



WELD THE WORLD

CU-07C
CU-07C-HP

Manual de instrucciones





ÍNDICE

1	INTRODUCCIÓN	4
1.1	PRESENTACIÓN	4
2	INSTALACIÓN	5
2.1	PANEL DELANTERO	5
2.2	MONTAJE EN EL GENERADOR	6
3	DATI TECNICI	8
3.1	CU-07C	8
3.2	CU-07C-HP	8
4	RECAMBIOS	10
4.1	KIT RACORES YA MONTADOS	13
5	ESQUEMA ELÉCTRICO	14

1 INTRODUCCIÓN

 	<h2>¡IMPORTANTE!</h2>
<p><i>Esta documentación debe entregarse al usuario antes de la instalación y del funcionamiento del aparato.</i></p> <p><i>Lea el manual “disposiciones de uso generales” suministrado aparte de este manual antes de instalar y poner en funcionamiento el aparato.</i></p> <p><i>El significado de la simbología presente en este manual y las advertencias se incluyen en el manual “disposiciones de uso generales”.</i></p> <p><i>Si no se dispone del manual “disposiciones de uso generales”, es indispensable solicitar una copia al proveedor o fabricante.</i></p> <p><i>Conserve la documentación para consultarla posteriormente.</i></p>	

LEYENDA

	<h2>¡PELIGRO!</h2>
<p><i>Este gráfico indica un peligro de muerte o lesiones graves.</i></p>	

	<h2>¡ATENCIÓN!</h2>
<p><i>Este gráfico indica un riesgo de lesiones o daños materiales.</i></p>	

	<h2>¡ADVERTENCIA!</h2>
<p><i>Este gráfico indica una situación que puede ser peligrosa.</i></p>	

	<h2>¡INFORMACIÓN</h2>
<p><i>Este gráfico indica una información importante para el desarrollo normal de las operaciones.</i></p>	

NOTAS

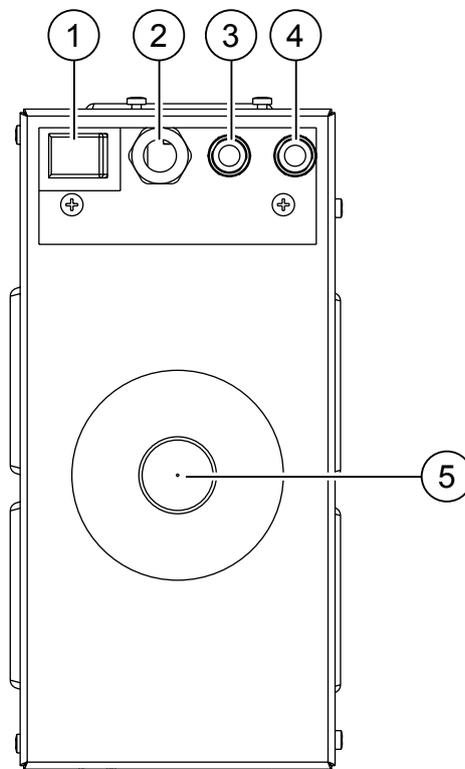
Las imágenes de este manual tienen fin explicativo y pueden ser distintas de las de los aparatos reales.

1.1 PRESENTACIÓN

Al generador se le puede conectar la unidad de refrigeración CU-07C/ CU-07C-HP que permite la refrigeración por agua de la antorcha TIG.

2 INSTALACIÓN

2.1 PANEL DELANTERO



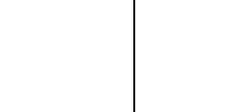
1. Interruptor para el apagado y el encendido.
2. Cable de alimentación.
 - Longitud total (incluida parte interna): 0.95 m
 - Número y sección de los conductores: 5 x 1 mm²
 - Tipo de clavija eléctrica: ILME 16 A 230 / 400 Va.c.
3. Conexión para el tubo del líquido de refrigeración:
unidad de refrigeración → generador
4. Conexión para el tubo del líquido de refrigeración:
generador → unidad de refrigeración
5. Boca para el llenado del depósito.

2.2 MONTAJE EN EL GENERADOR

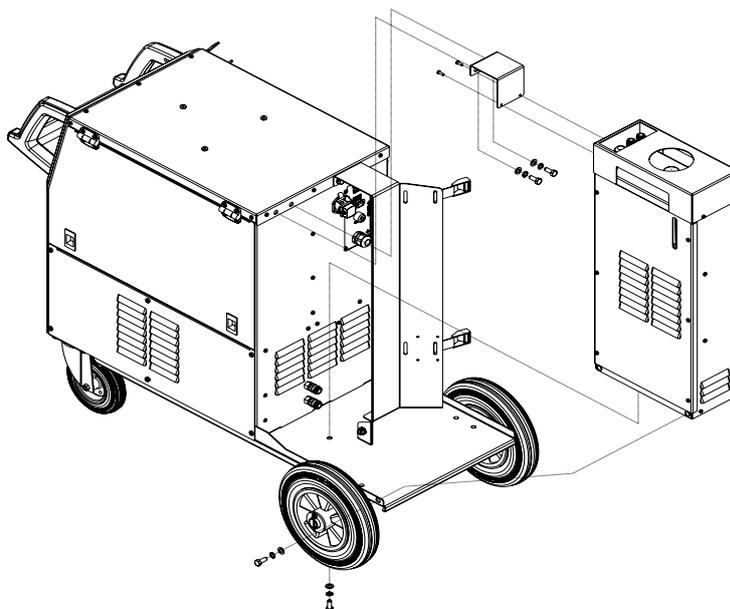


¡PELIGRO! Elevación y colocación

Lea las advertencias señaladas con los siguientes símbolos en las “Disposiciones de uso generales”.



1. Coloque el interruptor del generador de corriente en la posición “O” (aparato apagado).
2. Fijar la abrazadera de soporte del generador al grupo de enfriamiento.
3. Introduzca el grupo de refrigeración en su alojamiento.
4. Atornille la abrazadera para fijar el grupo de refrigeración a la carrocería del aparato con los tornillos suministrados.
5. Atornille la base del grupo a la del aparato con los tornillos suministrados.
6. Conecte el enchufe del cable de alimentación del grupo de refrigeración al conector para alimentar el grupo de refrigeración presente en el panel trasero del generador de corriente.
7. Conecte los tubos para el líquido de refrigeración en las conexiones dedicadas, situadas en el grupo de refrigeración y en el panel posterior del aparato.
8. Conecte el enchufe del cable de alimentación a la toma de corriente.
9. Coloque el interruptor de alimentación del generador en la posición “I” para encender el aparato.
10. Coloque el interruptor del grupo de refrigeración en la posición “I” (aparato encendido).





¡ATENCIÓN!

***Controlar periódicamente el nivel del líquido en el indicador al lado del grupo de refrigeración.
Prestar atención al escoger un líquido de enfriamiento para que el mismo no sea conductor de la electricidad.***

***No utilizar líquidos polipropileno porque dañan las juntas herméticas y crean incrustaciones.
Lea las advertencias señaladas con los siguientes símbolos en las "Disposiciones de uso generales".***



3 DATOS TÉCNICOS

Directivas aplicadas	Residuos de aparatos eléctricos y electrónicos (RAEE)
	Compatibilidad electromagnética (EMC)
	Baja tensión (LVD)
	Restricciones a la utilización de determinadas sustancias peligrosas (RoHS)
Normativas de fabricación	EN 60974-2; EN 60974-10 Class A
Marcados de conformidad	 Equipo conforme a las directivas europeas vigentes
	 Equipo idóneo para un uso en entornos con mayor riesgo de descarga eléctrica
	 Equipo conforme a la directiva RAEE
	 Equipo conforme a la directiva RoHS

3.1 CU-07C

Tensión de alimentación	1 x 230 V~ ± 15 % / 50-60 Hz
Dimensiones (L x P x H)	142 x 280 x 620 mm
Peso	10.0 kg (13.0 kg con el líquido)
Capacidad del depósito	3.0 l
Grado de protección	IP23
Corriente máx absorbida (A)	1.3 A (50 Hz) - 1.53 A (60 Hz)
Potencia de refrigeración	1.1 kW (1l/min) - 1.4 kW (max. l/min)
Presión máxima	0.33 MPa (50 Hz) - 0.44 MPa (60 Hz)

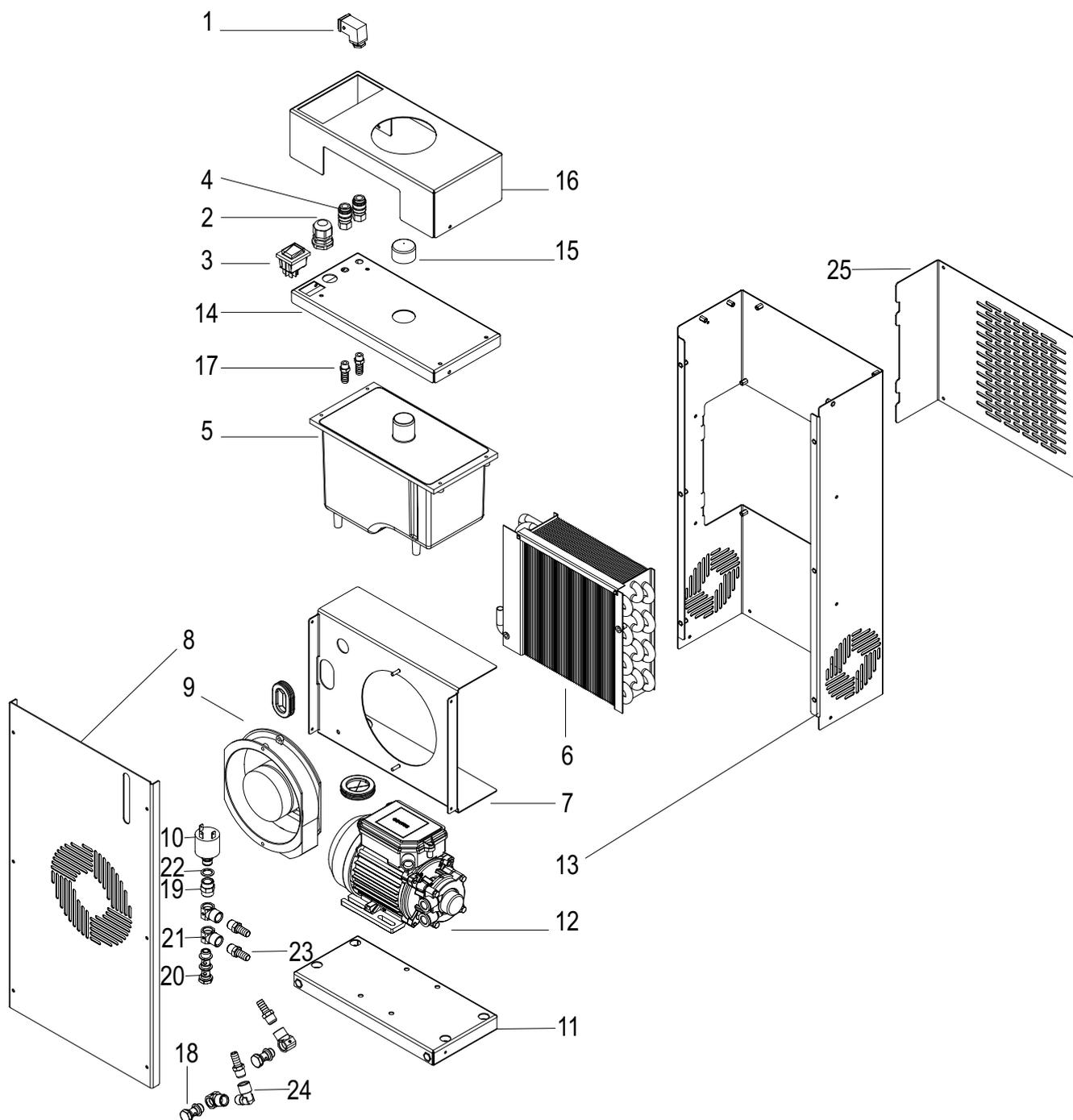
3.2 CU-07C-HP

Tensión de alimentación	1 x 230 V~ ± 15 % / 50-60 Hz
Dimensiones (L x P x H)	142 x 280 x 620 mm
Peso	10.0 kg (13.0 kg con el líquido)
Capacidad del depósito	3.0 l
Grado de protección	IP23
Corriente máx absorbida (A)	1.5 A (50 Hz) - 1.78 A (60 Hz)
Potencia de refrigeración	1.1 kW (1l/min) - 1.4 kW (max. l/min)
Presión máxima	0.41 MPa (50 Hz) - 0.51 MPa (60 Hz)

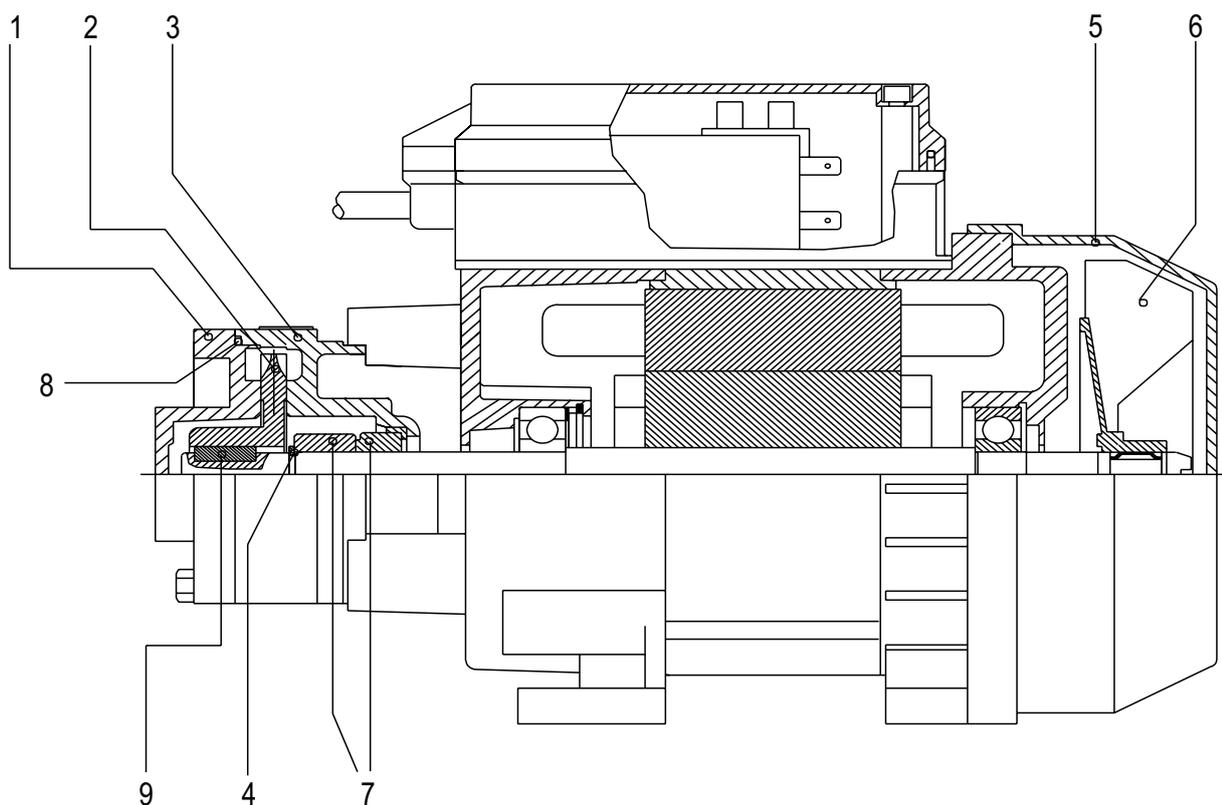
Se describen a continuación las características técnicas del líquido antihielo suministrado con esta maquinaria:

Base	Polímeros refrigerantes con bajo punto de congelación
Aspecto	Líquido
Color	Incoloro
Olor	Sin olor
Peso específico	1.030 g/cm ³
Viscosidad	< 100 cP
pH	7 / 8
Índice de refracción	1.369 nD (20 °C)
Punto de ebullición	102 °C
Calor específico	3.9 kJ/kg K
Conductividad térmica	0.45 W/m k (25 °C)
Conductividad eléctrica	2.3 mS/cm (20 °C)
Cloruro disuelto	< 2 ppm
Sulfuros disueltos	< 2 ppm
Dureza	< 0.1 mol/m ³ (Ca ⁺⁺ , Mg ⁺⁺)
Biodegradabilidad	Completa
Poder espumante	No
Solubilidad	Soluble en agua

4 RECAMBIOS

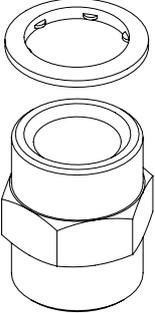
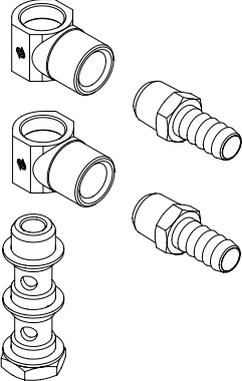
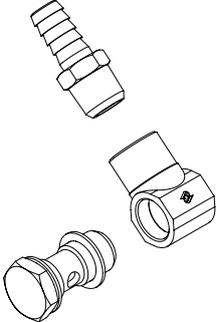
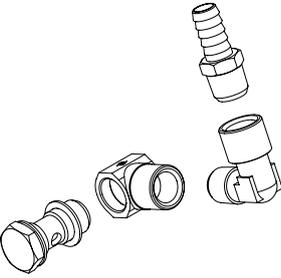


N°	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
1	022.0002.0082	POWER SUPPLY CABLE
2	045.0000.0014	CABLE CLAMP
3	040.0001.0004	BI-POLE SWITCH
4	018.0002.0004	FLUIDS, FEMALE QUICK FITTING
5	003.0003.0009	TANK
6	003.0003.0014	RADIATOR
7	011.0012.0055	VENTILATION SHROUD
8	011.0012.0048	FRONT PLATE
9	003.0002.0016	FAN
10	017.0006.0007	PRESSURE SWITCH
11	011.0012.0051	PUMP SUPPORT
12	003.0004.0006	PUMP CU-07C
12	003.0004.0040	PUMP CU-07C-HP
13	011.0012.0049	REAR PLATE
14	011.0012.0054	UPPER COVER
15	003.0003.0011	CAP
16	011.0012.0056	GUARD SAFETY KIT
17	016.5001.3041	SLEEVE HOSE ADAPTER FOR RUBBER HOSE Ø= 10 mm F= 1/8 M
18	017.0003.0021	HOLLOW BOLT M= 1/4
19	017.0003.0056	F= 1/4 - M= 1/4 NIPPLE CONNECTOR
20	017.0003.0022	DOUBLE HOLLOW BOLT M= 1/4
21	017.0003.0024	HYDRAULIC SWIVEL JOINT LF= 1/4
22	016.1001.1001	WASHER 1/4 GAS NYLON
23	016.5001.3042	SLEEVE HOSE ADAPTER FOR RUBBER HOSE d= 10 mm F= 1/4 M
24	017.0003.0027	90° F= 1/4 - M= 1/4 NIPPLE CONNECTOR
25	011.0012.0050	FAN GRILL PLATE

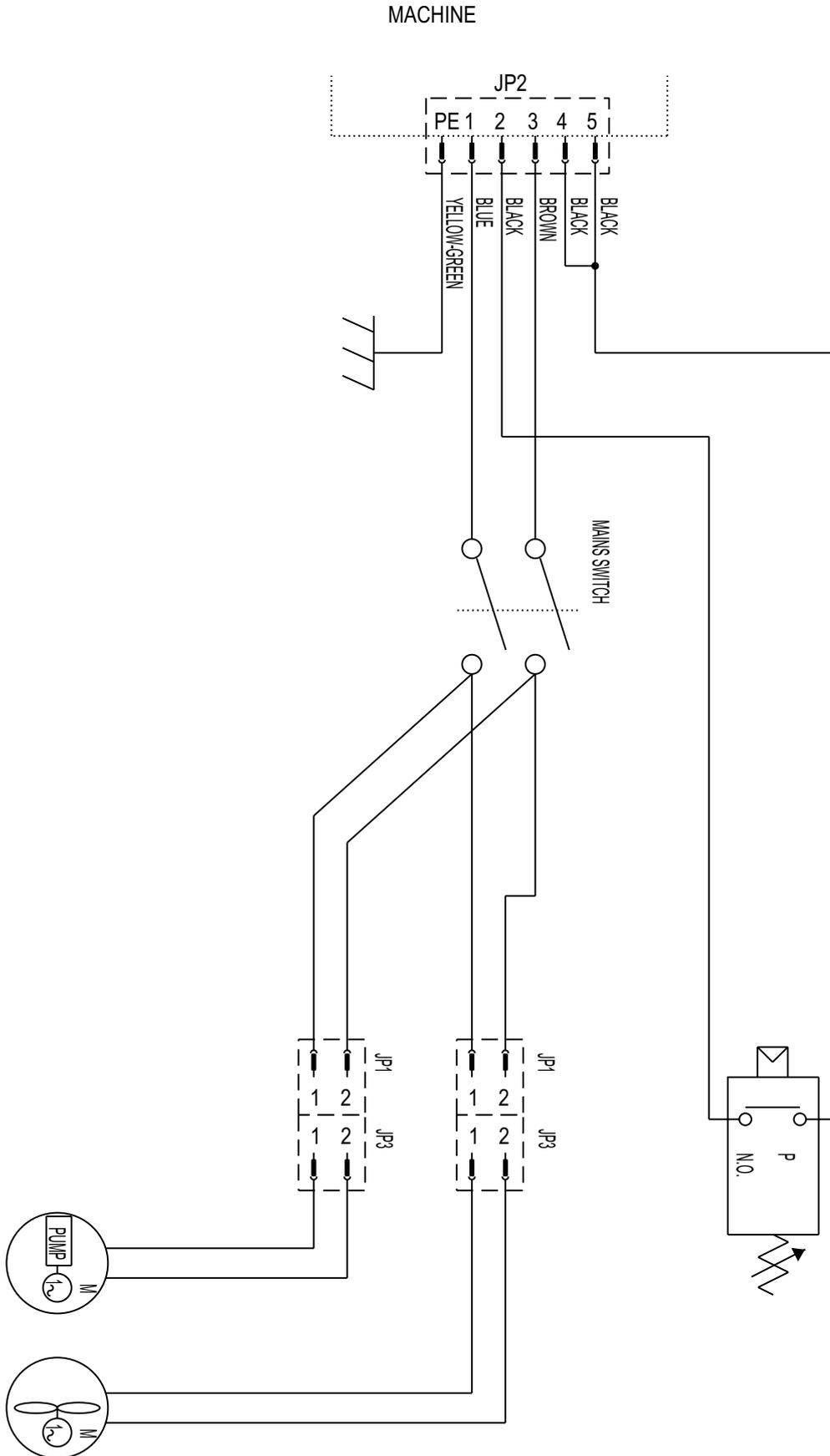


N°	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
1	003.0004.0017	PUMP BODY ¼ GAS
2	003.0004.0018	IMPELLER
3	003.0004.0019	SEAL BODY
4	003.0004.0020	SEAL SEEGER
5	003.0004.0008	COVER FAN
6	003.0004.0007	FAN
7	003.0004.0021	MECHANICAL COMPLETE SEAL
8	003.0004.0023	BODY O-RING
9	003.0004.0022	SHAFT KEY

4.1 KIT RACORES YA MONTADOS

N°	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
	010.0000.0067	PRESSURE SWITCH CONNECTOR KIT
	010.0000.0069	PRESSURE SWITCH PIPE DOUBLE CONNECTOR KIT
	010.0000.0070	PUMP UPPER CONNECTION KIT (A)
	010.0000.0071	PUMP LOWER CONNECTION KIT (B)

5 ESQUEMA ELÉCTRICO





WELD THE WORLD

www.weco.it

