



WELD THE WORLD

CU-11 CU-11-HP

Manuel d'instruction







SOMMAIRE

1	AVANT-PROPOS	4
1.1	PRESENTATION.....	4
2	INSTALLATION	5
2.1	TABLEAU AVANT.....	5
2.2	PANNEAU ARRIERE	6
2.3	MONTAGE AU GÉNÉRATEUR.....	7
3	DONNEES TECHNIQUES	9
3.1	CU-11	9
3.2	CU-11-HP	9
4	PIÈCES DE RECHANGE	11
4.1	KIT RACCORDS DÉJÀ ASSEMBLÉS	14
5	SCHÈMA ÉLECTRIQUE	15

1 AVANT-PROPOS

 	IMPORTANT !
<p><i>La présente documentation est à remettre à l'utilisateur avant l'installation et la mise en service de l'appareil.</i></p> <p><i>Lire le mode d'emploi "dispositions générales d'utilisation" fourni séparément avant l'installation et la mise en service de l'appareil.</i></p> <p><i>La signification des symboles utilisés dans ce manuel et les avertissements relatifs sont reportés dans le manuel "dispositions générales d'utilisation".</i></p> <p><i>A défaut de manuel "dispositions générales d'utilisation", il est indispensable d'en demander une copie au revendeur ou au producteur.</i></p> <p><i>Conserver la documentation pour les besoins futurs.</i></p>	

LEGENDE

	DANGER !
<p><i>Ce graphique indique un danger mortel ou de graves lésions.</i></p>	

	ATTENTION !
<p><i>Ce graphique indique un risque de lésions ou de dommages matériels.</i></p>	

	PRUDENCE !
<p><i>Ce graphique indique une situation potentiellement dangereuse.</i></p>	

	INFORMATION !
<p><i>Ce graphique indique une information importante pour le bon déroulement des opérations.</i></p>	

REMARQUES

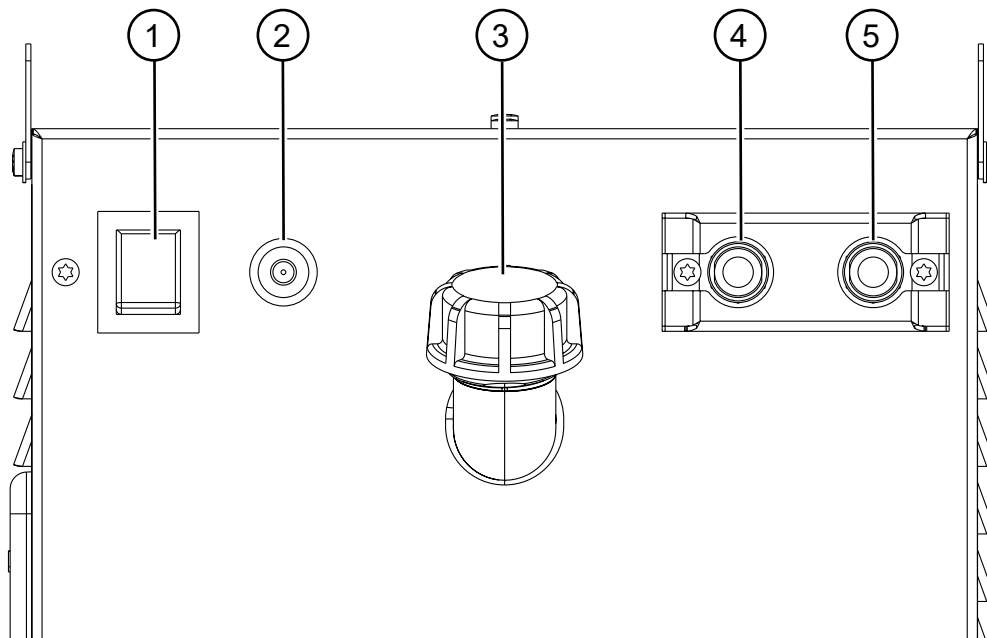
Les images contenues dans ce manuel sont fournies à titre indicatif et peuvent être différentes des appareils proprement dits.

1.1 PRESENTATION

Au générateur peut être connecté le groupe de réfrigération CU-11/CU-11-HP qui permet le réfrigération à H₂O de la torche TIG.

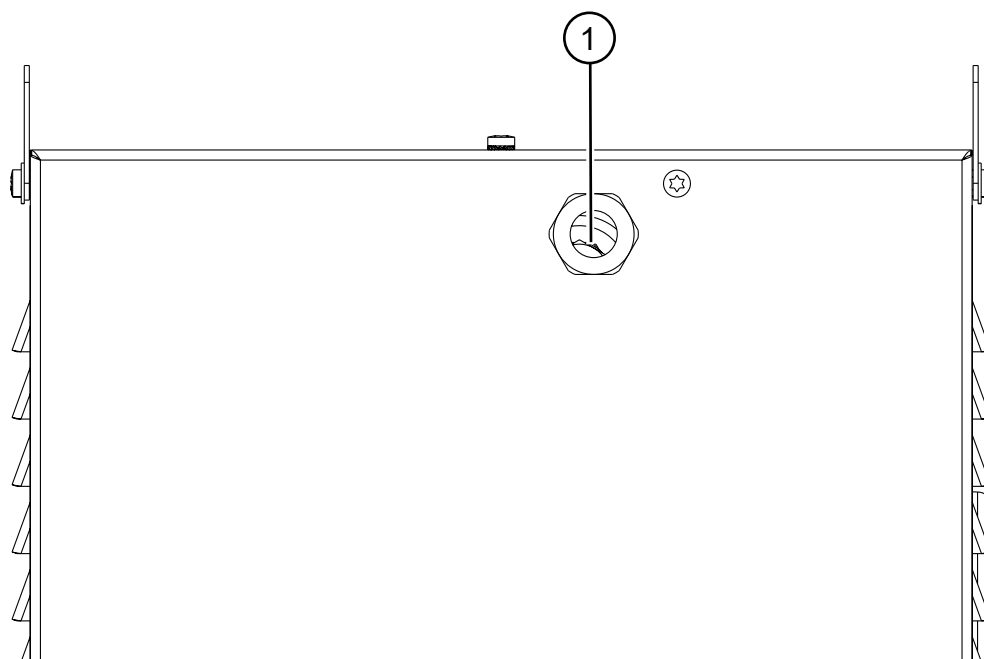
2 INSTALLATION

2.1 TABLEAU AVANT



1. Interrupteur de mise en/hors service.
2. Fusible.
 - Type : A retardement (T)
 - Amperage : 1.6 A
 - Tension : 500 V a.c.
3. Bouchon de remplissage du réservoir.
4. Branchement du tuyau du liquide de refroidissement :
générateur → unité de refroidissement
5. Branchement du tuyau du liquide de refroidissement :
unité de refroidissement → générateur

2.2 PANNEAU ARRIERE



1. Cordon d'alimentation.

- Longueur totale (y comprise la partie interne) : 1.5 m
- Numéro et section conducteurs : 5 x 1 mm²
- Type de fiche : ILME 16 A 230 / 400 Va.c.

2.3 MONTAGE AU GÉNÉRATEUR



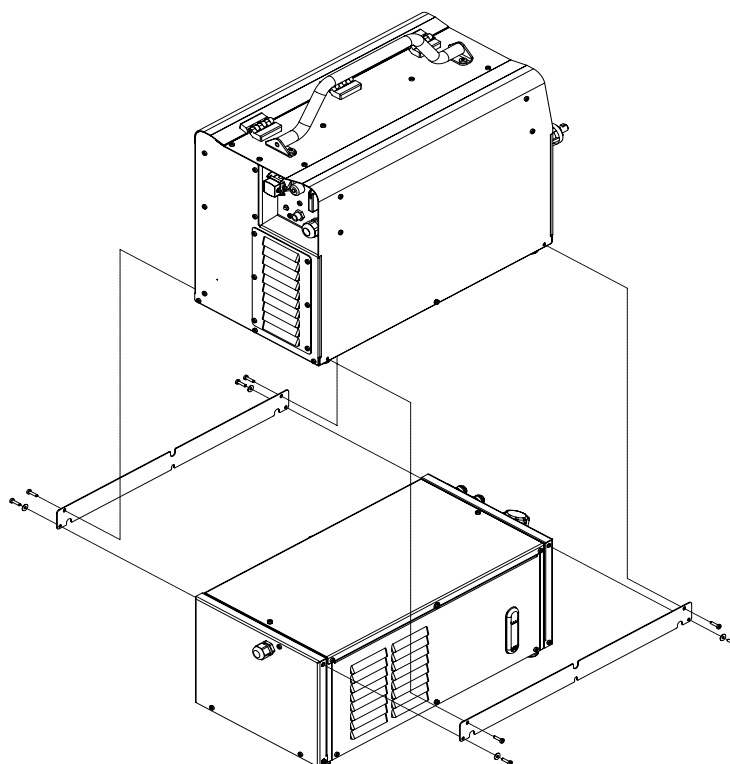
DANGER !

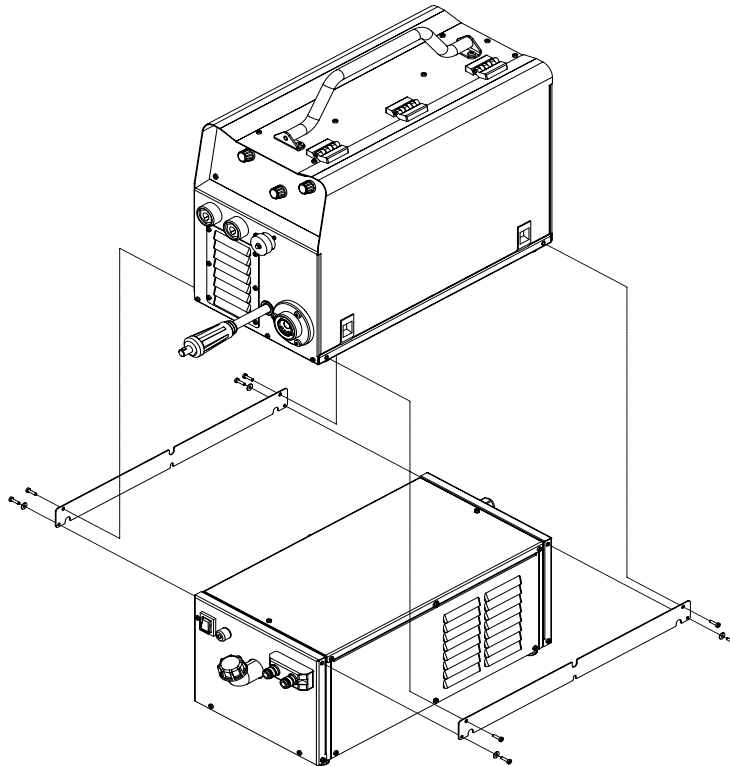
Levage et positionnement

Lire les avertissements signalés par les symboles suivants dans les "Dispositions générales d'utilisation".



1. Placer l'interrupteur du générateur de courant en position "O" (appareil éteint).
2. Retirer les vis inférieures (avant et arrière) du côté droit du capot du générateur de courant.
3. Desserrer les vis des étriers supérieurs du groupe de refroidissement et les écarter sensiblement.
4. Placer le générateur de courant au dessus du groupe de refroidissement.





5. Fixer les étriers du groupe de refroidissement au générateur de courant à l'aide des vis.
6. Brancher la fiche du câble d'alimentation du groupe de refroidissement au connecteur afin d'alimenter le groupe de refroidissement situé sur le tableau arrière du générateur de courant.
7. Brancher la fiche du câble d'alimentation à la prise de courant.
8. Placer l'interrupteur d'alimentation du générateur sur "I" pour allumer l'appareil.
9. Placer l'interrupteur du refroidisseur en position "I" (appareil allumé).



ATTENTION !





Contrôler périodiquement le niveau du liquide sur l'indicateur sur le côté du groupe de réfrigération. Faire attention au choix du liquide pour le refroidissement afin qu'il ne s'agisse pas d'un conducteur électrique.

Ne pas utiliser de liquides de polypropylène car ils endommagent les joints d'étanchéité et créent des incrustations.

Lire les avertissements signalés par les symboles suivants dans les "Dispositions générales d'utilisation".



3 DONNEES TECHNIQUES

Directives appliquées	Déchets d'équipements électriques et électroniques (DEEE)
	Compatibilité électro-magnétique (CEM)
	Basse tension (LVD)
	Limitation de l'utilisation de certaines substances dangereuses (RoHS)
Règlementations de fabrication	EN 60974-2 ; EN 60974-10 Class A
Marquages de conformité	 Appareil conforme aux directives européennes en vigueur
	 Appareil utilisable en environnements à fort risque de décharge électrique
	 Appareil conforme à la directive DEEE
	 Appareil conforme à la directive RoHS

3.1 CU-11

Tension d'alimentation	1 x 400 V~ ± 15 % / 50-60 Hz
Dimensions (P x L x H)	600 x 290 x 240 mm
Poids	18.0 kg (22.5 kg avec liquide)
Capacité du réservoir	4.5 l
Degré de protection	IP23S
Courant max. absorbé (A)	1.0 A (50 Hz) - 1.1 A (60 Hz)
Puissance de refroidissement	760 W (1l/min)–2.8 KW (max. l/min)
Pression maximum	0.32 MPa (50 Hz)–0.43 MPa (60 Hz)

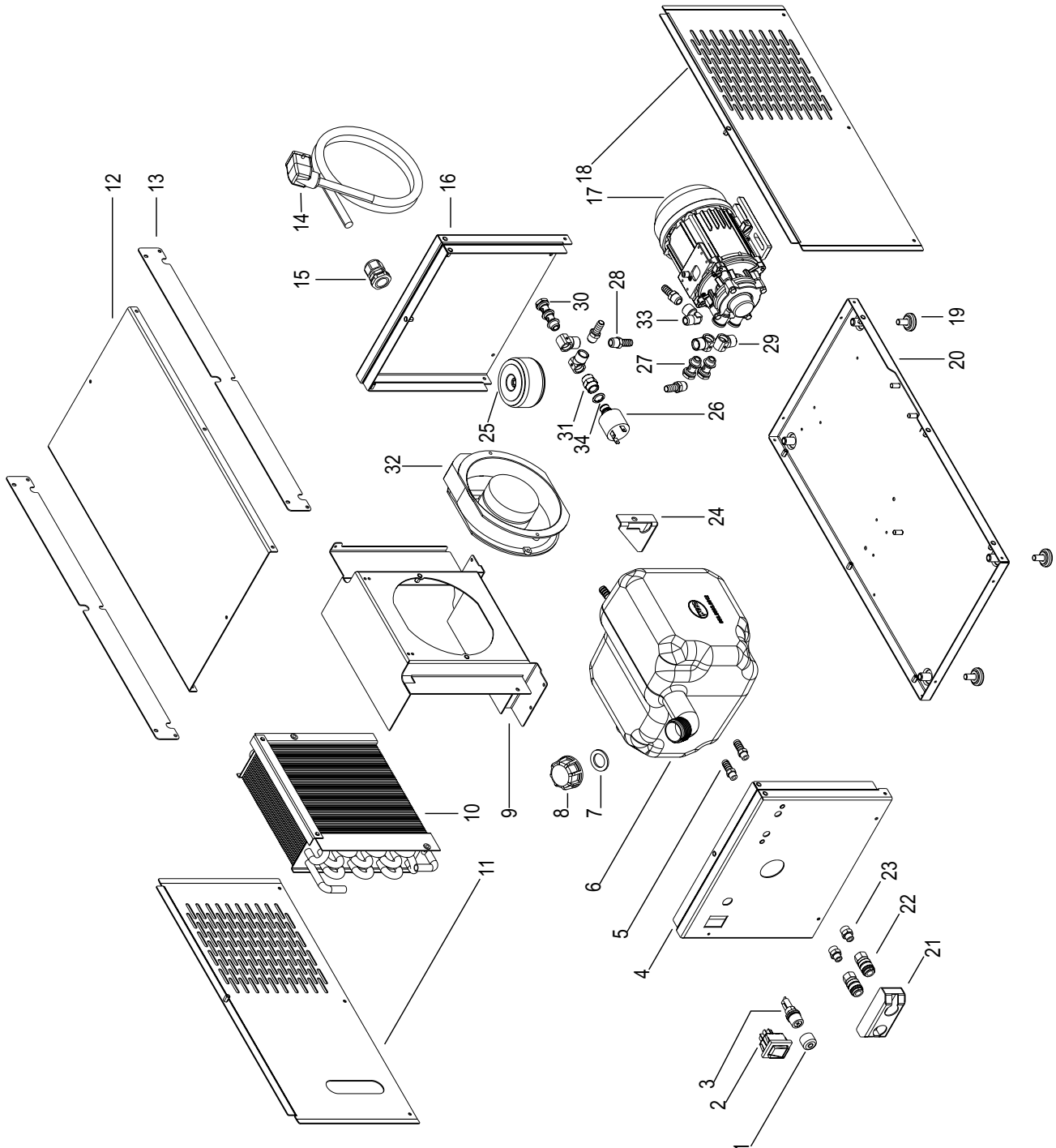
3.2 CU-11-HP

Tension d'alimentation	1 x 400 V~ ± 15 % / 50-60 Hz
Dimensions (P x L x H)	600 x 290 x 240 mm
Poids	18.0 kg (22.5 kg avec liquide)
Capacité du réservoir	4.5 l
Degré de protection	IP23S
Courant max. absorbé (A)	1.35 A (50 Hz) - 1.53 A (60 Hz)
Puissance de refroidissement	760 W (1l/min)–2.8 KW (max l/min)
Pression maximum	0.41 MPa (50 Hz) - 0.51 MPa (60 Hz)

Voici ci-dessous les caractéristiques techniques du liquide antigél fourni avec cet appareillage :

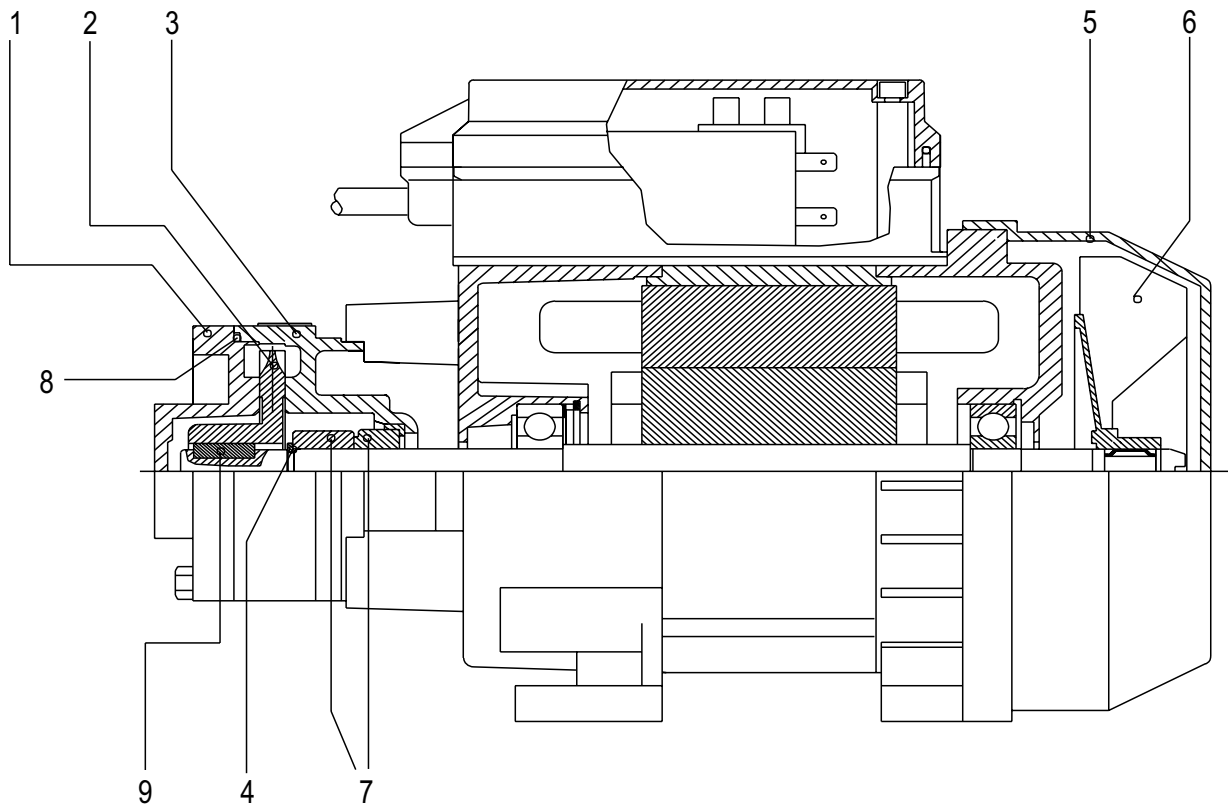
Base	Polymères réfrigérants à bas point d'écoulement
Apparence	Liquide
Couleur	Incolore
Odeur	Inodore
Poids spécifique	1 030 g/cm ³
Viscosité	< 100 cP
pH	7/8
Indice de réfraction	1 369 nD (20 °C)
Point d'ébullition	102 °C
Chaleur spécifique	3,9 kJ/kg K
Conductivité thermique	0,45 W/m k (25 °C)
Conductivité électrique	2,3 mS/cm (20 °C)
Chlorures dissous	< 2 ppm
Sulfures dissous	< 2 ppm
Dureté	< 0,1 mol/m ³ (Ca ⁺⁺ , Mg ⁺⁺)
Biodégradabilité	Complète
Pouvoir moussant	Aucun
Solubilité	Soluble dans l'eau

4 PIÈCES DE RECHANGE



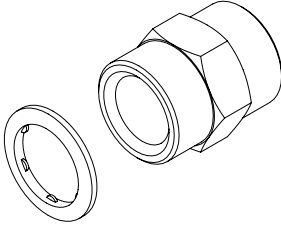
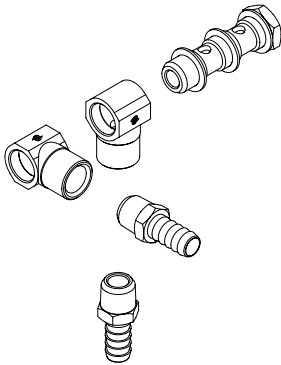
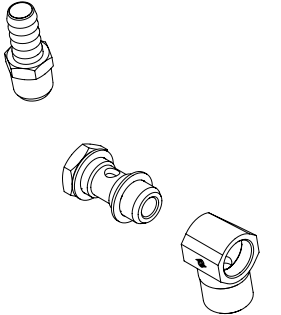
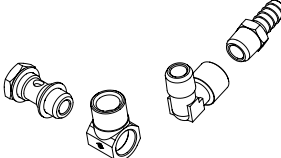
FRANÇAIS

N°	CODE	DESCRIPTION
1	016.0011.0004	FUSE CARRIER CAP
2	040.0001.0003	BI-POLE SWITCH
3	040.0006.1880	FUSE HOLDER
4	011.0012.0121	FRONT PLATE
5	016.5001.3041	SLEEVE HOSE ADAPTER FOR RUBBER HOSE Ø= 10 mm F= 1/8 M
6	003.0003.0012	TANK
7	003.0003.0016	GASKET
8	003.0003.0015	CAP
9	011.0012.0108	RADIATOR SUPPORT
10	003.0003.0014	RADIATOR
11	011.0000.1101	LEFT SIDE COVER
12	011.0012.0123	UPPER COVER
13	011.0012.0124	CLAMPING PLATE
14	022.0002.0074	SUPPLY CABLE
15	045.0000.0014	CABLE CLAMP
16	011.0012.0122	REAR PLATE
17	003.0004.0026	PUMP CU-11
17	003.0004.0041	PUMP CU-11-HP
18	011.0000.1111	RIGHT COVER PANEL
19	016.0009.0003	FOOT
20	011.0012.0120	LOWER COVER
21	011.0016.0156	QUICK CLUTCH COVER PLATE
22	018.0002.0004	QUICK CLUTCH 1/8 GAS
23	017.0003.0055	F= 1/8 - M= 1/8 NIPPLE CONNECTOR
24	011.0012.0018	TANK FIXING PLATE
25	041.0006.0008	AUXILIARY TRANSFORMER
26	017.0006.0007	PRESSURE SWITCH
27	017.0003.0021	HOLLOW BOLT M= 1/4
28	016.5001.3042	SLEEVE HOSE ADAPTER FOR RUBBER HOSE Ø= 10 mm F= 1/4 M
29	017.0003.0024	HYDRAULIC SWIVEL JOINT LF= 1/4
30	017.0003.0022	DOUBLE HOLLOW BOLT M= 1/4
31	017.0003.0056	F= 1/4 - M= 1/4 NIPPLE CONNECTOR
32	003.0002.0016	FAN
33	017.0003.0027	90° F= 1/4 - M= 1/4 NIPPLE CONNECTOR
34	016.1001.1001	WASHER 1/4 GAS NYLON

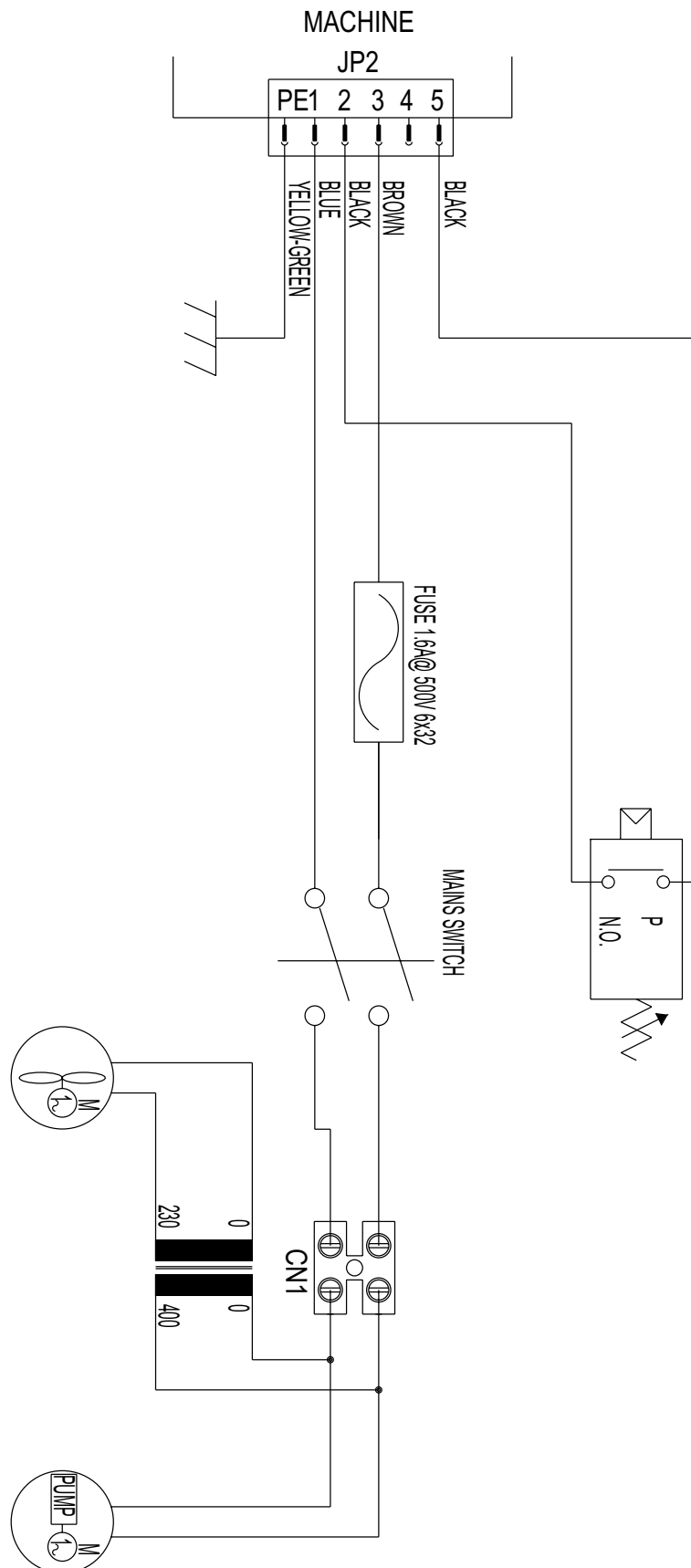


N°	CODE	DESCRIPTION
1	003.0004.0017	PUMP BODY ¼ GAS
2	003.0004.0018	IMPELLER
3	003.0004.0019	SEAL BODY
4	003.0004.0020	SEAL SEEGER
5	003.0004.0008	COVER FAN
6	003.0004.0007	FAN
7	003.0004.0021	MECHANICAL COMPLETE SEAL
8	003.0004.0023	BODY O-RING
9	003.0004.0022	SHAFT KEY

4.1 KIT RACCORDS DÉJÀ ASSEMBLÉS

N°	CODE	DESCRIPTION
	010.0000.0067	PRESSURE SWITCH CONNECTOR KIT
	010.0000.0069	PRESSURE SWITCH PIPE DOUBLE CONNECTOR KIT
	010.0000.0070	PUMP CONNECTION KIT (A)
	010.0000.0071	PUMP CONNECTION KIT (B)

5 SCHÈMA ÉLECTRIQUE





WELD THE WORLD

www.weco.it

