



WELD THE WORLD

CU-11 CU-11-HP

Manuale d'istruzioni





INDICE GENERALE

1	INTRODUZIONE	4
1.1	PRESENTAZIONE	4
2	INSTALLAZIONE	5
2.1	PANNELLO FRONTALE	5
2.2	PANNELLO POSTERIORE.....	6
2.3	ASSEMBLAGGIO AL GENERATORE	7
3	DATI TECNICI	9
3.1	CU-11	9
3.2	CU-11-HP	9
4	RICAMBI	11
4.1	KIT RACCORDI GIÀ ASSEMBLATI	14
5	SCHEMA ELETTRICO	15

1 INTRODUZIONE

 	<h3>IMPORTANTE!</h3>
<p><i>La presente documentazione deve essere consegnata all'utilizzatore prima dell'installazione e della messa in servizio dell'apparecchiatura.</i></p> <p><i>Leggere il manuale "DISPOSIZIONI D'USO GENERALI" fornito in forma separata dal presente manuale prima dell'installazione e della messa in servizio dell'apparecchiatura.</i></p> <p><i>Il significato della simbologia presente in questo manuale e le avvertenze correlate sono riportate nel manuale "DISPOSIZIONI D'USO GENERALI".</i></p> <p><i>Qualora il manuale "DISPOSIZIONI D'USO GENERALI" non sia presente è indispensabile chiedere una copia al rivenditore o al produttore.</i></p> <p><i>Conservare la documentazione per future necessità.</i></p>	

LEGENDA

	<h3>PERICOLO!</h3>
<p><i>Questa grafica indica un pericolo di morte o lesioni gravi.</i></p>	

	<h3>ATTENZIONE!</h3>
<p><i>Questa grafica indica un rischio di lesioni o danni materiali.</i></p>	

	<h3>PRUDENZA!</h3>
<p><i>Questa grafica indica una situazione potenzialmente pericolosa.</i></p>	

	<h3>INFORMAZIONE!</h3>
<p><i>Questa grafica indica un'informazione importante per il regolare svolgimento delle operazioni.</i></p>	

NOTE

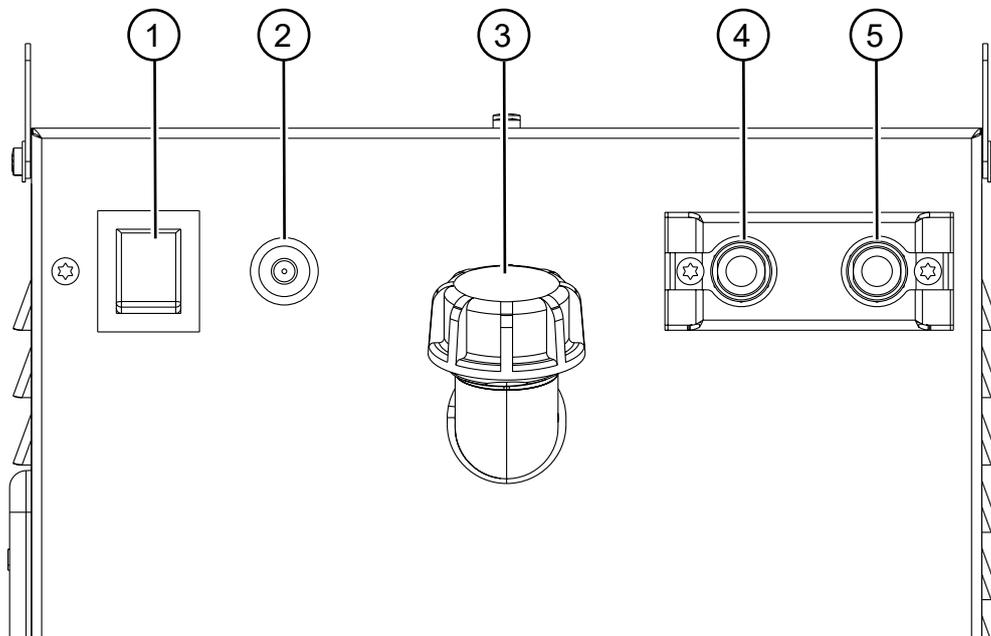
Le immagini contenute in questo manuale sono a scopo esplicativo e possono essere diverse da quelle delle apparecchiature vere e proprie.

1.1 PRESENTAZIONE

L'unità di raffreddamento CU-11/CU-11-HP, quando connessa ad un generatore, permette il raffreddamento a liquido delle torce TIG.

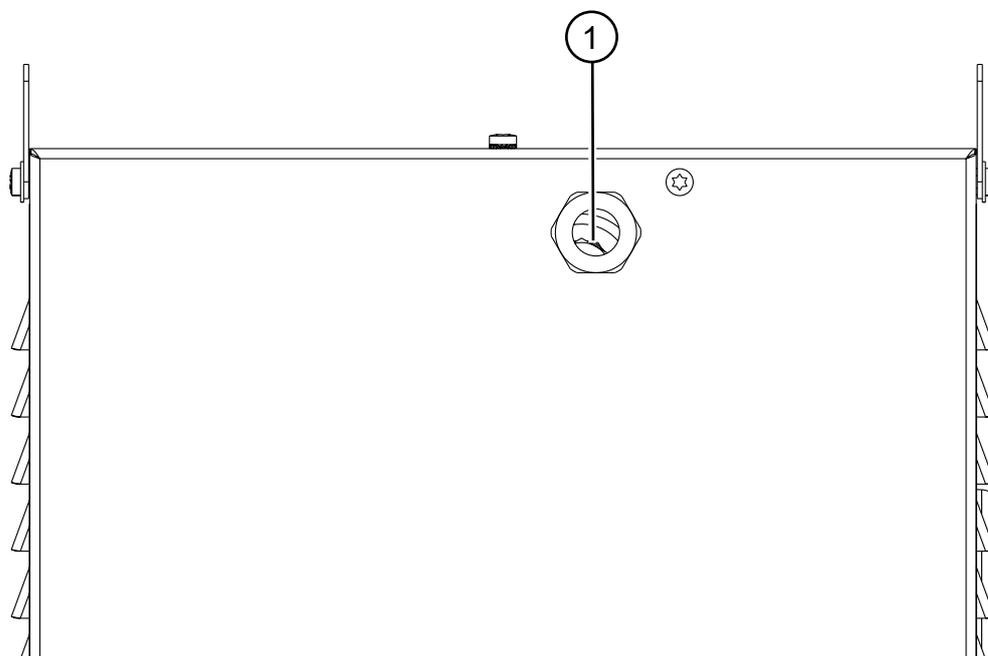
2 INSTALLAZIONE

2.1 PANNELLO FRONTALE



1. Interruttore per lo spegnimento e l'accensione.
2. Fusibile.
 - Tipologia: Ritardato (T)
 - Amperaggio: 1.6 A
 - Tensione: 500 V a.c.
3. Imbocco per il riempimento della tanica.
4. Connessione per il tubo del liquido di raffreddamento:
generatore → unità di raffreddamento
5. Connessione per il tubo del liquido di raffreddamento:
unità di raffreddamento → generatore

2.2 PANNELLO POSTERIORE



1. Cavo alimentazione.

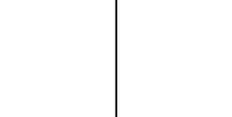
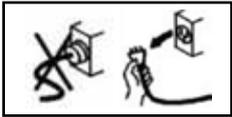
- Lunghezza totale (compresa parte interna): 1.5 m
- Numero e sezione conduttori: 5 x 1 mm²
- Tipologia di spina elettrica: ILME 16 A 230 / 400 Va.c.

2.3 ASSEMBLAGGIO AL GENERATORE

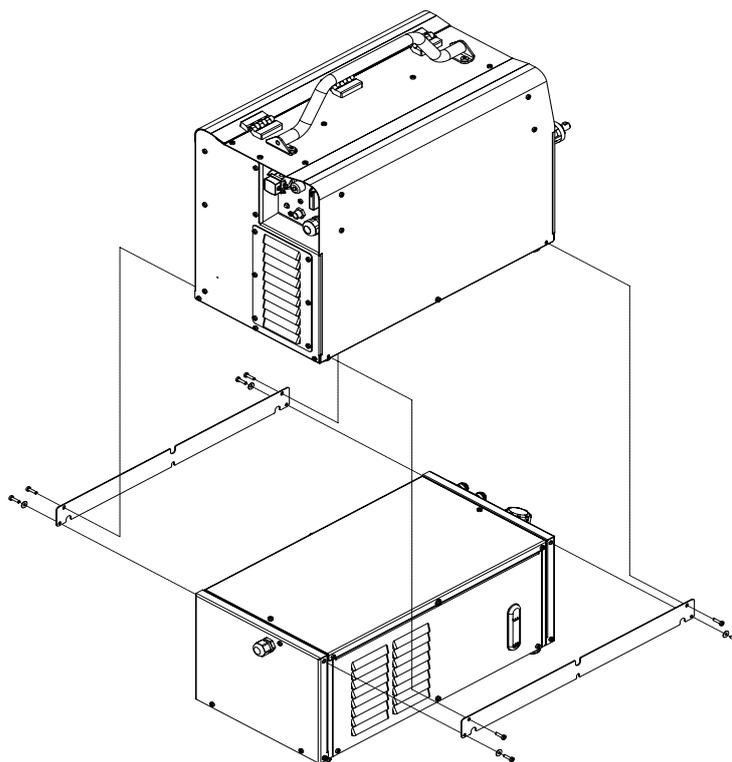


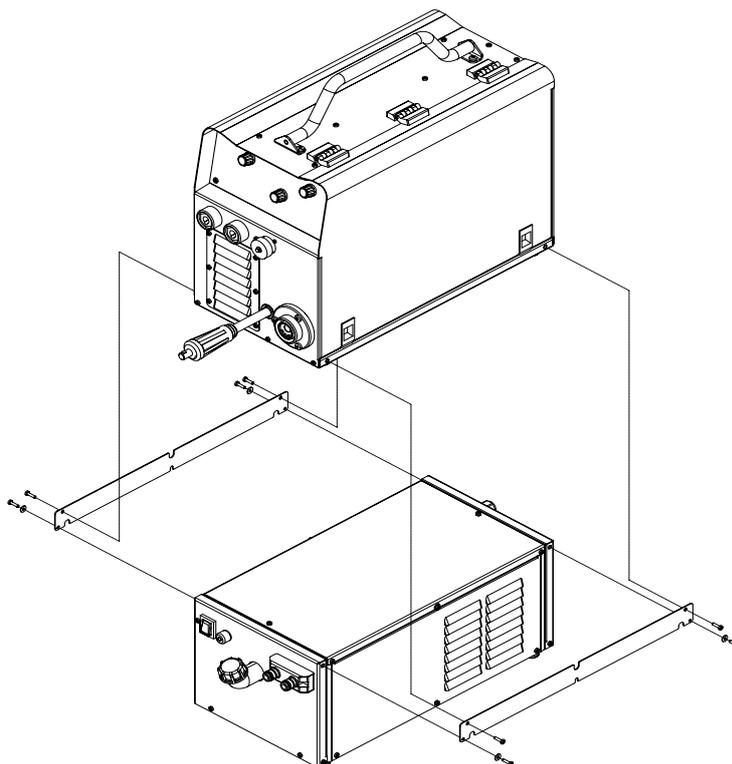
PERICOLO!
Sollevamento e posizionamento

Leggere le avvertenze segnalate dai seguenti simboli nelle "Disposizioni d'uso generali".



1. Posizionare l'interruttore del generatore di corrente nella posizione "O" (apparecchiatura spenta).
2. Togliere le viti inferiori (anteriore e posteriore) del lato destro del cofano del generatore di corrente.
3. Allentare le viti delle staffe superiori del gruppo di raffreddamento e allargare leggermente le staffe.
4. Posizionare il generatore di corrente sopra al gruppo di raffreddamento.





5. Fissare le staffe del gruppo di raffreddamento al generatore di corrente mediante le viti.
6. Collegare la spina del cavo di alimentazione del gruppo di raffreddamento al connettore per alimentare il gruppo di raffreddamento presente nel pannello posteriore del generatore di corrente.
7. Collegare la spina del cavo di alimentazione alla presa di corrente.
8. Posizionare l'interruttore di alimentazione del generatore su "I" per accendere l'apparecchiatura.
9. Posizionare l'interruttore del gruppo di raffreddamento nella posizione "I" (apparecchiatura accesa).



ATTENZIONE!

Controllare periodicamente il livello del liquido nell'indicatore nel fianco del gruppo di raffreddamento. Prestare attenzione nella scelta del liquido per il raffreddamento affinché non sia elettricamente conduttore.

Non utilizzare liquidi polipropilenici poiché danneggiano le tenute e creano incrostazioni. Leggere le avvertenze segnalate dai seguenti simboli nelle "Disposizioni d'uso generali".



3 DATI TECNICI

Direttive applicate	Rifiuti di apparecchiature elettriche ed elettroniche (RAEE)
	Compatibilità elettromagnetica (EMC)
	Bassa tensione (LVD)
	Restrizione dell'uso di determinate sostanze pericolose (RoHS)
Normative di costruzione	EN 60974-2; EN 60974-10 Class A
Marcature di conformità	 Apparecchiatura conforme alle direttive europee vigenti
	 Apparecchiatura utilizzabile in ambienti con rischio accresciuto di scossa elettrica
	 Apparecchiatura conforme alla direttiva RAEE
	 Apparecchiatura conforme alla direttiva RoHS

3.1 CU-11

Tensione di alimentazione	1 x 400 V~ ± 15 % / 50-60 Hz
Dimensioni (P x L x H)	600 x 290 x 240 mm
Peso	18.0 kg (22.5 kg con liquido)
Capacità del serbatoio	4.5 l
Grado di protezione	IP23S
Corrente max. assorbita (A)	1.0 A (50 Hz) - 1.1 A (60 Hz)
Potenza di raffreddamento	760 W (1l/min)–2.8 KW (max. l/min)
Pressione massima	0.32 MPa (50 Hz)–0.43 MPa (60 Hz)

3.2 CU-11-HP

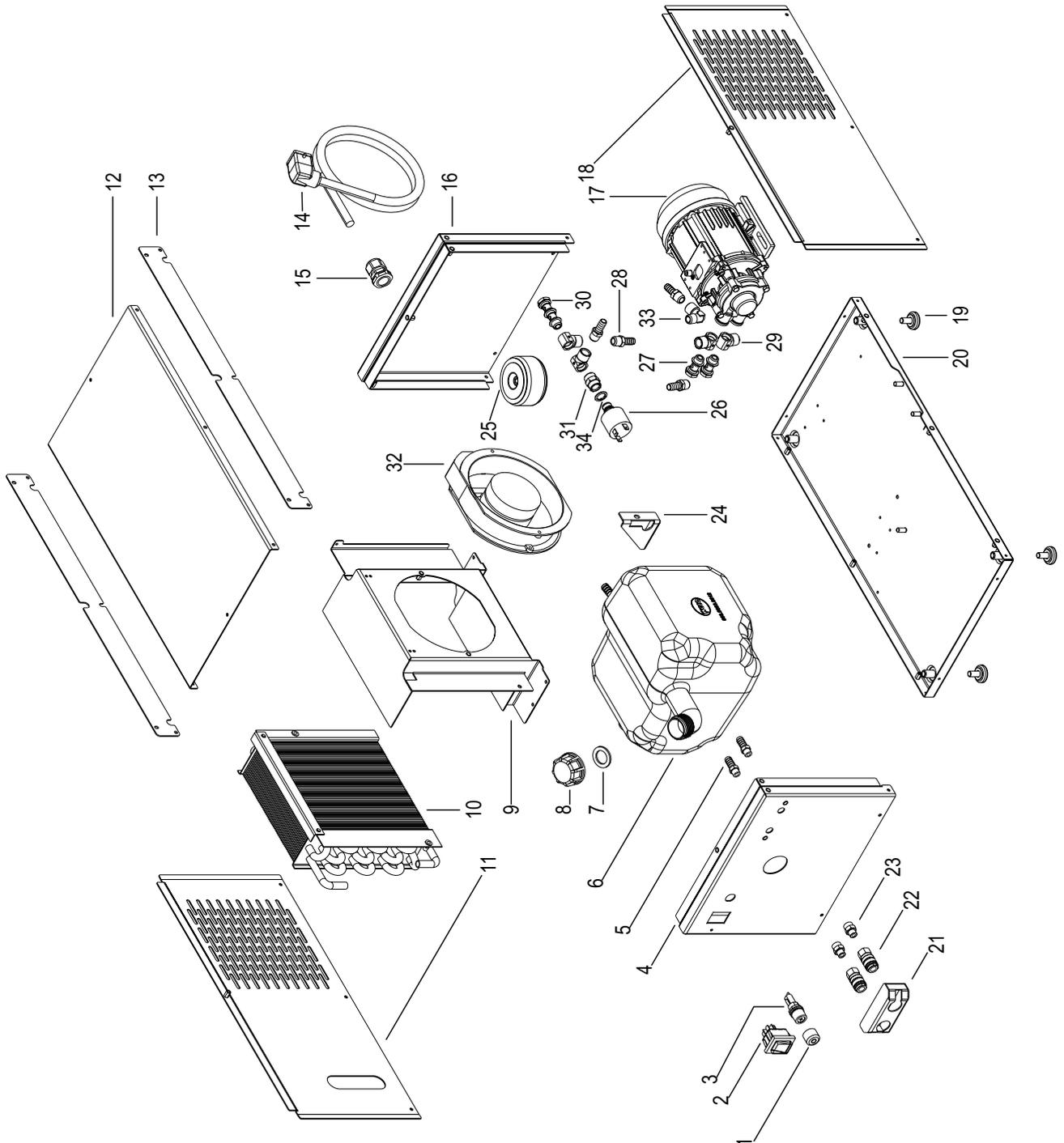
Tensione di alimentazione	1 x 400 V~ ± 15 % / 50-60 Hz
Dimensioni (P x L x H)	600 x 290 x 240 mm
Peso	18.0 kg (22.5 kg con liquido)
Capacità del serbatoio	4.5 l
Grado di protezione	IP23S
Corrente max. assorbita (A)	1.35 A (50 Hz) - 1.53 A (60 Hz)
Potenza di raffreddamento	760 W (1l/min)–2.8 KW (max l/min)
Pressione massima	0.41 MPa (50 Hz) - 0.51 MPa (60 Hz)

ITALIANO

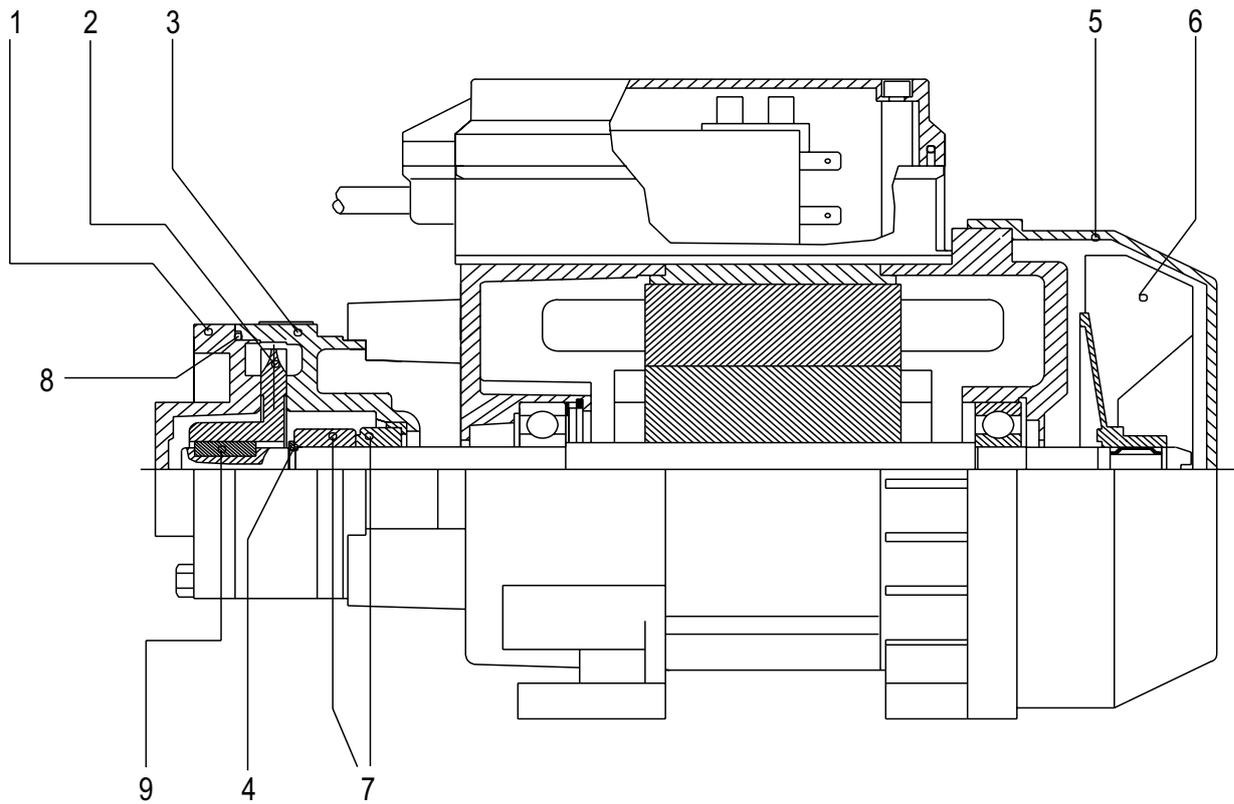
Vengono riportate qui di seguito le caratteristiche tecniche del liquido antigelo fornito con questa apparecchiatura:

Base	Polimeri refrigeranti a basso punto di scorrimento
Aspetto	Liquido
Colore	Incolore
Odore	Inodore
Peso specifico	1.030 g/cm ³
Viscosità	< 100 cP
pH	7 / 8
Indice di rifrazione	1.369 nD (20 °C)
Punto di ebollizione	102 °C
Calore specifico	3.9 kJ/kg K
Conducibilità termica	0.45 W/m k (25 °C)
Conducibilità elettrica	2.3 mS/cm (20 °C)
Cloruri disciolti	< 2 ppm
Solfuri disciolti	< 2 ppm
Durezza	< 0.1 mol/m ³ (Ca ⁺⁺ , Mg ⁺⁺)
Biodegradabilità	Completa
Potere schiumogeno	Nulla
Solubilità	Solubile in acqua

4 RICAMBI

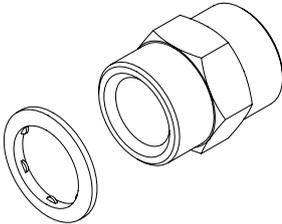
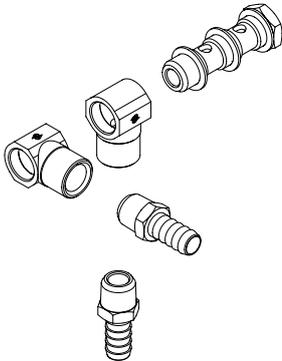
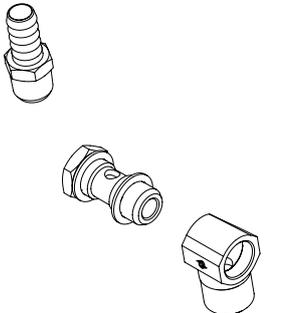
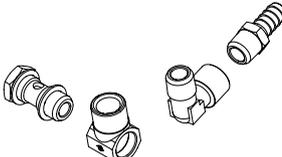


N°	CODICE	DESCRIZIONE
1	016.0011.0004	CAPPUCCIO VINILE
2	040.0001.0003	INTERRUTTORE BIPOLARE
3	040.0006.1880	PORTA FUSIBILE
4	011.0012.0121	LAMIERA FRONTALE
5	016.5001.3041	CODOLO PORTAGOMMA Ø= 10 mm F= 1/8 M
6	003.0003.0012	TANICA
7	003.0003.0016	GUARNIZIONE PER TAPPO
8	003.0003.0015	TAPPO
9	011.0012.0108	SUPPORTO RADIATORE
10	003.0003.0014	RADIATORE
11	011.0000.1101	COFANO LATO SINISTRO
12	011.0012.0123	LAMIERA SUPERIORE
13	011.0012.0124	LAMIERA LATERALE FISSAGGIO
14	022.0002.0074	CAVO ALIMENTAZIONE
15	045.0000.0014	PRESSACAVO
16	011.0012.0122	LAMIERA POSTERIORE
17	003.0004.0026	POMPA CU-11
17	003.0004.0041	POMPA CU-11-HP
18	011.0000.1111	COFANO LATO DESTRO
19	016.0009.0003	PIEDE
20	011.0012.0120	LAMIERA BASE
21	011.0016.0156	LAMIERA COPERTURA ATTACCHI RAPIDI
22	018.0002.0004	ATTACCO RAPIDO LIQUIDI FEMM. 1/8 GAS
23	017.0003.0055	RACC. NIPPLO ATT.F= 1/8 ATT.M= 1/8
24	011.0012.0018	LAMIERA FISSAGGIO TANICA
25	041.0006.0008	TRASFORMATORE AUSILIARIO
26	017.0006.0007	PRESSOSTATO
27	017.0003.0021	BULLONE CAVO M= 1/4
28	016.5001.3042	CODOLO PORTAGOMMA Ø = 10 mm F= 1/4 M
29	017.0003.0024	RACC. ANELLO ORIENTABILE F= 1/4
30	017.0003.0022	BULLONE CAVO DOPPIO M= 1/4
31	017.0003.0056	RACC. NIPPLO ATT.F= 1/4 ATT.M= 1/4
32	003.0002.0016	VENTILATORE
33	017.0003.0027	RACC. NIPPLO ATT.F= 1/4 ATT.M= 1/4 90°
34	016.1001.1001	ROND. 1/4 GAS NYLON

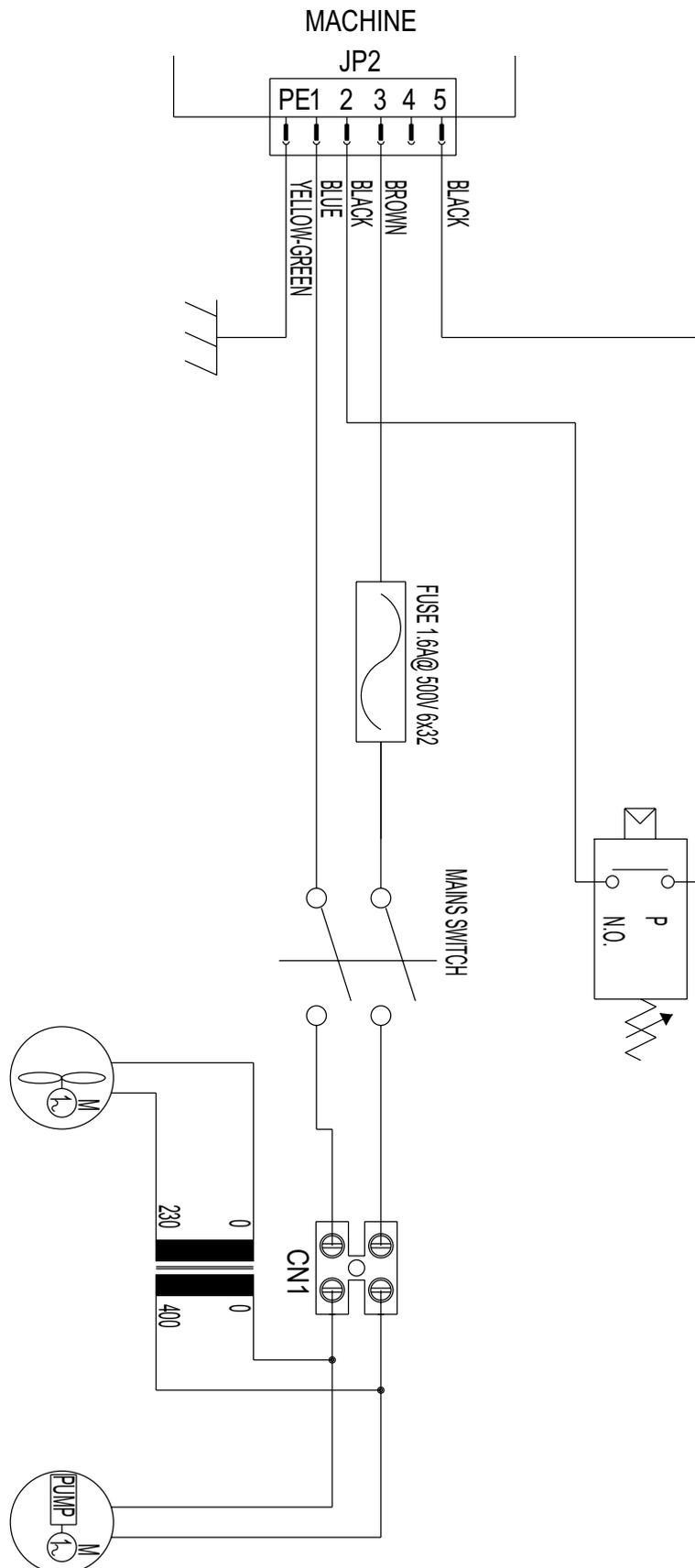


N°	CODICE	DESCRIZIONE
1	003.0004.0017	CORPO POMPA ¼ GAS
2	003.0004.0018	GIRANTE
3	003.0004.0019	BASE TENUTA
4	003.0004.0020	ANELLO SEEGER
5	003.0004.0008	CUFFIA
6	003.0004.0007	VENTOLA
7	003.0004.0021	TENUTA MECCANICA COMPLETA
8	003.0004.0023	O-RING CORPO
9	003.0004.0022	CHIAVETTA ALBERO POMPA

4.1 KIT RACCORDI GIÀ ASSEMBLATI

N°	CODICE	DESCRIZIONE
	010.0000.0067	KIT RACCORDO PRESSOSTATO
	010.0000.0069	KIT RACCORDO DOPPIO TUBI PRESSOSTATO
	010.0000.0070	KIT RACCORDO POMPA (A)
	010.0000.0071	KIT RACCORDO POMPA (B)

5 SCHEMA ELETTRICO





WELD THE WORLD

www.weco.it

