



WELD THE WORLD

CU-11 CU-11-HP

Manual de instrucciones





ÍNDICE

1	INTRODUCCIÓN	4
1.1	PRESENTACIÓN	4
2	INSTALACIÓN	5
2.1	PANEL DELANTERO	5
2.2	PANEL TRASERO	6
2.3	MONTAJE EN EL GENERADOR	7
3	DATOS TÉCNICOS	9
3.1	CU-11	9
3.2	CU-11-HP	9
4	RECAMBIOS	11
4.1	KIT RACORES YA MONTADOS	14
5	ESQUEMA ELÉCTRICO	15

1 INTRODUCCIÓN

 	¡IMPORTANTE!
<p><i>Esta documentación debe entregarse al usuario antes de la instalación y del funcionamiento del aparato.</i></p> <p><i>Lea el manual “disposiciones de uso generales” suministrado aparte de este manual antes de instalar y poner en funcionamiento el aparato.</i></p> <p><i>El significado de la simbología presente en este manual y las advertencias se incluyen en el manual “disposiciones de uso generales”.</i></p> <p><i>Si no se dispone del manual “disposiciones de uso generales”, es indispensable solicitar una copia al proveedor o fabricante.</i></p> <p><i>Conserve la documentación para consultarla posteriormente.</i></p>	

LEYENDA

	¡PELIGRO!
<p><i>Este gráfico indica un peligro de muerte o lesiones graves.</i></p>	

	¡ATENCIÓN!
<p><i>Este gráfico indica un riesgo de lesiones o daños materiales.</i></p>	

	¡ADVERTENCIA!
<p><i>Este gráfico indica una situación que puede ser peligrosa.</i></p>	

	INFORMACIÓN!
<p><i>Este gráfico indica una información importante para el desarrollo normal de las operaciones.</i></p>	

NOTAS

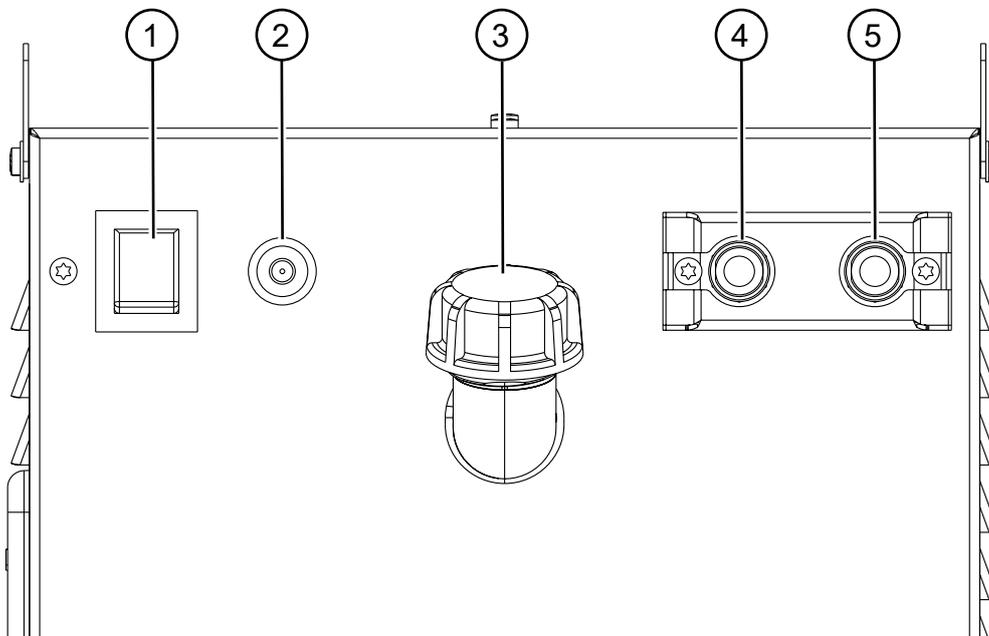
Las imágenes de este manual tienen fin explicativo y pueden ser distintas de las de los aparatos reales.

1.1 PRESENTACIÓN

Al generador se le puede conectar la unidad de refrigeración CU-11/CU-11-HP que permite la refrigeración por agua de la antorcha TIG.

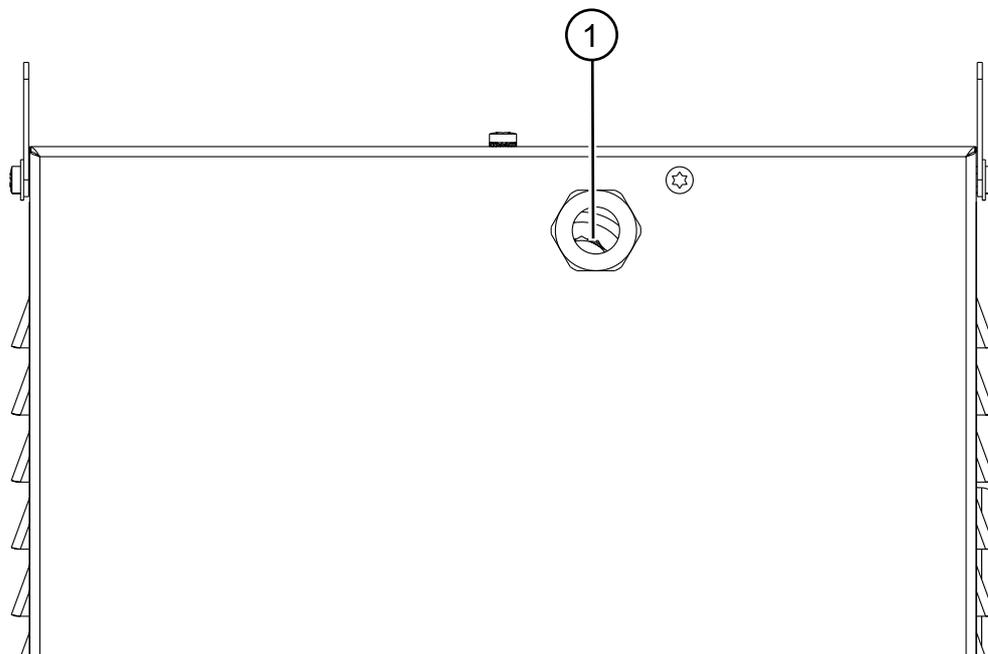
2 INSTALACIÓN

2.1 PANEL DELANTERO



1. Interruptor para el apagado y el encendido.
2. Fusible.
 - Tipología: Retardado (T)
 - Amperaje: 1.6 A
 - Tensión: 500 V a.c.
3. Boca para el llenado del depósito.
4. Conexión para el tubo del líquido de refrigeración:
generador → unidad de refrigeración
5. Conexión para el tubo del líquido de refrigeración:
unidad de refrigeración → generador

2.2 PANEL TRASERO



1. Cable de alimentación.

- Longitud total (incluida parte interna): 1.5 m
- Número y sección de los conductores: 5 x 1 mm²
- Tipo de clavija eléctrica: ILME 16 A 230 / 400 Va.c.

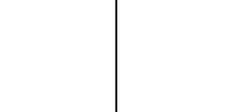
2.3 MONTAJE EN EL GENERADOR



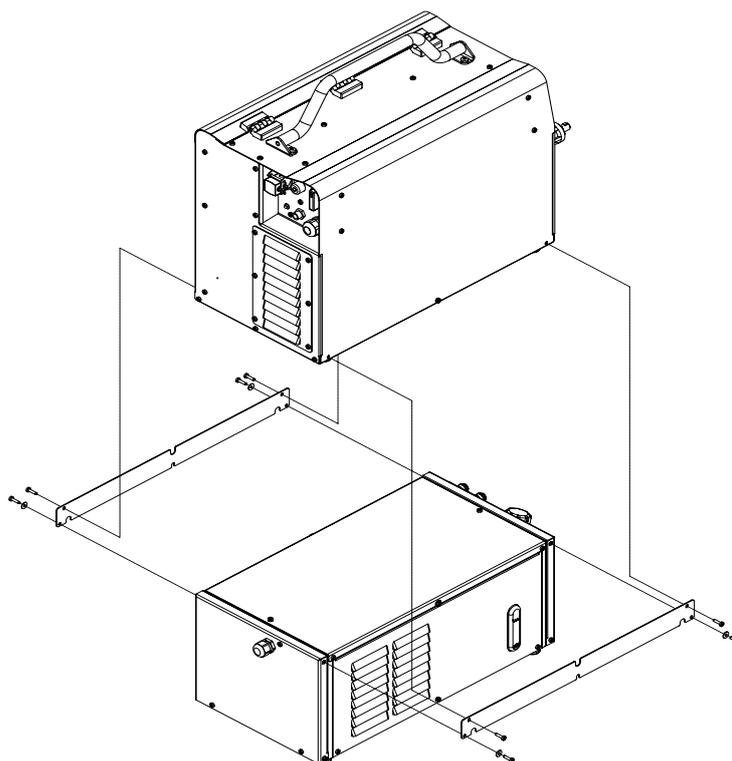
¡PELIGRO!

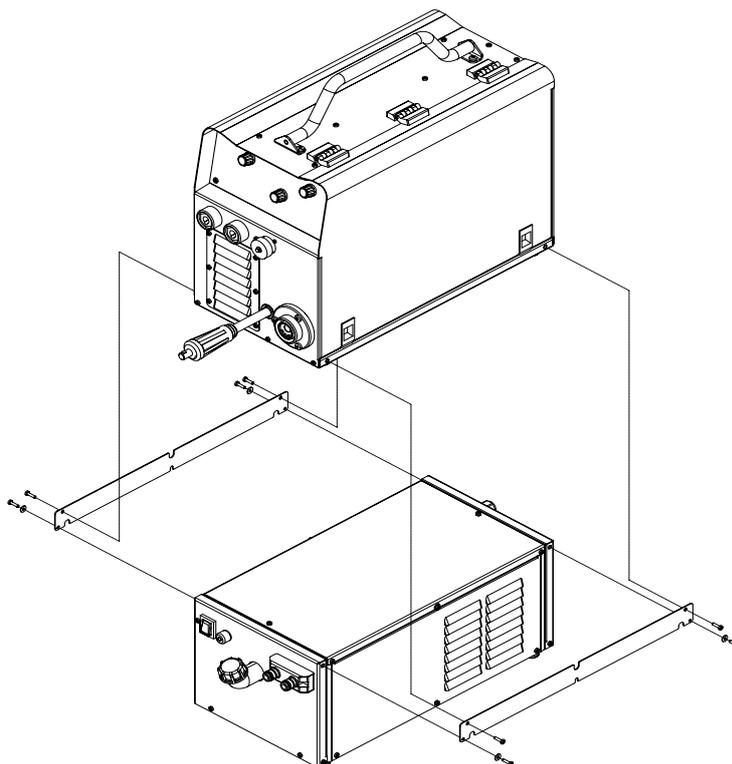
Elevación y colocación

Lea las advertencias señaladas con los siguientes símbolos en las "Disposiciones de uso generales".



1. Coloque el interruptor del generador de corriente en la posición "O" (aparato apagado).
2. Extraiga los tornillos inferiores (delantero y trasero) del lado derecho de la cubierta del generador de corriente.
3. Afloje los tornillos de las abrazaderas superiores del equipo de refrigeración y ábralas un poco.
4. Coloque el generador de corriente sobre el equipo de refrigeración.





5. Fije las abrazaderas del equipo de refrigeración en el generador de corriente mediante los tornillos.
6. Conecte el enchufe del cable de alimentación del grupo de refrigeración al conector para alimentar el grupo de refrigeración presente en el panel trasero del generador de corriente.
7. Conecte el enchufe del cable de alimentación a la toma de corriente.
8. Coloque el interruptor de alimentación del generador en la posición "I" para encender el aparato.
9. Coloque el interruptor del grupo de refrigeración en la posición "I" (aparato encendido).



¡ATENCIÓN!

Controlar periódicamente el nivel del líquido en el indicador al lado del grupo de refrigeración. Prestar atención al escoger un líquido de enfriamiento para que el mismo no sea conductor de la electricidad.

No utilizar líquidos polipropileno porque dañan las juntas herméticas y crean incrustaciones. Lea las advertencias señaladas con los siguientes símbolos en las "Disposiciones de uso generales".



3 DATOS TÉCNICOS

Directivas aplicadas	Residuos de aparatos eléctricos y electrónicos (RAEE)
	Compatibilidad electromagnética (EMC)
	Baja tensión (LVD)
	Restricciones a la utilización de determinadas sustancias peligrosas (RoHS)
Normativas de fabricación	EN 60974-2; EN 60974-10 Class A
Marcados de conformidad	 Equipo conforme a las directivas europeas vigentes
	 Equipo idóneo para un uso en entornos con mayor riesgo de descarga eléctrica
	 Equipo conforme a la directiva RAEE
	 Equipo conforme a la directiva RoHS

3.1 CU-11

Tensión de alimentación	1 x 400 V~ ± 15 % / 50-60 Hz
Dimensiones (L x P x H)	600 x 290 x 240 mm
Peso	18.0 kg (22.5 kg con el líquido)
Capacidad del depósito	4.5 l
Grado de protección	IP23S
Corriente máx absorbida (A)	1.0 A (50 Hz) - 1.1 A (60 Hz)
Potencia de refrigeración	760 W (1l/min)–2.8 KW (max. l/min)
Presión máxima	0.32 MPa (50 Hz)–0.43 MPa (60 Hz)

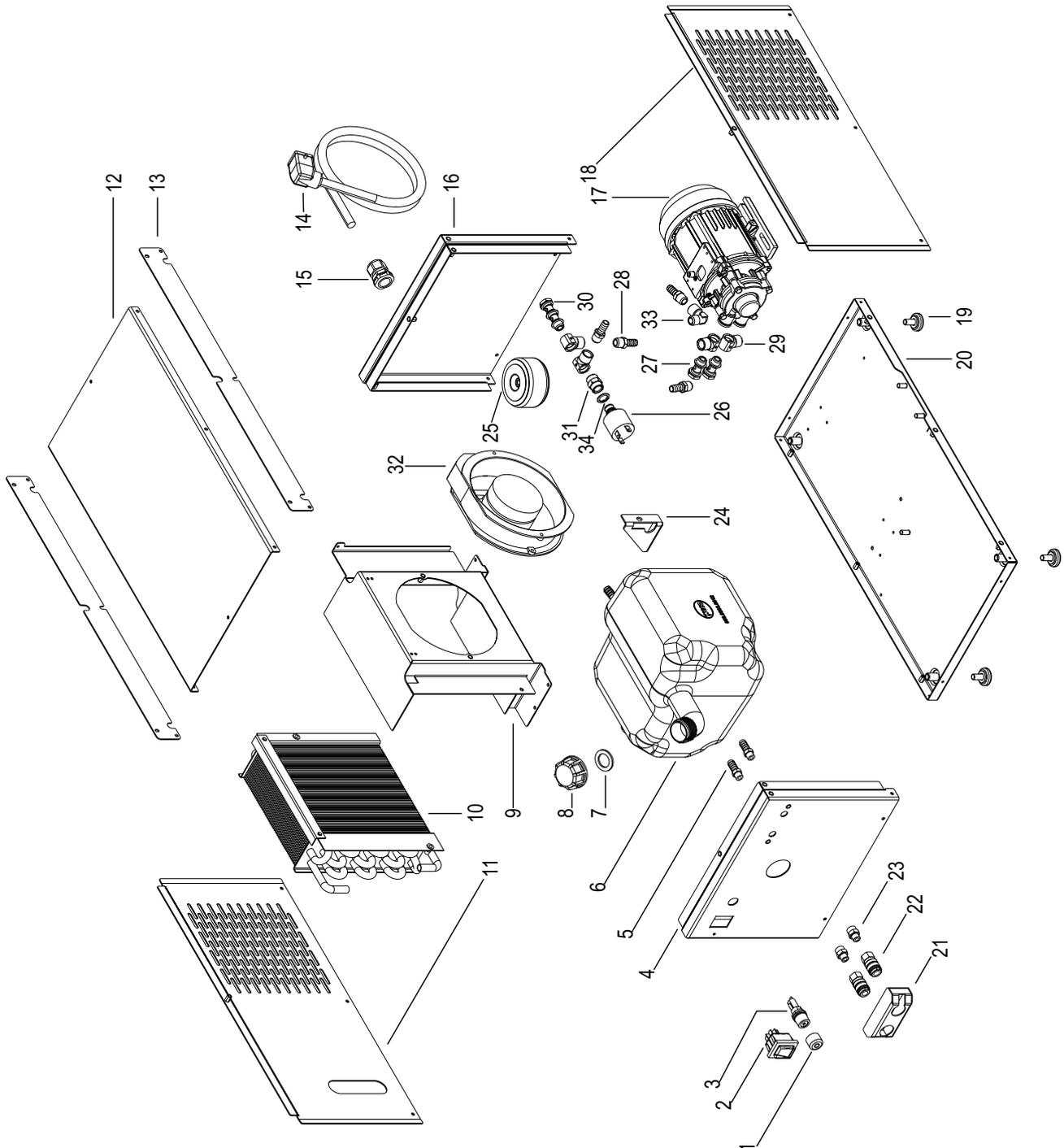
3.2 CU-11-HP

Tensión de alimentación	1 x 400 V~ ± 15 % / 50-60 Hz
Dimensiones (L x P x H)	600 x 290 x 240 mm
Peso	18.0 kg (22.5 kg con el líquido)
Capacidad del depósito	4.5 l
Grado de protección	IP23S
Corriente máx absorbida (A)	1.35 A (50 Hz) - 1.53 A (60 Hz)
Potencia de refrigeración	760 W (1l/min)–2.8 KW (max l/min)
Presión máxima	0.41 MPa (50 Hz) - 0.51 MPa (60 Hz)

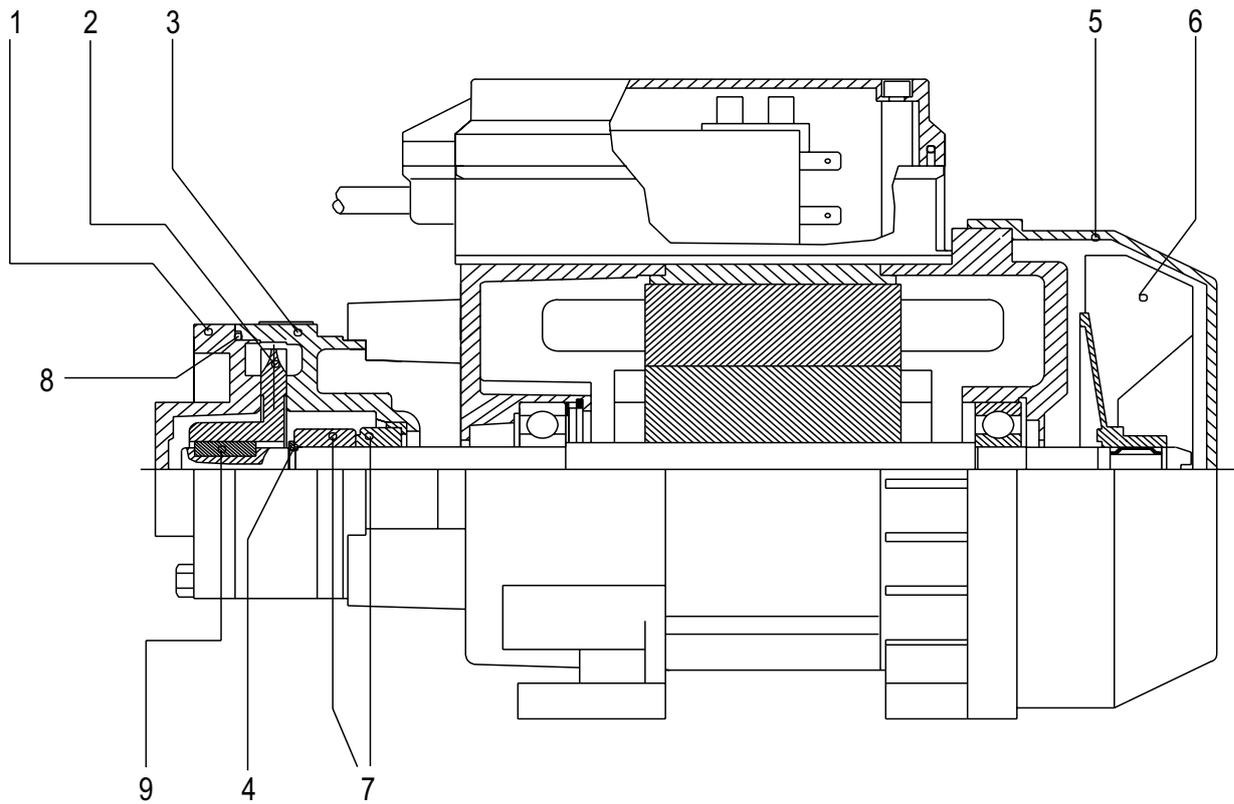
Se describen a continuación las características técnicas del líquido antihielo suministrado con esta maquinaria:

Base	Polímeros refrigerantes con bajo punto de congelación
Aspecto	Líquido
Color	Incoloro
Olor	Sin olor
Peso específico	1.030 g/cm ³
Viscosidad	< 100 cP
pH	7 / 8
Índice de refracción	1.369 nD (20 °C)
Punto de ebullición	102 °C
Calor específico	3.9 kJ/kg K
Conductividad térmica	0.45 W/m k (25 °C)
Conductividad eléctrica	2.3 mS/cm (20 °C)
Cloruro disuelto	< 2 ppm
Sulfuros disueltos	< 2 ppm
Dureza	< 0.1 mol/m ³ (Ca ⁺⁺ , Mg ⁺⁺)
Biodegradabilidad	Completa
Poder espumante	No
Solubilidad	Soluble en agua

4 RECAMBIOS

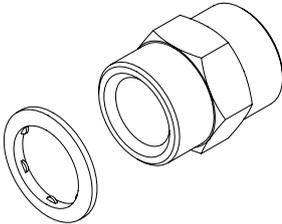
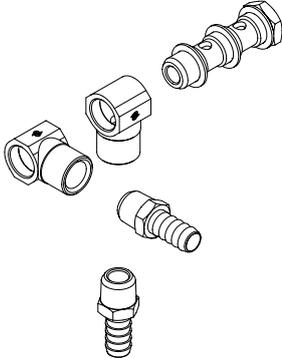
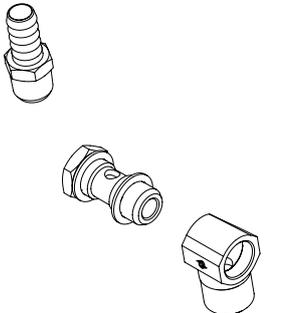
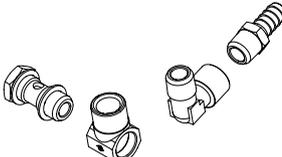


N°	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
1	016.0011.0004	FUSE CARRIER CAP
2	040.0001.0003	BI-POLE SWITCH
3	040.0006.1880	FUSE HOLDER
4	011.0012.0121	FRONT PLATE
5	016.5001.3041	SLEEVE HOSE ADAPTER FOR RUBBER HOSE Ø= 10 mm F= 1/8 M
6	003.0003.0012	TANK
7	003.0003.0016	GASKET
8	003.0003.0015	CAP
9	011.0012.0108	RADIATOR SUPPORT
10	003.0003.0014	RADIATOR
11	011.0000.1101	LEFT SIDE COVER
12	011.0012.0123	UPPER COVER
13	011.0012.0124	CLAMPING PLATE
14	022.0002.0074	SUPPLY CABLE
15	045.0000.0014	CABLE CLAMP
16	011.0012.0122	REAR PLATE
17	003.0004.0026	PUMP CU-11
17	003.0004.0041	PUMP CU-11-HP
18	011.0000.1111	RIGHT COVER PANEL
19	016.0009.0003	FOOT
20	011.0012.0120	LOWER COVER
21	011.0016.0156	QUICK CLUTCH COVER PLATE
22	018.0002.0004	QUICK CLUTCH 1/8 GAS
23	017.0003.0055	F= 1/8 - M= 1/8 NIPPLE CONNECTOR
24	011.0012.0018	TANK FIXING PLATE
25	041.0006.0008	AUXILIARY TRANSFORMER
26	017.0006.0007	PRESSURE SWITCH
27	017.0003.0021	HOLLOW BOLT M= 1/4
28	016.5001.3042	SLEEVE HOSE ADAPTER FOR RUBBER HOSE Ø= 10 mm F= 1/4 M
29	017.0003.0024	HYDRAULIC SWIVEL JOINT LF= 1/4
30	017.0003.0022	DOUBLE HOLLOW BOLT M= 1/4
31	017.0003.0056	F= 1/4 - M= 1/4 NIPPLE CONNECTOR
32	003.0002.0016	FAN
33	017.0003.0027	90° F= 1/4 - M= 1/4 NIPPLE CONNECTOR
34	016.1001.1001	WASHER 1/4 GAS NYLON

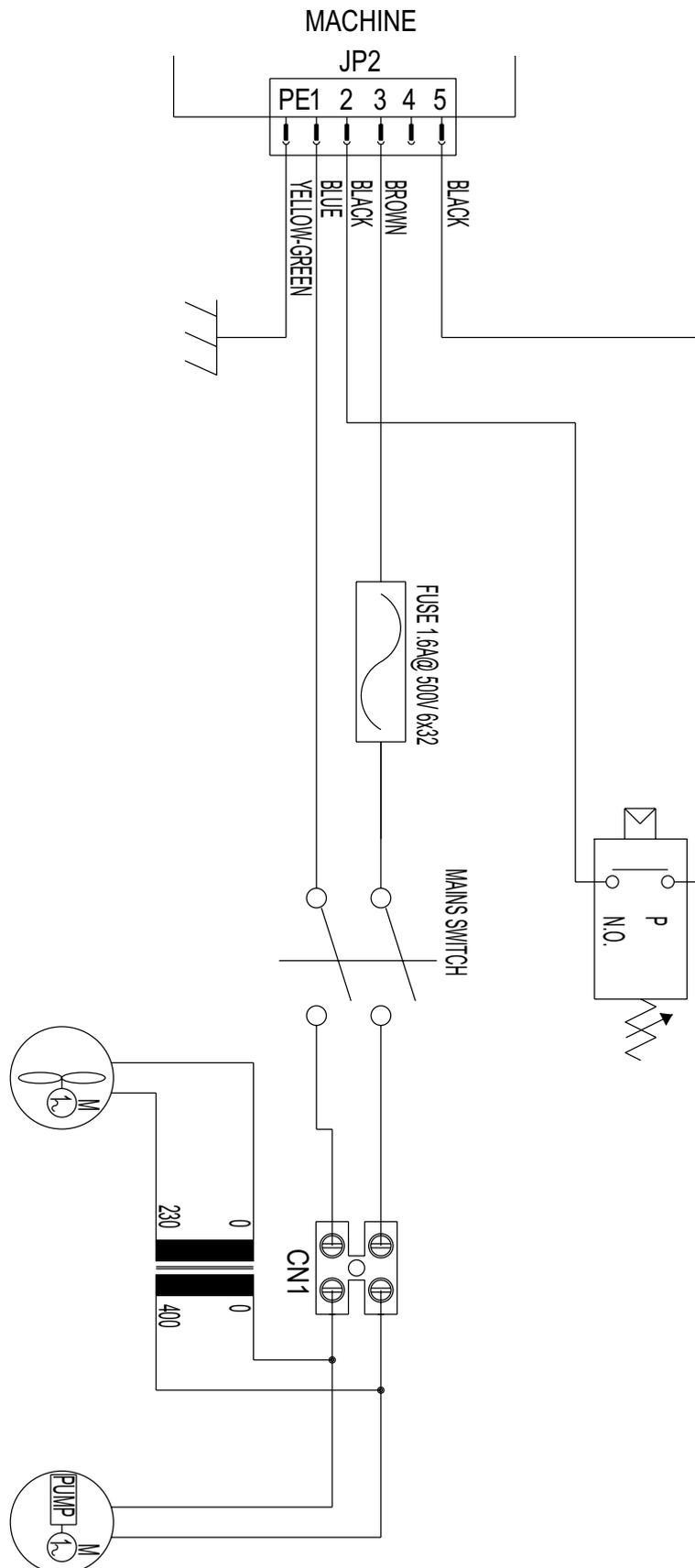


N°	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
1	003.0004.0017	PUMP BODY ¼ GAS
2	003.0004.0018	IMPELLER
3	003.0004.0019	SEAL BODY
4	003.0004.0020	SEAL SEEGER
5	003.0004.0008	COVER FAN
6	003.0004.0007	FAN
7	003.0004.0021	MECHANICAL COMPLETE SEAL
8	003.0004.0023	BODY O-RING
9	003.0004.0022	SHAFT KEY

4.1 KIT RACORES YA MONTADOS

N°	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
	010.0000.0067	PRESSURE SWITCH CONNECTOR KIT
	010.0000.0069	PRESSURE SWITCH PIPE DOUBLE CONNECTOR KIT
	010.0000.0070	PUMP UPPER CONNECTION KIT (A)
	010.0000.0071	PUMP LOWER CONNECTION KIT (B)

5 ESQUEMA ELÉCTRICO





WELD THE WORLD

www.weco.it

