



WELD THE WORLD

CU-09
CU-09-HP
CU-09F

Bedienungsanleitung







INHALT

1	EINFÜHRUNG	4
1.1	DARSTELLUNG.....	4
2	INSTALLATION	5
2.1	BEDIENFELD.....	5
2.2	RÜCKWAND	6
2.3	ANBAU AN DEN GENERATOR.....	7
2.4	CU-09F BYPASS	9
3	TECHNISCHE DATEN.....	10
3.1	CU-09/ CU-09F	10
3.2	CU-09-HP.....	10
4	ERSATZTEILE	12
4.1	CU-09 / CU-09-HP	12
4.2	CU-09F.....	14
4.3	COUPLINGS KIT ALREADY ASSEMBLED	17
5	SCHALTТАFEL.....	18

1 EINFÜHRUNG

 	WICHTIG!
<p><i>Die vorliegende Bedienungsanleitung ist dem Anwender vor Installation und der Inbetriebnahme des Geräts auszuhändigen.</i></p> <p><i>Vor Installation und Ingebrauchnahme des Geräts ist auch das Handbuch „Allgemeine Vorschriften für den Gebrauch“, welches getrennt von diesem Handbuch mitgeliefert wird, zu lesen.</i></p> <p><i>Die Bedeutung der Symbole in diesem Handbuch und die zugehörigen Hinweise sind in „Allgemeine Vorschriften für den Gebrauch“ erläutert.</i></p> <p><i>Sollte das Handbuch „Allgemeine Vorschriften für den Gebrauch“ nicht verfügbar sein, muss unbedingt beim Verkäufer oder Hersteller eine neues Exemplar angefordert werden.</i></p> <p><i>Alle Anleitungen sollten sorgfältig aufbewahrt werden, um ein späteres Nachschlagen zu ermöglichen.</i></p>	

LEGENDE

	GEFAHR!
<p><i>Diese Kennzeichnung weist auf tödliche Gefahr oder die Gefahr schwerer Personenschäden hin.</i></p>	

	ACHTUNG!
<p><i>Diese Kennzeichnung weist auf die Gefahr von Personen- und Sachschäden hin.</i></p>	

	VORSICHT!
<p><i>Diese Kennzeichnung weist auf eine möglicherweise gefährliche Situation hin.</i></p>	

	INFORMATION!
<p><i>Diese Kennzeichnung weist auf eine wichtige Information für den normalen Betriebsablauf hin.</i></p>	

ERLÄUTERUNG

Die Abbildungen in diesem Handbuch dienen lediglich zur Erläuterung, das tatsächliche Aussehen von Geräten kann abweichen.

1.1 DARSTELLUNG

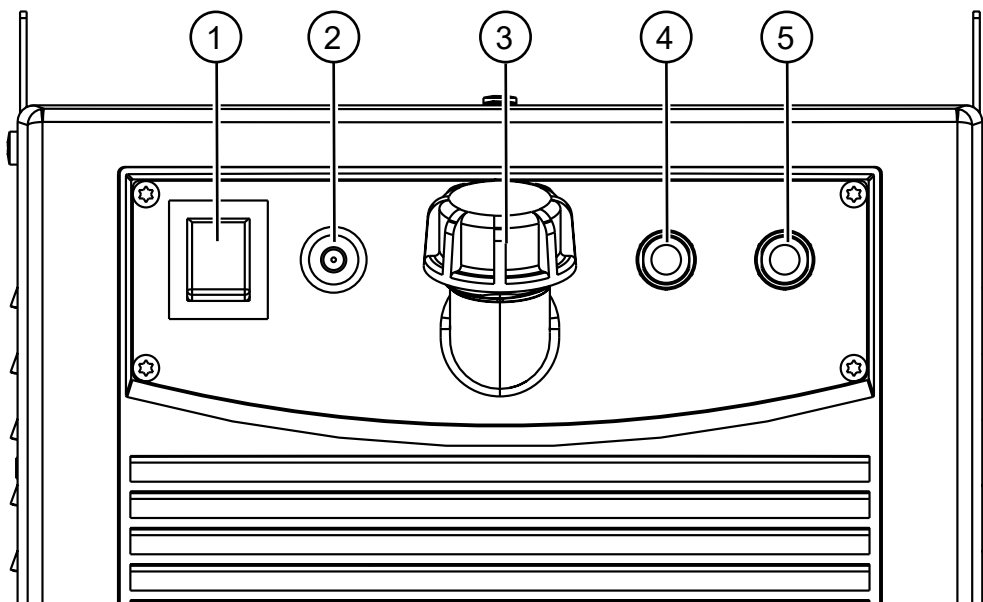
An den Generator kann eine Kühlungsgruppe CU-09/CU-09-HP angeschlossen werden, der eine Flüssigkeitskühlung des TIG-Brenners ermöglicht.

Das Kühlaggregat CU-09 ist mit einem Druckwächter zur Flüssigkeitserfassung im Kühlmittelkreis ausgestattet.

Das Kühlaggregat CU-09F ist mit einem Durchflusswächter zur Erfassung der Flüssigkeitslaufs im Kühlmittelkreis ausgestattet.

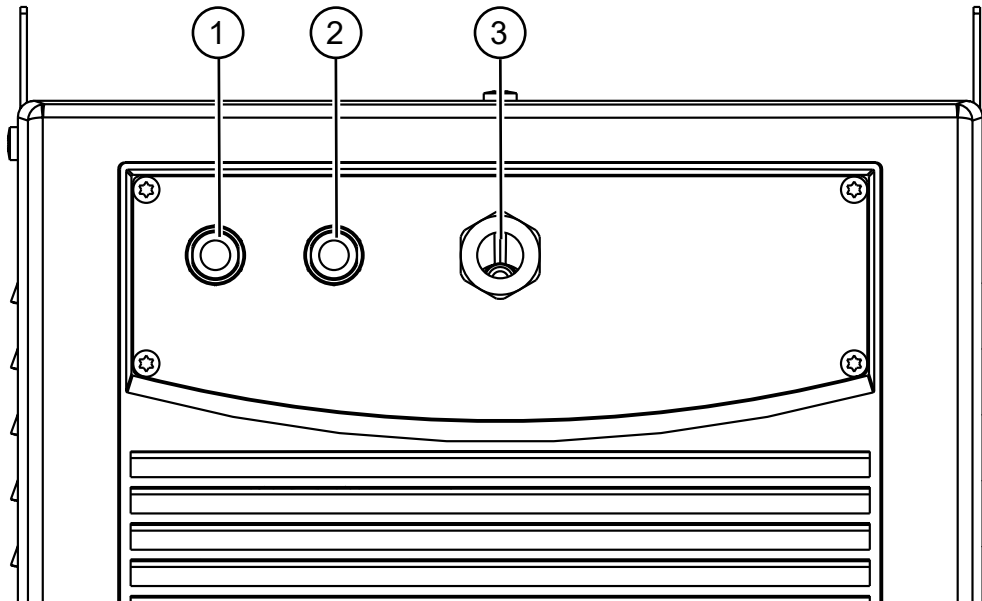
2 INSTALLATION

2.1 BEDIENFELD



1. Ein-Aus-Schalter.
2. Sicherung.
 - Art der Sicherung: träge (T)
 - Strom: 1.6 A
 - Spannung: 500 V a.c.
3. Einlass zum Befüllen des Tanks.
4. Anschluss für Kühlmittelschlauch:
Generator → Kühlaggregat
5. Anschluss für Kühlmittelschlauch:
Kühlaggregat → Generator

2.2 RÜCKWAND



1. Anschluss für Kühlmittelschlauch:
Generator → Kühlaggregat
2. Anschluss für Kühlmittelschlauch:
Kühlaggregat → Generator
3. Netzkabel.
 - Gesamtlänge (inkl. innerer Teil): 1.5 m
 - Anzahl und Querschnitt der Leiter: 5 x 1 mm²
 - Art des Anschlußsteckers: ILME 16 A 230 / 400 Va.c.

2.3 ANBAU AN DEN GENERATOR



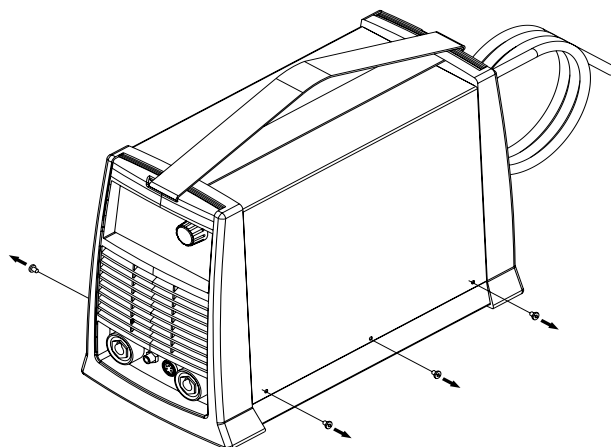
GEFAHR!

Anheben und Aufstellen

Die Bedeutung dieser Symbole entnehmen Sie bitte der „Allgemeinen Bedienungsanleitung“.



1. Den Schalter des Geräts auf „O“ stellen (Gerät abgeschaltet).
2. Die Schrauben an der Abdeckung des Stromgenerators herauschrauben.

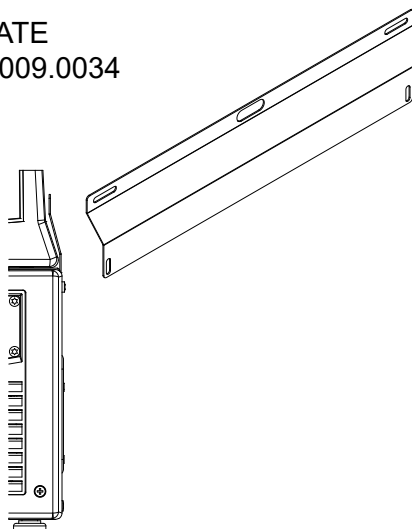




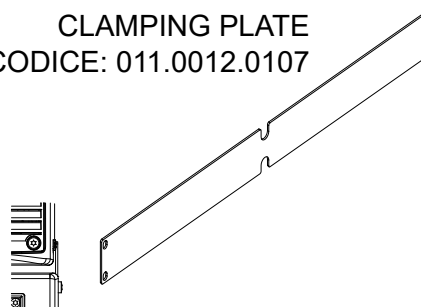
INFORMATION!

Prüfen, ob sich die Leisten für die Form des Generators, mit dem sie verschraubt werden sollen, eignen.

CLAMPING PLATE
CODICE: 011.0009.0034

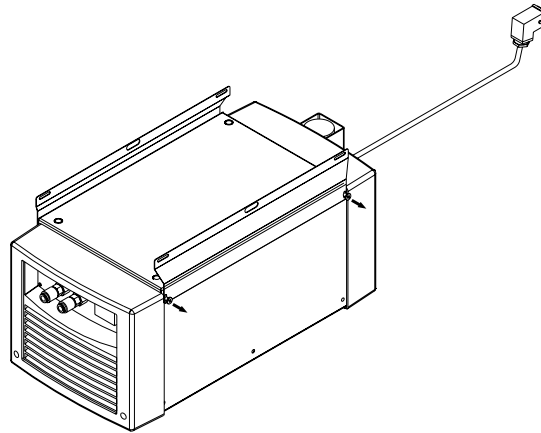


CLAMPING PLATE
CODICE: 011.0012.0107

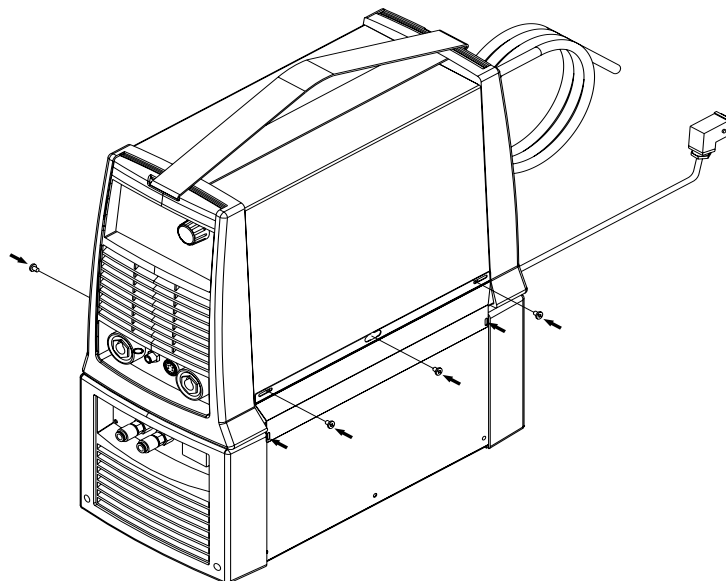


DEUTSCH

3. Die Schrauben an den oberen Stegen des Kühlaggregats lösen und die Stege vorsichtig auseinanderziehen.



4. Den Stromgenerator auf das Kühlaggregat stellen.
5. Die Stege des Kühlaggregats mit den vorher herausgeschraubten Schrauben am Stromgenerator festschrauben.



6. Den Verbindungsstecker der Kühleinheit auf der Rückseite des Schweißgerätes anschließen.
7. Den Stecker des Stromkabels in die Steckdose stecken.
8. Zum Einschalten des Geräts den Schalter des Geräts auf „I“ stellen.
9. Den Schalter der Kühleinheit auf „I“ stellen (Gerät eingeschaltet).



ACHTUNG!

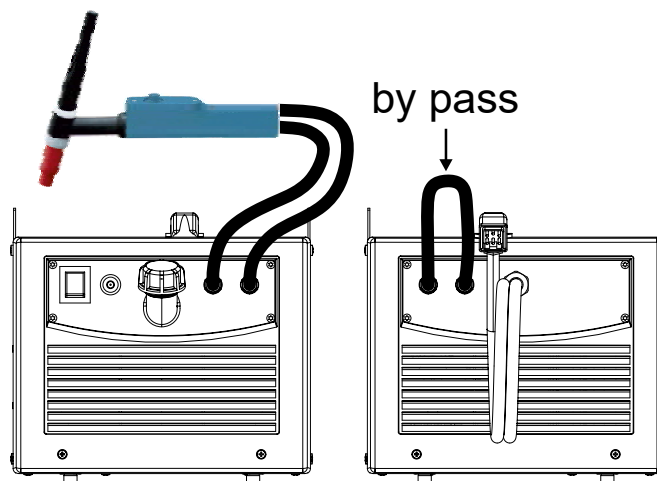
**Regelmäßig das Niveau der Flüssigkeit, an der Anzeige auf der Seite des Kühlers, kontrollieren.
Achten Sie bei der Wahl der Kühlflüssigkeit darauf, dass diese nicht elektrisch leitfähig ist.
Verwenden Sie keine Polypropylen-Flüssigkeiten, da sie die Dichtungen beschädigen und Verkrustungen hervorrufen.**

Die Bedeutung dieser Symbole entnehmen Sie bitte der „Allgemeinen Bedienungsanleitung“.

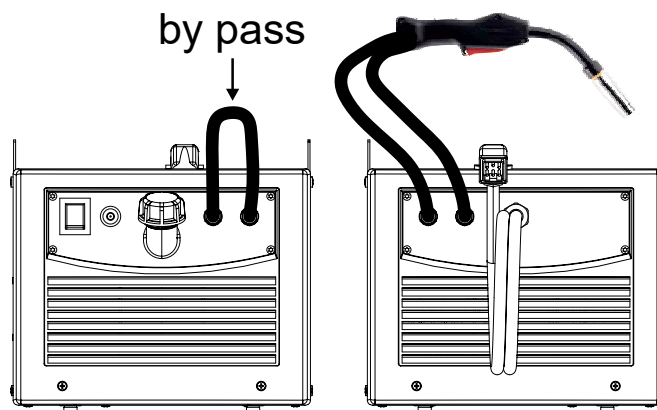


2.4 CU-09F BYPASS





TIG-Konfiguration



MIG / MAG-Konfiguration



3 TECHNISCHE DATEN

Angewandte Richtlinien	Elektro- und Elektronik-Altgeräte (WEEE)
	Elektromagnetische Verträglichkeit (EMV)
	Niederspannung (NSR)
	Beschränkung der Verwendung bestimmter gefährlicher Stoffe (RoHS)
Baunormen	EN 60974-2; EN 60974-10 Klasse A
Konformitätskennzeichnung	 Gerät erfüllt die Anforderungen der geltenden EU-Richtlinien
	 Gerät in Umgebungen mit erhöhtem Risiko von elektrischem Schlag verwendbar
	 Gerät erfüllt die Anforderungen der WEEE-Richtlinie
	 Gerät erfüllt die Anforderungen der RoHS-Richtlinie

3.1 CU-09/ CU-09F

Betriebsspannung	1 x 400 V~ ± 15 % / 50-60 Hz
Abmessungen (T x L x H)	720 x 290 x 235 mm
Gewicht	20.8 kg (25.2 kg mit Flüssigkeit)
Behälterfassungsvermögen	4.5 l
Schutzart	IP23S
Max. Stromaufnahme (A)	1.0 A (50 Hz) - 1.1 A (60 Hz)
Kühlleistung	950 W (1l/min) - 2.8 kW (max. l/min)
Maximaler Druck	0.32 MPa (50 Hz) - 0.43 MPa (60 Hz)

3.2 CU-09-HP

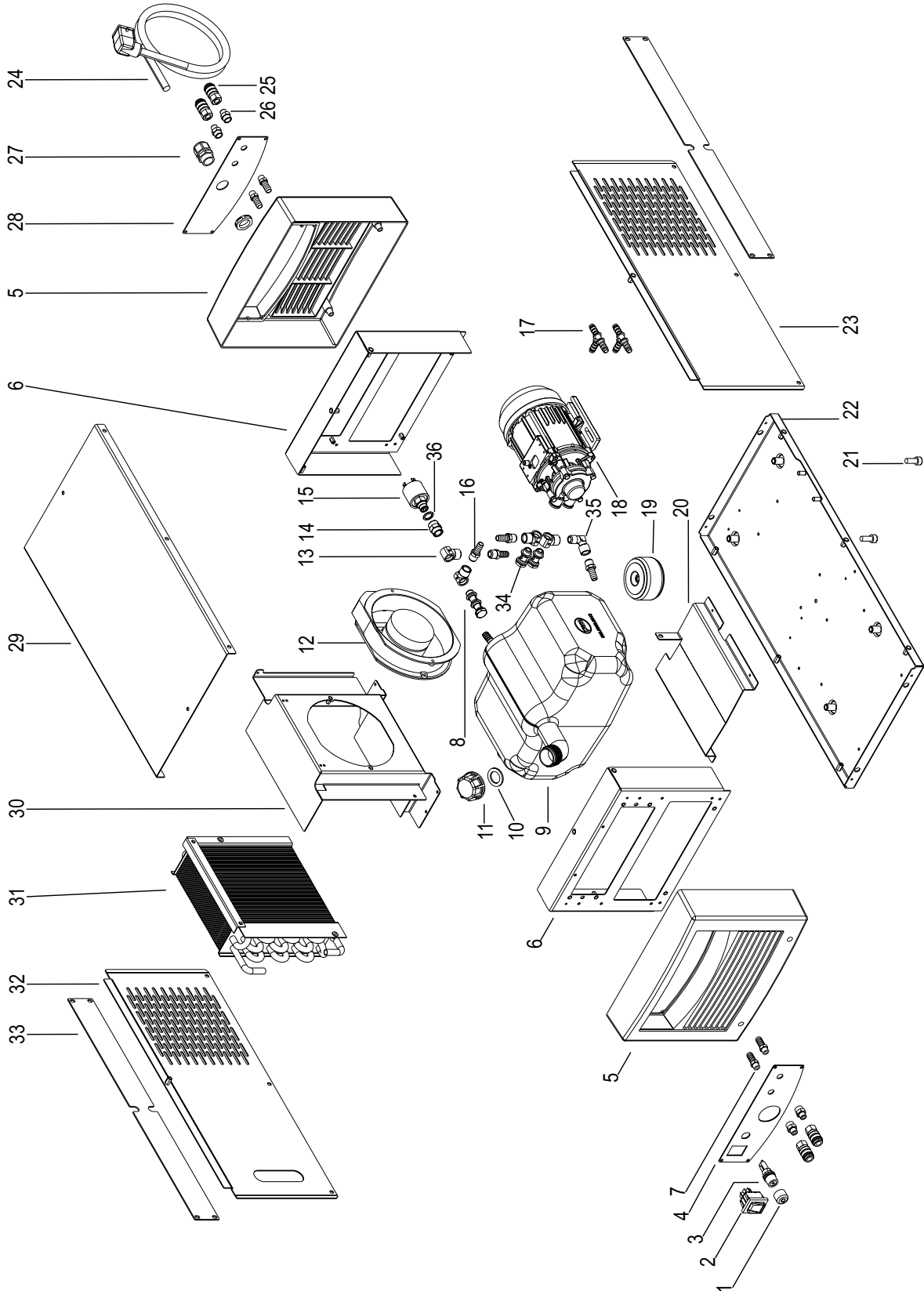
Betriebsspannung	1 x 400 V~ ± 15 % / 50-60 Hz
Abmessungen (T x L x H)	720 x 290 x 235 mm
Gewicht	20.8 kg (25.2 kg mit Flüssigkeit)
Behälterfassungsvermögen	4.5 l
Schutzart	IP23S
Max. Stromaufnahme (A)	1.35 A (50 Hz) - 1.53 A (60 Hz)
Kühlleistung	950 W (1l/min) - 2.8 kW (max. l/min)
Maximaler Druck	0.41 MPa (50 Hz) - 0.51 MPa (60 Hz)

Nachfolgend werden die technischen Eigenschaften des Frostschutzflüssigkeit aufgeführt, die mit diesem Gerät geliefert werden:

Basis	Kühlpolymere mit niedrigem Stockpunkt
Aussehen	Flüssigkeit
Farbe	Farblos
Geruch	Geruchlos
Spezifisches Gewicht	1.030 g/cm ³
Viskosität	< 100 cP
pH	7 / 8
Brechungsindex	1.369 nD (20 °C)
Siedepunkt	102 °C
Spezifische Wärme	3.9 kJ/kg K
Wärmeleitfähigkeit	0.45 W/m k (25 °C)
Elektrische Leitfähigkeit	2.3 mS/cm (20 °C)
Gelöste Chloride	< 2 ppm
Gelöste Sulfide	< 2 ppm
Härte	< 0.1 mol/m ³ (Ca ⁺⁺ , Mg ⁺⁺)
Biologische Abbaubarkeit	Vollständig
Schaumbildung	Keine
Löslichkeit	Löslich in Wasser

4 ERSATZTEILE

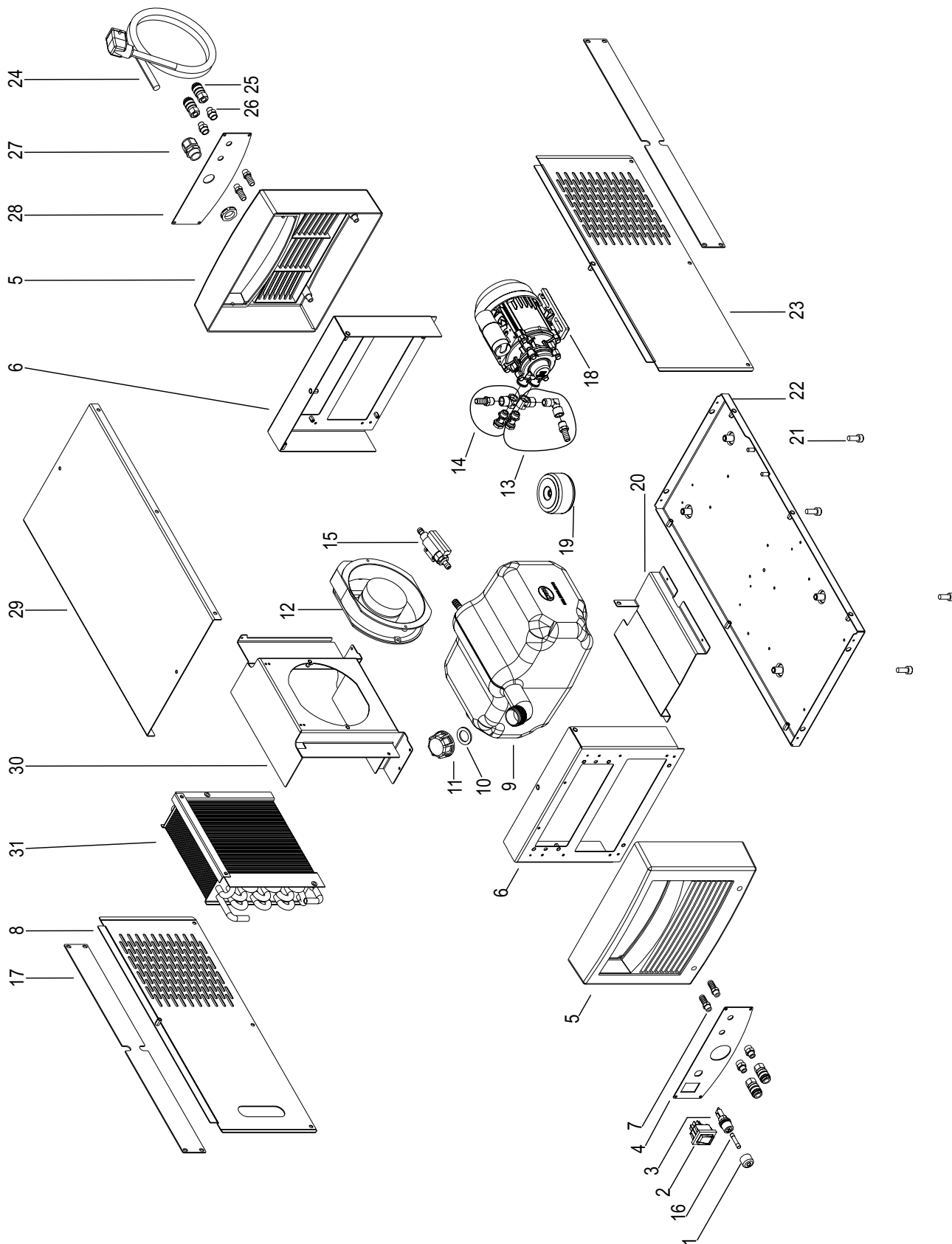
4.1 CU-09 / CU-09-HP



N°	CODE	BESCHREIBUNG
1	016.0011.0004	FUSE CARRIER CAP
2	040.0001.0003	SWITCH
3	040.0006.1880	FUSE HOLDER
4	011.0012.0103	FRONT PLATE
5	012.0006.0010	FRONT-REAR PLASTIC PANEL
6	011.0012.0101	FRONT/REAR PLATE
7	016.5001.3041	SLEEVE HOSE ADAPTER FOR RUBBER HOSE Ø= 10 mm F= 1/8 M
8	017.0003.0022	DOUBLE HOLLOW BOLT M= 1/4
9	003.0003.0013	TANK
10	003.0003.0016	GASKET
11	003.0003.0015	CAP
12	003.0002.0016	FAN
13	017.0003.0024	HYDRAULIC SWIVEL JOINT LF= 1/4
14	017.0003.0056	F= 1/4 - M= 1/4 NIPPLE CONNECTOR
15	017.0006.0007	PRESSURE SWITCH
16	016.5001.3042	SLEEVE HOSE ADAPTER FOR RUBBER HOSE d= 10 mm F= 1/4 M
17	010.0000.0094	"T" SLEEVE HOSE ADAPTER FOR RUBBER HOSE d= 8 mm
18	003.0004.0026	PUMP CU-09
18	003.0004.0041	PUMP CU-09-HP
19	041.0006.0008	AUXILIARY TRANSFORMER
20	011.0012.0106	TANK FIXING PLATE
21	016.0201.0624	FOOT
22	011.0012.0100	LOWER CASE
23	011.0000.1061	LEFT SIDE COVER
24	022.0002.0074	POWER SUPPLY CABLE
25	018.0002.0004	QUICK CLUTCH 1/8 GAS
26	017.0003.0055	F=1/8 - M=1/8 NIPPLE CONNECTOR
27	045.0000.0014	CABLE CLAMP
28	011.0012.0104	REAR PLATE
29	011.0012.0102	UPPER COVER
30	011.0012.0108	RADIATOR SUPPORT
31	003.0003.0014	RADIATOR
32	011.0000.1051	RIGHT SIDE COVER
33	011.0012.0107	CLAMPING PLATE
34	017.0003.0021	HOLLOW BOLT M= 1/4
35	017.0003.0027	90° F= 1/4 - M= 1/4 NIPPLE CONNECTOR
36	016.1001.1001	WASHER 1/4 GAS NYLON

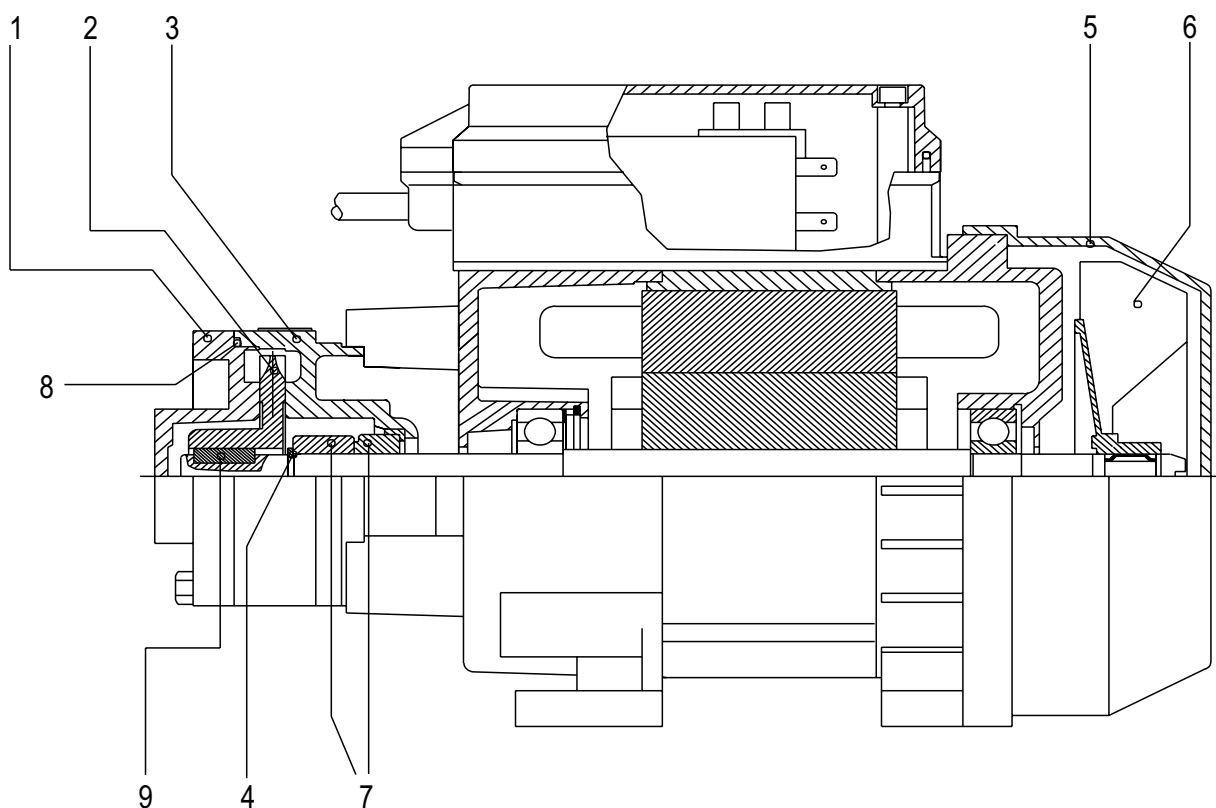
DEUTSCH

4.2 CU-09F



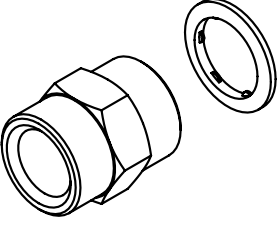
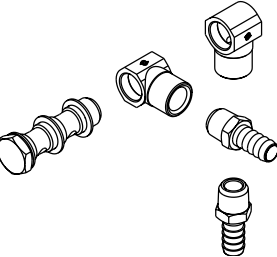
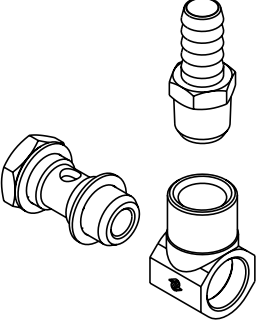
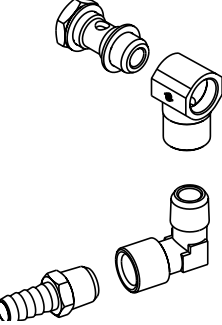
N°	CODE	BESCHREIBUNG
1	016.0011.0004	FUSE CARRIER CAP
2	040.0001.0003	SWITCH
3	040.0006.1880	FUSE HOLDER
4	011.0012.0103	FRONT PLATE
5	012.0006.0010	FRONT-REAR PLASTIC PANEL
6	011.0012.0101	FRONT/REAR PLATE
7	016.5001.3041	SLEEVE HOSE ADAPTER FOR RUBBER HOSE Ø= 10 mm F= 1/8 M
8	011.0000.1051	RIGHT SIDE COVER
9	003.0003.0013	TANK
10	003.0003.0016	GASKET
11	003.0003.0015	CAP
12	003.0002.0016	FAN
13	010.0000.0071	PUMP UPPER CONNECTION KIT (B)
14	010.0000.0070	PUMP UPPER CONNECTION KIT (A)
15	017.0006.0008	FLUXMETER
16	040.0007.1160	FUSE 1,6A 500V
17	011.0012.0107	CLAMPING PLATE
18	003.0004.0026	PUMP CU-09
19	041.0006.0008	AUXILIARY TRANSFORMER
20	011.0012.0106	TANK FIXING PLATE
21	016.0201.0624	FOOT
22	011.0012.0100	LOWER CASE
23	011.0000.1061	LEFT SIDE COVER
24	022.0002.0074	POWER SUPPLY CABLE
25	018.0002.0004	QUICK CLUTCH 1/8 GAS
26	017.0003.0055	F=1/8 - M=1/8 NIPPLE CONNECTOR
27	045.0000.0014	CABLE CLAMP
28	011.0012.0104	REAR PLATE
29	011.0012.0102	UPPER COVER
30	011.0012.0108	RADIATOR SUPPORT
31	003.0003.0014	RADIATOR

DEUTSCH

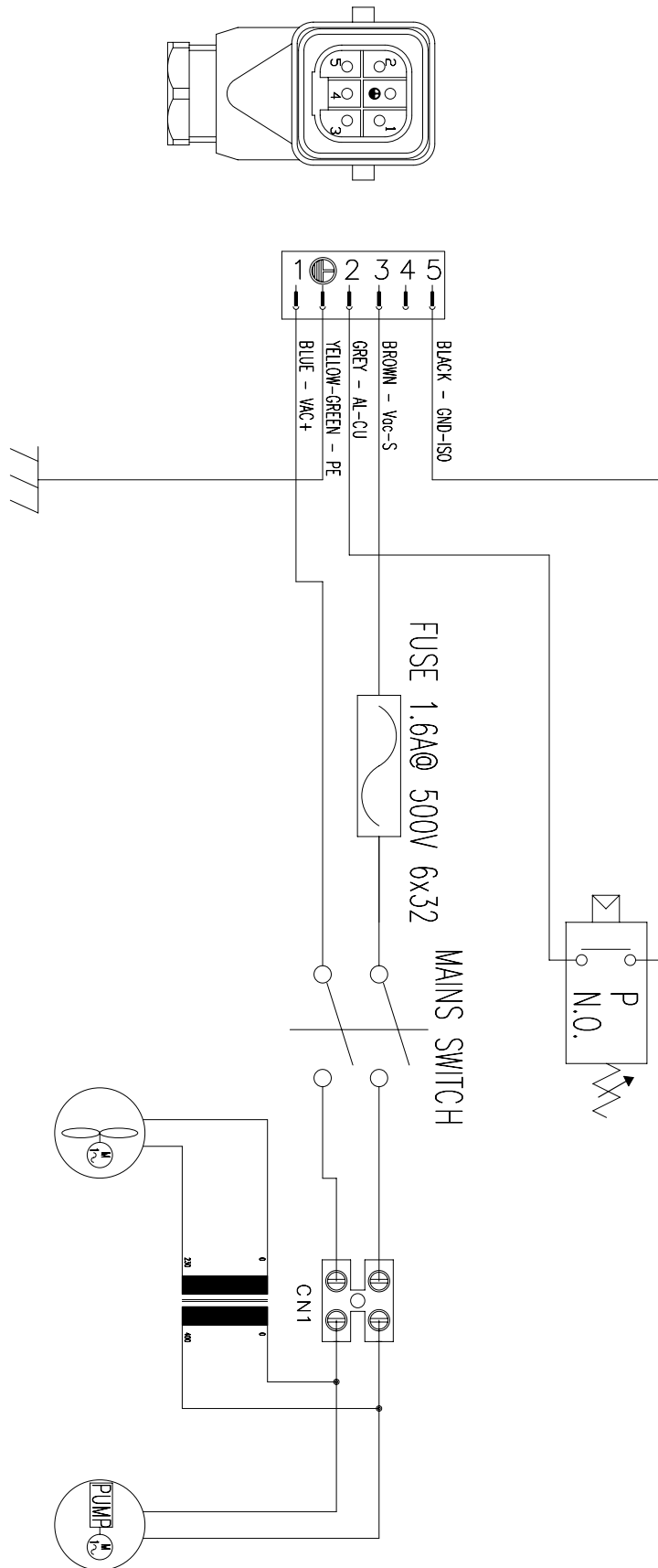


N°	CODE	BESCHREIBUNG
1	003.0004.0017	PUMP BODY ¼ GAS
2	003.0004.0018	IMPELLER
3	003.0004.0019	SEAL BODY
4	003.0004.0020	SEAL SEEGER
5	003.0004.0008	COVER FAN
6	003.0004.0007	FAN
7	003.0004.0021	MECHANICAL COMPLETE SEAL
8	003.0004.0023	BODY O-RING
9	003.0004.0022	SHAFT KEY

4.3 COUPLINGS KIT ALREADY ASSEMBLED

N°	CODE	BESCHREIBUNG
	010.0000.0067	PRESSURE SWITCH CONNECTOR KIT
	010.0000.0069	PRESSURE SWITCH PIPE DOUBLE CONNECTOR KIT
	010.0000.0070	PUMP UPPER CONNECTION KIT (A)
	010.0000.0071	PUMP LOWER CONNECTION KIT (B)

5 SCHALTTAFEL



CU-09
CU-09-HP
CU-09F



Cod.006.0001.1660
24/03/2021 v2.8

DEUTSCH



WELD THE WORLD

www.weco.it

