



WELD THE WORLD

CU-09
CU-09-HP
CU-09F

Manuel d'instruction







SOMMAIRE

1	AVANT-PROPOS	4
1.1	PRESENTATION.....	4
2	INSTALLATION	5
2.1	TABLEAU AVANT.....	5
2.2	PANNEAU ARRIERE	6
2.3	MONTAGE AU GÉNÉRATEUR.....	7
2.4	CU-09F BYPASS	9
3	DONNEES TECHNIQUES	10
3.1	CU-09/ CU-09F	10
3.2	CU-09-HP.....	10
4	PIÈCES DE RECHANGE	12
4.1	CU-09 / CU-09-HP	12
4.2	CU-09F.....	14
4.3	KIT RACCORDS DÉJÀ ASSEMBLÉS	17
5	SCHÉMA ÉLECTRIQUE	18

1 AVANT-PROPOS

 	IMPORTANT !
<p><i>La présente documentation est à remettre à l'utilisateur avant l'installation et la mise en service de l'appareil.</i></p> <p><i>Lire le mode d'emploi "dispositions générales d'utilisation" fourni séparément avant l'installation et la mise en service de l'appareil.</i></p> <p><i>La signification des symboles utilisés dans ce manuel et les avertissements relatifs sont reportés dans le manuel "dispositions générales d'utilisation".</i></p> <p><i>A défaut de manuel "dispositions générales d'utilisation", il est indispensable d'en demander une copie au revendeur ou au producteur.</i></p> <p><i>Conserver la documentation pour les besoins futurs.</i></p>	

LEGENDE

	DANGER !
<p><i>Ce graphique indique un danger mortel ou de graves lésions.</i></p>	

	ATTENTION !
<p><i>Ce graphique indique un risque de lésions ou de dommages matériels.</i></p>	

	PRUDENCE !
<p><i>Ce graphique indique une situation potentiellement dangereuse.</i></p>	

	INFORMATION !
<p><i>Ce graphique indique une information importante pour le bon déroulement des opérations.</i></p>	

REMARQUES

Les images contenues dans ce manuel sont fournies à titre indicatif et peuvent être différentes des appareils proprement dits.

1.1 PRESENTATION

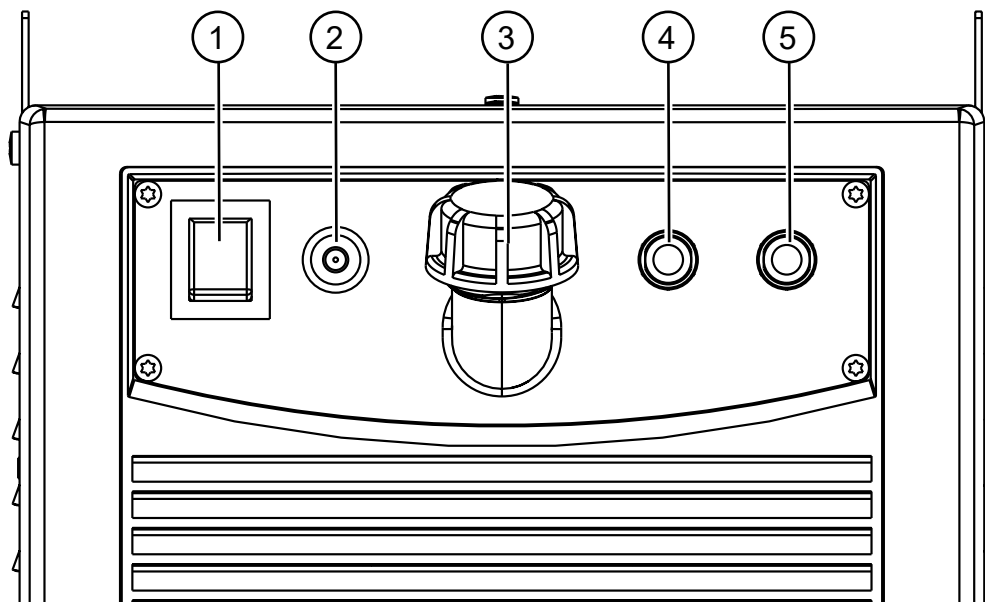
Au générateur peut être connecté le groupe de réfrigération CU-09/CU-09-HP qui permet le réfrigération à H₂O de la torche TIG.

L'unité de refroidissement CU-09 est équipée d'un pressostat pour la détection de liquide dans le circuit de refroidissement.

L'unité de refroidissement CU-09F est équipée d'un fluxostat pour la détection de l'écoulement du liquide dans le circuit de refroidissement.

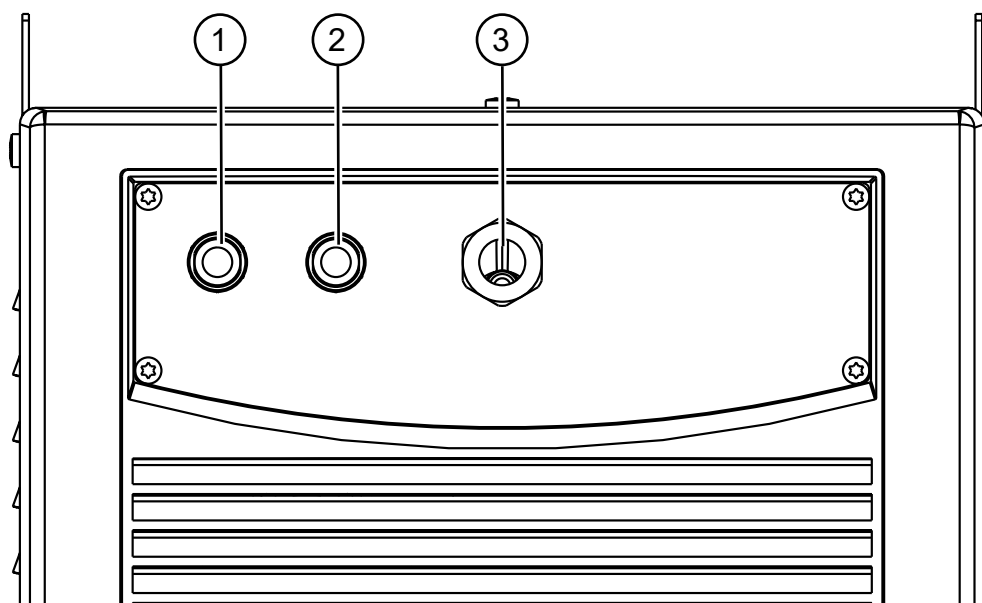
2 INSTALLATION

2.1 TABLEAU AVANT



1. Interrupteur de mise en/hors service.
2. Fusible.
 - Type : A retardement (T)
 - Amperage : 1.6 A
 - Tension : 500 V a.c.
3. Bouchon de remplissage du réservoir.
4. Branchement du tuyau du liquide de refroidissement :
générateur → unité de refroidissement
5. Branchement du tuyau du liquide de refroidissement :
unité de refroidissement → générateur

2.2 PANNEAU ARRIERE



1. Branchement du tuyau du liquide de refroidissement :
générateur → unité de refroidissement
2. Branchement du tuyau du liquide de refroidissement :
unité de refroidissement → générateur
3. Cordon d'alimentation.
 - Longueur totale (y comprise la partie interne) : 1.5 m
 - Numéro et section conducteurs : 5 x 1 mm²
 - Type de fiche : ILME 16 A 230 / 400 Va.c.

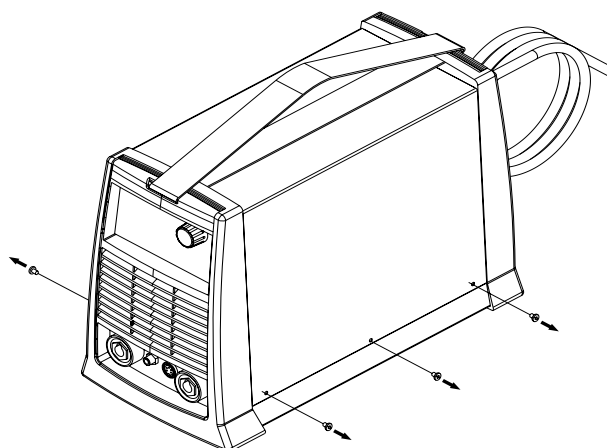
2.3 MONTAGE AU GÉNÉRATEUR

**DANGER !**
Levage et positionnement

Lire les avertissements signalés par les symboles suivants dans les "Dispositions générales d'utilisation".



1. Placer l'interrupteur du générateur de courant en position "O" (appareil éteint).
2. Retirer les vis du capot du générateur de courant.

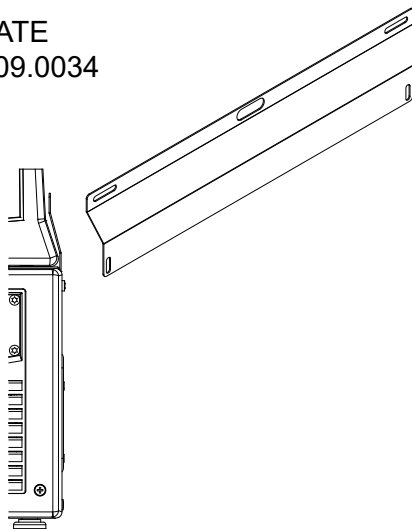




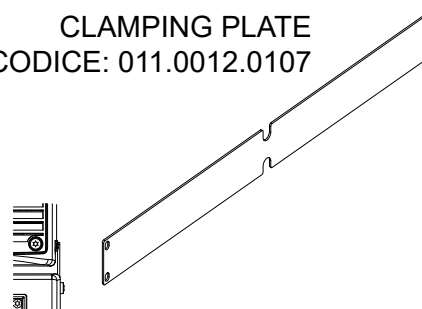
INFORMATION !

Vérifier que les étriers soient adaptés au profil du générateur auquel ils sont à visser.

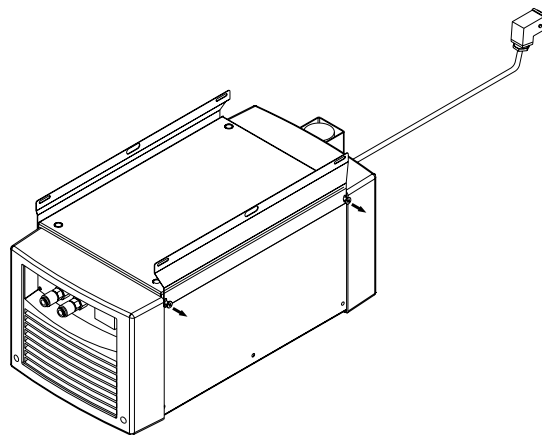
CLAMPING PLATE
CODE : 011.0009.0034



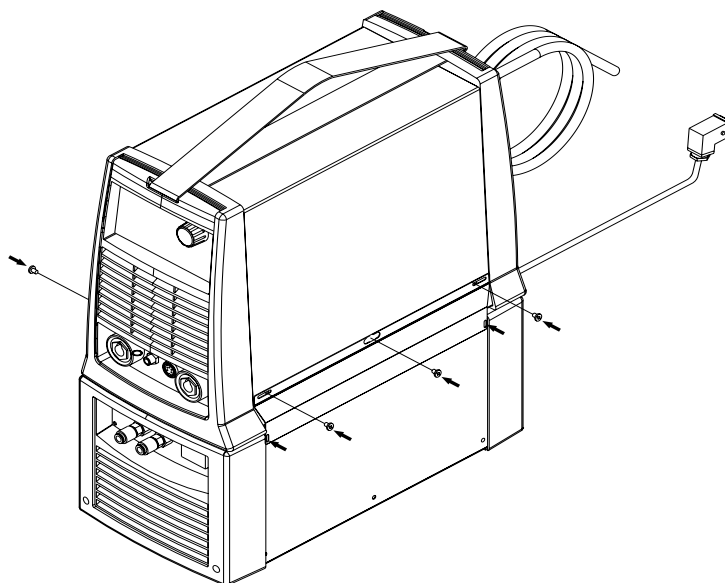
CLAMPING PLATE
CODICE: 011.0012.0107



3. Desserrer les vis des étriers supérieurs du groupe de refroidissement et les écarter sensiblement.



4. Placer le générateur de courant au dessus du groupe de refroidissement.
5. Fixer les étriers du groupe de refroidissement au générateur de courant à l'aide des vis précédemment retirée.



6. Brancher la fiche du câble d'alimentation du groupe de refroidissement au connecteur afin d'alimenter le groupe de refroidissement situé sur le tableau arrière du générateur de courant.
7. Brancher la fiche du câble d'alimentation à la prise de courant.
8. Placer l'interrupteur d'alimentation du générateur sur "I" pour allumer l'appareil.
9. Placer l'interrupteur du refroidisseur en position "I" (appareil allumé).



ATTENTION !

*Contrôler périodiquement le niveau du liquide sur l'indicateur sur le côté du groupe de réfrigération.
Faire attention au choix du liquide pour le refroidissement afin qu'il ne s'agisse pas d'un conducteur électrique.*

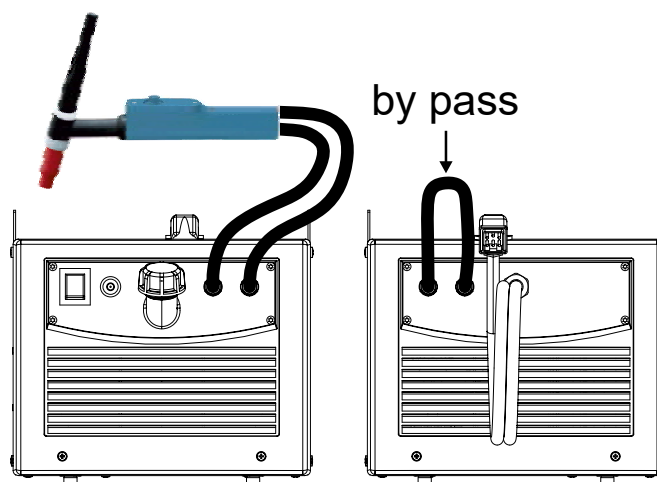
Ne pas utiliser de liquides de polypropylène car ils endommagent les joints d'étanchéité et créent des incrustations.

Lire les avertissements signalés par les symboles suivants dans les "Dispositions générales d'utilisation".

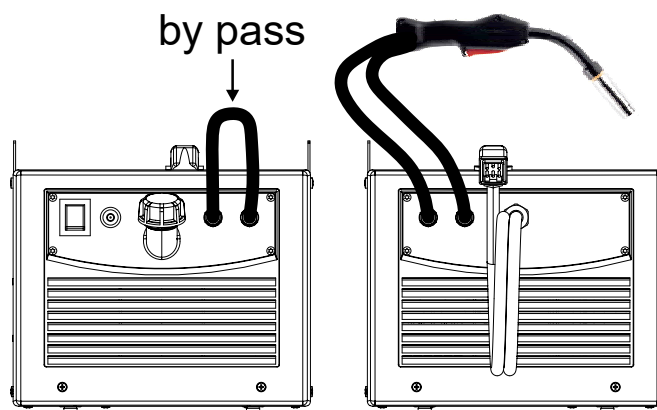


2.4 CU-09F BYPASS





Configuration TIG



Configuration MIG/MAG



3 DONNEES TECHNIQUES

Directives appliquées	Déchets d'équipements électriques et électroniques (DEEE)
	Compatibilité électro-magnétique (CEM)
	Basse tension (LVD)
	Limitation de l'utilisation de certaines substances dangereuses (RoHS)
Réglementations de fabrication	EN 60974-2 ; EN 60974-10 Class A
Marquages de conformité	 Appareil conforme aux directives européennes en vigueur
	 Appareil utilisable en environnements à fort risque de décharge électrique
	 Appareil conforme à la directive DEEE
	 Appareil conforme à la directive RoHS

3.1 CU-09/ CU-09F

Tension d'alimentation	1 x 400 V~ ± 15 % / 50-60 Hz
Dimensions (P x L x H)	720 x 290 x 235 mm
Poids	20.8 kg (25.2 kg avec liquide)
Capacité du réservoir	4.5 l
Degré de protection	IP23S
Courant max. absorbé (A)	1.0 A (50 Hz) - 1.1 A (60 Hz)
Puissance de refroidissement	950 W (1l/min) - 2.8 kW (max. l/min)
Pression maximum	0.32 MPa (50 Hz) - 0.43 MPa (60 Hz)

3.2 CU-09-HP

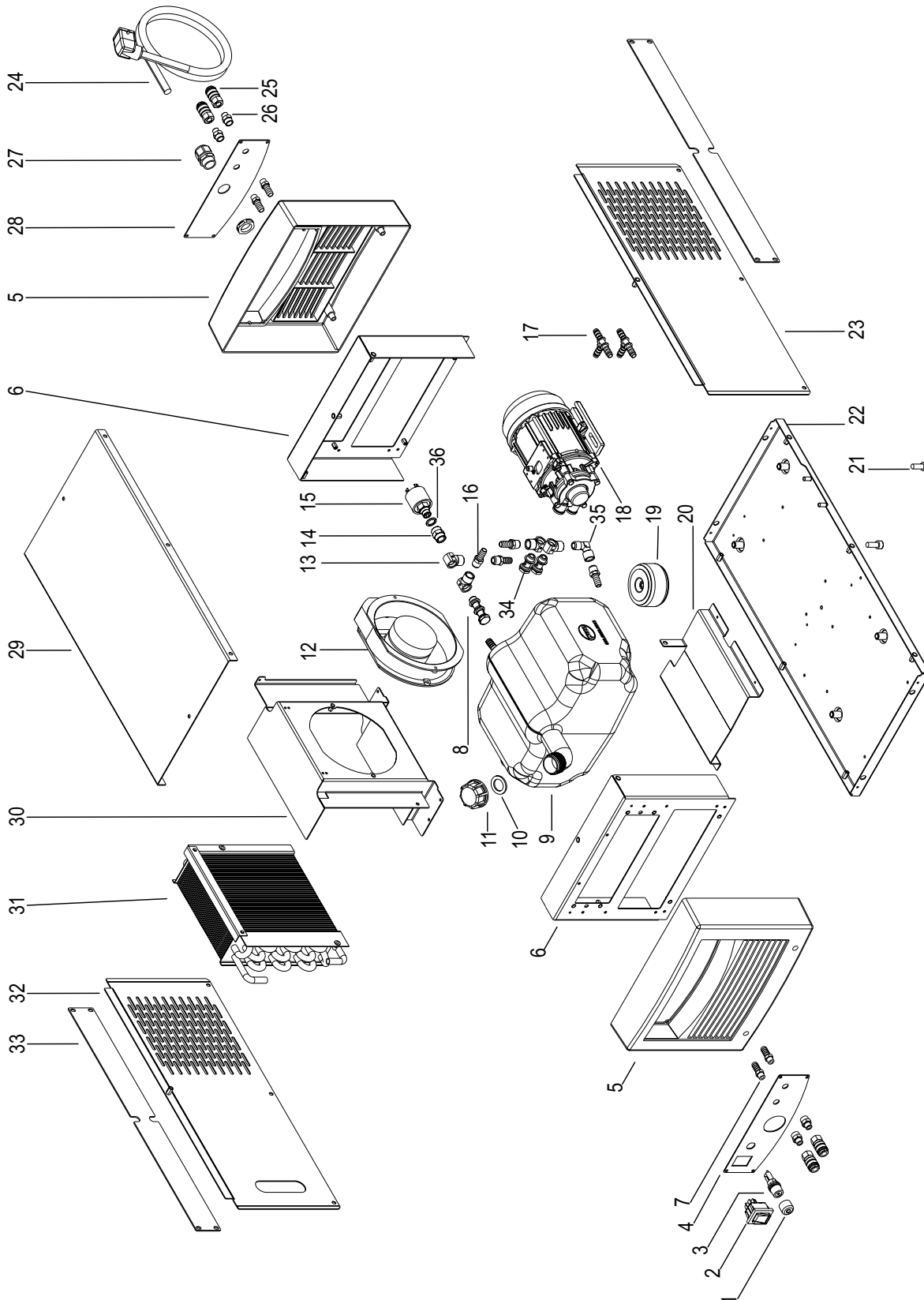
Tension d'alimentation	1 x 400 V~ ± 15 % / 50-60 Hz
Dimensions (P x L x H)	720 x 290 x 235 mm
Poids	20.8 kg (25.2 kg avec liquide)
Capacité du réservoir	4.5 l
Degré de protection	IP23S
Courant max. absorbé (A)	1.35 A (50 Hz) - 1.53 A (60 Hz)
Puissance de refroidissement	950 W (1l/min) - 2.8 kW (max. l/min)
Pression maximum	0.41 MPa (50 Hz) - 0.51 MPa (60 Hz)

Voici ci-dessous les caractéristiques techniques du liquide antigel fourni avec cet appareillage :

Base	Polymères réfrigérants à bas point d'écoulement
Apparence	Liquide
Couleur	Incolore
Odeur	Inodore
Poids spécifique	1 030 g/cm ³
Viscosité	< 100 cP
pH	7/8
Indice de réfraction	1 369 nD (20 °C)
Point d'ébullition	102 °C
Chaleur spécifique	3,9 kJ/kg K
Conductivité thermique	0,45 W/m k (25 °C)
Conductivité électrique	2,3 mS/cm (20 °C)
Chlorures dissous	< 2 ppm
Sulfures dissous	< 2 ppm
Dureté	< 0,1 mol/m ³ (Ca ⁺⁺ , Mg ⁺⁺)
Biodégradabilité	Complète
Pouvoir moussant	Aucun
Solubilité	Soluble dans l'eau

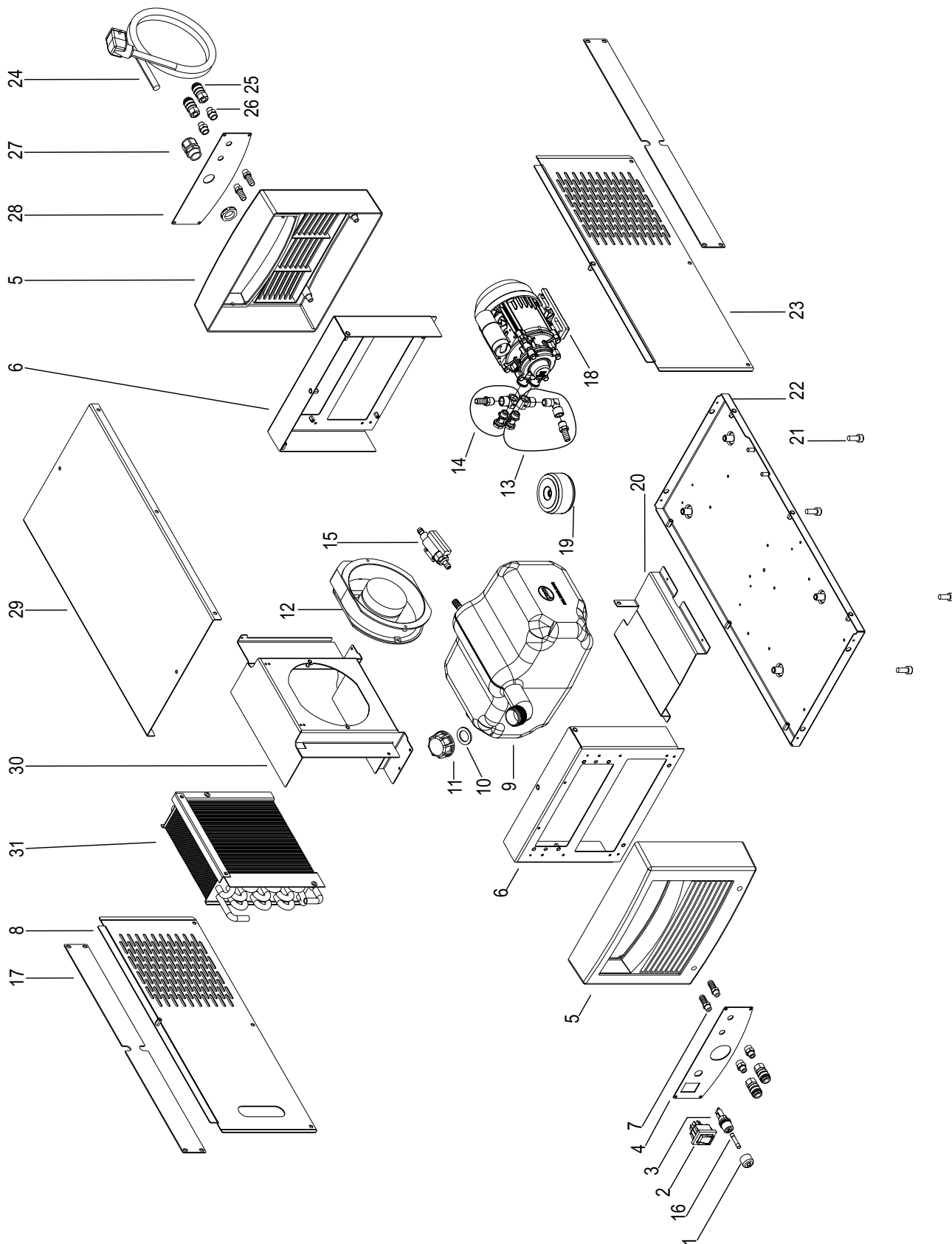
4 PIÈCES DE RECHANGE

4.1 CU-09 / CU-09-HP

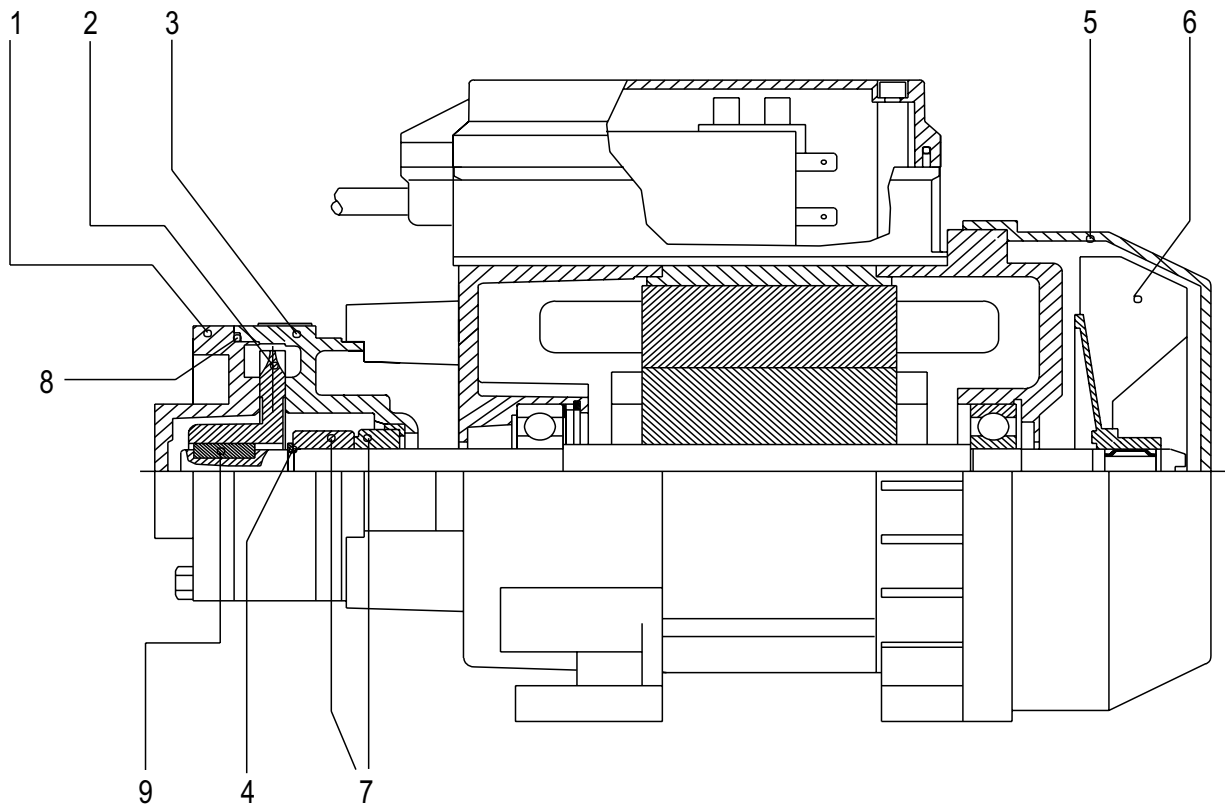


N°	CODE	DESCRIPTION
1	016.0011.0004	FUSE CARRIER CAP
2	040.0001.0003	SWITCH
3	040.0006.1880	FUSE HOLDER
4	011.0012.0103	FRONT PLATE
5	012.0006.0010	FRONT-REAR PLASTIC PANEL
6	011.0012.0101	FRONT/REAR PLATE
7	016.5001.3041	SLEEVE HOSE ADAPTER FOR RUBBER HOSE Ø= 10 mm F= 1/8 M
8	017.0003.0022	DOUBLE HOLLOW BOLT M= 1/4
9	003.0003.0013	TANK
10	003.0003.0016	GASKET
11	003.0003.0015	CAP
12	003.0002.0016	FAN
13	017.0003.0024	HYDRAULIC SWIVEL JOINT LF= 1/4
14	017.0003.0056	F= 1/4 - M= 1/4 NIPPLE CONNECTOR
15	017.0006.0007	PRESSURE SWITCH
16	016.5001.3042	SLEEVE HOSE ADAPTER FOR RUBBER HOSE d= 10 mm F= 1/4 M
17	010.0000.0094	"T" SLEEVE HOSE ADAPTER FOR RUBBER HOSE d= 8 mm
18	003.0004.0026	PUMP CU-09
18	003.0004.0041	PUMP CU-09-HP
19	041.0006.0008	AUXILIARY TRANSFORMER
20	011.0012.0106	TANK FIXING PLATE
21	016.0201.0624	FOOT
22	011.0012.0100	LOWER CASE
23	011.0000.1061	LEFT SIDE COVER
24	022.0002.0074	POWER SUPPLY CABLE
25	018.0002.0004	QUICK CLUTCH 1/8 GAS
26	017.0003.0055	F=1/8 - M=1/8 NIPPLE CONNECTOR
27	045.0000.0014	CABLE CLAMP
28	011.0012.0104	REAR PLATE
29	011.0012.0102	UPPER COVER
30	011.0012.0108	RADIATOR SUPPORT
31	003.0003.0014	RADIATOR
32	011.0000.1051	RIGHT SIDE COVER
33	011.0012.0107	CLAMPING PLATE
34	017.0003.0021	HOLLOW BOLT M= 1/4
35	017.0003.0027	90° F= 1/4 - M= 1/4 NIPPLE CONNECTOR
36	016.1001.1001	WASHER 1/4 GAS NYLON

4.2 CU-09F

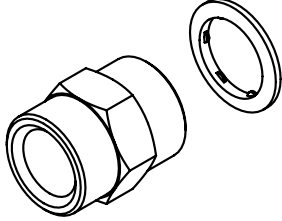
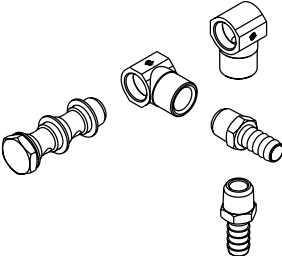
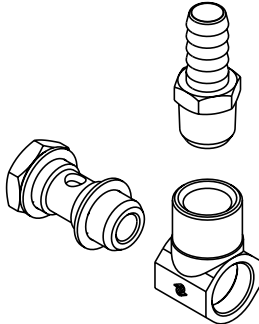
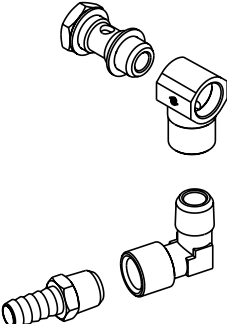


N°	CODE	DESCRIPTION
1	016.0011.0004	FUSE CARRIER CAP
2	040.0001.0003	SWITCH
3	040.0006.1880	FUSE HOLDER
4	011.0012.0103	FRONT PLATE
5	012.0006.0010	FRONT-REAR PLASTIC PANEL
6	011.0012.0101	FRONT/REAR PLATE
7	016.5001.3041	SLEEVE HOSE ADAPTER FOR RUBBER HOSE Ø= 10 mm F= 1/8 M
8	011.0000.1051	RIGHT SIDE COVER
9	003.0003.0013	TANK
10	003.0003.0016	GASKET
11	003.0003.0015	CAP
12	003.0002.0016	FAN
13	010.0000.0071	PUMP UPPER CONNECTION KIT (B)
14	010.0000.0070	PUMP UPPER CONNECTION KIT (A)
15	017.0006.0008	FLUXMETER
16	040.0007.1160	FUSE 1,6A 500V
17	011.0012.0107	CLAMPING PLATE
18	003.0004.0026	PUMP CU-09
19	041.0006.0008	AUXILIARY TRANSFORMER
20	011.0012.0106	TANK FIXING PLATE
21	016.0201.0624	FOOT
22	011.0012.0100	LOWER CASE
23	011.0000.1061	LEFT SIDE COVER
24	022.0002.0074	POWER SUPPLY CABLE
25	018.0002.0004	QUICK CLUTCH 1/8 GAS
26	017.0003.0055	F=1/8 - M=1/8 NIPPLE CONNECTOR
27	045.0000.0014	CABLE CLAMP
28	011.0012.0104	REAR PLATE
29	011.0012.0102	UPPER COVER
30	011.0012.0108	RADIATOR SUPPORT
31	003.0003.0014	RADIATOR

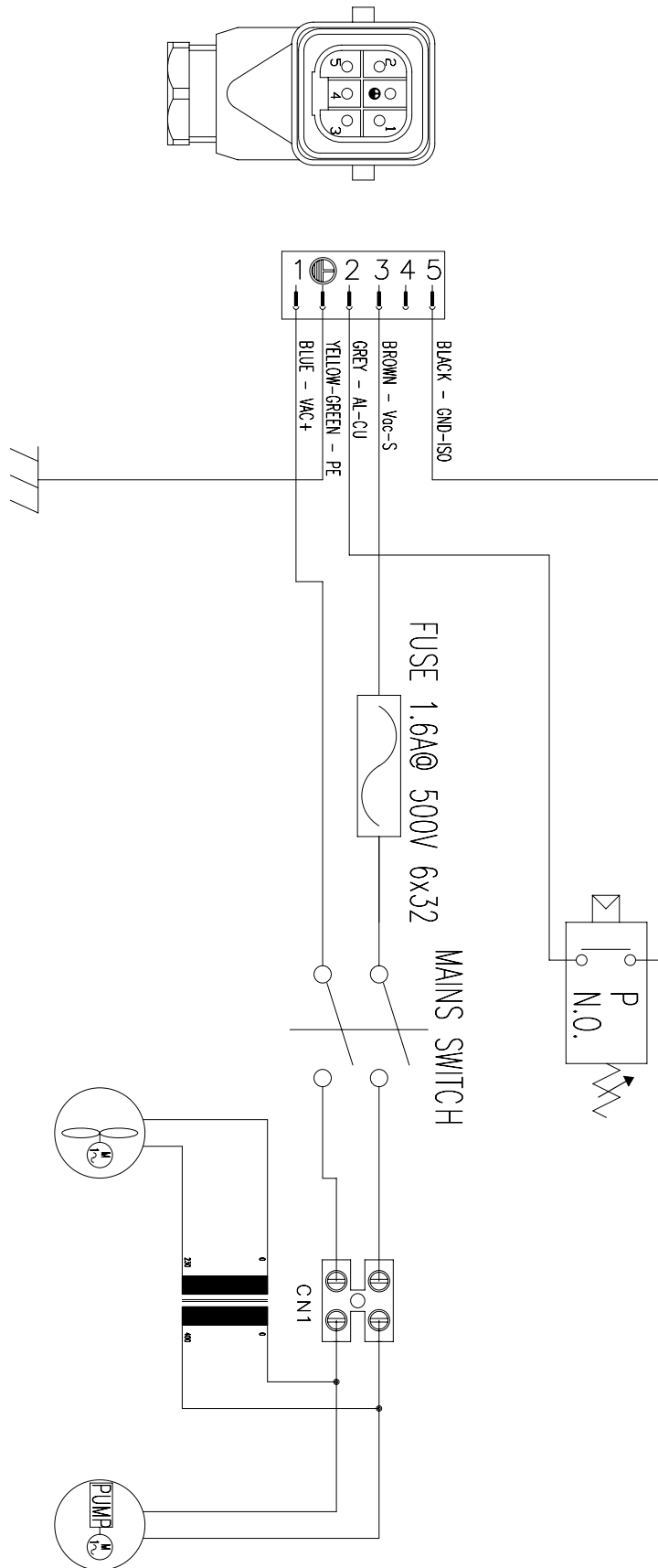


N°	CODE	DESCRIPTION
1	003.0004.0017	PUMP BODY ¼ GAS
2	003.0004.0018	IMPELLER
3	003.0004.0019	SEAL BODY
4	003.0004.0020	SEAL SEEGER
5	003.0004.0008	COVER FAN
6	003.0004.0007	FAN
7	003.0004.0021	MECHANICAL COMPLETE SEAL
8	003.0004.0023	BODY O-RING
9	003.0004.0022	SHAFT KEY

4.3 KIT RACCORDS DÉJÀ ASSEMBLÉS

N°	CODE	DESCRIPTION
	010.0000.0067	PRESSURE SWITCH CONNECTOR KIT
	010.0000.0069	PRESSURE SWITCH PIPE DOUBLE CONNECTOR KIT
	010.0000.0070	PUMP UPPER CONNECTION KIT (A)
	010.0000.0071	PUMP LOWER CONNECTION KIT (B)

5 SCHÉMA ÉLECTRIQUE





WELD THE WORLD

www.weco.it

