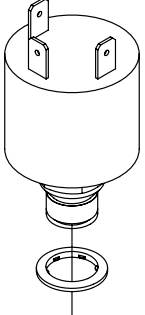
5 **RECAMBIOS**
5.1 **CU-23/CU-23 HP**



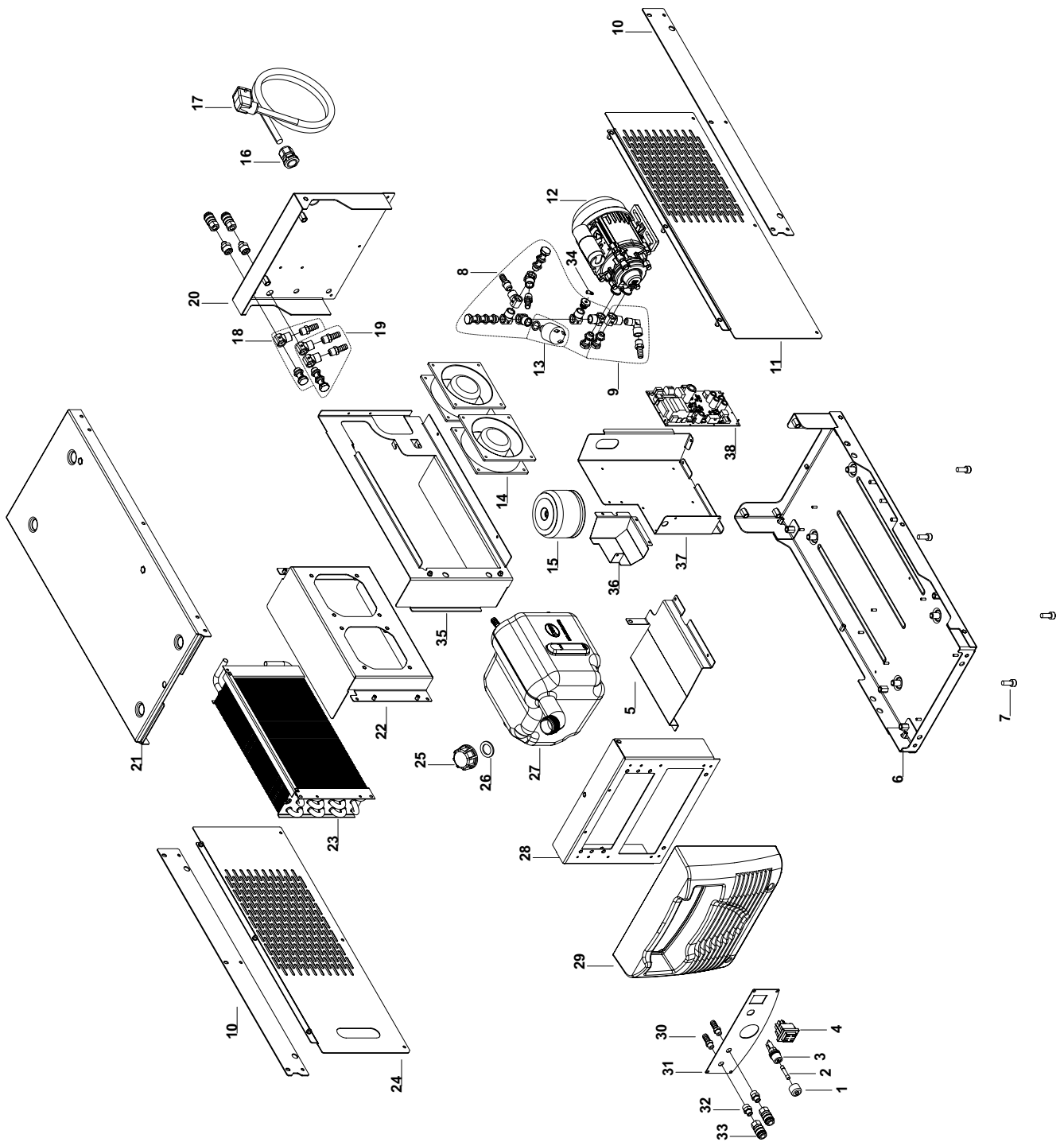
N°	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
1	016.0011.0004	FUSE HOLDER CAP
2	040.0007.1160	FUSE
3	040.0006.1880	FUSE HOLDER
4	040.0001.0003	SWITCH
5	011.0012.0106	TANK FIXING PLATE
6	011.0012.0150	LOWER CASE
7	016.0201.0624	SCREW M8 H=20mm T.C.E.I. Z.B
8	010.0000.0084	PUMP CONNECTION KIT (I)
9	010.0000.0085	PUMP CONNECTION KIT (L)
10	011.0012.0154	CLAMPING PLATE
11	011.0000.1211	RIGHT SIDE COVER
12	003.0004.0026	PUMP
12	003.0004.0041	PUMP (HP VERSION)
13	010.0000.0079	PRESSURE SWITCH KIT (C)
14	003.0002.0016	FAN
15	041.0006.0008	TRANSFORMER
16	045.0000.0014	CABLE CLAMP
17	022.0002.0074	POWER SUPPLY CABLE
18	010.0000.0082	PUMP CONNECTION KIT (G)
19	010.0000.0083	PUMP CONNECTION KIT (H)
20	011.0012.0151	REAR PLATE
21	011.0012.0152	UPPER COVER
22	011.0012.0153	FAN SUPPORT PLATE
23	003.0003.0014	RADIATOR
24	011.0000.1201	LEFT SIDE COVER
25	003.0003.0015	TANK CAP
26	003.0003.0016	GASKET
27	003.0003.0013	TANK
28	011.0012.0101	FRONT PLATE
29	012.0006.0100	FRONT PLASTIC PANEL
30	016.5001.3041	SLEEVE HOSE ADAPTER FOR RUBBER HOSE Ø= 10 mm F= 1/8 M
31	011.0012.0103	CONNECTIONS FRONT PLATE
32	017.0003.0055	F=1/8 - M=1/8 NIPPLE CONNECTOR
33	018.0002.0004	QUICK CLUTCH 1/8 GAS

5.2 KIT RACORES YA MONTADOS

Nº	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
	010.0000.0082	PUMP FITTING KIT (G)
	010.0000.0083	PUMP FITTING KIT (H)
	010.0000.0084	PUMP FITTING KIT (I)
	010.0000.0085	PUMP FITTING KIT (L)

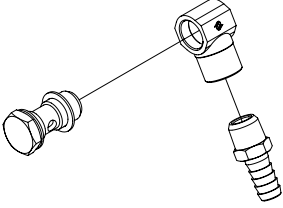
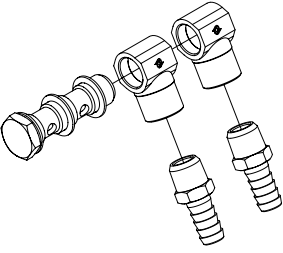
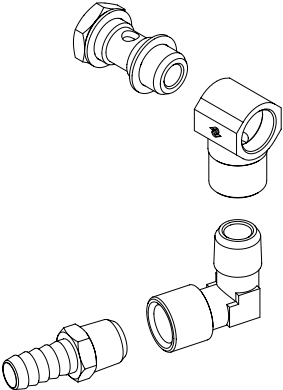
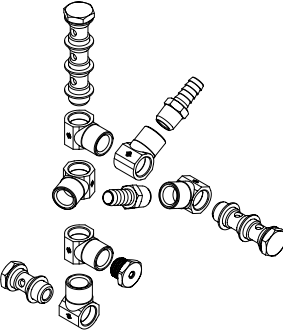
	010.0000.0079	PRESURE SWITCH KIT (C)
---	---------------	------------------------

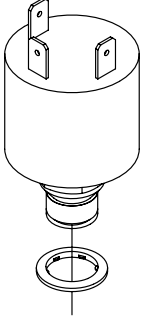
5.3 CU-28/CU-28 HP



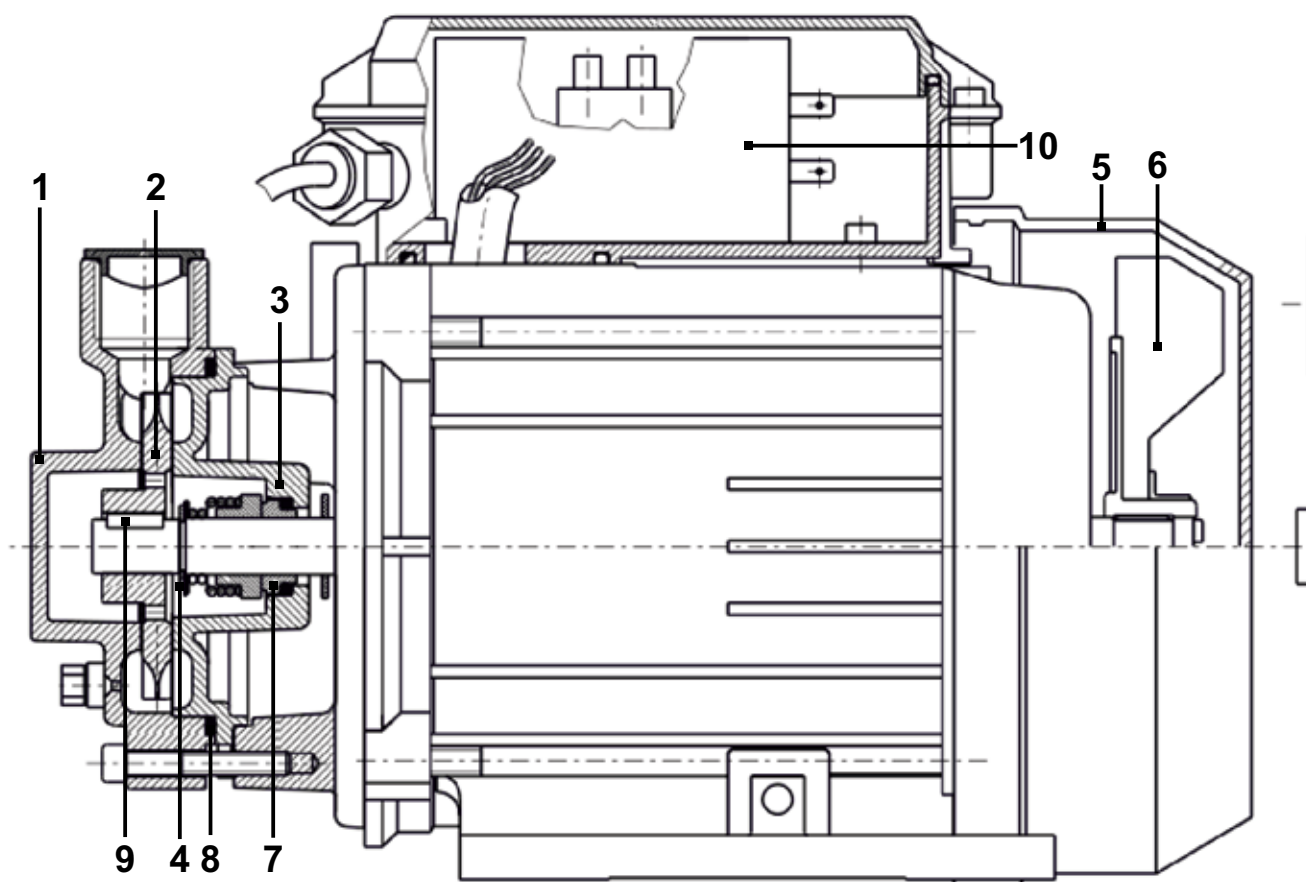
Nº	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
1	016.0011.0004	FUSE HOLDER CAP
2	040.0007.1160	FUSE
3	040.0006.1880	FUSE HOLDER
4	040.0001.0003	SWITCH
5	011.0012.0106	TANK FIXING PLATE
6	011.0012.0150	LOWER CASE
7	016.0201.0624	SCREW M8 H=20mm T.C.E.I. Z.B
8	010.0000.0078	PUMP CONNECTION KIT (F)
9	010.0000.0077	PUMP CONNECTION KIT (E)
10	011.0012.0154	CLAMPING PLATE
11	011.0000.1211	RIGHT SIDE COVER
12	003.0004.0006	PUMP
12	003.0004.0040	PUMP (HP VERSION)
13	010.0000.0079	PRESSURE SWITCH KIT (C)
14	003.0002.0020	FAN
15	041.0006.0011	TRANSFORMER
16	045.0000.0014	CABLE CLAMP
17	022.0002.0074	POWER SUPPLY CABLE
18	010.0000.0082	PUMP CONNECTION KIT (G)
19	010.0000.0083	PUMP CONNECTION KIT (H)
20	011.0012.0151	REAR PLATE
21	011.0012.0152	UPPER COVER
22	011.0012.0158	FAN SUPPORT PLATE
23	003.0003.0017	RADIATOR
24	011.0000.1211	LEFT SIDE COVER
25	003.0003.0015	TANK CAP
26	003.0003.0016	GASKET
27	003.0003.0018	TANK
28	011.0012.0101	FRONT PLATE
29	012.0006.0100	FRONT PLASTIC PANEL
30	016.5001.3041	SLEEVE HOSE ADAPTER FOR RUBBER HOSE Ø= 10 mm F= 1/8 M
31	011.0012.0103	CONNECTIONS FRONT PLATE
32	017.0003.0055	F=1/8 - M=1/8 NIPPLE CONNECTOR
33	018.0002.0004	QUICK CLUTCH 1/8 GAS
34	040.0003.1012	THERMIC SENSOR
35	011.0012.0158	RADIATOR SUPPORT PLATE
36	011.0012.0157	SWITCH PROTECTION PLATE
37	011.0012.0156	PROTECTION PLATE
38	050.0002.0150	FAN BOARD

5.4 KIT RACORES YA MONTADOS

N°	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
	010.0000.0082	PUMP FITTING KIT (G)
	010.0000.0083	PUMP FITTING KIT (H)
	010.0000.0077	PUMP FITTING KIT (E)
	010.0000.0078	PUMP FITTING KIT (F)

	<p>010.0000.0079</p>	<p>PRESURE SWITCH KIT (C)</p>
---	----------------------	-------------------------------

5.5 BOMBA (KN37) PARA GRUPO DE REFRIGERACIÓN



Nº	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
1	003.0004.0034	PUMP BODY ¼ GAS
2	003.0004.0018	IMPELLER
3	003.0004.0019	SEAL BASE
4	003.0004.0020	SEEGER RING
5	003.0004.0035	COVER
6	003.0004.0036	FAN
7	003.0004.0021	MECHANICAL COMPLETE SEAL
8	003.0004.0023	BODY O-RING
9	003.0004.0022	PUMP SHAFT KEY
10	003.0004.0033	CAPACITOR 6,3uF PUMP KN37



WELD THE WORLD

www.weco.it

