



WELD THE WORLD

CU-12 CU-12-HP

Manuel d'instruction







SOMMAIRE

1	AVANT-PROPOS	4
1.1	PRESENTATION.....	4
2	INSTALLATION	5
2.1	TABLEAU AVANT.....	5
2.2	PANNEAU ARRIERE	6
2.3	MONTAGE AU GÉNÉRATEUR.....	7
3	DONNEES TECHNIQUES	9
3.1	CU-12.....	9
3.2	CU-12-HP.....	9
4	PIÈCES DE RECHANGE	11
1	SCHÈMA ÉLECTRIQUE	14
4.1	KIT RACCORDS DÉJÀ ASSEMBLÉS	14
5	SCHÈMA ÉLECTRIQUE	15

1 AVANT-PROPOS

 	IMPORTANT !
<p><i>La présente documentation est à remettre à l'utilisateur avant l'installation et la mise en service de l'appareil.</i></p> <p><i>Lire le mode d'emploi "dispositions générales d'utilisation" fourni séparément avant l'installation et la mise en service de l'appareil.</i></p> <p><i>La signification des symboles utilisés dans ce manuel et les avertissements relatifs sont reportés dans le manuel "dispositions générales d'utilisation".</i></p> <p><i>A défaut de manuel "dispositions générales d'utilisation", il est indispensable d'en demander une copie au revendeur ou au producteur.</i></p> <p><i>Conserver la documentation pour les besoins futurs.</i></p>	

LEGENDE

	DANGER !
<p><i>Ce graphique indique un danger mortel ou de graves lésions.</i></p>	

	ATTENTION !
<p><i>Ce graphique indique un risque de lésions ou de dommages matériels.</i></p>	

	PRUDENCE !
<p><i>Ce graphique indique une situation potentiellement dangereuse.</i></p>	

	INFORMATION !
<p><i>Ce graphique indique une information importante pour le bon déroulement des opérations.</i></p>	

REMARQUES

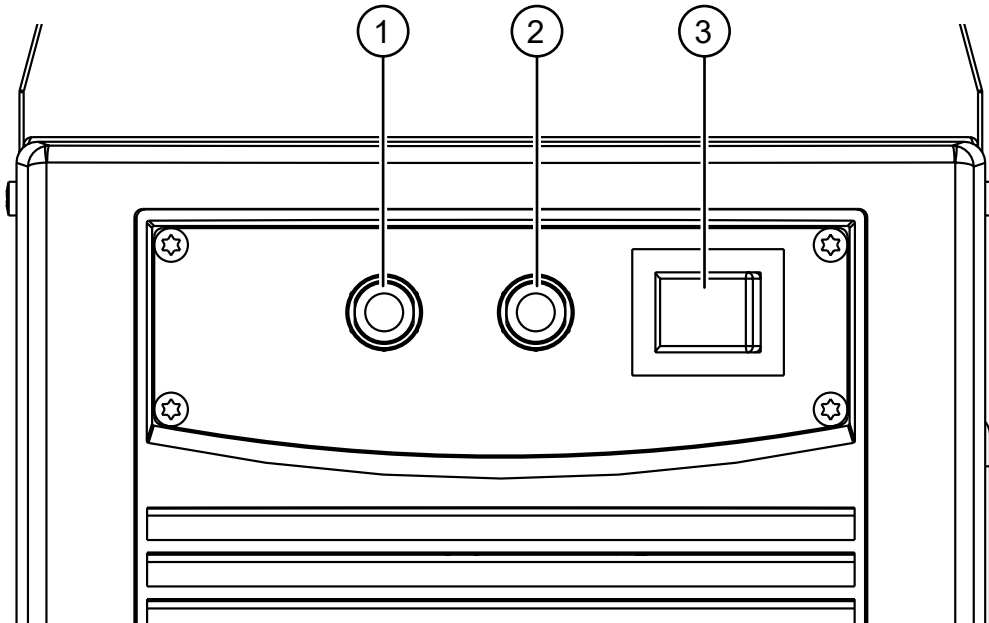
Les images contenues dans ce manuel sont fournies à titre indicatif et peuvent être différentes des appareils proprement dits.

1.1 PRESENTATION

Au générateur peut être connecté le groupe de réfrigération CU-12/CU-12-HP qui permet le réfrigération à H₂O de la torche TIG

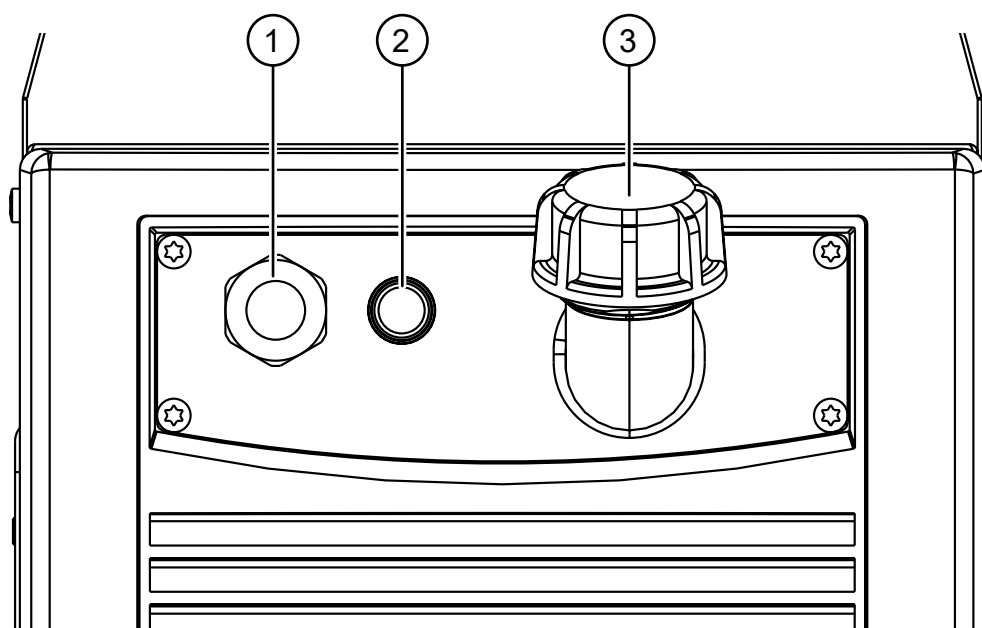
2 INSTALLATION

2.1 TABLEAU AVANT



1. Branchement du tuyau du liquide de refroidissement :
générateur → unité de refroidissement
2. Branchement du tuyau du liquide de refroidissement :
unité de refroidissement → générateur
3. Interrupteur de mise en/hors service.

2.2 PANNEAU ARRIERE



1. Fusible.
 - Type : A retardement (T)
 - Amperage : 2.5 A
 - Tension : 250 V a.c.
2. Cordon d'alimentation.
 - Longueur totale (y comprise la partie interne) : 0.95 m
 - Numéro et section conducteurs : 5 x 1 mm²
 - Type de fiche : ILME 16 A 230 / 400 Va.c.
3. Bouchon de remplissage du réservoir.

2.3 MONTAGE AU GÉNÉRATEUR

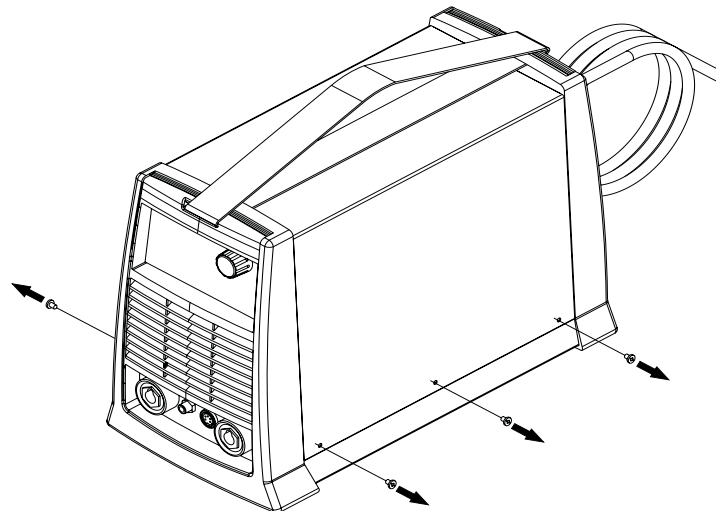


DANGER ! **Levage et positionnement**

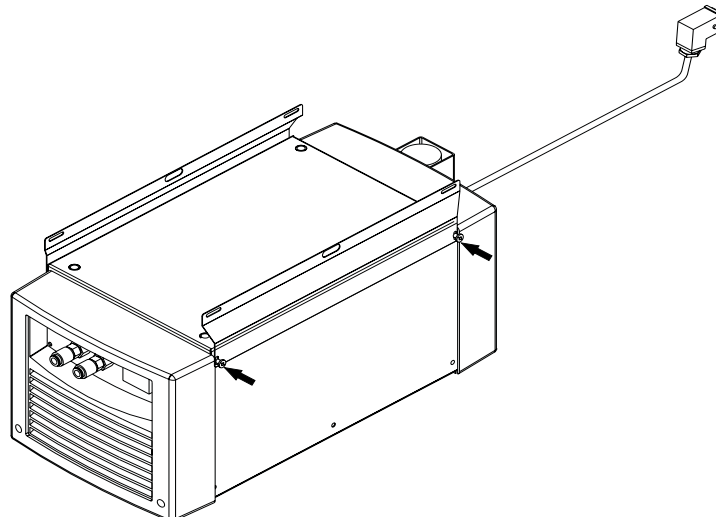
Lire les avertissements signalés par les symboles suivants dans les “Dispositions générales d’utilisation”.



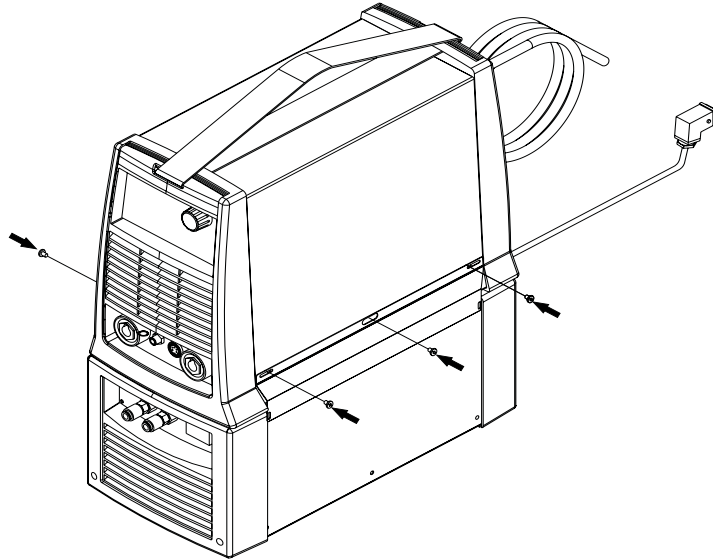
1. Placer l'interrupteur du générateur de courant en position “O” (appareil éteint).
2. Retirer les vis du capot du générateur de courant.



3. Desserrer les vis des étriers supérieurs du groupe de refroidissement et les écarter sensiblement.



4. Placer le générateur de courant au dessus du groupe de refroidissement.
5. Fixer les étriers du groupe de refroidissement au générateur de courant à l'aide des vis précédemment retirée.



6. Brancher la fiche du câble d'alimentation du groupe de refroidissement au connecteur afin d'alimenter le groupe de refroidissement situé sur le tableau arrière du générateur de courant.
7. Brancher la fiche du câble d'alimentation à la prise de courant.
8. Placer l'interrupteur d'alimentation du générateur sur "I" pour allumer l'appareil.
9. Placer l'interrupteur du refroidisseur en position "I" (appareil allumé).



ATTENTION !





Contrôler périodiquement le niveau du liquide sur l'indicateur sur le côté du groupe de réfrigération. Faire attention au choix du liquide pour le refroidissement afin qu'il ne s'agisse pas d'un conducteur électrique.

Ne pas utiliser de liquides de polypropylène car ils endommagent les joints d'étanchéité et créent des incrustations.

Lire les avertissements signalés par les symboles suivants dans les "Dispositions générales d'utilisation".



3 DONNEES TECHNIQUES

Directives appliquées	Déchets d'équipements électriques et électroniques (DEEE)
	Compatibilité électro-magnétique (CEM)
	Basse tension (LVD)
	Limitation de l'utilisation de certaines substances dangereuses (RoHS)
Réglementations de fabrication	EN 60974-2 ; EN 60974-10 Class A
Marquages de conformité	 Appareil conforme aux directives européennes en vigueur
	 Appareil utilisable en environnements à fort risque de décharge électrique
	 Appareil conforme à la directive DEEE
	 Appareil conforme à la directive RoHS

3.1 CU-12

Tension d'alimentation	1 x 230 V~ ± 15 % / 50-60 Hz
Dimensions (P x L x H)	530 x 230 x 210 mm
Poids	12.0 kg (15.8 kg avec liquide)
Capacité du réservoir	4.5 l
Degré de protection	IP23
Courant max. absorbé (A)	1.3 A (50 Hz) - 1.53 A (60 Hz)
Puissance de refroidissement	700 W (1l/min) - 1.1 kW (max. l/min)
Pression maximum	0.33 MPa (50 Hz) - 0.44 MPa (60 Hz)

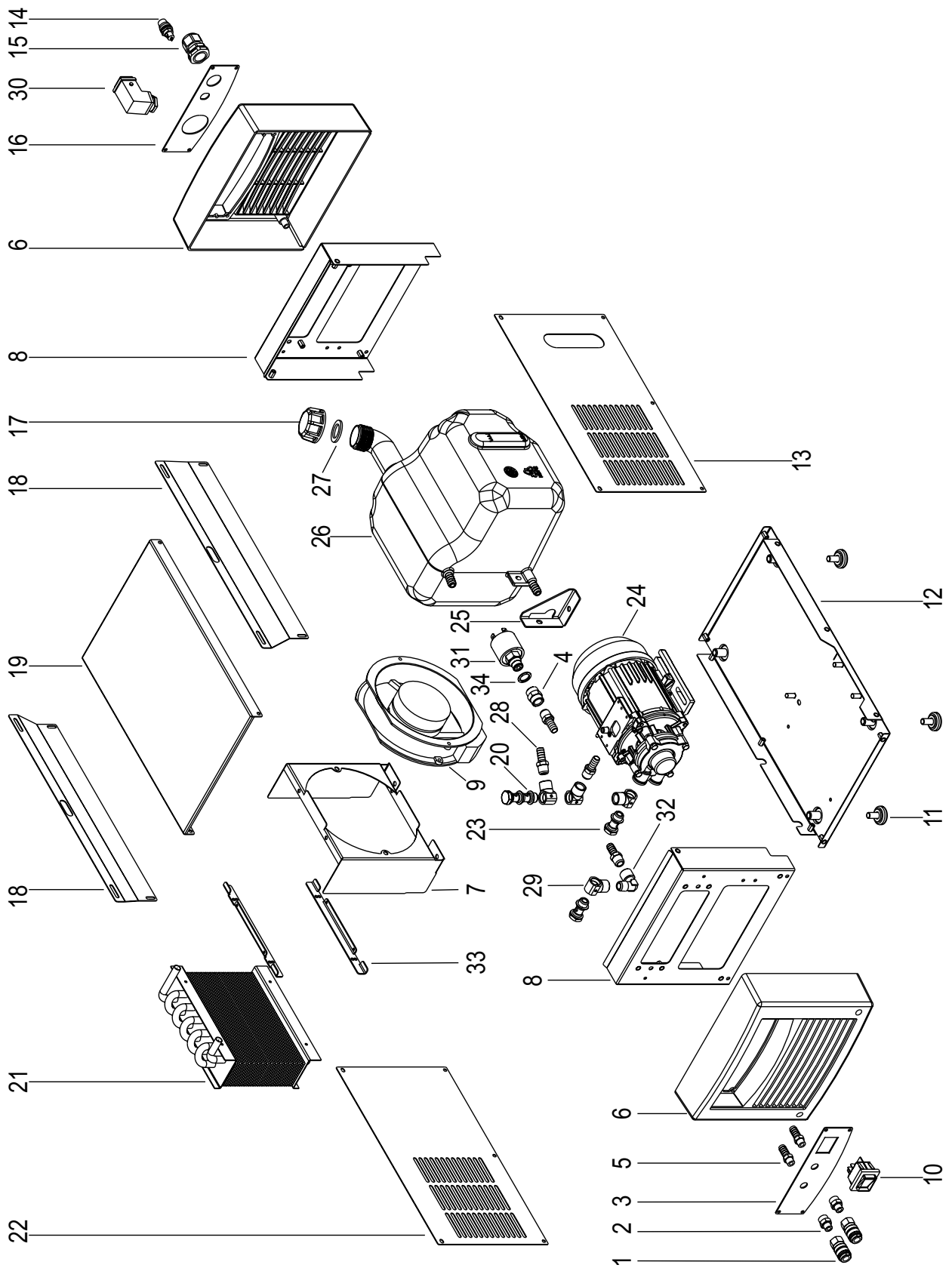
3.2 CU-12-HP

Tension d'alimentation	1 x 230 V~ ± 15 % / 50-60 Hz
Dimensions (P x L x H)	530 x 230 x 210 mm
Poids	12.0 kg (15.8 kg avec liquide)
Capacité du réservoir	4.5 l
Degré de protection	IP23
Courant max. absorbé (A)	1.5 A (50 Hz) - 1.78 A (60 Hz)
Puissance de refroidissement	700 W (1l/min) - 1.1 kW (max. l/min)
Pression maximum	0.41 MPa (50 Hz) - 0.51 MPa (60 Hz)

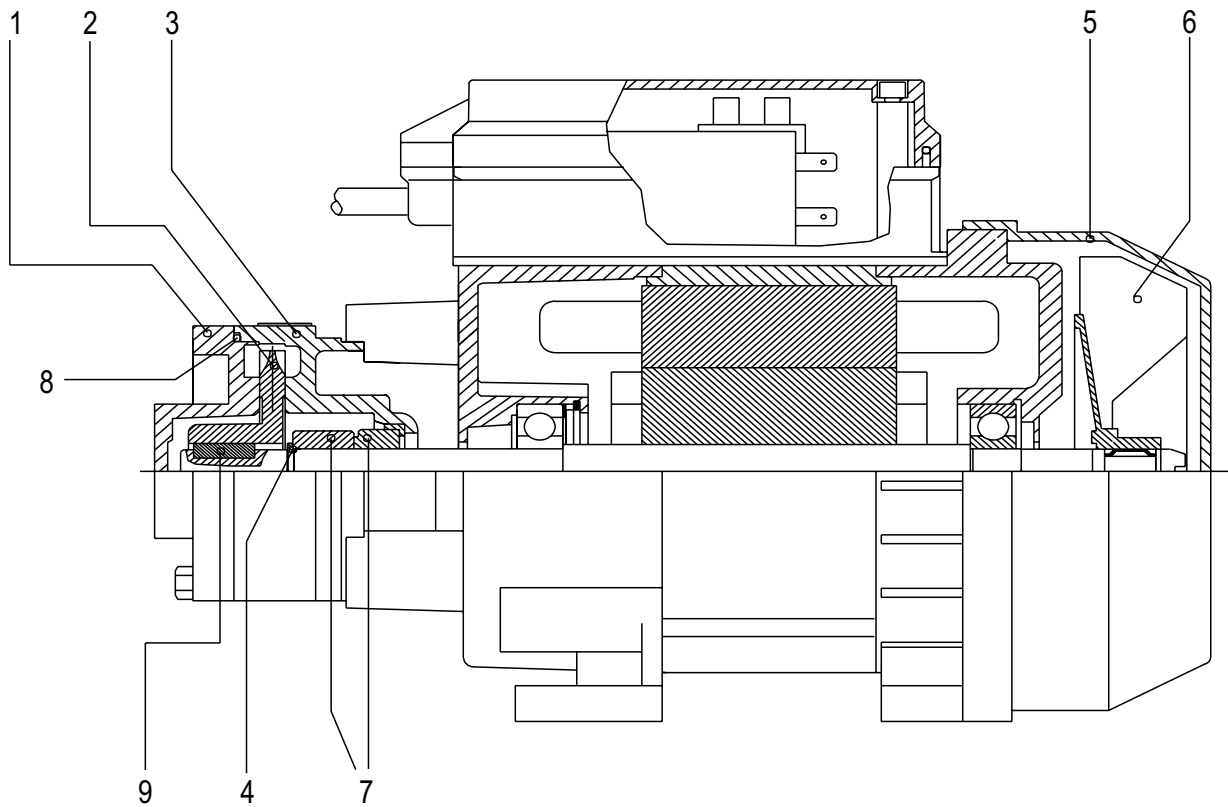
Voici ci-dessous les caractéristiques techniques du liquide antigél fourni avec cet appareillage :

Base	Polymères réfrigérants à bas point d'écoulement
Apparence	Liquide
Couleur	Incolore
Odeur	Inodore
Poids spécifique	1 030 g/cm ³
Viscosité	< 100 cP
pH	7/8
Indice de réfraction	1 369 nD (20 °C)
Point d'ébullition	102 °C
Chaleur spécifique	3,9 kJ/kg K
Conductivité thermique	0,45 W/m k (25 °C)
Conductivité électrique	2,3 mS/cm (20 °C)
Chlorures dissous	< 2 ppm
Sulfures dissous	< 2 ppm
Dureté	< 0,1 mol/m ³ (Ca ⁺⁺ , Mg ⁺⁺)
Biodégradabilité	Complète
Pouvoir moussant	Aucun
Solubilité	Soluble dans l'eau

4 PIÈCES DE RECHANGE

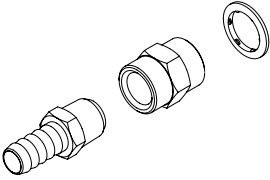
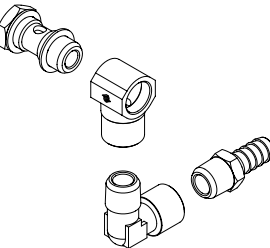
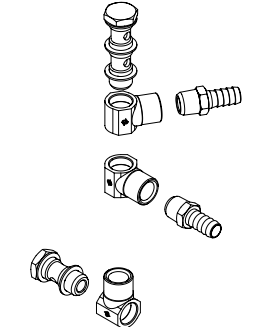


N°	CODE	DESCRIPTION
1	018.0002.0004	QUICK CLUTCH 1/8 GAS
2	017.0003.0055	F=1/8 - M=1/8 NIPPLE CONNECTOR
3	011.0012.0016	FRONT PLATE
4	017.0003.0056	F= 1/4 - M= 1/4 NIPPLE CONNECTOR
5	016.5001.3041	SLEEVE HOSE ADAPTER FOR RUBBER HOSE Ø= 10 mm F= 1/8 M
6	012.0006.0000	FRONT-REAR PLASTIC PANEL
7	011.0012.0060	FAN SUPPORT
8	011.0012.0036	FRONT/REAR PLATE
9	003.0002.0016	FAN
10	040.0001.0004	SWITCH
11	016.0009.0003	RUBBER FOOT
12	011.0012.0017	LOWER CASE
13	011.0000.1011	LEFT SIDE COVER
14	040.0006.1420	FUSE HOLDER
15	045.0000.0014	CABLE CLAMP
16	011.0012.0015	REAR PLATE
17	003.0003.0015	CAP
18	011.0012.0013	CLAMPING PLATE
19	011.0012.0012	UPPER COVER
20	017.0003.0022	DOUBLE HOLLOW BOLT M= 1/4
21	003.0003.0003	RADIATOR
22	011.0000.1001	RIGHT SIDE COVER
23	017.0003.0021	HOLLOW BOLT M= 1/4
24	003.0004.0006	PUMP CU-12
24	003.0004.0040	PUMP CU-12-HP
25	011.0012.0018	TANK FIXING PLATE
26	003.0003.0012	TANK
27	003.0003.0016	GASKET
28	016.5001.3042	SLEEVE HOSE ADAPTER FOR RUBBER HOSE d= 10 mm F= 1/4 M
29	017.0003.0024	HYDRAULIC SWIVEL JOINT LF= 1/4
30	022.0002.0082	POWER SUPPLY CABLE
31	017.0006.0007	PRESSURE SWITCH
32	017.0003.0027	90° F= 1/4 - M= 1/4 NIPPLE CONNECTOR
33	011.0012.0061	RADIATOR SUPPORT
34	016.1001.1001	WASHER 1/4 GAS NYLON

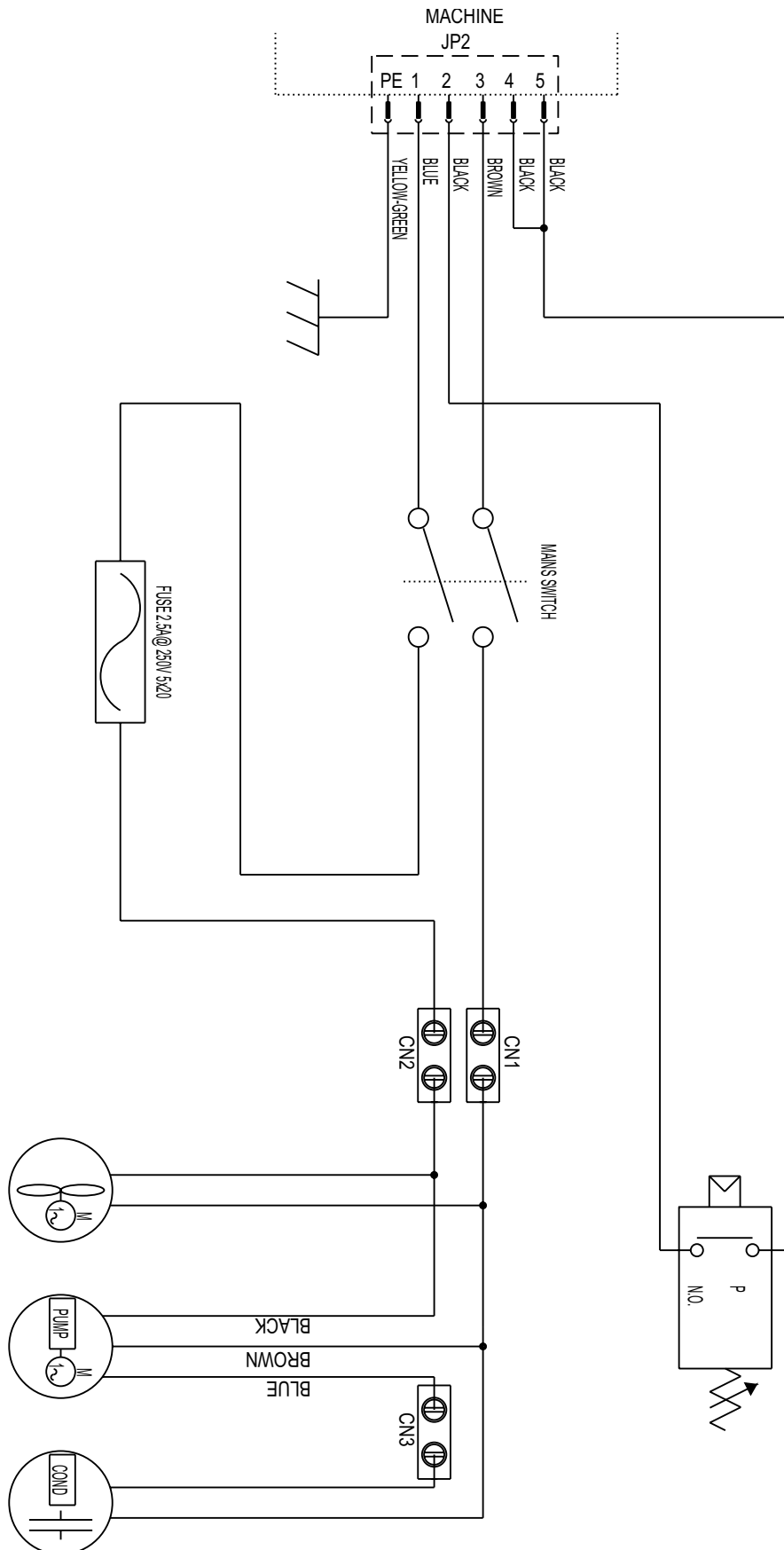


N°	CODE	DESCRIPTION
1	003.0004.0017	PUMP BODY ¼ GAS
2	003.0004.0018	IMPELLER
3	003.0004.0019	SEAL BODY
4	003.0004.0020	SEAL SEEGER
5	003.0004.0008	COVER FAN
6	003.0004.0007	FAN
7	003.0004.0021	MECHANICAL COMPLETE SEAL
8	003.0004.0023	BODY O-RING
9	003.0004.0022	SHAFT KEY

4.1 KIT RACCORDS DÉJÀ ASSEMBLÉS

N°	CODE	DESCRIPTION
	010.0000.0068	PRESSURE SWITCH CONNECTOR KIT
	010.0000.0071	PUMP CONNECTION KIT (B)
	010.0000.0072	PUMP CONNECTION KIT (C)

5 SCHÈMA ÉLECTRIQUE





WELD THE WORLD

www.weco.it

